

工 種	切削オーバーレイ工 (ICT)
-----	-----------------

改 正 理 由	新規	改 正																																																																																																																																																				
	現 行	現 行																																																																																																																																																				
現	行	改 正	備 考																																																																																																																																																			
現行なし	9. 単 価 表																																																																																																																																																					
	(1) 切削オーバーレイ (ICT) 100m2当り単価表																																																																																																																																																					
	<table><tr><td colspan="2"></td><td>施工歩掛コード</td><td>WB438010</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1×100/D</td><td>表4.1, 表5.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3×100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>5×100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>アスファルト混合物</td><td></td><td>t</td><td></td><td>(注) 1, 3</td></tr><tr><td>運 青 材 料</td><td></td><td>£</td><td></td><td>(注) 4</td></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (I C T) 運 転</td><td>ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm</td><td>日</td><td>100/D</td><td>表5.1 機械損料</td></tr><tr><td>路面清掃車運転</td><td>ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ホッパ容量1.5m3</td><td>"</td><td>100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>アスファルト フィニッシャ運転</td><td>ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m</td><td>"</td><td>100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>ロードローラ運転</td><td>マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m</td><td>"</td><td>100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>タイヤローラ運転</td><td>普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t</td><td>"</td><td>100/D</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表6.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="5">(注) 1. 100×厚さ (m) ×締固め後密度 (t/m3) × (1+K) 2. D : 日当り施工量 (m2/日) 3. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.2による 4. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.4による</td></tr><tr><td colspan="5">(2) 機械運転単価表</td></tr><tr><td colspan="5"><table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th><th>7cm以下 一層舗設</th><th>7cmを超え12cm以下 一層舗設</th><th>二層舗設</th></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (I C T)</td><td>ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm</td><td rowspan="2">機ー33</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 184 1.28</td><td>1.00 206 1.28</td><td>1.00 177 1.28</td></tr><tr><td>ICT建設機械経 費損料加算額</td><td></td><td>機械損料数量</td><td>1.28</td><td>1.28</td><td>1.28</td></tr><tr><td>路面清掃車</td><td>ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3</td><td>機ー19</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 35 1.15</td><td>1.00 39 1.15</td><td>1.00 34 1.15</td></tr><tr><td>アスファルト フィニッシャ</td><td>ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 60 1.28</td><td>1.00 68 1.41</td><td>1.00 67 1.41</td></tr><tr><td>ロードローラ</td><td>マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 30 1.28</td><td>1.00 34 1.28</td><td>1.00 33 1.28</td></tr><tr><td>タイヤローラ</td><td>普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 23 1.28</td><td>1.00 26 1.41</td><td>1.00 26 1.41</td></tr></table></td></tr><tr><td colspan="5">IV-3-①-16</td></tr><tr><td>積算上の注意事項</td><td colspan="3"></td><td>(控え頁)</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>4/6</td></tr></table>					施工歩掛コード	WB438010	名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1×100/D	表4.1, 表5.1	特 殊 作 業 員		"	3×100/D	"	普 通 作 業 員		"	5×100/D	"	アスファルト混合物		t		(注) 1, 3	運 青 材 料		£		(注) 4	路 面 切 削 機 (I C T) 運 転	ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm	日	100/D	表5.1 機械損料	路面清掃車運転	ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ホッパ容量1.5m3	"	100/D	"	アスファルト フィニッシャ運転	ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m	"	100/D	"	ロードローラ運転	マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m	"	100/D	"	タイヤローラ運転	普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t	"	100/D	"	諸 雑 費		式	1	表6.1	計					(注) 1. 100×厚さ (m) ×締固め後密度 (t/m3) × (1+K) 2. D : 日当り施工量 (m2/日) 3. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.2による 4. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.4による					(2) 機械運転単価表					<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th><th>7cm以下 一層舗設</th><th>7cmを超え12cm以下 一層舗設</th><th>二層舗設</th></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (I C T)</td><td>ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm</td><td rowspan="2">機ー33</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 184 1.28</td><td>1.00 206 1.28</td><td>1.00 177 1.28</td></tr><tr><td>ICT建設機械経 費損料加算額</td><td></td><td>機械損料数量</td><td>1.28</td><td>1.28</td><td>1.28</td></tr><tr><td>路面清掃車</td><td>ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3</td><td>機ー19</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 35 1.15</td><td>1.00 39 1.15</td><td>1.00 34 1.15</td></tr><tr><td>アスファルト フィニッシャ</td><td>ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 60 1.28</td><td>1.00 68 1.41</td><td>1.00 67 1.41</td></tr><tr><td>ロードローラ</td><td>マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 30 1.28</td><td>1.00 34 1.28</td><td>1.00 33 1.28</td></tr><tr><td>タイヤローラ</td><td>普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 23 1.28</td><td>1.00 26 1.41</td><td>1.00 26 1.41</td></tr></table>					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	7cm以下 一層舗設	7cmを超え12cm以下 一層舗設	二層舗設	路 面 切 削 機 (I C T)	ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm	機ー33	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 184 1.28	1.00 206 1.28	1.00 177 1.28	ICT建設機械経 費損料加算額		機械損料数量	1.28	1.28	1.28	路面清掃車	ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3	機ー19	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 35 1.15	1.00 39 1.15	1.00 34 1.15	アスファルト フィニッシャ	ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 60 1.28	1.00 68 1.41	1.00 67 1.41	ロードローラ	マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 30 1.28	1.00 34 1.28	1.00 33 1.28	タイヤローラ	普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 23 1.28	1.00 26 1.41	1.00 26 1.41	IV-3-①-16					積算上の注意事項				(控え頁)					4/6
			施工歩掛コード	WB438010																																																																																																																																																		
	名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																	
	土 木 一 般 世 話 役		人	1×100/D	表4.1, 表5.1																																																																																																																																																	
	特 殊 作 業 員		"	3×100/D	"																																																																																																																																																	
	普 通 作 業 員		"	5×100/D	"																																																																																																																																																	
	アスファルト混合物		t		(注) 1, 3																																																																																																																																																	
	運 青 材 料		£		(注) 4																																																																																																																																																	
路 面 切 削 機 (I C T) 運 転	ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm	日	100/D	表5.1 機械損料																																																																																																																																																		
路面清掃車運転	ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ホッパ容量1.5m3	"	100/D	"																																																																																																																																																		
アスファルト フィニッシャ運転	ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m	"	100/D	"																																																																																																																																																		
ロードローラ運転	マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m	"	100/D	"																																																																																																																																																		
タイヤローラ運転	普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t	"	100/D	"																																																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1	表6.1																																																																																																																																																		
計																																																																																																																																																						
(注) 1. 100×厚さ (m) ×締固め後密度 (t/m3) × (1+K) 2. D : 日当り施工量 (m2/日) 3. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.2による 4. 第IV編第3章①ー2 切削オーバーレイ工 5ー3 舗装工材料 表5.4による																																																																																																																																																						
(2) 機械運転単価表																																																																																																																																																						
<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th><th>7cm以下 一層舗設</th><th>7cmを超え12cm以下 一層舗設</th><th>二層舗設</th></tr><tr><td>路 面 切 削 機 (I C T)</td><td>ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm</td><td rowspan="2">機ー33</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 184 1.28</td><td>1.00 206 1.28</td><td>1.00 177 1.28</td></tr><tr><td>ICT建設機械経 費損料加算額</td><td></td><td>機械損料数量</td><td>1.28</td><td>1.28</td><td>1.28</td></tr><tr><td>路面清掃車</td><td>ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3</td><td>機ー19</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 35 1.15</td><td>1.00 39 1.15</td><td>1.00 34 1.15</td></tr><tr><td>アスファルト フィニッシャ</td><td>ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 60 1.28</td><td>1.00 68 1.41</td><td>1.00 67 1.41</td></tr><tr><td>ロードローラ</td><td>マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 30 1.28</td><td>1.00 34 1.28</td><td>1.00 33 1.28</td></tr><tr><td>タイヤローラ</td><td>普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t</td><td>機ー18</td><td>運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量</td><td>1.00 23 1.28</td><td>1.00 26 1.41</td><td>1.00 26 1.41</td></tr></table>					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	7cm以下 一層舗設	7cmを超え12cm以下 一層舗設	二層舗設	路 面 切 削 機 (I C T)	ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm	機ー33	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 184 1.28	1.00 206 1.28	1.00 177 1.28	ICT建設機械経 費損料加算額		機械損料数量	1.28	1.28	1.28	路面清掃車	ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3	機ー19	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 35 1.15	1.00 39 1.15	1.00 34 1.15	アスファルト フィニッシャ	ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 60 1.28	1.00 68 1.41	1.00 67 1.41	ロードローラ	マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 30 1.28	1.00 34 1.28	1.00 33 1.28	タイヤローラ	普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 23 1.28	1.00 26 1.41	1.00 26 1.41																																																																																																		
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	7cm以下 一層舗設	7cmを超え12cm以下 一層舗設	二層舗設																																																																																																																																																
路 面 切 削 機 (I C T)	ホイール式・磨材横込装置付・ 排出ガス対策型(2014年規制) 切削幅2.0m×深さ23cm	機ー33	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 184 1.28	1.00 206 1.28	1.00 177 1.28																																																																																																																																																
ICT建設機械経 費損料加算額			機械損料数量	1.28	1.28	1.28																																																																																																																																																
路面清掃車	ブラシ・四輪式・ 路面切削工事用・ ホッパ容量1.5m3	機ー19	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 35 1.15	1.00 39 1.15	1.00 34 1.15																																																																																																																																																
アスファルト フィニッシャ	ホイール型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 舗装幅2.3～6.0m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 60 1.28	1.00 68 1.41	1.00 67 1.41																																																																																																																																																
ロードローラ	マカダム・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量10t 締固め幅2.1m	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 30 1.28	1.00 34 1.28	1.00 33 1.28																																																																																																																																																
タイヤローラ	普通型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 運転質量13～14t	機ー18	運転労務数量 燃 料 消 費 量 機械損料数量	1.00 23 1.28	1.00 26 1.41	1.00 26 1.41																																																																																																																																																
IV-3-①-16																																																																																																																																																						
積算上の注意事項				(控え頁)																																																																																																																																																		
				4/6																																																																																																																																																		

工 種	切削オーバーレイ工 (ICT)
-----	-----------------

改 正 理 由	新規	改 正 現 行																																																								
現 行	改 正	備 考																																																								
現行なし	10. 施工単価入力基準表 (1) 切削オーバーレイ (ICT) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB43S010</td><td>施工単位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="9">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="2">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td><td>J 7</td><td>J 8</td><td>J 9</td></tr><tr><td>平均切削深さ</td><td>即日舗設層数</td><td>区分 すりつけの</td><td>舗厚 (一層目) (実数入力)</td><td>舗厚 (二層目) (実数入力)</td><td>アスファルト材料 (一層目)</td><td>アスファルト材料 (二層目)</td><td>締固の後密度 (一層目) (実数入力)</td><td>締固の後密度 (二層目) (実数入力)</td></tr><tr><td></td><td>①7cm以下 ②7cmを超え12cm以下</td><td>①一層 ②二層</td><td>①無 ②設置のみ ③設置撤去</td><td>(mm)</td><td>(mm)</td><td>(表10.1)</td><td>(表10.1)</td><td>(t/m3)</td><td>(t/m3)</td></tr></table> <table><tr><td>J10</td><td>J11</td><td>J12</td><td>J13</td></tr><tr><td>瀝青材料種類 (一層目)</td><td>瀝青材料散布量 (一層目) (実数入力)</td><td>瀝青材料種類 (二層目)</td><td>瀝青材料散布量 (二層目) (実数入力)</td></tr><tr><td>(表10.2)</td><td>(t/100m2)</td><td>(表10.2)</td><td>(t/100m2)</td></tr></table> (注) 1. 路面清掃車は、業者持込みによる場合を標準とする。 2. 平均切削深さ (H) が12cm を超える場合は、適用出来ない。 3. 路面切削に伴い発生した廃材運搬は「CB430020」により、段差すりつけの撤去後に発生した廃材運搬は「CB227010」により別途計上すること。 4. 他日に表層等を施工する場合の表層等は、本コードには計上しない。 (別途「第IV編第1章舗装工」による) 5. J 1 条件で①を選択した場合は、J 2 条件は①で固定される。 6. J 2 条件で①を選択した場合は、J 5、J 7、J 9、J 12及びJ 13条件は選択する必要はない。 7. J 2 条件で②を選択した場合は、J 3 条件は選択する必要はない。 8. J 6 条件で⑤を選択した場合のみ、J 8 条件を実数入力し、アスファルト混合物単価 (Y-1102000) [円/t] を単価登録すること。 9. J 7 条件で⑥を選択した場合のみ、J 9 条件を実数入力し、アスファルト混合物単価 (Y-1102000) [円/t] を単価登録すること。 10. J 10、J 12 条件で③を選択した場合のみ、J 11、J 13 条件を実数入力し、アスファルト乳剤単価 (Y-1110102) [円/g] を単価登録すること。 IV-3-①-17		施工歩掛コード	WB43S010	施工単位	m2	施工区分	入 力 条 件									各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	J 8	J 9	平均切削深さ	即日舗設層数	区分 すりつけの	舗厚 (一層目) (実数入力)	舗厚 (二層目) (実数入力)	アスファルト材料 (一層目)	アスファルト材料 (二層目)	締固の後密度 (一層目) (実数入力)	締固の後密度 (二層目) (実数入力)		①7cm以下 ②7cmを超え12cm以下	①一層 ②二層	①無 ②設置のみ ③設置撤去	(mm)	(mm)	(表10.1)	(表10.1)	(t/m3)	(t/m3)	J10	J11	J12	J13	瀝青材料種類 (一層目)	瀝青材料散布量 (一層目) (実数入力)	瀝青材料種類 (二層目)	瀝青材料散布量 (二層目) (実数入力)	(表10.2)	(t/100m2)	(表10.2)	(t/100m2)	
施工歩掛コード	WB43S010	施工単位	m2																																																							
施工区分	入 力 条 件																																																									
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	J 8	J 9																																																	
	平均切削深さ	即日舗設層数	区分 すりつけの	舗厚 (一層目) (実数入力)	舗厚 (二層目) (実数入力)	アスファルト材料 (一層目)	アスファルト材料 (二層目)	締固の後密度 (一層目) (実数入力)	締固の後密度 (二層目) (実数入力)																																																	
	①7cm以下 ②7cmを超え12cm以下	①一層 ②二層	①無 ②設置のみ ③設置撤去	(mm)	(mm)	(表10.1)	(表10.1)	(t/m3)	(t/m3)																																																	
J10	J11	J12	J13																																																							
瀝青材料種類 (一層目)	瀝青材料散布量 (一層目) (実数入力)	瀝青材料種類 (二層目)	瀝青材料散布量 (二層目) (実数入力)																																																							
(表10.2)	(t/100m2)	(表10.2)	(t/100m2)																																																							
積算上の注意事項			(控え頁) 5/6																																																							

工 種	切削オーバーレイ工 (ICT)
-----	-----------------

改 正 理 由	新規	改 正 現 行																																																																																																																																																								
現 行	改 正	備 考																																																																																																																																																								
現行なし	表10. 1 アスファルト材料 <table><tr><th colspan="2">アスファルト材料名</th><th>締固め後密度 (t / m3)</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>密粒度アスコン</td><td>(20)</td><td>2.35</td><td>①</td></tr><tr><td>"</td><td>(13)</td><td>"</td><td>②</td></tr><tr><td>"</td><td>(20 F)</td><td>"</td><td>③</td></tr><tr><td>"</td><td>(13 F)</td><td>"</td><td>④</td></tr><tr><td>密粒度ギャップアスコン</td><td>(20)</td><td>"</td><td>⑤</td></tr><tr><td>"</td><td>(13)</td><td>"</td><td>⑥</td></tr><tr><td>"</td><td>(20 F)</td><td>"</td><td>⑦</td></tr><tr><td>"</td><td>(13 F)</td><td>"</td><td>⑧</td></tr><tr><td>粗粒度アスコン</td><td>(20)</td><td>"</td><td>⑨</td></tr><tr><td>細粒度アスコン</td><td>(13)</td><td>2.30</td><td>⑩</td></tr><tr><td>"</td><td>(13 F)</td><td>"</td><td>⑪</td></tr><tr><td>細粒度ギャップアスコン</td><td>(20 F)</td><td>"</td><td>⑫</td></tr><tr><td>"</td><td>(13 F)</td><td>"</td><td>⑬</td></tr><tr><td>"</td><td>(5 F)</td><td>"</td><td>⑭</td></tr><tr><td>瀝 青 安 定 処 理 材</td><td>(40)</td><td>2.35</td><td>⑮</td></tr><tr><td>"</td><td>(30)</td><td>"</td><td>⑯</td></tr><tr><td>"</td><td>(25)</td><td>"</td><td>⑰</td></tr><tr><td>再 生 密 粒 度 アスコン</td><td>(20)</td><td>"</td><td>⑱</td></tr><tr><td>再 生 密 粒 度 アスコン</td><td>(13)</td><td>"</td><td>⑲</td></tr><tr><td>再 生 粗 粒 度 アスコン</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>再 生 細 粒 度 アスコン</td><td>(13)</td><td>2.30</td><td>㉔</td></tr><tr><td>再 生 瀝 青 安 定 処 理 材</td><td>(40)</td><td>2.35</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 粗粒AC－ 100</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 密粒AC－ 100</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 密粒AC－ 100</td><td>(13)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 密粒Ⅰ型</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 密粒Ⅱ型</td><td>(20)</td><td>(D S 3000)</td><td>"</td></tr><tr><td>改質As 粗粒Ⅰ型</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 粗粒Ⅱ型</td><td>(20)</td><td>(D S 3000)</td><td>"</td></tr><tr><td>改質As 粗粒Ⅱ型</td><td>(20)</td><td>(D S 5000)</td><td>"</td></tr><tr><td>改質As 再生粗粒Ⅰ型</td><td>(20)</td><td>"</td><td>㉔</td></tr><tr><td>改質As 再生粗粒Ⅰ型</td><td>(20)</td><td>(D S 3000)</td><td>"</td></tr><tr><td>改質As 再生粗粒Ⅱ型</td><td>(20)</td><td>(D S 5000)</td><td>"</td></tr><tr><td>開粒度アスコン</td><td>(13)</td><td>1.94</td><td>㉔</td></tr><tr><td colspan="2">各 種</td><td></td><td>㉔</td></tr></table> 表10. 2 瀝青材料種類 <table><tr><th>瀝 青 材 料 名</th><th>入 力 番 号</th></tr><tr><td>タ ッ ク コ ー ト</td><td>①</td></tr><tr><td>プ ラ イ ム コ ー ト</td><td>②</td></tr><tr><td>各 種</td><td>③</td></tr></table> (2) システム初期費 (I C T) 「第Ⅰ編第2章②間接工事費 2－7 技術管理費」(WB010510) により計上すること。 (3) 3次元起工測量・3次元設計データの作成費用 (I C T) 「第Ⅰ編第2章②間接工事費 2－7 技術管理費」(WB010610) により計上すること。 IV-3-①-18	アスファルト材料名		締固め後密度 (t / m3)	入力番号	密粒度アスコン	(20)	2.35	①	"	(13)	"	②	"	(20 F)	"	③	"	(13 F)	"	④	密粒度ギャップアスコン	(20)	"	⑤	"	(13)	"	⑥	"	(20 F)	"	⑦	"	(13 F)	"	⑧	粗粒度アスコン	(20)	"	⑨	細粒度アスコン	(13)	2.30	⑩	"	(13 F)	"	⑪	細粒度ギャップアスコン	(20 F)	"	⑫	"	(13 F)	"	⑬	"	(5 F)	"	⑭	瀝 青 安 定 処 理 材	(40)	2.35	⑮	"	(30)	"	⑯	"	(25)	"	⑰	再 生 密 粒 度 アスコン	(20)	"	⑱	再 生 密 粒 度 アスコン	(13)	"	⑲	再 生 粗 粒 度 アスコン	(20)	"	㉔	再 生 細 粒 度 アスコン	(13)	2.30	㉔	再 生 瀝 青 安 定 処 理 材	(40)	2.35	㉔	改質As 粗粒AC－ 100	(20)	"	㉔	改質As 密粒AC－ 100	(20)	"	㉔	改質As 密粒AC－ 100	(13)	"	㉔	改質As 密粒Ⅰ型	(20)	"	㉔	改質As 密粒Ⅱ型	(20)	(D S 3000)	"	改質As 粗粒Ⅰ型	(20)	"	㉔	改質As 粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 3000)	"	改質As 粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 5000)	"	改質As 再生粗粒Ⅰ型	(20)	"	㉔	改質As 再生粗粒Ⅰ型	(20)	(D S 3000)	"	改質As 再生粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 5000)	"	開粒度アスコン	(13)	1.94	㉔	各 種			㉔	瀝 青 材 料 名	入 力 番 号	タ ッ ク コ ー ト	①	プ ラ イ ム コ ー ト	②	各 種	③	(控え頁) 6／6
アスファルト材料名		締固め後密度 (t / m3)	入力番号																																																																																																																																																							
密粒度アスコン	(20)	2.35	①																																																																																																																																																							
"	(13)	"	②																																																																																																																																																							
"	(20 F)	"	③																																																																																																																																																							
"	(13 F)	"	④																																																																																																																																																							
密粒度ギャップアスコン	(20)	"	⑤																																																																																																																																																							
"	(13)	"	⑥																																																																																																																																																							
"	(20 F)	"	⑦																																																																																																																																																							
"	(13 F)	"	⑧																																																																																																																																																							
粗粒度アスコン	(20)	"	⑨																																																																																																																																																							
細粒度アスコン	(13)	2.30	⑩																																																																																																																																																							
"	(13 F)	"	⑪																																																																																																																																																							
細粒度ギャップアスコン	(20 F)	"	⑫																																																																																																																																																							
"	(13 F)	"	⑬																																																																																																																																																							
"	(5 F)	"	⑭																																																																																																																																																							
瀝 青 安 定 処 理 材	(40)	2.35	⑮																																																																																																																																																							
"	(30)	"	⑯																																																																																																																																																							
"	(25)	"	⑰																																																																																																																																																							
再 生 密 粒 度 アスコン	(20)	"	⑱																																																																																																																																																							
再 生 密 粒 度 アスコン	(13)	"	⑲																																																																																																																																																							
再 生 粗 粒 度 アスコン	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
再 生 細 粒 度 アスコン	(13)	2.30	㉔																																																																																																																																																							
再 生 瀝 青 安 定 処 理 材	(40)	2.35	㉔																																																																																																																																																							
改質As 粗粒AC－ 100	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 密粒AC－ 100	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 密粒AC－ 100	(13)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 密粒Ⅰ型	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 密粒Ⅱ型	(20)	(D S 3000)	"																																																																																																																																																							
改質As 粗粒Ⅰ型	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 3000)	"																																																																																																																																																							
改質As 粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 5000)	"																																																																																																																																																							
改質As 再生粗粒Ⅰ型	(20)	"	㉔																																																																																																																																																							
改質As 再生粗粒Ⅰ型	(20)	(D S 3000)	"																																																																																																																																																							
改質As 再生粗粒Ⅱ型	(20)	(D S 5000)	"																																																																																																																																																							
開粒度アスコン	(13)	1.94	㉔																																																																																																																																																							
各 種			㉔																																																																																																																																																							
瀝 青 材 料 名	入 力 番 号																																																																																																																																																									
タ ッ ク コ ー ト	①																																																																																																																																																									
プ ラ イ ム コ ー ト	②																																																																																																																																																									
各 種	③																																																																																																																																																									
積算上の注意事項																																																																																																																																																										

工 種	舗装版クラック補修工
-----	------------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																													
現 行				改 正				備 考																																																																											
3. 施工パッケージ 3-1 クラック補修 (1) 条件区分 クラック補修における積算条件区分はない。 積算単位は、mとする。 (注) 1. コンクリート舗装版の注入材によるクラック補修の他、諸雑費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、注入材（材料費）は含まない。 2. 補修延長は、クラックの対象延長とする。 3. 注入材の材料費は別途計上する。 4. 諸雑費は、空気圧縮機（排出ガス対策型（第1次基準値））、アスファルトケツトルの各機械損料・運転経費及びほうき、ハケ、プライマー等の費用である。 5. プライマー塗布、注入施工の有無にかかわらず適用出来る。 (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="4">表3. 1 クラック補修 代表機労材規格一覧</th></tr><tr><th colspan="2">項目</th><th colspan="2">代表機労材規格</th><th colspan="2">備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>K 2</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>K 3</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td colspan="2">普通作業員</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 2</td><td colspan="2">土木一般世話役</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 3</td><td colspan="2">特殊作業員</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 4</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 2</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 3</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 4</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr></table> 3-2 注入材（材料費） (1) 条件区分 注入材（材料費）における積算条件区分はない。 積算単位は、mとする。 (注) 1. 注入材料m当りの使用量は、必要量を計上する。なお、標準的な注入材料の使用量は、次式による。 G = [g × W × D × （1 + 割増率）] ÷ 10 ……式 3. 1 G；補修延長m当り数量（kg） g；注入材の比重（kg／ℓ） W；補修幅（cm） D；補修深さ（cm） 割増率は+0.23とする。 2. 割増率の内訳は、諸雑費と注入材のロスである。（注入材の標準ロス率は、+0.10） 3. 諸雑費の内訳は、「3-1 クラック補修（注）4」に示す。 IV-3-㉒-2				表3. 1 クラック補修 代表機労材規格一覧				項目		代表機労材規格		備考		機械	K 1	—				K 2	—				K 3	—				労務	R 1	普通作業員				R 2	土木一般世話役				R 3	特殊作業員				R 4	—				材料	Z 1	—				Z 2	—				Z 3	—				Z 4	—				市場単価	S	—				現行どおり (注) 1. コンクリート舗装版の注入材によるクラック補修の他、諸雑費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、注入材（材料費）は含まない。 2. 補修延長は、クラックの対象延長とする。 3. 注入材の材料費は別途計上する。 4. 諸雑費は、空気圧縮機（排出ガス対策型（第1次基準値））、アスファルトケツトルの各機械損料・運転経費及びほうき、ハケ、プライマー等の費用である。 5. プライマー塗布、注入施工の有無にかかわらず適用出来る。 現行どおり				記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う)	
表3. 1 クラック補修 代表機労材規格一覧																																																																																			
項目		代表機労材規格		備考																																																																															
機械	K 1	—																																																																																	
	K 2	—																																																																																	
	K 3	—																																																																																	
労務	R 1	普通作業員																																																																																	
	R 2	土木一般世話役																																																																																	
	R 3	特殊作業員																																																																																	
	R 4	—																																																																																	
材料	Z 1	—																																																																																	
	Z 2	—																																																																																	
	Z 3	—																																																																																	
	Z 4	—																																																																																	
市場単価	S	—																																																																																	
積算上の注意事項		(控え頁) 1／3																																																																																	

工 種	舗装版クラック補修工
-----	------------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考																																																											
現 行				改 正				備 考																																																											
3－3 クラック防止シート張 (1) 条件区分 クラック防止シート張における積算条件区分はない。 積算単位は、mとする。 (注) 1. コンクリート舗装版・アスファルト舗装版のクラック防止シート張り作業の他、諸雑費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、クラック防止シート（材料費）は含まない。 2. 補修延長は、シート張の施工延長とする。 3. クラック防止シートの材料費は別途計上する。 4. 諸雑費は、空気圧縮機（排出ガス対策型（第1次基準値））の機械損料・運転経費及びほうき、ハケ、プライマー等の費用である。 5. 転圧施工の有無にかかわらず適用出来る。 (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><caption>表3. 2 クラック防止シート張 代表機労材規格一覧</caption><tr><th colspan="2">項目</th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（第2次基準値）〕運転質量 8～20t</td><td></td></tr><tr><td>K 2</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>K 3</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 2</td><td>土木一般世話役</td><td></td></tr><tr><td>R 3</td><td>特殊作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 4</td><td>運転手（特殊）</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td>軽油 バトロール給油</td><td></td></tr><tr><td>Z 2</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>Z 3</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>Z 4</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>－</td><td></td></tr></table> IV-3-㉗-3				項目		代表機労材規格	備考	機械	K 1	タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（第2次基準値）〕運転質量 8～20t		K 2	－		K 3	－		労務	R 1	普通作業員		R 2	土木一般世話役		R 3	特殊作業員		R 4	運転手（特殊）		材料	Z 1	軽油 バトロール給油		Z 2	－		Z 3	－		Z 4	－		市場単価	S	－		現行どおり (注) 1. コンクリート舗装版・アスファルト舗装版のクラック防止シート張り作業の他、諸雑費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、クラック防止シート（材料費）は含まない。 2. 補修延長は、シート張の施工延長とする。 3. クラック防止シートの材料費は別途計上する。 4. 諸雑費は、空気圧縮機（排出ガス対策型（第1次基準値））の機械損料・運転経費及びほうき、ハケ、プライマー、クラック防止シートロス分等の費用である。 5. 転圧施工の有無にかかわらず適用出来る。 (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><caption>表3. 2 クラック防止シート張 代表機労材規格一覧</caption><tr><th colspan="2">項目</th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（2014年規制）〕運転質量 13～14t</td><td></td></tr><tr><td>K 2</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>K 3</td><td>－</td><td></td></tr></table> 現行どおり				項目		代表機労材規格	備考	機械	K 1	タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（ 2014年規制 ）〕運転質量 13 ～14t		K 2	－		K 3	－		記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う) 記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う)	
項目		代表機労材規格	備考																																																																
機械	K 1	タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（第2次基準値）〕運転質量 8～20t																																																																	
	K 2	－																																																																	
	K 3	－																																																																	
労務	R 1	普通作業員																																																																	
	R 2	土木一般世話役																																																																	
	R 3	特殊作業員																																																																	
	R 4	運転手（特殊）																																																																	
材料	Z 1	軽油 バトロール給油																																																																	
	Z 2	－																																																																	
	Z 3	－																																																																	
	Z 4	－																																																																	
市場単価	S	－																																																																	
項目		代表機労材規格	備考																																																																
機械	K 1	タイヤローラ〔普通型・排出ガス対策型（ 2014年規制 ）〕運転質量 13 ～14t																																																																	
	K 2	－																																																																	
	K 3	－																																																																	
積算上の注意事項		(控え頁) 2／3																																																																	

工 種	舗装版クラック補修工
-----	------------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																			
現 行		改 正	備 考																																		
4. 施工単価入力基準表 (1) クラック補修 <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB430920</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr></table> (注) 施工量は、ロス率を含まない数量を入力すること。 (2) 注入材（材料費） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB430921</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td colspan="3">注入材料のm当り使用量 (実数入力)</td></tr><tr><td colspan="3">G (kg)</td></tr></table> (注) 1. 注入材単価 (Y-1633001) [円/kg] を単価登録すること。 2. J 1 条件の注入材使用量は、式3. 1 より求め実数入力する。 (3) クラック防止シート張 <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB430930</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr></table> (注) 施工量は、ロス率を含まない数量を入力すること。 (4) クラック防止シート（材料費） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB430931</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr></table> (注) 1. クラック防止材単価 (Y-1117000) [円/m] を単価登録すること。 2. クラック防止シート材の数量は、ロス率 (+0.11) を考慮した数量を入力すること。 IV-3-㉒-4		パッケージコード	CB430920	施 工 単 位	m	パッケージコード	CB430921	施 工 単 位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			注入材料のm当り使用量 (実数入力)			G (kg)			パッケージコード	CB430930	施 工 単 位	m	パッケージコード	CB430931	施 工 単 位	m	現行どおり (4) クラック防止シート（材料費） <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB430931</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr></table> (注) 1. クラック防止材単価 (Y-1117000) [円/m] を単価登録すること。 2. クラック防止シート材の数量は、ロス率 (+0.15) を考慮した数量を入力すること。	パッケージコード	CB430931	施 工 単 位	m	記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う)
パッケージコード	CB430920	施 工 単 位	m																																		
パッケージコード	CB430921	施 工 単 位	m																																		
施 工 区 分	入 力 条 件																																				
各 種	J 1																																				
	注入材料のm当り使用量 (実数入力)																																				
	G (kg)																																				
パッケージコード	CB430930	施 工 単 位	m																																		
パッケージコード	CB430931	施 工 単 位	m																																		
パッケージコード	CB430931	施 工 単 位	m																																		
積算上の注意事項			(控え頁) 3／3																																		

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由	一 部 改 正	改 正	
		現 行	備 考
積算上の注意事項	⑩ 床版補強工 1. 適 用 範 囲 本資料は、既設橋梁ＲＣ床版の補強に鋼板接着（注入工法）、増桁架設、上向き作業による炭素繊維接着（１橋当りの補強対象面積50㎡以上）を行う場合に適用する。 2. 施 工 概 要 施工フローは、下記を標準とする。 2－1 鋼板接着（注入）工法 (注) 1. クラック処理は、必要な場合に計上する。 2. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2－1 施工フロー（鋼板接着（注入）工法） 2－2 増桁架設工法 (注) 1. 既設部材撤去は、必要な場合に計上する。 2. クラック処理は、必要な場合に計上する。 3. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2－2 施工フロー（増桁架設工法） 2－3 炭素繊維接着工法 (注) 1. 本歩掛は、吊り足場上での作業を標準とする。 2. クラック処理は、必要な場合に計上する。 3. プライマーと不陸整正を兼用する場合は適用外とする。 図2－3 施工フロー（炭素繊維接着工法） 3. 鋼 板 接 着 工 法 3－1 鋼板材料費 鋼板接着工法に用いる鋼板の材料費（製作費含む）は、共通仮設費及び現場管理費の対象外とする。 IV-3-⑩-1	⑩ 床版補強工 1. 適 用 範 囲 本資料は、既設橋梁ＲＣ床版の補強は、上向き作業による炭素繊維接着（１橋当りの補強対象面積50㎡以上、格子貼りで貼付けを行う場合）に適用する。 2. 施 工 概要 施工フローは、下記を標準とする。 ②－① 鋼板接着（注入）工法 （注）1. クラック処理は、必要な場合に計上する。 2. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2－1 施工フロー（鋼板接着（注入）工法） ②－② 増桁架設工法 （注）1. 既設部材撤去は、必要な場合に計上する。 2. クラック処理は、必要な場合に計上する。 3. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2－2 施工フロー（増桁架設工法） ②－③ 炭素繊維接着工法 （注）1. 本歩掛は、吊り足場上での作業を標準とする。 2. クラック処理は、必要な場合に計上する。 3. プライマーと不陸整正を兼用する場合は適用外とする。 図2－1 施工フロー（炭素繊維接着工法） 削除	記載の修正 （歩掛改定に伴う） 歩掛の廃止 歩掛の廃止 記載の修正 （歩掛改定に伴う） 記載の修正 （歩掛改定に伴う）

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正																																																																																	
		現 行																																																																																	
現 行		改 正		備 考																																																																															
3－2 鋼板接着歩掛（下地処理、アンカー設置、鋼板取付、スプライス板取付、シール工、注入工、仕上工） 下地処理から、仕上げまでを一連の作業として行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表3. 1 鋼板接着歩掛 (鋼板接着10m²当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.7</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>9.7</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.1</td><td></td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>必要量＝設計量×（1＋ロス率）</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>エポキシ</td><td>〃</td><td>〃</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>7</td><td></td></tr></table> (注) 1. シール材の数量は、縁部、継目部について（スプライス板も含む）積上げにより算出するものとし、ロス率は＋0.18とする。 2. 注入材の数量は、「（鋼板取付面積＋スプライス板取付面積）×注入厚さ×単位質量」より算出し、ロス率は＋0.18とする。 3. 本歩掛には、罫書作業を含む。 4. 諸雑費は、材料（ディスクサンドペーパー、シンナー、コンクリートアンカー、ドリル刃、注入パイプ、エア抜きパイプ）、機械器具費（ディスクサンダ、振動ドリル、グラウト注入機、ハンドミキサ）及 び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 4. 増桁架設工法 4－1 鋼桁材料費 増桁架設工法に用いる鋼桁の材料費（製作費含む）は、共通仮設費及び現場管理費の対象外とする。 4－2 増桁架設歩掛（現場削孔、下地処理、増桁取付、ボルト締め、シール工、注入工、仕上工） 現場削孔から、仕上げまでを一連の作業として行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表4. 1 増桁架設歩掛 (増桁取付 1 t 当り) <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>障害無し</th><th>障害有り</th></tr><tr><td>橋りょう世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td></td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>〃</td><td>5.1</td><td>6.2</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.9</td><td>2.2</td><td></td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>必要量＝設計量×（1＋ロス率）</td><td></td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>エポキシ</td><td>〃</td><td>〃</td><td>〃</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>17</td><td>15</td><td></td></tr></table> (注) 1. シール材の数量は、積上げにより算出するものとし、ロス率は＋0.15とする。 2. 注入材の数量は、「増桁取付面積×注入厚さ×単位質量」より算出し、ロス率は＋0.15とする。 3. 本歩掛には、高力ボルトの仮締めを含む。 4. 障害とは、ガス管、水道管、通信ケーブル等施工上支障をきたす占用物件等をいう。なお、障害「有り」、「無し」の判断は、スパン毎に行うものとする。その場合の対象は、当該スパンの全増桁を対象とする。 5. 諸雑費は、材料（ディスクサンドペーパー、ドリル刃、シンナー、注入・エア抜きパイプ、スパーサ）、機械器具費（ディスクサンダ、電気ドリル、チェーンブロック、ウインチ、ドリフトピン、仮締めボルト、トルクレンチ、キャリブレーター、グラウト注入機、ハンドミキサ）及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 IV-3-⑩-2		名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.7		特 殊 作 業 員		〃	9.7		普 通 作 業 員		〃	2.1		シ ー ル 材	エポキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量×（1＋ロス率）	注 入 材	エポキシ	〃	〃	〃	諸 雑 費 率		%	7		名 称	規 格	単位	数量		摘 要	障害無し	障害有り	橋りょう世話役		人	1.0	1.1		橋りょう特殊工		〃	5.1	6.2		普 通 作 業 員		〃	1.9	2.2		シ ー ル 材	エポキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量×（1＋ロス率）		注 入 材	エポキシ	〃	〃	〃	〃	諸 雑 費 率		%	17	15		削除 削除		歩掛の廃止 歩掛の廃止
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																															
土 木 一 般 世 話 役		人	1.7																																																																																
特 殊 作 業 員		〃	9.7																																																																																
普 通 作 業 員		〃	2.1																																																																																
シ ー ル 材	エポキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量×（1＋ロス率）																																																																															
注 入 材	エポキシ	〃	〃	〃																																																																															
諸 雑 費 率		%	7																																																																																
名 称	規 格	単位	数量		摘 要																																																																														
			障害無し	障害有り																																																																															
橋りょう世話役		人	1.0	1.1																																																																															
橋りょう特殊工		〃	5.1	6.2																																																																															
普 通 作 業 員		〃	1.9	2.2																																																																															
シ ー ル 材	エポキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量×（1＋ロス率）																																																																															
注 入 材	エポキシ	〃	〃	〃	〃																																																																														
諸 雑 費 率		%	17	15																																																																															
積算上の注意事項				(控え頁) 2／13																																																																															

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正	現 行																																																																										
現 行		改 正		備 考																																																																									
4－3 既設部材の撤去 既設部材の撤去を計上する場合は、次表を標準とする。 <table><caption>表4.2 既設部材撤去歩掛 (既設部材撤去1 t 当り)</caption><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単 位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>橋 り よ う 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.3</td><td></td></tr><tr><td>橋 り よ う 特 殊 工</td><td></td><td>〃</td><td>6.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.8</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>4</td><td></td></tr></table> (注) 諸雑費は、材料（アセチレンガス、酸素）及び機械器具費（ガス切断機）等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5. 炭素繊維接着工法 5－1 施工面積 各歩掛の施工面積は1 橋当たりとし、以下の通りとする。 <全面貼り> <格子貼り> 図5－1 炭素繊維シート貼図[参考図] <table><caption>表5.1 施工面積</caption><tr><th></th><th></th><th>全 面 貼 り</th><th>格 子 貼 り</th></tr><tr><td>下 地 処 理 工</td><td>補強対象面積</td><td colspan="2">A×B</td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr><tr><td>不 陸 整 正 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr><tr><td>炭素繊維シート接着工</td><td>炭素繊維接着面積 (1層当り)</td><td>A×B</td><td>各方向の炭素繊維シート面積の合計</td></tr><tr><td>仕 上 げ 塗 装 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr></table> (注) 炭素繊維シート接着工は、各方向のどちらか1 方向貼る毎に1 層としてカウントする。		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	橋 り よ う 世 話 役		人	2.3		橋 り よ う 特 殊 工		〃	6.1		普 通 作 業 員		〃	1.8		諸 雑 費 率		%	4				全 面 貼 り	格 子 貼 り	下 地 処 理 工	補強対象面積	A×B		プ ラ イ マ ー 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	不 陸 整 正 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	炭素繊維シート接着工	炭素繊維接着面積 (1層当り)	A×B	各方向の炭素繊維シート面積の合計	仕 上 げ 塗 装 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	削除 3. 炭素繊維接着工法 3－1 施工面積 各歩掛の施工面積は1 橋当たりとし、以下のとおりとする。なお、格子貼りを標準とする。 <全面貼り> <格子貼り> 図3－1 炭素繊維シート貼図[参考図] <table><caption>表3.1 施工面積</caption><tr><th></th><th></th><th>全 面 貼 り</th><th>格 子 貼 り</th></tr><tr><td>下 地 処 理 工</td><td>補強対象面積</td><td colspan="2">A×B</td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr><tr><td>不 陸 整 正 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr><tr><td>炭素繊維シート接着工</td><td>炭素繊維接着面積 (1層当り)</td><td>A×B</td><td>各方向の炭素繊維シート面積の合計</td></tr><tr><td>仕 上 げ 塗 装 工</td><td>炭素繊維投影面積</td><td>A×B</td><td>上図の網掛け部分の面積</td></tr></table> (注) 炭素繊維シート接着工は、各方向のどちらか1 方向貼る毎に1 層としてカウントする。				全 面 貼 り	格 子 貼 り	下 地 処 理 工	補強対象面積	A×B		プ ラ イ マ ー 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	不 陸 整 正 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	炭素繊維シート接着工	炭素繊維接着面積 (1層当り)	A×B	各方向の炭素繊維シート面積の合計	仕 上 げ 塗 装 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積	歩掛の廃止
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																									
橋 り よ う 世 話 役		人	2.3																																																																										
橋 り よ う 特 殊 工		〃	6.1																																																																										
普 通 作 業 員		〃	1.8																																																																										
諸 雑 費 率		%	4																																																																										
		全 面 貼 り	格 子 貼 り																																																																										
下 地 処 理 工	補強対象面積	A×B																																																																											
プ ラ イ マ ー 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
不 陸 整 正 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
炭素繊維シート接着工	炭素繊維接着面積 (1層当り)	A×B	各方向の炭素繊維シート面積の合計																																																																										
仕 上 げ 塗 装 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
		全 面 貼 り	格 子 貼 り																																																																										
下 地 処 理 工	補強対象面積	A×B																																																																											
プ ラ イ マ ー 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
不 陸 整 正 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
炭素繊維シート接着工	炭素繊維接着面積 (1層当り)	A×B	各方向の炭素繊維シート面積の合計																																																																										
仕 上 げ 塗 装 工	炭素繊維投影面積	A×B	上図の網掛け部分の面積																																																																										
IV-3-⑩-3				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																									
積算上の注意事項				(控え頁) 3／13																																																																									

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																																																																																																																			
		現 行				改 正				備 考																																																																																																																																																																																															
5－2 下地処理工 下地処理工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.2 下地処理工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th colspan="2">摘 要</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.9</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>7.7</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>2</td><td colspan="2"></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は補強対象面積とする。 2. 1日当りの施工量は、52.1㎡を標準とする。 3. 諸雑費は、ディスクサンダ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－3 プライマー工 プライマー工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.3 プライマー工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td>1.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.2</td><td>4.2</td><td></td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">29</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">2</td><td></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2. 本歩掛には、養生を含む。 3. 1日当りの施工量は、全面貼り96.3㎡、格子貼り94.7㎡を標準とする。 4. プライマーの数量は、ロス分を含む。 5. 諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 5－4 不陸整正工 不陸整正工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表5.4 不陸整正工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td>2.4</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>6.0</td><td>7.1</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td>4.7</td><td></td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">146</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2. 本歩掛には、養生を含む。 3. 1日当りの施工量は、全面貼り49.7㎡、格子貼り42.4㎡を標準とする。 4. エポキシ樹脂バデの数量は、ロス分を含む。 5. 諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 IV-3-⑩-4						名 称	規 格	単位	数量	摘 要		土 木 一 般 世 話 役		人	1.9			特 殊 作 業 員		〃	7.7			諸 雑 費 率		%	2			名 称	規 格	単位	数量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	1.0	1.1		特 殊 作 業 員		〃	4.2	4.2		プ ラ イ マ ー		kg	29			諸 雑 費 率		%	2			名 称	規 格	単位	数量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	2.0	2.4		特 殊 作 業 員		〃	6.0	7.1		普 通 作 業 員		〃	4.0	4.7		エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ		kg	146			諸 雑 費 率		%	1			3－2 下地処理工 下地処理工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表3.2 下地処理工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th colspan="2">摘 要</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.3</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>9.2</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>2</td><td colspan="2"></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は、補強対象面積とする。 2. 1日当りの施工量は、43.3㎡を標準とする。 3. 諸雑費は、ディスクサンダ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 3－3 プライマー工 プライマー工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表3.3 プライマー工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td>5.2</td><td></td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">29</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">2</td><td></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2. 本歩掛には、養生を含む。 3. 1日当りの施工量は、全面貼り96.3㎡、格子貼り77.4㎡を標準とする。 4. プライマーの数量は、ロス分を含む。 5. 諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 3－4 不陸整正工 不陸整正工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 <table><caption>表3.4 不陸整正工歩掛 (100㎡当り)</caption><thead><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr></thead><tbody><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.0</td><td>2.7</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>6.0</td><td>8.2</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td>5.4</td><td></td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">146</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr></tbody></table> (注) 1. 対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2. 本歩掛には、養生を含む。 3. 1日当りの施工量は、全面貼り49.7㎡、格子貼り36.8㎡を標準とする。 4. エポキシ樹脂バデの数量は、ロス分を含む。 5. 諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、 労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。						名 称	規 格	単位	数量	摘 要		土 木 一 般 世 話 役		人	2.3			特 殊 作 業 員		〃	9.2			諸 雑 費 率		%	2			名 称	規 格	単位	数量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	1.0	1.3		特 殊 作 業 員		〃	4.0	5.2		プ ラ イ マ ー		kg	29			諸 雑 費 率		%	2			名 称	規 格	単位	数量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	2.0	2.7		特 殊 作 業 員		〃	6.0	8.2		普 通 作 業 員		〃	4.0	5.4		エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ		kg	146			諸 雑 費 率		%	1			記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
						名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																															
						土 木 一 般 世 話 役		人	1.9																																																																																																																																																																																																
						特 殊 作 業 員		〃	7.7																																																																																																																																																																																																
						諸 雑 費 率		%	2																																																																																																																																																																																																
						名 称	規 格	単位	数量		摘 要																																																																																																																																																																																														
									全面貼り	格子貼り																																																																																																																																																																																															
						土 木 一 般 世 話 役		人	1.0	1.1																																																																																																																																																																																															
						特 殊 作 業 員		〃	4.2	4.2																																																																																																																																																																																															
						プ ラ イ マ ー		kg	29																																																																																																																																																																																																
諸 雑 費 率		%	2																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数量		摘 要																																																																																																																																																																																																				
			全面貼り	格子貼り																																																																																																																																																																																																					
土 木 一 般 世 話 役		人	2.0	2.4																																																																																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員		〃	6.0	7.1																																																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃	4.0	4.7																																																																																																																																																																																																					
エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ		kg	146																																																																																																																																																																																																						
諸 雑 費 率		%	1																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																																																																																					
土 木 一 般 世 話 役		人	2.3																																																																																																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		〃	9.2																																																																																																																																																																																																						
諸 雑 費 率		%	2																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数量		摘 要																																																																																																																																																																																																				
			全面貼り	格子貼り																																																																																																																																																																																																					
土 木 一 般 世 話 役		人	1.0	1.3																																																																																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員		〃	4.0	5.2																																																																																																																																																																																																					
プ ラ イ マ ー		kg	29																																																																																																																																																																																																						
諸 雑 費 率		%	2																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数量		摘 要																																																																																																																																																																																																				
			全面貼り	格子貼り																																																																																																																																																																																																					
土 木 一 般 世 話 役		人	2.0	2.7																																																																																																																																																																																																					
特 殊 作 業 員		〃	6.0	8.2																																																																																																																																																																																																					
普 通 作 業 員		〃	4.0	5.4																																																																																																																																																																																																					
エ ポ キ シ 樹 脂 バ デ		kg	146																																																																																																																																																																																																						
諸 雑 費 率		%	1																																																																																																																																																																																																						
積算上の注意事項																																																																																																																																																																																																									
(控え頁)																																																																																																																																																																																																									
4／13																																																																																																																																																																																																									

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																											
現 行				改 正				備 考																																																																																																																									
5－5 炭素繊維シート接着工 炭素繊維シート接着工（1層当り）を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表5.5 炭素繊維シート接着工歩掛(1層当り) (100㎡当り) <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.8</td><td>2.9</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>8.3</td><td>8.8</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>5.5</td><td>5.9</td><td></td></tr><tr><td>炭 素 繊 維 シ ー ト</td><td></td><td>㎡</td><td>107</td><td>105</td><td>設計量×（1+ロス率）</td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">必要量計上</td><td>表5.6</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">1</td><td></td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>式</td><td colspan="2">1</td><td>必要に応じて計上</td></tr></table> (注) 1．対象面積は炭素繊維接着面積とする。 2．本歩掛には、墨出し及び養生を含む。 3．1日当りの施工量は、全面貼り36.3㎡、格子貼り34.0㎡を標準とする。 4．炭素繊維シートの数量は、積上げにより算出するものとし、ロス率は全面貼り+0.07、格子貼り+0.05とする。 5．エポキシ樹脂含浸材の標準使用量は、表5．6に示すとおりとする。 6．諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 7．炭素繊維シート接着工は、特許を有する工法の場合もあるので、特許料が必要な場合は別途計上する。 表5.6 エポキシ樹脂含浸材の標準使用量 <table><tr><th>目 付 量 (g/㎡)</th><th>標 準 使 用 量 (kg/㎡)</th></tr><tr><td>200</td><td>0.67</td></tr><tr><td>300</td><td>0.85</td></tr><tr><td>400</td><td>1.00</td></tr><tr><td>600</td><td>1.25</td></tr></table> (注) 1．目付量とは単位面積あたりの炭素繊維重量である。 2．エポキシ樹脂含浸材の数量は、ロス分を含む。				名 称	規 格	単位	数 量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	2.8	2.9		特 殊 作 業 員		〃	8.3	8.8		普 通 作 業 員		〃	5.5	5.9		炭 素 繊 維 シ ー ト		㎡	107	105	設計量×（1+ロス率）	エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材		kg	必要量計上		表5.6	諸 雑 費 率		%	1			特 許 料 金		式	1		必要に応じて計上	目 付 量 (g/㎡)	標 準 使 用 量 (kg/㎡)	200	0.67	300	0.85	400	1.00	600	1.25	3－5 炭素繊維シート接着工 炭素繊維シート接着工（1層当り）を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表3.5 炭素繊維シート接着工歩掛(1層当り) (100㎡当り) <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="2">数 量</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>全面貼り</th><th>格子貼り</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.8</td><td>3.5</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>8.3</td><td>10.4</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>5.5</td><td>6.9</td><td></td></tr><tr><td>炭 素 繊 維 シ ー ト</td><td></td><td>㎡</td><td>107</td><td>105</td><td>設計量×（1+ロス率）</td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材</td><td></td><td>kg</td><td colspan="2">必要量計上</td><td>表3.6</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="2">2</td><td></td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>式</td><td colspan="2">1</td><td>必要に応じて計上</td></tr></table> (注) 1．対象面積は炭素繊維接着面積とする。 2．本歩掛には、墨出し及び養生を含む。 3．1日当りの施工量は、全面貼り36.3、格子貼り28.8㎡を標準とする。 4．炭素繊維シートの数量は、積上げにより算出するものとし、ロス率は全面貼り+0.07、格子貼り+0.05とする。 5．エポキシ樹脂含浸材の標準使用量は、表3．6に示すとおりとする。 6．諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 7．炭素繊維シート接着工は、特許を有する工法の場合もあるので、特許料が必要な場合は別途計上する。 表3.6 エポキシ樹脂含浸材の標準使用量 <table><tr><th>目 付 量 (g/㎡)</th><th>標 準 使 用 量 (kg/㎡)</th></tr><tr><td>200</td><td>0.67</td></tr><tr><td>300</td><td>0.85</td></tr><tr><td>400</td><td>1.00</td></tr><tr><td>600</td><td>1.25</td></tr></table> (注) 1．目付量とは単位面積あたりの炭素繊維重量である。 2．エポキシ樹脂含浸材の数量は、ロス分を含む。				名 称	規 格	単位	数 量		摘 要	全面貼り	格子貼り	土 木 一 般 世 話 役		人	2.8	3.5		特 殊 作 業 員		〃	8.3	10.4		普 通 作 業 員		〃	5.5	6.9		炭 素 繊 維 シ ー ト		㎡	107	105	設計量×（1+ロス率）	エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材		kg	必要量計上		表3.6	諸 雑 費 率		%	2			特 許 料 金		式	1		必要に応じて計上	目 付 量 (g/㎡)	標 準 使 用 量 (kg/㎡)	200	0.67	300	0.85	400	1.00	600	1.25	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
名 称	規 格	単位	数 量				摘 要																																																																																																																										
			全面貼り	格子貼り																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人	2.8	2.9																																																																																																																													
特 殊 作 業 員		〃	8.3	8.8																																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃	5.5	5.9																																																																																																																													
炭 素 繊 維 シ ー ト		㎡	107	105	設計量×（1+ロス率）																																																																																																																												
エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材		kg	必要量計上		表5.6																																																																																																																												
諸 雑 費 率		%	1																																																																																																																														
特 許 料 金		式	1		必要に応じて計上																																																																																																																												
目 付 量 (g/㎡)	標 準 使 用 量 (kg/㎡)																																																																																																																																
200	0.67																																																																																																																																
300	0.85																																																																																																																																
400	1.00																																																																																																																																
600	1.25																																																																																																																																
名 称	規 格	単位	数 量		摘 要																																																																																																																												
			全面貼り	格子貼り																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人	2.8	3.5																																																																																																																													
特 殊 作 業 員		〃	8.3	10.4																																																																																																																													
普 通 作 業 員		〃	5.5	6.9																																																																																																																													
炭 素 繊 維 シ ー ト		㎡	107	105	設計量×（1+ロス率）																																																																																																																												
エ ポ キ シ 樹 脂 含 浸 材		kg	必要量計上		表3.6																																																																																																																												
諸 雑 費 率		%	2																																																																																																																														
特 許 料 金		式	1		必要に応じて計上																																																																																																																												
目 付 量 (g/㎡)	標 準 使 用 量 (kg/㎡)																																																																																																																																
200	0.67																																																																																																																																
300	0.85																																																																																																																																
400	1.00																																																																																																																																
600	1.25																																																																																																																																
5－6 仕上げ塗装工 仕上げ塗装工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表5.7 仕上げ塗装工歩掛（2層当り） (100㎡当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.1</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3.4</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.3</td><td></td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料</td><td>中塗り</td><td>kg</td><td>20</td><td></td></tr><tr><td>ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料</td><td>上塗り</td><td>〃</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1．対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2．本歩掛には、養生を含む。 3．1日当りの施工量は、88.7㎡を標準とする。 4．エポキシ樹脂塗料及びウレタン樹脂塗料の数量は、ロス分を含む。 5．本歩掛は2層塗りを標準とする。これにより難しい場合は、別途考慮するものとする。 6．諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。				名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.1		特 殊 作 業 員		〃	3.4		普 通 作 業 員		〃	2.3		エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料	中塗り	kg	20		ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料	上塗り	〃	16		諸 雑 費 率		%	1		3－6 仕上げ塗装工 仕上げ塗装工を行う場合の歩掛は、次表を標準とする。 表3.7 仕上げ塗装工歩掛（2層当り） (100㎡当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.3</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.7</td><td></td></tr><tr><td>エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料</td><td>中塗り</td><td>kg</td><td>20</td><td></td></tr><tr><td>ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料</td><td>上塗り</td><td>〃</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1．対象面積は炭素繊維投影面積とする。 2．本歩掛には、養生を含む。 3．1日当りの施工量は、74.7㎡を標準とする。 4．エポキシ樹脂塗料及びウレタン樹脂塗料の数量は、ロス分を含む。 5．本歩掛は2層塗りを標準とする。これにより難しい場合は、別途考慮するものとする。 6．諸雑費は、ハンドミキサ及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。				名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.3		特 殊 作 業 員		〃	4.0		普 通 作 業 員		〃	2.7		エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料	中塗り	kg	20		ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料	上塗り	〃	16		諸 雑 費 率		%	1		記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																			
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人	1.1																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		〃	3.4																																																																																																																														
普 通 作 業 員		〃	2.3																																																																																																																														
エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料	中塗り	kg	20																																																																																																																														
ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料	上塗り	〃	16																																																																																																																														
諸 雑 費 率		%	1																																																																																																																														
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																													
土 木 一 般 世 話 役		人	1.3																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		〃	4.0																																																																																																																														
普 通 作 業 員		〃	2.7																																																																																																																														
エ ポ キ シ 樹 脂 塗 料	中塗り	kg	20																																																																																																																														
ウ レ タ ン 樹 脂 塗 料	上塗り	〃	16																																																																																																																														
諸 雑 費 率		%	1																																																																																																																														
IV-3-㉒-5																																																																																																																																	
積算上の注意事項								(控え頁)																																																																																																																									
								5／13																																																																																																																									

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考																																																																											
6. 塗装作業(現場塗装) 塗装作業(現場塗装)は、「第Ⅵ編第1章③橋梁塗装工」による。				→				4. 塗装作業(現場塗装) 塗装作業(現場塗装)は、「第Ⅵ編第1章③橋梁塗装工」による。				記載の変更																																																																							
7. クラック処 理 クラック処理を計上する場合は、次表を標準とする。				→				5. クラック処 理 クラック処理を計上する場合は、次表を標準とする。				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																							
表7. 1 クラック処理歩掛 (クラック処理100m当り)				→				表5. 1 クラック処理歩掛 (クラック処理100m当り)				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																							
<table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>4.7</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>12.9</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>4.2</td><td></td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エボキシ</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>必要量＝設計量× (1+ロス率)</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>エボキシ</td><td>#</td><td>必要量計上</td><td>#</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>4</td><td></td></tr></table>				名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	4.7		特 殊 作 業 員		#	12.9		普 通 作 業 員		#	4.2		シ ー ル 材	エボキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量× (1+ロス率)	注 入 材	エボキシ	#	必要量計上	#	諸 雑 費 率		%	4		→				<table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>5.3</td><td></td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>14.4</td><td></td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>4.7</td><td></td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エボキシ</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>必要量＝設計量× (1+ロス率)</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>エボキシ</td><td>#</td><td>必要量計上</td><td>#</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>4</td><td></td></tr></table>				名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	5.3		特 殊 作 業 員		#	14.4		普 通 作 業 員		#	4.7		シ ー ル 材	エボキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量× (1+ロス率)	注 入 材	エボキシ	#	必要量計上	#	諸 雑 費 率		%	4		記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																															
土 木 一 般 世 話 役		人	4.7																																																																																
特 殊 作 業 員		#	12.9																																																																																
普 通 作 業 員		#	4.2																																																																																
シ ー ル 材	エボキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量× (1+ロス率)																																																																															
注 入 材	エボキシ	#	必要量計上	#																																																																															
諸 雑 費 率		%	4																																																																																
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																															
土 木 一 般 世 話 役		人	5.3																																																																																
特 殊 作 業 員		#	14.4																																																																																
普 通 作 業 員		#	4.7																																																																																
シ ー ル 材	エボキシ	kg	必要量計上	必要量＝設計量× (1+ロス率)																																																																															
注 入 材	エボキシ	#	必要量計上	#																																																																															
諸 雑 費 率		%	4																																																																																
(注) 1. シール材及び注入材の数量は、積上げにより算出するものとし、ロス率は+0.15とする。 2. 諸雑費は、材料(注入パイプ、エア抜きパイプ、シンナー)、機械器具費(ハンドミキサ、グラウト注入機)及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。				→				(注) 1. シール材及び注入材の数量は、積上げにより算出するものとし、ロス率は+0.15とする。 2. 諸雑費は、材料(注入パイプ、エア抜きパイプ、シンナー)、機械器具費(ハンドミキサ、グラウト注入機)及び電力に関する経費等の費用であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。				記載の変更																																																																							
8. 足 場 工 8－1 床版補強工における足場工費の算定は、次式による(橋種は、プレートガータ、ボックス、トラス、アーチ等各橋種共通)。 なお、桁高1.5m以上については、中段足場の工費を含んでいる。 (1) 足場(板張防護含む) 床版補強工における足場は、全面足場板(板張防護兼用)を標準とする。 桁高1.5m以上の場合 足場工費＝(565X+0.153 y)×A ……式8. 1 桁高1.5m未満の場合 足場工費＝(425X+0.130 y)×A ……式8. 2 X：主体足場を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：足場工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工単価 (円/人) (2) 朝顔 防護工等の設置により朝顔が必要な場合は、次式による。 両側設置の場合 朝顔工費＝(50 x₁+0.022 y)×A ……式8. 3 片側設置の場合 両側設置の1／2とする。 x₁：朝顔を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：足場工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工単価 (円/人) (3) 足場工の必要橋面積は、一般に次式により算定する。 A＝W×ℓ A：橋面積 (m²) W：全幅員(地覆外縁間距離) (m) ℓ：足場必要長 (m) (注) 足場必要長は一般に径間長とする。				→				6. 足 場 工 6－1 床版補強工における足場工費の算定は、次式による(橋種は、プレートガータ、ボックス、トラス、アーチ等各橋種共通)。 なお、桁高1.5m以上については、中段足場の工費を含んでいる。 (1) 足場(板張防護含む) 床版補強工における足場は、全面足場板(板張防護兼用)を標準とする。 桁高1.5m以上の場合 足場工費＝(565X+0.153 y)×A ……式6. 1 桁高1.5m未満の場合 足場工費＝(425X+0.130 y)×A ……式6. 2 X：主体足場を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：足場工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工単価 (円/人) (2) 朝顔 防護工等の設置により朝顔が必要な場合は、次式による。 両側設置の場合 朝顔工費＝(50 x₁+0.022 y)×A ……式6. 3 片側設置の場合 両側設置の1／2とする。 x₁：朝顔を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：足場工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工単価 (円/人) (3) 足場工の必要橋面積は、一般に次式により算定する。 A＝W×ℓ A：橋面積 (m²) W：全幅員(地覆外縁間距離) (m) ℓ：足場必要長 (m) (注) 足場必要長は一般に径間長とする。				記載の変更																																																																							
IV-3-⑩-6																																																																																			
積算上の注意事項												(控え頁) 6／13																																																																							

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由	一 部 改 正	改 正	
		現 行	
	現 行 8-2 床版補強工における朝顔部の防護工（板張、シート張）の算定は、次式による。 なお、板張防護・シート張防護を設置する場合は、足場工にて足場及び朝顔を別途計上する。 (1) 朝顔部の板張防護工 桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合に計上するものとし、式8. 1で算定した足場工費に加算する。 両側朝顔の場合 板張防護工費＝(110 x₂＋0.018 y) × A……式8. 4 片側朝顔の場合 両側設置の1／2とする。 x₂：防護工を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：防護工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工の単価 (円／人) (2) 朝顔部のシート張防護工 塗装作業において、塗装飛散を防止する必要がある等、シート張防護工の設置が必要な場合に計上するものとし、式8. 1で算定した足場工費に加算する。 ただし、桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合は、板張防護工とする。 両側朝顔の場合 シート張防護工費＝(42 x₂＋0.004 y) × A……式8. 5 片側朝顔の場合 両側設置の1／2とする。 x₂：防護工を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：防護工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工の単価 (円／人) (3) 防護工の必要橋面積は、一般に次により算定する。 A＝W×ℓ A：防護工の必要橋面積 (m²) W：全幅員 (地覆外縁間距離) (m) ℓ：必要長 (m) (注) 朝顔部のシート防護のほかに足場部のシート防護も必要とする場合、及び朝顔部に「板＋シート」張防護を必要とする場合は、別途考慮すること。 IV-3-⑩-7	改 正 現 行 6-2 床版補強工における朝顔部の防護工（板張、シート張）の算定は、次式による。 なお、板張防護・シート張防護を設置する場合は、足場工にて足場及び朝顔を別途計上する。 (1) 朝顔部の板張防護工 桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合に計上するものとし、式6. 1で算定した足場工費に加算する。 両側朝顔の場合 板張防護工費＝(110 x₂＋0.018 y) × A……式6. 4 片側朝顔の場合 両側設置の1／2とする。 x₂：防護工を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：防護工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工の単価 (円／人) (2) 朝顔部のシート張防護工 塗装作業において、塗装飛散を防止する必要がある等、シート張防護工の設置が必要な場合に計上するものとし、式6. 1で算定した足場工費に加算する。 ただし、桁下に鉄道、道路等があり第三者に危害を及ぼす恐れのある場合は、板張防護工とする。 両側朝顔の場合 シート張防護工費＝(42 x₂＋0.004 y) × A……式6. 5 片側朝顔の場合 両側設置の1／2とする。 x₂：防護工を架設している供用月数 (供用月数は小数点第1位とし、小数点第2位を四捨五入する) A：防護工の必要橋面積 (m²) y：橋りょう特殊工の単価 (円／人) (3) 防護工の必要橋面積は、一般に次により算定する。 A＝W×ℓ A：防護工の必要橋面積 (m²) W：全幅員 (地覆外縁間距離) (m) ℓ：必要長 (m) (注) 朝顔部のシート防護のほかに足場部のシート防護も必要とする場合、及び朝顔部に「板＋シート」張防護を必要とする場合は、別途考慮すること。	備 考 記載の変更
積算上の注意事項			(控え頁) 7 / 13

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																				
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																																		
9. 単 価 表 (1) 床版補強材材料費1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431310</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>床 版 補 強 材</td><td></td><td>t</td><td>1</td><td>鋼板接着工用鋼板又は 増桁架設工用桁</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (2) 鋼板接着工 10 m² 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431320</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.7</td><td>表 3.1</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>9.7</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.1</td><td>〃</td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td></td><td>表 3.1 必要量計上</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 3.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (3) 増桁架設工 1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431330</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>橋りょう世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.0(1.1)</td><td>表 4.1</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>〃</td><td>5.1(6.2)</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.9(2.2)</td><td>〃</td></tr><tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td></td><td>表 4.1 必要量計上</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>〃</td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 4.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (4) 既設部材撤去工 1 t 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431340</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>橋りょう世話役</td><td></td><td>人</td><td>2.3</td><td>表 4.2</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>〃</td><td>6.1</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1.8</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (5) 下地処理工 100m² 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431400</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.9</td><td>表 5.2</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>7.7</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> IV-3-⑩-8				施工歩掛コード		WB431310			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	床 版 補 強 材		t	1	鋼板接着工用鋼板又は 増桁架設工用桁	諸 雑 費		式	1		計					施工歩掛コード		WB431320			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土木一般世話役		人	1.7	表 3.1	特 殊 作 業 員		〃	9.7	〃	普 通 作 業 員		〃	2.1	〃	シ ー ル 材	エポキシ	kg		表 3.1 必要量計上	注 入 材	〃	〃		〃	諸 雑 費		式	1	表 3.1	計					施工歩掛コード		WB431330			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう世話役		人	1.0(1.1)	表 4.1	橋りょう特殊工		〃	5.1(6.2)	〃	普 通 作 業 員		〃	1.9(2.2)	〃	シ ー ル 材	エポキシ	kg		表 4.1 必要量計上	注 入 材	〃	〃		〃	諸 雑 費		式	1	表 4.1	計					施工歩掛コード		WB431340			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう世話役		人	2.3	表 4.2	橋りょう特殊工		〃	6.1	〃	普 通 作 業 員		〃	1.8	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					施工歩掛コード		WB431400			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土木一般世話役		人	1.9	表 5.2	特 殊 作 業 員		〃	7.7	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					7. 単 価 表 削除 削除 削除 削除 削除 (1) 下地処理工 100m² 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431400</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>2.3</td><td>表 3.2</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>9.2</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		施工歩掛コード		WB431400			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土木一般世話役		人	2.3	表 3.2	特 殊 作 業 員		〃	9.2	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					記載の変更 <
施工歩掛コード		WB431310																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
床 版 補 強 材		t	1	鋼板接着工用鋼板又は 増桁架設工用桁																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード		WB431320																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
土木一般世話役		人	1.7	表 3.1																																																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃	9.7	〃																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃	2.1	〃																																																																																																																																																																																																																				
シ ー ル 材	エポキシ	kg		表 3.1 必要量計上																																																																																																																																																																																																																				
注 入 材	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表 3.1																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード		WB431330																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人	1.0(1.1)	表 4.1																																																																																																																																																																																																																				
橋りょう特殊工		〃	5.1(6.2)	〃																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃	1.9(2.2)	〃																																																																																																																																																																																																																				
シ ー ル 材	エポキシ	kg		表 4.1 必要量計上																																																																																																																																																																																																																				
注 入 材	〃	〃		〃																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	表 4.1																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード		WB431340																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
橋りょう世話役		人	2.3	表 4.2																																																																																																																																																																																																																				
橋りょう特殊工		〃	6.1	〃																																																																																																																																																																																																																				
普 通 作 業 員		〃	1.8	〃																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード		WB431400																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
土木一般世話役		人	1.9	表 5.2																																																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃	7.7	〃																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード		WB431400																																																																																																																																																																																																																						
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																				
土木一般世話役		人	2.3	表 3.2																																																																																																																																																																																																																				
特 殊 作 業 員		〃	9.2	〃																																																																																																																																																																																																																				
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																																								

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正			改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		現 行			現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
現 行					改 正					備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
(6) プライマー工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431410</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0(1.1)</td><td>表 5.3</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.2(4.2)</td><td>〃</td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー</td><td></td><td>kg</td><td>29</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> () 書きは格子貼りの場合 (7) 不陸整正工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431420</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.0(2.4)</td><td>表 5.4</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>6.0(7.1)</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0(4.7)</td><td>〃</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂パテ</td><td></td><td>kg</td><td>146</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> () 書きは格子貼りの場合 (8) 炭素繊維シート接着工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431430</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.8(2.9)</td><td>表 5.5</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>8.3(8.8)</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>5.5(5.9)</td><td>〃</td></tr><tr><td>炭 素 繊 維 シ ー ト</td><td></td><td>m 2</td><td>107(105)</td><td>表 5.5</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂含浸材</td><td></td><td>kg</td><td></td><td>表 5.6 必要量計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 5.5</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> () 書きは格子貼りの場合 (9) 仕上げ塗装工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431440</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.1</td><td>表 5.7</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>3.4</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.3</td><td>〃</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂塗料</td><td>中塗り</td><td>Kg</td><td>20</td><td>〃</td></tr><tr><td>ウレタン樹脂塗料</td><td>上塗り</td><td>〃</td><td>16</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					施工歩掛コード		WB431410			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.0(1.1)	表 5.3	特 殊 作 業 員		〃	4.2(4.2)	〃	プ ラ イ マ ー		kg	29	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					施工歩掛コード		WB431420			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	2.0(2.4)	表 5.4	特 殊 作 業 員		〃	6.0(7.1)	〃	普 通 作 業 員		〃	4.0(4.7)	〃	エポキシ樹脂パテ		kg	146	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					施工歩掛コード		WB431430			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	2.8(2.9)	表 5.5	特 殊 作 業 員		〃	8.3(8.8)	〃	普 通 作 業 員		〃	5.5(5.9)	〃	炭 素 繊 維 シ ー ト		m 2	107(105)	表 5.5	エポキシ樹脂含浸材		kg		表 5.6 必要量計上	諸 雑 費		式	1	表 5.5	特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上	計					施工歩掛コード		WB431440			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.1	表 5.7	特 殊 作 業 員		〃	3.4	〃	普 通 作 業 員		〃	2.3	〃	エポキシ樹脂塗料	中塗り	Kg	20	〃	ウレタン樹脂塗料	上塗り	〃	16	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					(2) プライマー工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431410</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.3</td><td>表 3.3</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>5.2</td><td>〃</td></tr><tr><td>プ ラ イ マ ー</td><td></td><td>kg</td><td>29</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ←書きは格子貼りの場合 (3) 不陸整正工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431420</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>2.7</td><td>表 3.4</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>8.2</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>5.4</td><td>〃</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂パテ</td><td></td><td>kg</td><td>146</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ←書きは格子貼りの場合 (4) 炭素繊維シート接着工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431430</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>3.5</td><td>表 3.5</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>10.4</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>6.9</td><td>〃</td></tr><tr><td>炭 素 繊 維 シ ー ト</td><td></td><td>m 2</td><td>107(105)</td><td>表 3.5</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂含浸材</td><td></td><td>kg</td><td></td><td>表 3.6 必要量計上</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 3.5</td></tr><tr><td>特 許 料 金</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>必要に応じて計上</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ←書きは格子貼りの場合 (5) 仕上げ塗装工 100m2 当り単価表 <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="3">WB431440</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.3</td><td>表 3.7</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>4.0</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>2.7</td><td>〃</td></tr><tr><td>エポキシ樹脂塗料</td><td>中塗り</td><td>Kg</td><td>20</td><td>〃</td></tr><tr><td>ウレタン樹脂塗料</td><td>上塗り</td><td>〃</td><td>16</td><td>〃</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					施工歩掛コード		WB431410			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.3	表 3.3	特 殊 作 業 員		〃	5.2	〃	プ ラ イ マ ー		kg	29	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					施工歩掛コード		WB431420			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	2.7	表 3.4	特 殊 作 業 員		〃	8.2	〃	普 通 作 業 員		〃	5.4	〃	エポキシ樹脂パテ		kg	146	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					施工歩掛コード		WB431430			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	3.5	表 3.5	特 殊 作 業 員		〃	10.4	〃	普 通 作 業 員		〃	6.9	〃	炭 素 繊 維 シ ー ト		m 2	107(105)	表 3.5	エポキシ樹脂含浸材		kg		表 3.6 必要量計上	諸 雑 費		式	1	表 3.5	特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上	計					施工歩掛コード		WB431440			名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1.3	表 3.7	特 殊 作 業 員		〃	4.0	〃	普 通 作 業 員		〃	2.7	〃	エポキシ樹脂塗料	中塗り	Kg	20	〃	ウレタン樹脂塗料	上塗り	〃	16	〃	諸 雑 費		式	1	〃	計					記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
施工歩掛コード		WB431410																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	1.0(1.1)	表 5.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	4.2(4.2)	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
プ ラ イ マ ー		kg	29	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431420																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	2.0(2.4)	表 5.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	6.0(7.1)	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	4.0(4.7)	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂パテ		kg	146	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431430																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	2.8(2.9)	表 5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	8.3(8.8)	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	5.5(5.9)	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
炭 素 繊 維 シ ー ト		m 2	107(105)	表 5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂含浸材		kg		表 5.6 必要量計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	表 5.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431440																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	1.1	表 5.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	3.4	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	2.3	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂塗料	中塗り	Kg	20	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ウレタン樹脂塗料	上塗り	〃	16	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431410																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	1.3	表 3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	5.2	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
プ ラ イ マ ー		kg	29	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431420																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	2.7	表 3.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	8.2	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	5.4	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂パテ		kg	146	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431430																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	3.5	表 3.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	10.4	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	6.9	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
炭 素 繊 維 シ ー ト		m 2	107(105)	表 3.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂含浸材		kg		表 3.6 必要量計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	表 3.5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 許 料 金		〃	1	必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工歩掛コード		WB431440																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
土 木 一 般 世 話 役		人	1.3	表 3.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
特 殊 作 業 員		〃	4.0	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
普 通 作 業 員		〃	2.7	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
エポキシ樹脂塗料	中塗り	Kg	20	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
ウレタン樹脂塗料	上塗り	〃	16	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
諸 雑 費		式	1	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
IV-3-⑩-9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
積算上の注意事項										(控え頁) 9 / 13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
現				行				改 正				備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																													
(10) クラック処理工 100m 当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431350</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>4.7</td><td>表 7.1</td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>"</td><td>12.9</td><td>"</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>"</td><td>4.2</td><td>"</td></tr><tr><td>シー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td></td><td>表 7.1 必要量計上</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>"</td><td>"</td><td></td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 7.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード		WB431350		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土木一般世話役		人	4.7	表 7.1	特殊作業員		"	12.9	"	普通作業員		"	4.2	"	シー ル 材	エポキシ	kg		表 7.1 必要量計上	注 入 材	"	"		"	諸 雑 費		式	1	表 7.1	計					(6) クラック処理工 100m 当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431350</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>5.3</td><td>表 5.1</td></tr><tr><td>特殊作業員</td><td></td><td>"</td><td>14.4</td><td>"</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>"</td><td>4.7</td><td>"</td></tr><tr><td>シー ル 材</td><td>エポキシ</td><td>kg</td><td></td><td>表 5.1 必要量計上</td></tr><tr><td>注 入 材</td><td>"</td><td>"</td><td></td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表 5.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード		WB431350		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	土木一般世話役		人	5.3	表 5.1	特殊作業員		"	14.4	"	普通作業員		"	4.7	"	シー ル 材	エポキシ	kg		表 5.1 必要量計上	注 入 材	"	"		"	諸 雑 費		式	1	表 5.1	計					(11) 足場工 1 ㎡当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431360</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 8.1 又は式 8.2</td></tr><tr><td>足 場 損 料</td><td></td><td>月</td><td>X</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) X:主体足場を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431360		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 8.1 又は式 8.2	足 場 損 料		月	X	"	諸 雑 費		式	1		計					(7) 足場工 1㎡ 当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431360</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 6.1 又は式 6.2</td></tr><tr><td>足 場 損 料</td><td></td><td>月</td><td>X</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) X:主体足場を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431360		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 6.1 又は式 6.2	足 場 損 料		月	X	"	諸 雑 費		式	1		計					(12) 朝顔 1 ㎡当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431370</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 8.3</td></tr><tr><td>足 場 損 料</td><td></td><td>月</td><td>x₁</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) x₁:朝顔を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431370		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 8.3	足 場 損 料		月	x ₁	"	諸 雑 費		式	1		計					(8) 朝顔 1㎡ 当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431370</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 6.3</td></tr><tr><td>足 場 損 料</td><td></td><td>月</td><td>x₁</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) x₁:朝顔を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431370		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 6.3	足 場 損 料		月	x ₁	"	諸 雑 費		式	1		計					(13) 防護工 1 ㎡当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431380</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 8.4 (板張) 又は式 8.5 (シート張)</td></tr><tr><td>板張又はシート張 防護材 損料</td><td></td><td>月</td><td>x₂</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) x₂:防護工を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431380		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 8.4 (板張) 又は式 8.5 (シート張)	板張又はシート張 防護材 損料		月	x ₂	"	諸 雑 費		式	1		計					(9) 防護工 1㎡ 当り 単価表 <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB431380</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数 量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>橋りょう特殊工</td><td></td><td>人</td><td>係数</td><td>式 6.4 (板張) 又は式 6.5 (シート張)</td></tr><tr><td>板張又はシート張 防護材 損料</td><td></td><td>月</td><td>x₂</td><td>"</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) x₂:防護工を架設している供用月数				施工歩掛コード		WB431380		名 称	規 格	単位	数 量	摘 要	橋りょう特殊工		人	係数	式 6.4 (板張) 又は式 6.5 (シート張)	板張又はシート張 防護材 損料		月	x ₂	"	諸 雑 費		式	1		計					記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う)			
施工歩掛コード		WB431350																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
土木一般世話役		人	4.7	表 7.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
特殊作業員		"	12.9	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
普通作業員		"	4.2	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
シー ル 材	エポキシ	kg		表 7.1 必要量計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
注 入 材	"	"		"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表 7.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431350																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
土木一般世話役		人	5.3	表 5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
特殊作業員		"	14.4	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
普通作業員		"	4.7	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
シー ル 材	エポキシ	kg		表 5.1 必要量計上																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
注 入 材	"	"		"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表 5.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431360																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 8.1 又は式 8.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
足 場 損 料		月	X	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431360																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 6.1 又は式 6.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
足 場 損 料		月	X	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431370																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 8.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
足 場 損 料		月	x ₁	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431370																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 6.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
足 場 損 料		月	x ₁	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431380																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 8.4 (板張) 又は式 8.5 (シート張)																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
板張又はシート張 防護材 損料		月	x ₂	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工歩掛コード		WB431380																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
名 称	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
橋りょう特殊工		人	係数	式 6.4 (板張) 又は式 6.5 (シート張)																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
板張又はシート張 防護材 損料		月	x ₂	"																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
IV-3-⑩-10																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
積算上の注意事項								(控え頁) 10／13																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

工 種	床版補強工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																										
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																																																																								
(6) プライマー工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431410</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td colspan="3">施 工 区 分</td></tr><tr><td colspan="3">①全面貼り ②格子貼り</td></tr></table> (注)プライマー工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (7) 不陸整正工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431420</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td colspan="3">施 工 区 分</td></tr><tr><td colspan="3">①全面貼り ②格子貼り</td></tr></table> (注)不陸整正工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (8) 炭素繊維シート接着工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431430</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td>材 料 区 分</td><td>目 付 量</td><td>特許料の有無</td></tr><tr><td>①全面貼り ②格子貼り</td><td>(表 10.1)</td><td>(表 10.2)</td><td>①無 ②有</td></tr></table> (注) 1. J 2 条件で①～④を選択した場合は、J 3 条件を選択する必要はない。 2. J 2 条件で⑤を選択した場合は、炭素繊維シート材料 (Y-1394000) [円/m²]を単価登録すること。 3. J 4 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550005) [円/m²]を単価登録すること。 表 10.1 材料区分 <table><tr><th colspan="4">規格・仕様</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>種類</th><th>目 付 量</th><th>引 張 強 度</th><th>引張弾性率</th><th></th></tr><tr><td rowspan="4">1 方向 高強度</td><td>200g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>①</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>②</td></tr><tr><td>400g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>③</td></tr><tr><td>600g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>④</td></tr><tr><td rowspan="2">1 方向 中強度</td><td>300g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>3.90×10³N/mm²</td><td>⑤</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>2,400N/mm²</td><td>4.40×10³N/mm²</td><td>⑥</td></tr><tr><td rowspan="2">2 方向</td><td>200g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>2.30×10³N/mm²</td><td>⑦</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>2.30×10³N/mm²</td><td>⑧</td></tr><tr><td colspan="4">各種 (Y-1394000)</td><td>⑨</td></tr></table> IV-3-⑩-12				施工歩掛コード	WB431410	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			施 工 区 分			①全面貼り ②格子貼り			施工歩掛コード	WB431420	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			施 工 区 分			①全面貼り ②格子貼り			施工歩掛コード	WB431430	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施 工 区 分	材 料 区 分	目 付 量	特許料の有無	①全面貼り ②格子貼り	(表 10.1)	(表 10.2)	①無 ②有	規格・仕様				入力 番号	種類	目 付 量	引 張 強 度	引張弾性率		1 方向 高強度	200g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	①	300g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	②	400g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	③	600g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	④	1 方向 中強度	300g/m ²	2,900N/mm ²	3.90×10 ³ N/mm ²	⑤	300g/m ²	2,400N/mm ²	4.40×10 ³ N/mm ²	⑥	2 方向	200g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑦	300g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑧	各種 (Y-1394000)				⑨	(2) プライマー工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431410</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td colspan="3">施 工 区 分</td></tr><tr><td colspan="3">①全面貼り ②格子貼り</td></tr></table> (注)プライマー工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (3) 不陸整正工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431420</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td colspan="3">施 工 区 分</td></tr><tr><td colspan="3">①全面貼り ②格子貼り</td></tr></table> (注)不陸整正工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (4) 炭素繊維シート接着工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431430</td><td>施工単位</td><td>m²</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td>材 料 区 分</td><td>目 付 量</td><td>特許料の有無</td></tr><tr><td>①全面貼り ②格子貼り</td><td>(表 8.1)</td><td>(表 8.2)</td><td>①無 ②有</td></tr></table> (注) 1. J 1 条件で①～④を選択した場合は、J 2 条件を選択する必要はない。 2. J 1 条件で⑤を選択した場合は、炭素繊維シート材料 (Y-1394000) [円/m²]を単価登録すること。 3. J 3 条件で②を選択した場合は、特許料金 (Y-7550005) [円/m²]を単価登録すること。 表 8.1 材料区分 <table><tr><th colspan="4">規格・仕様</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>種類</th><th>目 付 量</th><th>引 張 強 度</th><th>引張弾性率</th><th></th></tr><tr><td rowspan="4">1 方向 高強度</td><td>200g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>①</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>②</td></tr><tr><td>400g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>③</td></tr><tr><td>600g/m²</td><td>3,400N/mm²</td><td>2.45×10³N/mm²</td><td>④</td></tr><tr><td rowspan="2">1 方向 中強度</td><td>300g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>3.90×10³N/mm²</td><td>⑤</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>2,400N/mm²</td><td>4.40×10³N/mm²</td><td>⑥</td></tr><tr><td rowspan="2">2 方向</td><td>200g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>2.30×10³N/mm²</td><td>⑦</td></tr><tr><td>300g/m²</td><td>2,900N/mm²</td><td>2.30×10³N/mm²</td><td>⑧</td></tr><tr><td colspan="4">各種 (Y-1394000)</td><td>⑨</td></tr></table>		施工歩掛コード	WB431410	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			施 工 区 分			①全面貼り ②格子貼り			施工歩掛コード	WB431420	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1			施 工 区 分			①全面貼り ②格子貼り			施工歩掛コード	WB431430	施工単位	m ²	施 工 区 分	入 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施 工 区 分	材 料 区 分	目 付 量	特許料の有無	①全面貼り ②格子貼り	(表 8.1)	(表 8.2)	①無 ②有	規格・仕様				入力 番号	種類	目 付 量	引 張 強 度	引張弾性率		1 方向 高強度	200g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	①	300g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	②	400g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	③	600g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	④	1 方向 中強度	300g/m ²	2,900N/mm ²	3.90×10 ³ N/mm ²	⑤	300g/m ²	2,400N/mm ²	4.40×10 ³ N/mm ²	⑥	2 方向	200g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑦	300g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑧	各種 (Y-1394000)				⑨	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
施工歩掛コード	WB431410	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																																													
	施 工 区 分																																																																																																																																																																																																																													
	①全面貼り ②格子貼り																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431420	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																																													
	施 工 区 分																																																																																																																																																																																																																													
	①全面貼り ②格子貼り																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431430	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																										
	施 工 区 分	材 料 区 分	目 付 量	特許料の有無																																																																																																																																																																																																																										
	①全面貼り ②格子貼り	(表 10.1)	(表 10.2)	①無 ②有																																																																																																																																																																																																																										
規格・仕様				入力 番号																																																																																																																																																																																																																										
種類	目 付 量	引 張 強 度	引張弾性率																																																																																																																																																																																																																											
1 方向 高強度	200g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	①																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	②																																																																																																																																																																																																																										
	400g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	③																																																																																																																																																																																																																										
	600g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	④																																																																																																																																																																																																																										
1 方向 中強度	300g/m ²	2,900N/mm ²	3.90×10 ³ N/mm ²	⑤																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	2,400N/mm ²	4.40×10 ³ N/mm ²	⑥																																																																																																																																																																																																																										
2 方向	200g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑦																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑧																																																																																																																																																																																																																										
各種 (Y-1394000)				⑨																																																																																																																																																																																																																										
施工歩掛コード	WB431410	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																																													
	施 工 区 分																																																																																																																																																																																																																													
	①全面貼り ②格子貼り																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431420	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																																													
	施 工 区 分																																																																																																																																																																																																																													
	①全面貼り ②格子貼り																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431430	施工単位	m ²																																																																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																										
	施 工 区 分	材 料 区 分	目 付 量	特許料の有無																																																																																																																																																																																																																										
	①全面貼り ②格子貼り	(表 8.1)	(表 8.2)	①無 ②有																																																																																																																																																																																																																										
規格・仕様				入力 番号																																																																																																																																																																																																																										
種類	目 付 量	引 張 強 度	引張弾性率																																																																																																																																																																																																																											
1 方向 高強度	200g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	①																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	②																																																																																																																																																																																																																										
	400g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	③																																																																																																																																																																																																																										
	600g/m ²	3,400N/mm ²	2.45×10 ³ N/mm ²	④																																																																																																																																																																																																																										
1 方向 中強度	300g/m ²	2,900N/mm ²	3.90×10 ³ N/mm ²	⑤																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	2,400N/mm ²	4.40×10 ³ N/mm ²	⑥																																																																																																																																																																																																																										
2 方向	200g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑦																																																																																																																																																																																																																										
	300g/m ²	2,900N/mm ²	2.30×10 ³ N/mm ²	⑧																																																																																																																																																																																																																										
各種 (Y-1394000)				⑨																																																																																																																																																																																																																										
積算上の注意事項						(控え頁) 12／13																																																																																																																																																																																																																								

改 正 理 由		一部改正	改 正		現 行																																																																																																																																																																									
現			行			備 考																																																																																																																																																																								
表 10. 2 目付量 <table><tr><th>目付量 (g/m)</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>200</td><td>①</td></tr><tr><td>300</td><td>②</td></tr><tr><td>400</td><td>③</td></tr><tr><td>600</td><td>④</td></tr></table> (9) 仕上げ塗装工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431440</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr></table> (注)仕上げ塗装工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (10) クラック処理工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431350</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="2">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)</td><td colspan="2">100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)</td></tr></table> (注) 1. クラック処理は、必要な場合に計上する。 2. 本コードは、シール材及び注入材の材料ロスを含むため、J 1条件及びJ 2条件には、表 7.1 (注) 1 の材料ロスを含まない設計数量を入力する。 (11) 足場工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431360</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>足場区分</td><td colspan="2">主体足場架設供用月数 X₁ (月)</td></tr><tr><td>①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満</td><td colspan="2">(実数入力)</td></tr></table> (注) 1. 供用月数は小数第2位を四捨五入し、1位止めとする。 2. 上表の入力数量は、足場工の必要橋面積である。 (12) 朝顔 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431370</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>朝顔区分</td><td colspan="2">朝顔架設供用月数 x₁ (月)</td></tr><tr><td>①両側朝顔 ②片側朝顔</td><td colspan="2">(実数入力)</td></tr></table> (注) 1. 供用月数は小数第2位を四捨五入し、1位止めとする。 2. 上表の入力数量は、足場工の必要橋面積である。 (13) 防護工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431380</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td></tr><tr><td>朝顔区分</td><td>防護区分</td><td>防護工架設供用月数 x₂ (月)</td></tr><tr><td>①両側朝顔 ②片側朝顔</td><td>①板張防護 ②シート張防護</td><td>(実数入力)</td></tr></table>			目付量 (g/m)	入力番号	200	①	300	②	400	③	600	④	施工歩掛コード	WB431440	施工単位	m	施工歩掛コード	WB431350	施工単位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)	100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)		施工歩掛コード	WB431360	施工単位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		足場区分	主体足場架設供用月数 X ₁ (月)		①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満	(実数入力)		施工歩掛コード	WB431370	施工単位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		朝顔区分	朝顔架設供用月数 x ₁ (月)		①両側朝顔 ②片側朝顔	(実数入力)		施工歩掛コード	WB431380	施工単位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2	J 3	朝顔区分	防護区分	防護工架設供用月数 x ₂ (月)	①両側朝顔 ②片側朝顔	①板張防護 ②シート張防護	(実数入力)	表 8. 2 目付量 <table><tr><th>目付量 (g/m2)</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>200</td><td>①</td></tr><tr><td>300</td><td>②</td></tr><tr><td>400</td><td>③</td></tr><tr><td>600</td><td>④</td></tr></table> (5) 仕上げ塗装工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431440</td><td>施工単位</td><td>m2</td></tr></table> (注)仕上げ塗装工は、炭素繊維接着工法で必要な場合に計上する。 (6) クラック処理工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431350</td><td>施工単位</td><td>m</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="2">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)</td><td colspan="2">100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)</td></tr></table> (注) 1. クラック処理は、必要な場合に計上する。 2. 本コードは、シール材及び注入材の材料ロスを含むため、J 1条件及びJ 2条件には、表 5.1 (注) 1 の材料ロスを含まない設計数量を入力する。 (7) 足場工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431360</td><td>施工単位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>足場区分</td><td colspan="2">主体足場架設供用月数 X₁ (月)</td></tr><tr><td>①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満</td><td colspan="2">(実数入力)</td></tr></table> (注) 1. 供用月数は小数第2位を四捨五入し、1位止めとする。 2. 上表の入力数量は、足場工の必要橋面積である。 (8) 朝顔 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431370</td><td>施工単位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>朝顔区分</td><td colspan="2">朝顔架設供用月数 x₁ (月)</td></tr><tr><td>①両側朝顔 ②片側朝顔</td><td colspan="2">(実数入力)</td></tr></table> (注) 1. 供用月数は小数第2位を四捨五入し、1位止めとする。 2. 上表の入力数量は、足場工の必要橋面積である。 (9) 防護工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB431380</td><td>施工単位</td><td>m2</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td></tr><tr><td>朝顔区分</td><td>防護区分</td><td>防護工架設供用月数 x₂ (月)</td></tr><tr><td>①両側朝顔 ②片側朝顔</td><td>①板張防護 ②シート張防護</td><td>(実数入力)</td></tr></table>			目付量 (g/m2)	入力番号	200	①	300	②	400	③	600	④	施工歩掛コード	WB431440	施工単位	m2	施工歩掛コード	WB431350	施工単位	m	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)	100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)		施工歩掛コード	WB431360	施工単位	m2	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		足場区分	主体足場架設供用月数 X ₁ (月)		①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満	(実数入力)		施工歩掛コード	WB431370	施工単位	m2	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2		朝顔区分	朝顔架設供用月数 x ₁ (月)		①両側朝顔 ②片側朝顔	(実数入力)		施工歩掛コード	WB431380	施工単位	m2	施 工 区 分	入 力 条 件			各 種	J 1	J 2	J 3	朝顔区分	防護区分	防護工架設供用月数 x ₂ (月)	①両側朝顔 ②片側朝顔	①板張防護 ②シート張防護	(実数入力)	記載の変更		
目付量 (g/m)	入力番号																																																																																																																																																																													
200	①																																																																																																																																																																													
300	②																																																																																																																																																																													
400	③																																																																																																																																																																													
600	④																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431440	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施工歩掛コード	WB431350	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)	100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431360	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	足場区分	主体足場架設供用月数 X ₁ (月)																																																																																																																																																																												
	①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満	(実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431370	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	朝顔区分	朝顔架設供用月数 x ₁ (月)																																																																																																																																																																												
	①両側朝顔 ②片側朝顔	(実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431380	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																											
	朝顔区分	防護区分	防護工架設供用月数 x ₂ (月)																																																																																																																																																																											
	①両側朝顔 ②片側朝顔	①板張防護 ②シート張防護	(実数入力)																																																																																																																																																																											
目付量 (g/m2)	入力番号																																																																																																																																																																													
200	①																																																																																																																																																																													
300	②																																																																																																																																																																													
400	③																																																																																																																																																																													
600	④																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB431440	施工単位	m2																																																																																																																																																																											
施工歩掛コード	WB431350	施工単位	m																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	100m当りシール材使用量 (kg/100m) (実数入力)	100m当り注入材使用量 (kg/100m) (実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431360	施工単位	m2																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	足場区分	主体足場架設供用月数 X ₁ (月)																																																																																																																																																																												
	①桁高 1.5m以上 ②桁高 1.5m未満	(実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431370	施工単位	m2																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2																																																																																																																																																																												
	朝顔区分	朝顔架設供用月数 x ₁ (月)																																																																																																																																																																												
	①両側朝顔 ②片側朝顔	(実数入力)																																																																																																																																																																												
施工歩掛コード	WB431380	施工単位	m2																																																																																																																																																																											
施 工 区 分	入 力 条 件																																																																																																																																																																													
各 種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																											
	朝顔区分	防護区分	防護工架設供用月数 x ₂ (月)																																																																																																																																																																											
	①両側朝顔 ②片側朝顔	①板張防護 ②シート張防護	(実数入力)																																																																																																																																																																											
積算上の注意事項			(控え頁) 13/13																																																																																																																																																																											

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行		
現 行		改 正	備 考	
② 沓 座 拡 幅 工 1. 適 用 範 囲 本資料は、コンクリート沓座拡幅工のうちコンクリート削孔、充填補修、チッピング、アンカー筋挿入、鉄筋組立、型枠製作・設置・撤去、コンクリート打設・養生、足場及び防護、鋼製ブラケット沓座拡幅工のうちコンクリート削孔、アンカーボルト挿入、充填補修、不陸修正、鋼製ブラケット設置、足場及び防護に適用する。 2. 施 工 概 要 施工フローは、下記を標準とする。 2-1 コンクリート沓座拡幅工 足場設置 (防護設置) 鉄筋探査 削孔機械設置 コンクリート削孔 チッピング アンカー筋挿入 鉄筋加工・組立 型枠及び支保設置 コンクリート打設・養生 支保撤去 型枠撤去 (防護撤去) 足場撤去 充填補修 2-2 鋼製ブラケット沓座拡幅工 足場設置 (防護設置) 鉄筋探査 削孔機械設置 コンクリート削孔 アンカーボルト挿入 (不陸修正) 鋼製ブラケット設置 (防護撤去) 足場撤去 充填補修 (注) 1. 本施工パッケージで対応しているのは、二重実線部分のみである。 2. また、() 書きは必要な場合計上する。 IV-3-②-1		現行どおり (注) 1. 本施工パッケージで対応しているのは、二重実線部分のみである。 2. また、() 書きは必要な場合計上する。 図2-1 施工フロー 現行どおり (注) 1. 本施工パッケージで対応しているのは、二重実線部分のみである。 2. また、() 書きは必要な場合計上する。 図2-2 施工フロー		記載の変更 記載の変更
積算上の注意事項			(控え頁) 1／7	

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考																																																																							
3. 施 工 パッケージ 3-1 削孔 削孔は、「第Ⅳ編第3章道路維持修繕工③落橋防止装置工」を適用する。 3-2 充填補修 充填補修は、「第Ⅳ編第3章道路維持修繕工③落橋防止装置工」を適用する。 3-3 チッピング（厚2cm以下） （1）条件区分 チッピング（厚2cm以下）における積算条件区分はない。 積算単位は、m2 とする。 （注）沓座拡幅工における下地処理（チッピング）の他、空気圧縮機賃料及び運転経費、ビックハンマ損料、チゼルの損耗費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。 （2）代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><caption>表3.1 チッピング(厚2cm以下) 代表機労材規格一覧</caption><tr><th colspan="2">項目</th><th colspan="2">代表機労材規格</th><th colspan="2">備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>K 2</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>K 3</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td colspan="2">特殊作業員</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 2</td><td colspan="2">普通作業員</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 3</td><td colspan="2">土木一般世話役</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>R 4</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 2</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 3</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>Z 4</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td colspan="2">—</td><td colspan="2"></td></tr></table> IV-3-㉔-2				項目		代表機労材規格		備考		機械	K 1	—				K 2	—				K 3	—				労務	R 1	特殊作業員				R 2	普通作業員				R 3	土木一般世話役				R 4	—				材料	Z 1	—				Z 2	—				Z 3	—				Z 4	—				市場単価	S	—				3. 施 工 パッケージ 3-1 コンクリート削孔 コンクリート削孔は、「第Ⅳ編第3章道路維持修繕工③落橋防止装置工」を適用する。 現行どおり				記載の変更	
				項目		代表機労材規格		備考																																																																							
機械	K 1	—																																																																													
	K 2	—																																																																													
	K 3	—																																																																													
労務	R 1	特殊作業員																																																																													
	R 2	普通作業員																																																																													
	R 3	土木一般世話役																																																																													
	R 4	—																																																																													
材料	Z 1	—																																																																													
	Z 2	—																																																																													
	Z 3	—																																																																													
	Z 4	—																																																																													
市場単価	S	—																																																																													
積算上の注意事項		(控え頁) 2／7																																																																													

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正	備 考																																		
		現 行																																			
現 行		改 正	備 考																																		
3－4 アンカー筋挿入 (1) 条件区分 アンカー筋挿入における積算条件区分はない。 積算単位は、本とする。 (注) 1. コンクリート沓座拡幅工における孔内清掃、アンカー筋挿入、エポキシ樹脂注入によるアンカー筋定着の他、集塵機、ハンドミキサ、樹脂注入ポンプ損料、電力に関する経費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、アンカー筋、注入材の材料費は含まない。 2. アンカー筋、注入材の材料費は別途計上する。 (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="3">表3. 2 アンカー筋挿入 代表機労材規格一覧</th></tr><tr><th>項目</th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>—</td></tr><tr><td>K 2</td><td>—</td></tr><tr><td>K 3</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td>特殊作業員</td></tr><tr><td>R 2</td><td>普通作業員</td></tr><tr><td>R 3</td><td>土木一般世話役</td></tr><tr><td>R 4</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td>—</td></tr><tr><td>Z 2</td><td>—</td></tr><tr><td>Z 3</td><td>—</td></tr><tr><td>Z 4</td><td>—</td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td></tr></table> 3－5 アンカー筋（材料費） (1) 条件区分 アンカー筋（材料費）における積算条件区分はない。 積算単位は、本とする。 (注) アンカー筋の規格はSD345 とする。 3－6 注入材（材料費） (1) 条件区分 注入材（材料費）における積算条件区分はない。 積算単位は、本とする。 (注) 注入材使用量はエポキシ樹脂系とし、1 本当りの注入材使用量は次式による。 使用量 (kg/本) = {(D²－d²) × π × L/4 × 0} × M × (1 + K) ……式 3. 1 D：削孔径 (m) d：アンカー材径 (m) 0：削孔深さ (m) M：単位質量は1,200 kg/m3 とする。 K：ロス率は+0.16 とする。 IV-3-㉔-3		表3. 2 アンカー筋挿入 代表機労材規格一覧			項目	代表機労材規格	備考	機械	K 1	—	K 2	—	K 3	—	労務	R 1	特殊作業員	R 2	普通作業員	R 3	土木一般世話役	R 4	—	材料	Z 1	—	Z 2	—	Z 3	—	Z 4	—	市場単価	S	—	3－4 アンカー筋挿入（コンクリート沓座拡幅） (1) 条件区分 アンカー筋挿入（コンクリート沓座拡幅）における積算条件区分はない。 積算単位は、本とする。 (注) 1. コンクリート沓座拡幅工における孔内清掃、アンカー筋挿入、エポキシ樹脂注入材（現場調査式）によるアンカー筋定着の他、集塵機、ハンドミキサ、樹脂注入ポンプ損料、電力に関する経費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。ただし、アンカー筋、注入材の材料費は含まない。 2. アンカー筋、注入材の材料費は別途計上する。 現行どおり	記載の変更
表3. 2 アンカー筋挿入 代表機労材規格一覧																																					
項目	代表機労材規格	備考																																			
機械	K 1	—																																			
	K 2	—																																			
	K 3	—																																			
労務	R 1	特殊作業員																																			
	R 2	普通作業員																																			
	R 3	土木一般世話役																																			
	R 4	—																																			
材料	Z 1	—																																			
	Z 2	—																																			
	Z 3	—																																			
	Z 4	—																																			
市場単価	S	—																																			
積算上の注意事項			(控え頁) 3／7																																		

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																																					
		現 行																																																							
3ー7 アンカーボルト挿入 アンカーボルト挿入は、「第IV編第3章道路維持修繕工⑧落橋防止装置工」を適用する。 3ー8 鉄筋（沓座拡幅工） （1）条件区分 条件区分は、次表を標準とする。 表3.3 鉄筋（沓座拡幅工） 積算条件区分一覧 (積算単位：t) <table><tr><th>鉄筋規格</th></tr><tr><td>(表3.4)</td></tr></table> (注) 1. コンクリート沓座拡幅工における鉄筋加工・組立の他、結束線、スパーサー、鉄筋加工機、切断機損料、電力に関する経費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。 2. 鉄筋の材料ロスを含む。標準ロス率は+0.01とする。 表3.4 鉄筋規格 <table><tr><th>積算条件</th><th>区分</th></tr><tr><td rowspan="4">鉄筋規格</td><td>SD295 D13</td></tr><tr><td>SD295 D16</td></tr><tr><td>SD345 D13</td></tr><tr><td>SD345 D16～25</td></tr></table> (2) 代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 表3.5 鉄筋（沓座拡幅工） 代表機労材規格一覧 <table><tr><th>項目</th><th colspan="2">代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>K 2</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>K 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td>鉄筋工</td><td></td></tr><tr><td>R 2</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 3</td><td>土木一般世話役</td><td></td></tr><tr><td>R 4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td>鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16</td><td></td></tr><tr><td>Z 2</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td><td></td></tr></table> IV-3-㉑-4		鉄筋規格	(表3.4)	積算条件	区分	鉄筋規格	SD295 D13	SD295 D16	SD345 D13	SD345 D16～25	項目	代表機労材規格		備考	機械	K 1	—		K 2	—		K 3	—		労務	R 1	鉄筋工		R 2	普通作業員		R 3	土木一般世話役		R 4	—		材料	Z 1	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16		Z 2	—		Z 3	—		Z 4	—		市場単価	S	—		3ー7 アンカーボルト挿入（鋼製ブラケット沓座拡幅） アンカーボルト挿入（鋼製ブラケット沓座拡幅）は、「第IV編第3章道路維持修繕工⑧落橋防止装置工」を適用する。 現行どおり (注) 1. コンクリート沓座拡幅工における鉄筋加工・組立の他、結束線、スパーサーの材料費及び鉄筋加工機、切断機損料、電力に関する経費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。 2. 鉄筋の材料ロスを含む。標準ロス率は+0.01とする。 現行どおり		記載の変更 記載の変更
鉄筋規格																																																									
(表3.4)																																																									
積算条件	区分																																																								
鉄筋規格	SD295 D13																																																								
	SD295 D16																																																								
	SD345 D13																																																								
	SD345 D16～25																																																								
項目	代表機労材規格		備考																																																						
機械	K 1	—																																																							
	K 2	—																																																							
	K 3	—																																																							
労務	R 1	鉄筋工																																																							
	R 2	普通作業員																																																							
	R 3	土木一般世話役																																																							
	R 4	—																																																							
材料	Z 1	鉄筋コンクリート用棒鋼 SD345 D16																																																							
	Z 2	—																																																							
	Z 3	—																																																							
	Z 4	—																																																							
市場単価	S	—																																																							
積算上の注意事項				(控え頁) 4／7																																																					

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																											
		現 行																																													
現 行		改 正		備 考																																											
3－9 型枠（沓座拡幅工） （1）条件区分 型枠（沓座拡幅工）における積算条件区分はない。 積算単位は、㎡とする。 （注）1．コンクリート沓座拡幅工における型枠製作・設置・撤去、ケレン、はく離剤塗布、支保設置・撤去の他、型枠用合板、型枠用金物、組立支持材、支保工材、電気ドリル、電気ノコギリ損料、電力に関する経費等、その施工に必要な全ての機械・労務・材料費（損料等を含む）を含む。 （2）代表機労材規格 下表機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。 <table><caption>表3.6 型枠(沓座拡幅工) 代表機労材規格一覧</caption><tr><th>項目</th><th></th><th>代表機労材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>K 2</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>K 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td>型わく工</td><td></td></tr><tr><td>R 2</td><td>土木一般世話役</td><td></td></tr><tr><td>R 3</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 2</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td><td></td></tr></table>		項目		代表機労材規格	備考	機械	K 1	—		K 2	—		K 3	—		労務	R 1	型わく工		R 2	土木一般世話役		R 3	普通作業員		R 4	—		材料	Z 1	—		Z 2	—		Z 3	—		Z 4	—		市場単価	S	—		→ →	
項目		代表機労材規格	備考																																												
機械	K 1	—																																													
	K 2	—																																													
	K 3	—																																													
労務	R 1	型わく工																																													
	R 2	土木一般世話役																																													
	R 3	普通作業員																																													
	R 4	—																																													
材料	Z 1	—																																													
	Z 2	—																																													
	Z 3	—																																													
	Z 4	—																																													
市場単価	S	—																																													

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																																
		現 行	現 行																																																	
(2) 代表機材規格 下表機材は、当該施工パッケージで使用されている機材材の代表的な規格である。 <table><tr><th colspan="4">表3. 9 コンクリート(沓座拡幅工) 代表機材規格一覧</th></tr><tr><th>項目</th><th></th><th>代表機材規格</th><th>備考</th></tr><tr><td rowspan="3">機械</td><td>K 1</td><td>コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式] 圧送能力 65～85m3/h</td><td></td></tr><tr><td>K 2</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>K 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">労務</td><td>R 1</td><td>普通作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 2</td><td>特殊作業員</td><td></td></tr><tr><td>R 3</td><td>運転手 (特殊)</td><td></td></tr><tr><td>R 4</td><td>土木一般世話役</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">材料</td><td>Z 1</td><td>生コンクリート 高炉 24-12-25 (20) W/C 55%</td><td></td></tr><tr><td>Z 2</td><td>軽油 バトロール給油</td><td></td></tr><tr><td>Z 3</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Z 4</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>市場単価</td><td>S</td><td>—</td><td></td></tr></table>		表3. 9 コンクリート(沓座拡幅工) 代表機材規格一覧				項目		代表機材規格	備考	機械	K 1	コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式] 圧送能力 65～85m3/h		K 2	—		K 3	—		労務	R 1	普通作業員		R 2	特殊作業員		R 3	運転手 (特殊)		R 4	土木一般世話役		材料	Z 1	生コンクリート 高炉 24-12-25 (20) W/C 55%		Z 2	軽油 バトロール給油		Z 3	—		Z 4	—		市場単価	S	—		→	現行どおり	記載の修正・削除 (歩掛改定に伴う)
表3. 9 コンクリート(沓座拡幅工) 代表機材規格一覧																																																				
項目		代表機材規格	備考																																																	
機械	K 1	コンクリートポンプ車[トラック架装・ブーム式] 圧送能力 65～85m3/h																																																		
	K 2	—																																																		
	K 3	—																																																		
労務	R 1	普通作業員																																																		
	R 2	特殊作業員																																																		
	R 3	運転手 (特殊)																																																		
	R 4	土木一般世話役																																																		
材料	Z 1	生コンクリート 高炉 24-12-25 (20) W/C 55%																																																		
	Z 2	軽油 バトロール給油																																																		
	Z 3	—																																																		
	Z 4	—																																																		
市場単価	S	—																																																		
3-11 鋼製ブラケット設置 鋼製ブラケット設置は、「第IV編第3章道路維持修繕工②-2 橋梁補修工 (支取替工)」を適用する。なお、現場条件により不陸修正 (下地処理工、パテ塗布工、シール工、注入工等) を伴う場合は、不陸修正を別途考慮する。		→	現行どおり																																																	
3-12 足場及び防護設置・撤去 (1) 足場工は「第IV編第3章②-2 橋梁補修工 (支取替工)」の足場工を適用する。 足場工面積 A (m2) = (L + 1.0 × 2) × 1.5 × 2 × n L : 橋台及び橋脚の長さ (m) n : 橋台及び橋脚の数 (ただし、橋台の場合は 1 / 2 とする。)																																																				

工 種	沓座拡幅工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																								
現 行		改 正	備 考																																																																							
4. 施工単価入力基準表 (1) チップング (厚 2 cm以下) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434210</td><td>施 工 単 位</td><td>m2</td></tr></table> (2) アンカー筋挿入 <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434220</td><td>施 工 単 位</td><td>本</td></tr></table> (3) アンカー筋 (材料費) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434221</td><td>施 工 単 位</td><td>本</td></tr></table> (注) アンカー筋単価 (Y-0112103) [円／本] を単価登録すること。 (4) 注入材 (材料費) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434222</td><td>施 工 単 位</td><td>本</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入力条件</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td>各 種</td><td colspan="3">注入材 (樹脂) の注入量</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">(kg/本)</td></tr></table> (注) 1. 注入材単価 (Y-1633104) [円／kg] を単価登録すること。 2. アンカー筋 (材料費) に注入材単価が含まれているもの (樹脂アンカー等) は、注入材 (材料費) を計上する必要はない。 3. 注入材 (樹脂) の注入量はロスを考慮した数量を入力すること。 (5) 鉄筋 (沓座拡幅工) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434230</td><td>施 工 単 位</td><td>t</td></tr><tr><td>施 工 区 分</td><td colspan="3">入力条件</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">J 1</td></tr><tr><td>各 種</td><td colspan="3">鉄筋規格</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">(表 4. 1)</td></tr></table> 表4. 1 鉄筋規格 <table><tr><td>鉄 筋 規 格</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>SD295 D13</td><td>①</td></tr><tr><td>SD295 D16</td><td>②</td></tr><tr><td>SD345 D13</td><td>③</td></tr><tr><td>SD345 D16 ～ 25</td><td>④</td></tr></table> IV-3-㉔-8		パッケージコード	CB434210	施 工 単 位	m2	パッケージコード	CB434220	施 工 単 位	本	パッケージコード	CB434221	施 工 単 位	本	パッケージコード	CB434222	施 工 単 位	本	施 工 区 分	入力条件				J 1			各 種	注入材 (樹脂) の注入量				(kg/本)			パッケージコード	CB434230	施 工 単 位	t	施 工 区 分	入力条件				J 1			各 種	鉄筋規格				(表 4. 1)			鉄 筋 規 格	入力番号	SD295 D13	①	SD295 D16	②	SD345 D13	③	SD345 D16 ～ 25	④	→ 現行どおり (2) アンカー筋挿入 (コンクリート沓座拡幅) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434220</td><td>施 工 単 位</td><td>本</td></tr></table> (3) アンカー筋 (コンクリート沓座拡幅) (材料費) <table><tr><td>パッケージコード</td><td>CB434221</td><td>施 工 単 位</td><td>本</td></tr></table> (注) アンカー筋単価 (Y-0112103) [円／本] を単価登録すること。 現行どおり		パッケージコード	CB434220	施 工 単 位	本	パッケージコード	CB434221	施 工 単 位	本	記載の変更
パッケージコード	CB434210	施 工 単 位	m2																																																																							
パッケージコード	CB434220	施 工 単 位	本																																																																							
パッケージコード	CB434221	施 工 単 位	本																																																																							
パッケージコード	CB434222	施 工 単 位	本																																																																							
施 工 区 分	入力条件																																																																									
	J 1																																																																									
各 種	注入材 (樹脂) の注入量																																																																									
	(kg/本)																																																																									
パッケージコード	CB434230	施 工 単 位	t																																																																							
施 工 区 分	入力条件																																																																									
	J 1																																																																									
各 種	鉄筋規格																																																																									
	(表 4. 1)																																																																									
鉄 筋 規 格	入力番号																																																																									
SD295 D13	①																																																																									
SD295 D16	②																																																																									
SD345 D13	③																																																																									
SD345 D16 ～ 25	④																																																																									
パッケージコード	CB434220	施 工 単 位	本																																																																							
パッケージコード	CB434221	施 工 単 位	本																																																																							
積算上の注意事項			(控え頁) 7 / 7																																																																							

工 種	トンネル工 (NATM)
-----	--------------

改 正 理 由		一部改正										改 正 現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
現 行												改 正												備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3－4－2 時間当り作業量 時間当り掘進長は下表を標準とし、これにより難い場合は別途考慮する。 なお、下表は1日当りの労働時間を8時間、2方（2交替）・週5日施工を標準としている。 表3.3 時間当り作業量 （掘削工～支保工）（発破工法） 「通常断面」 （（トンネル延長）m /時間当り） <table><tr><th rowspan="2">岩区分</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><th rowspan="2">摘要</th></tr><tr><th>50</th><th>55</th><th>60</th><th>65</th><th>70</th><th>75</th><th>80</th><th>85</th><th>90</th><th>95</th></tr><tr><td>C I</td><td>0.340</td><td>0.313</td><td>0.323</td><td>0.298</td><td>0.293</td><td>0.280</td><td>0.267</td><td>0.265</td><td>0.255</td><td>0.250</td><td></td></tr><tr><th rowspan="2">C II</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><td rowspan="2"></td></tr><tr><th>50</th><th>55</th><th>60</th><th>65</th><th>70</th><th>75</th><th>80</th><th>85</th><th>90</th><th>95</th></tr><tr><td></td><td>0.265</td><td>0.258</td><td>0.256</td><td>0.248</td><td>0.245</td><td>0.238</td><td>0.234</td><td>0.226</td><td>0.219</td><td>0.214</td><td></td></tr><tr><th rowspan="4">D I</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><td rowspan="8">必要な断面積を上下半各々に計上する。</td></tr><tr><td>上半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.237</td><td>0.231</td><td>0.230</td><td>0.223</td><td>0.218</td><td>0.212</td><td>0.210</td><td>0.204</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.478</td><td>0.450</td><td>0.438</td><td>0.425</td><td>0.403</td><td>0.382</td><td></td><td></td></tr><tr><th rowspan="4">D II</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><td rowspan="8"></td></tr><tr><td>上半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.237</td><td>0.235</td><td>0.222</td><td>0.220</td><td>0.218</td><td>0.206</td><td>0.207</td><td>0.198</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.450</td><td>0.438</td><td>0.427</td><td>0.415</td><td>0.413</td><td>0.392</td><td></td><td></td></tr><tr><th rowspan="4">D III</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><td rowspan="8"></td></tr><tr><td>上半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.216</td><td>0.208</td><td>0.203</td><td>0.205</td><td>0.198</td><td>0.196</td><td>0.195</td><td>0.187</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.450</td><td>0.425</td><td>0.403</td><td>0.383</td><td>0.355</td><td>0.339</td><td></td><td></td></tr></table> ※例 「通常断面」C II 50m2 の場合 1日当り掘進長＝0.265 (m/時間) × 8 (時間) × 2 (方) ＝ 4.24m														岩区分	設計掘削断面積 (m2)										摘要	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	C I	0.340	0.313	0.323	0.298	0.293	0.280	0.267	0.265	0.255	0.250		C II	設計掘削断面積 (m2)											50	55	60	65	70	75	80	85	90	95		0.265	0.258	0.256	0.248	0.245	0.238	0.234	0.226	0.219	0.214		D I	設計掘削断面積 (m2)										必要な断面積を上下半各々に計上する。	上半					40	45	50	55	60	65	70	75									0.237	0.231	0.230	0.223	0.218	0.212	0.210	0.204	下半										10	15	20	25	30	35									0.478	0.450	0.438	0.425	0.403	0.382			D II	設計掘削断面積 (m2)											上半					40	45	50	55	60	65	70	75									0.237	0.235	0.222	0.220	0.218	0.206	0.207	0.198	下半										10	15	20	25	30	35									0.450	0.438	0.427	0.415	0.413	0.392			D III	設計掘削断面積 (m2)											上半					40	45	50	55	60	65	70	75									0.216	0.208	0.203	0.205	0.198	0.196	0.195	0.187	下半										10	15	20	25	30	35									0.450	0.425	0.403	0.383	0.355	0.339			3－4－2 時間当り作業量 時間当り掘進長は下表を標準とし、これにより難い場合は別途考慮する。 下表は、1日当りの労働時間を8時間、週5日施工を標準としている。なお、1方施工、2方施工（2交替）に関わらず適用できる。 現行どおり														記載の変更	
岩区分	設計掘削断面積 (m2)										摘要																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
C I	0.340	0.313	0.323	0.298	0.293	0.280	0.267	0.265	0.255	0.250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
C II	設計掘削断面積 (m2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.265	0.258	0.256	0.248	0.245	0.238	0.234	0.226	0.219	0.214																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
D I	設計掘削断面積 (m2)										必要な断面積を上下半各々に計上する。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	上半					40	45	50	55	60		65	70	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
									0.237	0.231		0.230	0.223	0.218	0.212	0.210	0.204																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	下半											10	15	20	25	30	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
								0.478	0.450	0.438		0.425	0.403	0.382																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
D II	設計掘削断面積 (m2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	上半					40	45	50	55	60			65	70	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
									0.237	0.235			0.222	0.220	0.218	0.206	0.207	0.198																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	下半										10		15	20	25	30	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
								0.450	0.438	0.427	0.415		0.413	0.392																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
D III	設計掘削断面積 (m2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	上半					40	45	50	55	60			65	70	75																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
									0.216	0.208			0.203	0.205	0.198	0.196	0.195	0.187																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	下半											10	15	20	25	30	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
								0.450	0.425	0.403		0.383	0.355	0.339																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
IV-5-①-12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
積算上の注意事項																														(控え頁) 1／1																																																																																																																																																																																																																																																																																														

工 種	トンネル工 (NATM) [機械掘削工法]
-----	-----------------------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																																																																					
現 行		改 正	備 考																																																																																																																				
3－4－2 時間当り作業量 時間当り掘進長は下表を標準とし、これにより難い場合は、別途考慮する。 なお、下表は1口当りの労働時間を8時間、2方（2交替）・週5日施工を標準としている。 表3.2 時間当り作業量 (掘削工～支保工) (機械掘削工法) 「通常断面」 ((トンネル延長) m/時間当り) <table><tr><th rowspan="2">岩区分</th><th colspan="10">設計掘削断面積 (m2)</th><th rowspan="2">摘 要</th></tr><tr><th>40</th><th>45</th><th>50</th><th>55</th><th>60</th><th>65</th><th>70</th><th>75</th></tr><tr><td rowspan="2">CⅠ</td><td>上半</td><td>0.345</td><td>0.336</td><td>0.317</td><td>0.305</td><td>0.289</td><td>0.279</td><td>0.261</td><td>0.257</td><td rowspan="12">必要な断面積を上下半各々に計上する。</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td rowspan="2">CⅡ</td><td>上半</td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td></tr><tr><td>下半</td><td>0.316</td><td>0.304</td><td>0.287</td><td>0.282</td><td>0.272</td><td>0.266</td><td>0.252</td><td>0.240</td></tr><tr><td rowspan="2">DⅠ</td><td>上半</td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">DⅡ</td><td>上半</td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td></tr><tr><td>下半</td><td>0.256</td><td>0.245</td><td>0.235</td><td>0.229</td><td>0.223</td><td>0.214</td><td>0.204</td><td>0.195</td></tr><tr><td rowspan="2">DⅢ</td><td>上半</td><td></td><td></td><td>10</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td></tr><tr><td>下半</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> ※例 「通常断面」DⅠ 60m2 の場合 1 日当り掘進長＝0.223 (m/時間) × 8 (時間) × 2 (方) ≒ 3.57m		岩区分	設計掘削断面積 (m2)										摘 要	40	45	50	55	60	65	70	75	CⅠ	上半	0.345	0.336	0.317	0.305	0.289	0.279	0.261	0.257	必要な断面積を上下半各々に計上する。	下半			10	15	20	25	30	35	CⅡ	上半	40	45	50	55	60	65	70	75	下半	0.316	0.304	0.287	0.282	0.272	0.266	0.252	0.240	DⅠ	上半			10	15	20	25	30	35	下半									DⅡ	上半	40	45	50	55	60	65	70	75	下半	0.256	0.245	0.235	0.229	0.223	0.214	0.204	0.195	DⅢ	上半			10	15	20	25	30	35	下半									3－4－2 時間当り作業量 時間当り掘進長は下表を標準とし、これにより難い場合は、別途考慮する。 下表は、1日当りの労働時間を8時間、週5日施工を標準としている。なお、1方施工、2方施工（2交替）に関わらず適用できる。 現行どおり	記載の変更
岩区分	設計掘削断面積 (m2)										摘 要																																																																																																												
	40	45	50	55	60	65	70	75																																																																																																															
CⅠ	上半	0.345	0.336	0.317	0.305	0.289	0.279	0.261	0.257	必要な断面積を上下半各々に計上する。																																																																																																													
	下半			10	15	20	25	30	35																																																																																																														
CⅡ	上半	40	45	50	55	60	65	70	75																																																																																																														
	下半	0.316	0.304	0.287	0.282	0.272	0.266	0.252	0.240																																																																																																														
DⅠ	上半			10	15	20	25	30	35																																																																																																														
	下半																																																																																																																						
DⅡ	上半	40	45	50	55	60	65	70	75																																																																																																														
	下半	0.256	0.245	0.235	0.229	0.223	0.214	0.204	0.195																																																																																																														
DⅢ	上半			10	15	20	25	30	35																																																																																																														
	下半																																																																																																																						
積算上の注意事項			(控え頁) 1／1																																																																																																																				

改 正 理 由		一部改正	改 正		現 行	備 考																																																																																																																																																																															
K₁：1部材当り重量による影響係数（表3.4） ε：仮組立の簡略化による補正率（別表） （注）部材とは、架設時に継手により組立てられる材片の工場組立単位。単純钣桁、連続钣桁は対傾構・横構を含む。 なお、詳細については、「鋼道路橋集計マニュアル」（令和5年3月、国土交通省）を参照すること。 <table><tr><th colspan="2">別表 仮組立の簡略化による補正率</th></tr><tr><th>形 式</th><th>低 減 率</th></tr><tr><td>単純钣桁</td><td>－41％</td></tr><tr><td>連続钣桁</td><td></td></tr><tr><td>箱 桁</td><td>－20％</td></tr></table> 6）対傾構及び横構組立工数（Y₄）（単純钣桁・連続钣のみ） Y₄＝（C₁×c₁×K₁）＋（C₂×c₂×K₁） C₁：対傾構部材数 C₂：横構部材数 c₁：対傾構1部材当りの標準工数（表3.6） c₂：横構1部材当りの標準工数（表3.6） K₁：（主桁高）×（主桁間隔）面積による影響係数（表3.7） （注）対傾構部材数、横構部材数については、「鋼道路橋集計マニュアル」（令和5年3月、国土交通省）を参照のこと。 7）付属物製作工数（Y₅） Y₅＝D×d×（1＋α）×（1＋β）＋E×e×（1＋β）＋F×f×（1＋β）＋G×g×（1＋α） D：伸縮継手の加工鋼重 d：伸縮継手の標準工数（表3.13） E：高欄の加工鋼重 e：高欄の標準工数（表3.14） F：橋梁用防護柵の加工鋼重 f：橋梁用防護柵の標準工数（表3.15） G：検査路の加工鋼重 g：検査路の標準工数（表3.16） α：重連による補正率（表3.8） β：斜橋又は曲線橋による補正率（表3.9又は表3.10） ただし、斜橋と曲線橋の補正の重加算は行わず、いずれか大きい補正率を採用する。 <table><tr><th colspan="6">表3. 1 橋梁形式別標準工数</th></tr><tr><th>要素 形式</th><th>a₁ （人／個）</th><th>a₂ （人／個）</th><th>b₁ （人／10m）</th><th>b₂ （人／10m）</th><th>c （人／個）</th></tr><tr><td>単 純 钣 桁</td><td>1.48</td><td>0.32</td><td>0.94</td><td>0.39</td><td>0.43</td></tr><tr><td>連 続 钣 桁</td><td>1.47</td><td>0.23</td><td>0.78</td><td>0.37</td><td>0.38</td></tr><tr><td>箱 桁</td><td>2.25</td><td>0.31</td><td>0.87</td><td>0.37</td><td>3.09</td></tr><tr><td>鋼床版钣桁</td><td>1.24</td><td>0.25</td><td>0.92</td><td>0.62</td><td>3.61</td></tr><tr><td>鋼床版箱桁</td><td>3.78</td><td>0.33</td><td>1.03</td><td>0.53</td><td>6.24</td></tr><tr><td>ト ラ ス</td><td>0.56</td><td>0.33</td><td>0.75</td><td>0.32</td><td>0.79</td></tr><tr><td>ア ー チ</td><td>1.59</td><td>0.41</td><td>0.93</td><td>0.55</td><td>2.55</td></tr><tr><td>ラ ー メ ン</td><td>1.98</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.57</td><td>3.26</td></tr><tr><td>角型鋼橋脚</td><td>4.09</td><td>0.70</td><td>1.69</td><td>3.30</td><td>10.66</td></tr><tr><td>丸型鋼橋脚</td><td>6.39</td><td>0.54</td><td>0.32</td><td>0.86</td><td>8.20</td></tr><tr><td>角型アンカー フ レ ー ム</td><td>—</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>13.84</td></tr><tr><td>丸型アンカー フ レ ー ム</td><td>—</td><td>0.19</td><td>—</td><td>—</td><td>5.57</td></tr></table> 現行どおり <table><tr><th colspan="6">表3. 1 橋梁形式別標準工数</th></tr><tr><th>要素 形式</th><th>a₁ （人／個）</th><th>a₂ （人／個）</th><th>b₁ （人／10m）</th><th>b₂ （人／10m）</th><th>c （人／個）</th></tr><tr><td>単 純 钣 桁</td><td>1.48</td><td>0.32</td><td>0.94</td><td>0.39</td><td>0.43</td></tr><tr><td>連 続 钣 桁</td><td>1.47</td><td>0.23</td><td>0.78</td><td>0.37</td><td>0.38</td></tr><tr><td>箱 桁</td><td>2.25</td><td>0.31</td><td>0.87</td><td>0.37</td><td>3.09</td></tr><tr><td>鋼床版钣桁</td><td>1.24</td><td>0.25</td><td>0.92</td><td>0.62</td><td>4.17</td></tr><tr><td>鋼床版箱桁</td><td>3.78</td><td>0.33</td><td>1.03</td><td>0.53</td><td>6.24</td></tr><tr><td>ト ラ ス</td><td>0.56</td><td>0.33</td><td>0.75</td><td>0.32</td><td>0.79</td></tr><tr><td>ア ー チ</td><td>1.59</td><td>0.41</td><td>0.93</td><td>0.55</td><td>2.70</td></tr><tr><td>ラ ー メ ン</td><td>1.98</td><td>0.40</td><td>0.80</td><td>0.57</td><td>3.26</td></tr><tr><td>角型鋼橋脚</td><td>4.09</td><td>0.70</td><td>1.69</td><td>3.30</td><td>10.66</td></tr><tr><td>丸型鋼橋脚</td><td>6.76</td><td>0.57</td><td>0.32</td><td>0.86</td><td>8.20</td></tr><tr><td>角型アンカー フ レ ー ム</td><td>—</td><td>0.35</td><td>—</td><td>—</td><td>13.84</td></tr><tr><td>丸型アンカー フ レ ー ム</td><td>—</td><td>0.19</td><td>—</td><td>—</td><td>5.57</td></tr></table>			別表 仮組立の簡略化による補正率		形 式	低 減 率	単純钣桁	－41％	連続钣桁		箱 桁	－20％	表3. 1 橋梁形式別標準工数						要素 形式	a ₁ （人／個）	a ₂ （人／個）	b ₁ （人／10m）	b ₂ （人／10m）	c （人／個）	単 純 钣 桁	1.48	0.32	0.94	0.39	0.43	連 続 钣 桁	1.47	0.23	0.78	0.37	0.38	箱 桁	2.25	0.31	0.87	0.37	3.09	鋼床版钣桁	1.24	0.25	0.92	0.62	3.61	鋼床版箱桁	3.78	0.33	1.03	0.53	6.24	ト ラ ス	0.56	0.33	0.75	0.32	0.79	ア ー チ	1.59	0.41	0.93	0.55	2.55	ラ ー メ ン	1.98	0.40	0.80	0.57	3.26	角型鋼橋脚	4.09	0.70	1.69	3.30	10.66	丸型鋼橋脚	6.39	0.54	0.32	0.86	8.20	角型アンカー フ レ ー ム	—	0.35	—	—	13.84	丸型アンカー フ レ ー ム	—	0.19	—	—	5.57	表3. 1 橋梁形式別標準工数						要素 形式	a ₁ （人／個）	a ₂ （人／個）	b ₁ （人／10m）	b ₂ （人／10m）	c （人／個）	単 純 钣 桁	1.48	0.32	0.94	0.39	0.43	連 続 钣 桁	1.47	0.23	0.78	0.37	0.38	箱 桁	2.25	0.31	0.87	0.37	3.09	鋼床版钣桁	1.24	0.25	0.92	0.62	4.17	鋼床版箱桁	3.78	0.33	1.03	0.53	6.24	ト ラ ス	0.56	0.33	0.75	0.32	0.79	ア ー チ	1.59	0.41	0.93	0.55	2.70	ラ ー メ ン	1.98	0.40	0.80	0.57	3.26	角型鋼橋脚	4.09	0.70	1.69	3.30	10.66	丸型鋼橋脚	6.76	0.57	0.32	0.86	8.20	角型アンカー フ レ ー ム	—	0.35	—	—	13.84	丸型アンカー フ レ ー ム	—	0.19	—	—	5.57	記載の変更
			別表 仮組立の簡略化による補正率																																																																																																																																																																																		
形 式	低 減 率																																																																																																																																																																																				
単純钣桁	－41％																																																																																																																																																																																				
連続钣桁																																																																																																																																																																																					
箱 桁	－20％																																																																																																																																																																																				
表3. 1 橋梁形式別標準工数																																																																																																																																																																																					
要素 形式	a ₁ （人／個）	a ₂ （人／個）	b ₁ （人／10m）	b ₂ （人／10m）	c （人／個）																																																																																																																																																																																
単 純 钣 桁	1.48	0.32	0.94	0.39	0.43																																																																																																																																																																																
連 続 钣 桁	1.47	0.23	0.78	0.37	0.38																																																																																																																																																																																
箱 桁	2.25	0.31	0.87	0.37	3.09																																																																																																																																																																																
鋼床版钣桁	1.24	0.25	0.92	0.62	3.61																																																																																																																																																																																
鋼床版箱桁	3.78	0.33	1.03	0.53	6.24																																																																																																																																																																																
ト ラ ス	0.56	0.33	0.75	0.32	0.79																																																																																																																																																																																
ア ー チ	1.59	0.41	0.93	0.55	2.55																																																																																																																																																																																
ラ ー メ ン	1.98	0.40	0.80	0.57	3.26																																																																																																																																																																																
角型鋼橋脚	4.09	0.70	1.69	3.30	10.66																																																																																																																																																																																
丸型鋼橋脚	6.39	0.54	0.32	0.86	8.20																																																																																																																																																																																
角型アンカー フ レ ー ム	—	0.35	—	—	13.84																																																																																																																																																																																
丸型アンカー フ レ ー ム	—	0.19	—	—	5.57																																																																																																																																																																																
表3. 1 橋梁形式別標準工数																																																																																																																																																																																					
要素 形式	a ₁ （人／個）	a ₂ （人／個）	b ₁ （人／10m）	b ₂ （人／10m）	c （人／個）																																																																																																																																																																																
単 純 钣 桁	1.48	0.32	0.94	0.39	0.43																																																																																																																																																																																
連 続 钣 桁	1.47	0.23	0.78	0.37	0.38																																																																																																																																																																																
箱 桁	2.25	0.31	0.87	0.37	3.09																																																																																																																																																																																
鋼床版钣桁	1.24	0.25	0.92	0.62	4.17																																																																																																																																																																																
鋼床版箱桁	3.78	0.33	1.03	0.53	6.24																																																																																																																																																																																
ト ラ ス	0.56	0.33	0.75	0.32	0.79																																																																																																																																																																																
ア ー チ	1.59	0.41	0.93	0.55	2.70																																																																																																																																																																																
ラ ー メ ン	1.98	0.40	0.80	0.57	3.26																																																																																																																																																																																
角型鋼橋脚	4.09	0.70	1.69	3.30	10.66																																																																																																																																																																																
丸型鋼橋脚	6.76	0.57	0.32	0.86	8.20																																																																																																																																																																																
角型アンカー フ レ ー ム	—	0.35	—	—	13.84																																																																																																																																																																																
丸型アンカー フ レ ー ム	—	0.19	—	—	5.57																																																																																																																																																																																
積算上の注意事項						（控え頁） 1／2																																																																																																																																																																															

工 種	鋼橋製作工
-----	-------

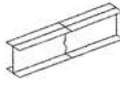
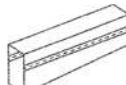
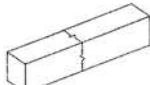
改 正 理 由		一 部 改 正		改 正		現 行		備 考																																																																																																																						
5) 平均支間長による工数の補正率は表 3. 12 による。 表3. 12 平均支間長による工数の補正率 <table><tr><th colspan="2">(単純鉄桁)</th><th colspan="2">(連続鉄桁)</th></tr><tr><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td></tr><tr><td>～20 未満</td><td>－10%</td><td>～20 未満</td><td>－9%</td></tr><tr><td>20 以上～30 未満</td><td>－4%</td><td>20 以上～30 未満</td><td>－5%</td></tr><tr><td>30 以上～40 未満</td><td>0%</td><td>30 以上～</td><td>0%</td></tr><tr><td>40 以上～</td><td>＋2%</td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">(箱桁)</th><th colspan="2">(鋼床版鉄桁)</th></tr><tr><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td></tr><tr><td>～30 未満</td><td>－7%</td><td>～25 未満</td><td>－5%</td></tr><tr><td>30 以上～40 未満</td><td>－5%</td><td>25 以上～35 未満</td><td>0%</td></tr><tr><td>40 以上～50 未満</td><td>－3%</td><td>35 以上～45 未満</td><td>＋5%</td></tr><tr><td>50 以上～60 未満</td><td>0%</td><td>45 以上～</td><td>＋7%</td></tr><tr><td>60 以上～70 未満</td><td>＋2%</td><td></td><td></td></tr><tr><td>70 以上～</td><td>＋5%</td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">(鋼床版箱桁)</th><th colspan="2">(トラス)</th></tr><tr><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td></tr><tr><td>～35 未満</td><td>－11%</td><td>～60 未満</td><td>－4%</td></tr><tr><td>35 以上～45 未満</td><td>－7%</td><td>60 以上～90 未満</td><td>0%</td></tr><tr><td>45 以上～55 未満</td><td>－2%</td><td>90 以上～</td><td>＋7%</td></tr><tr><td>55 以上～</td><td>0%</td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th colspan="2">(アーチ系)</th><th colspan="2">(ラーメン)</th></tr><tr><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td><td>平均支間長 (m)</td><td>増減率</td></tr><tr><td>～ 55 未満</td><td>－3%</td><td>～40 未満</td><td>－11%</td></tr><tr><td>55 以上～145 未満</td><td>0%</td><td>40 以上～70 未満</td><td>0%</td></tr><tr><td>145 以上～</td><td>＋2%</td><td>70 以上～</td><td>＋5%</td></tr></table> (3) 工場製作の対象となる伸縮継手、高欄、橋梁用防護柵、検査路を発注する場合の製作工数は以下を標準とする。 また、補修取替など、単独で工場製作の対象となる上記付属物を発注する場合も同様とする。 表3. 13 伸縮継手標準工数 (人／t) <table><tr><th>形 式</th><th>標 準 工 数</th><th>付属物図集</th></tr><tr><td>フィンガー形式</td><td>11. 2</td><td>J－1</td></tr><tr><td>車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式</td><td>12. 2</td><td>J－2</td></tr></table> IV-7-①-11				(単純鉄桁)		(連続鉄桁)		平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率	～20 未満	－10%	～20 未満	－9%	20 以上～30 未満	－4%	20 以上～30 未満	－5%	30 以上～40 未満	0%	30 以上～	0%	40 以上～	＋2%			(箱桁)		(鋼床版鉄桁)		平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率	～30 未満	－7%	～25 未満	－5%	30 以上～40 未満	－5%	25 以上～35 未満	0%	40 以上～50 未満	－3%	35 以上～45 未満	＋5%	50 以上～60 未満	0%	45 以上～	＋7%	60 以上～70 未満	＋2%			70 以上～	＋5%			(鋼床版箱桁)		(トラス)		平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率	～35 未満	－11%	～60 未満	－4%	35 以上～45 未満	－7%	60 以上～90 未満	0%	45 以上～55 未満	－2%	90 以上～	＋7%	55 以上～	0%			(アーチ系)		(ラーメン)		平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率	～ 55 未満	－3%	～40 未満	－11%	55 以上～145 未満	0%	40 以上～70 未満	0%	145 以上～	＋2%	70 以上～	＋5%	形 式	標 準 工 数	付属物図集	フィンガー形式	11. 2	J－1	車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式	12. 2	J－2	現行どおり (3) 工場製作の対象となる伸縮継手、高欄、橋梁用防護柵、検査路を発注する場合の製作工数は以下を標準とする。 また、補修取替など、単独で工場製作の対象となる上記付属物を発注する場合も同様とする。 表3. 13 伸縮継手標準工数 (人／t) <table><tr><th>形 式</th><th>標 準 工 数</th><th>付属物図集</th></tr><tr><td>フィンガー形式</td><td>15. 3</td><td>J－1</td></tr><tr><td>車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式</td><td>14. 9</td><td>J－2</td></tr></table>				形 式	標 準 工 数	付属物図集	フィンガー形式	15. 3	J－1	車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式	14. 9	J－2	記載の変更
				(単純鉄桁)		(連続鉄桁)																																																																																																																								
				平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率																																																																																																																							
				～20 未満	－10%	～20 未満	－9%																																																																																																																							
				20 以上～30 未満	－4%	20 以上～30 未満	－5%																																																																																																																							
				30 以上～40 未満	0%	30 以上～	0%																																																																																																																							
				40 以上～	＋2%																																																																																																																									
				(箱桁)		(鋼床版鉄桁)																																																																																																																								
				平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率																																																																																																																							
				～30 未満	－7%	～25 未満	－5%																																																																																																																							
30 以上～40 未満	－5%	25 以上～35 未満	0%																																																																																																																											
40 以上～50 未満	－3%	35 以上～45 未満	＋5%																																																																																																																											
50 以上～60 未満	0%	45 以上～	＋7%																																																																																																																											
60 以上～70 未満	＋2%																																																																																																																													
70 以上～	＋5%																																																																																																																													
(鋼床版箱桁)		(トラス)																																																																																																																												
平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率																																																																																																																											
～35 未満	－11%	～60 未満	－4%																																																																																																																											
35 以上～45 未満	－7%	60 以上～90 未満	0%																																																																																																																											
45 以上～55 未満	－2%	90 以上～	＋7%																																																																																																																											
55 以上～	0%																																																																																																																													
(アーチ系)		(ラーメン)																																																																																																																												
平均支間長 (m)	増減率	平均支間長 (m)	増減率																																																																																																																											
～ 55 未満	－3%	～40 未満	－11%																																																																																																																											
55 以上～145 未満	0%	40 以上～70 未満	0%																																																																																																																											
145 以上～	＋2%	70 以上～	＋5%																																																																																																																											
形 式	標 準 工 数	付属物図集																																																																																																																												
フィンガー形式	11. 2	J－1																																																																																																																												
車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式	12. 2	J－2																																																																																																																												
形 式	標 準 工 数	付属物図集																																																																																																																												
フィンガー形式	15. 3	J－1																																																																																																																												
車道部はフィンガー形式 歩道部重ね合わせ(踏板)形式	14. 9	J－2																																																																																																																												
積算上の注意事項		(控え頁)																																																																																																																												
		2／2																																																																																																																												

工 種	鋼橋架設工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行		
現	行	改 正	備 考	
2. 施 工 概 要 施工フローは、下記を標準とする。 <pre>graph TD A[機材搬入] --> B{橋台橋脚の高さ2m以上} B -- Yes --> C[登り棧橋工] B -- No --> D[支承仮置き] C --> D D --> E[地組立] E --> F[主桁架設] F --> G[足場設置] G --> H{第三者に危害を及ぼす恐れがある} H -- Yes --> I[防護設置] H -- No --> J[ボルト本締め] I --> J J --> K[支承据付] K --> L[落橋防止装置取付] L --> M{合成床版の場合 / RC床版の場合} M -- 合成床版の場合 --> N[合成床版工] M -- RC床版の場合 --> O[足場及び防護工撤去] N --> O O --> P[機材搬出]</pre> (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 IV-7-③-2		2. 施 工 概 要 施工フローは、下記を標準とする。 <pre>graph TD A[機材搬入] --> B{橋台橋脚の高さ2m以上} B -- Yes --> C[登り棧橋工] B -- No --> D[支承仮置き] C --> D D --> E[主桁搬入] E --> F[主桁仮置き] F --> G[地組立] G --> H[主桁架設] H --> I[足場設置] I --> J{第三者に危害を及ぼす恐れがある} J -- Yes --> K[防護設置] J -- No --> L[ボルト本締め] K --> L L --> M[支承据付] M --> N[落橋防止装置取付] N --> O{合成床版の場合 / RC床版の場合} O -- 合成床版の場合 --> P[合成床版工] O -- RC床版の場合 --> Q[足場及び防護工撤去] P --> Q Q --> R[機材搬出]</pre> (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2-1 施工フロー		記載の変更
積算上の注意事項			(控え頁) 1 / 43	

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考	
3. 機 種 の 選 定				3. 機 種 の 選 定				記載の変更	
3－1 移動式クレーン				3－1 移動式クレーン					
移動式クレーンの機械・規格は、次表を標準とする。				移動式クレーンの機種・規格は、次表を標準とする。				記載の変更	
表3. 1 機種の選定				表3. 1 機種の選定					
作 業 種 別		用 途		機 種 ・ 規 格		機 種 名 ・ 規 格		記載の変更	
・移動式クレーン ・移動式クレーンによるス テージング		・架設用クレ ーン ・合成床版用 クレーン		5t 吊以上 80t 吊未満 ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（第2次基準値） 各種 トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 各種		5t 吊以上 80t 吊未満 ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（2014年規制） 各種 トラッククレーン 油圧伸縮ジブ型 各種			
・ケーブルクレーン ・ケーブルクレーンによる ステージング ・ケーブルエレクション		補助クレーン		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（第2次基準値） 各種		ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型（2014年規制） 各種		記載の変更	
(注) 1. 架設用クレーン、合成床版用クレーン、補助クレーンは、最大部材質量、作業半径、吊上げ高さ等を勘案し、現場条件に適合した規格、台数を選定し計上する。 2. 地組を行う場合の主クレーンは架設と兼用するものとし、最大部材質量、作業半径は地組を考慮したものとする。 3. ケーブルクレーン、ケーブルクレーンによるステージング、ケーブルエレクション工法の場合、ケーブル設備据付・解体等は補助クレーンを使用する。 4. 現場条件により上表により難い場合は、クレーンの機種・規格を別途選定する。その際にも本歩掛を適用出来る。 5. トラッククレーン及びラフテレーンクレーンは、賃料とする。 6. 架設用クレーン、合成床版用クレーンについて、規格が5 t 吊以上 80t 吊未満となる場合は、ラフテレーンクレーン（排出ガス対策型（第2次基準値））を標準とする。 7. 支承工、落橋防止装置取付工、ペント設備設置・撤去、ペント基礎設置・撤去で使用するクレーンは各工種で計上する。				(注) 1. 架設用クレーン、合成床版用クレーン、補助クレーンは、最大部材質量、作業半径、吊上げ高さ等を勘案し、現場条件に適合した規格、台数を選定し計上する。 2. 地組を行う場合の主クレーンは架設と兼用するものとし、最大部材質量、作業半径は地組を考慮したものとする。 3. ケーブルクレーン、ケーブルクレーンによるステージング、ケーブルエレクション工法の場合、ケーブル設備据付・解体等は補助クレーンを使用する。 4. 現場条件によりクローラクレーンを使用する場合も本歩掛を適用出来る。 5. 移動式クレーンは、賃料とする。 6. 架設用クレーン、合成床版用クレーンについて、規格が5 t 吊以上 80t 吊未満となる場合は、ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型（2014年規制）を標準とする。 7. 支承工、落橋防止装置取付工、ペント設備設置・撤去、ペント基礎設置・撤去で使用するクレーンは各工種で計上する。					
3－2 ケーブルクレーン設備				3－2 ケーブルクレーン設備				記載の変更	
架設計画による。				架設計画による。					
3－3 ケーブルエレクション設備				3－3 ケーブルエレクション設備				記載の変更	
架設計画による。				架設計画による。					
3－4 ペント設備				3－4 ペント設備				記載の変更	
架設計画による。				架設計画による。					
3－5 発動発電機				3－5 発動発電機				記載の変更	
ケーブルクレーン運転、本締め工等に使用する発動発電機の規格は、次表を標準とする。 ただし、商用電源を使用する場合は、計上しない。				ケーブルクレーン運転、本締め工等に使用する発動発電機の規格は、次表を標準とする。 ただし、商用電源を使用する場合は、計上しない。					
表3. 2 機種の選定				表3. 2 機種の選定				記載の変更	
作 業 種 別		機 種 ・ 規 格		作 業 種 別		機 種 ・ 規 格			
・移動式クレーン ・移動式クレーンによるステージング		ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型（第3次基準値） 20／25kVA		・移動式クレーン ・移動式クレーンによるステージング		ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型（第3次基準値） 20／25kVA			
・ケーブルクレーン ・ケーブルクレーンによるステージング ・ケーブルエレクション		ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型（第1次基準値） 100／125kVA		・ケーブルクレーン ・ケーブルクレーンによるステージング ・ケーブルエレクション		ディーゼルエンジン駆動 排出ガス対策型（第3次基準値） 100／125kVA			
(注) 1. 発動発電機は賃料とする。 2. 上表により難い場合は、上記以外の規格を使用することが出来る。				(注) 1. 発動発電機は賃料とする。 2. 上表により難い場合は、上記以外の規格を使用することが出来る。				記載の変更	
IV-7-㉓-3				IV-7-㉓-3					
積算上の注意事項				積算上の注意事項				(控え頁) 2／43	

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行		備 考																																																																										
3－6 仮締めボルト及びドリフトピンの規格及び数量 仮締めボルト及びドリフトピンの規格及び数量は、次表を標準とする。これにより難い場合は、別途考慮する。 表3.3 仮締めボルト及びドリフトピンの数量 <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>本締めボルト規格</th><th>穴 径</th><th>100本当り損料 (円／供用日)</th><th>数 量</th></tr><tr><td rowspan="2">仮 締 め ボ ル ト</td><td>φ22mm用</td><td>M22</td><td>φ24.5mm</td><td>53</td><td rowspan="2">本締めボルト総本数 ×1／3×2／3</td></tr><tr><td>φ19mm用</td><td>M19</td><td>φ21.5mm</td><td>29</td></tr><tr><td rowspan="2">ド リ フ ト ピ ン</td><td>φ24.5×150mm</td><td>M22</td><td>φ24.5mm</td><td>別途</td><td rowspan="2">本締めボルト総本数 ×1／3×1／3</td></tr><tr><td>φ21.5×150mm</td><td>M19</td><td>φ21.5mm</td><td>別途</td></tr></table> (注) 仮締めボルト及びドリフトピンの数量は、小数第1位を四捨五入し、整数とする。 4. 支 承 工 4－1 金属支承据付工 金属支承据付工歩掛は、次表を標準とする。 表4.1 金属支承据付工歩掛 <table><tr><th rowspan="2">架設工法</th><th rowspan="2">日当り施工量 Dn (基／日)</th><th rowspan="2">編成人員 (人)</th><th rowspan="2">機 械 名</th><th colspan="2">諸雑費率 (%) (注)4</th></tr><tr><th>平均橋台 橋脚高さ 2m未満</th><th>平均橋台 橋脚高さ 2m以上</th></tr><tr><td>移動式クレーン</td><td>$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$</td><td>橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員</td><td>1 3 1</td><td rowspan="2">1 (0.9)</td><td rowspan="2">8 (8)</td></tr><tr><td>ケーブルクレーン</td><td>$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$</td><td>橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員</td><td>1 5 1</td></tr></table> N：支承設置数 (基) a：1基当り支承質量による係数 (付表－1) (注)1. 本歩掛は、支承据付に伴う仮置き・調整・無収縮モルタル打設等までの作業を含む。 2. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により難い場合は、現場条件に適した規格を選定する。 3. クレーン賃料、架設工具損料等は、表13.1により別途計上する。 4. 諸雑費は、支承据付用足場材賃料 (平均橋台橋脚高さ2m以上) 及び発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類の費用であり、労務費の合計額に、上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、商用電源を使用した場合は、支承据付用足場材賃料 (平均橋台橋脚高さ2m以上) 及び商用電力料として () 内の率を乗じた金額を上限として計上する。 5. 支承質量にはアンカーボルトを含む。 6. 無収縮モルタル材料については「第IV編第7章④PC橋架設工」の「6. 支承工」による。 7. 日当り施工量Dnは小数第2位を四捨五入し、第1位とする。 付表－1 金属支承質量による係数(a) <table><tr><th>架 設 工 法</th><th>1基当り支承質量x ≤0.6</th><th>1基当り支承質量x >0.6</th></tr><tr><td>移 動 式 ク レ ー ン</td><td>0.7</td><td>1.0</td></tr><tr><td>ケ ー ブ ル ク レ ー ン</td><td>1.0</td><td>1.3</td></tr><tr><td>備 考</td><td colspan="2">1基当り支承質量＝$\frac{\text{支承総質量}}{\text{支承設置数}}$</td></tr></table> x：1基当り支承質量 (t) IV-7-③-4				名 称	規 格	本締めボルト規格	穴 径	100本当り損料 (円／供用日)	数 量	仮 締 め ボ ル ト	φ22mm用	M22	φ24.5mm	53	本締めボルト総本数 ×1／3×2／3	φ19mm用	M19	φ21.5mm	29	ド リ フ ト ピ ン	φ24.5×150mm	M22	φ24.5mm	別途	本締めボルト総本数 ×1／3×1／3	φ21.5×150mm	M19	φ21.5mm	別途	架設工法	日当り施工量 Dn (基／日)	編成人員 (人)	機 械 名	諸雑費率 (%) (注)4		平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上	移動式クレーン	$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 3 1	1 (0.9)	8 (8)	ケーブルクレーン	$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 5 1	架 設 工 法	1基当り支承質量x ≤0.6	1基当り支承質量x >0.6	移 動 式 ク レ ー ン	0.7	1.0	ケ ー ブ ル ク レ ー ン	1.0	1.3	備 考	1基当り支承質量＝ $\frac{\text{支承総質量}}{\text{支承設置数}}$		現行どおり 4. 支 承 工 4－1 金属支承据付工 金属支承据付工歩掛は、次表を標準とする。 表4.1 金属支承据付工歩掛 <table><tr><th rowspan="2">架設工法</th><th rowspan="2">日当り施工量 Dn (基／日)</th><th rowspan="2">編成人員 (人)</th><th rowspan="2">機 械 名</th><th colspan="2">諸雑費率 (%) (注)4</th></tr><tr><th>平均橋台 橋脚高さ 2m未満</th><th>平均橋台 橋脚高さ 2m以上</th></tr><tr><td>移動式クレーン</td><td>$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$</td><td>橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員</td><td>1 3 1</td><td rowspan="2">1 (0.9)</td><td rowspan="2">8 (8)</td></tr><tr><td>ケーブルクレーン</td><td>$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$</td><td>橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員</td><td>1 5 1</td></tr></table> N：支承設置数 (基) a：1基当り支承質量による係数 (付表－1)				架設工法	日当り施工量 Dn (基／日)	編成人員 (人)	機 械 名	諸雑費率 (%) (注)4		平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上	移動式クレーン	$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 3 1	1 (0.9)	8 (8)	ケーブルクレーン	$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 5 1	記載の変更
				名 称	規 格	本締めボルト規格	穴 径	100本当り損料 (円／供用日)	数 量																																																																									
仮 締 め ボ ル ト	φ22mm用	M22	φ24.5mm	53	本締めボルト総本数 ×1／3×2／3																																																																													
	φ19mm用	M19	φ21.5mm	29																																																																														
ド リ フ ト ピ ン	φ24.5×150mm	M22	φ24.5mm	別途	本締めボルト総本数 ×1／3×1／3																																																																													
	φ21.5×150mm	M19	φ21.5mm	別途																																																																														
架設工法	日当り施工量 Dn (基／日)	編成人員 (人)	機 械 名	諸雑費率 (%) (注)4																																																																														
				平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上																																																																													
移動式クレーン	$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 3 1	1 (0.9)	8 (8)																																																																													
ケーブルクレーン	$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 5 1																																																																															
架 設 工 法	1基当り支承質量x ≤0.6	1基当り支承質量x >0.6																																																																																
移 動 式 ク レ ー ン	0.7	1.0																																																																																
ケ ー ブ ル ク レ ー ン	1.0	1.3																																																																																
備 考	1基当り支承質量＝ $\frac{\text{支承総質量}}{\text{支承設置数}}$																																																																																	
架設工法	日当り施工量 Dn (基／日)	編成人員 (人)	機 械 名	諸雑費率 (%) (注)4																																																																														
				平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上																																																																													
移動式クレーン	$Dn = \frac{N}{0.3a(N+9)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 3 1	1 (0.9)	8 (8)																																																																													
ケーブルクレーン	$Dn = \frac{N}{0.24a(N+8)}$	橋りよう世話役 橋りよう特殊工 普通作業員	1 5 1																																																																															
積算上の注意事項		(控え頁)																																																																																
		3／43																																																																																

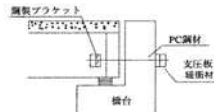
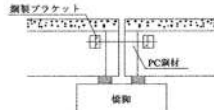
改正理由	一部改正	改正 現行																																						
現行		改正	備考																																					
4-2 ゴム支承据付工 ゴム支承据付工歩掛は、次表を標準とする。 表4.2 ゴム支承据付工歩掛 <table><tr><th rowspan="2">種 別</th><th rowspan="2">日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)</th><th rowspan="2">編 成 人 員 (人)</th><th rowspan="2">機 械 名</th><th colspan="2">諸 雑 費 率 (%) (注)4</th></tr><tr><th>平均橋台 橋脚高さ 2m未満</th><th>平均橋台 橋脚高さ 2m以上</th></tr><tr><td>一般支承</td><td>$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$</td><td>橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3</td><td>ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25t吊</td><td>1 (0.9)</td><td>10 (10)</td></tr><tr><td>機能分離型支承</td><td>$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$</td><td>普通作業員 1</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> W：支承1基当り質量 (t) 1基当り支承質量=$\frac{\text{支承総質量}}{\text{支承設置数}}$ (注) 1. 本歩掛は、支承据付に伴う仮置き・調整・無収縮モルタル打設等の作業を含む。 2. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により離れ場合は、現場条件に適した規格を選定する。 3. クレーン賃料、架設工具損料等は、表13.1により別途計上する。 4. 諸雑費は、支承据付用足場材料賃料 (平均橋台橋脚高さ2m以上) 及び発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類の費用等であり、労務費の合計額に表4.2の率を乗じた金額を上限として計上する。なお、商用電源を使用した場合は、支承据付用足場材料賃料 (平均橋台橋脚高さ2m以上) 及び商用電力料として () 内の率を乗じた金額を上限として計上する。 5. 支承総質量にはアンカーボルトを含む。 6. 無収縮モルタル材料については「第IV編第7章⑨PC橋架設工」の「6. 支承工」による。 7. 日当り施工量Dnは小数第2位を四捨五入し、第1位とする。 8. 支承総質量、総設置数は、上表の 種別毎の現場当りの数量を計上する。 5. 地 組 工 地組工歩掛は次表を標準とする。 地組工は、2部材以上の主桁を地上等で予め縦列に連結する作業であり、対傾構・横桁等で主桁を並列組する並列地組立は原則として積算上考慮しないものとする。 ただし、作業時間の制約や、橋梁上作業の制約等でやむを得ず並列地組立を行わなければならない場合は地組工歩掛を適用する。  鉄桁・少数I桁 (縦列組)  箱桁・細幅箱桁 (横割ブロック組立)  箱桁・細幅箱桁 (縦列組) IV-7-③-5		種 別	日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名	諸 雑 費 率 (%) (注)4		平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上	一般支承	$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$	橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25t吊	1 (0.9)	10 (10)	機能分離型支承	$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$	普通作業員 1				4-2 ゴム支承据付工 ゴム支承据付工歩掛は、次表を標準とする。 表4.2 ゴム支承据付工歩掛 <table><tr><th rowspan="2">種 別</th><th rowspan="2">日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)</th><th rowspan="2">編 成 人 員 (人)</th><th rowspan="2">機 械 名</th><th colspan="2">諸 雑 費 率 (%) (注)4</th></tr><tr><th>平均橋台 橋脚高さ 2m未満</th><th>平均橋台 橋脚高さ 2m以上</th></tr><tr><td>一般支承</td><td>$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$</td><td rowspan="2">橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3 普通作業員 1</td><td rowspan="2">ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊</td><td rowspan="2">1 (0.9)</td><td rowspan="2">10 (10)</td></tr><tr><td>機能分離型支承</td><td>$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$</td></tr></table> W：支承1基当り質量 (t) 1基当り支承質量=$\frac{\text{支承総質量}}{\text{支承設置数}}$ 現行どおり		種 別	日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名	諸 雑 費 率 (%) (注)4		平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上	一般支承	$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$	橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3 普通作業員 1	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊	1 (0.9)	10 (10)	機能分離型支承	$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$	記載の変更
種 別	日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)					編 成 人 員 (人)	機 械 名	諸 雑 費 率 (%) (注)4																																
		平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上																																					
一般支承	$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$	橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型(第2次基準値) 25t吊	1 (0.9)	10 (10)																																			
機能分離型支承	$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$	普通作業員 1																																						
種 別	日 当 り 施 工 量 Dn (基/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名	諸 雑 費 率 (%) (注)4																																				
				平均橋台 橋脚高さ 2m未満	平均橋台 橋脚高さ 2m以上																																			
一般支承	$Dn = \frac{1}{0.082W+0.324}$	橋りょう世話役 1 橋りょう特殊工 3 普通作業員 1	ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (2014年規制) 25t吊	1 (0.9)	10 (10)																																			
機能分離型支承	$Dn = \frac{1}{0.101W+0.484}$																																							
積算上の注意事項			(控え頁) 4/43																																					

工 種	鋼橋架設工
-----	-------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																																																			
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																																																	
6-1-2 ケーブルクレーン・ケーブルクレーンによるスレーディング・ケーブルエレクション ケーブルクレーン・ケーブルクレーンによるスレーディング・ケーブルエレクションの飯桁・箱桁及 びラーメンの架設工歩掛は、次表を標準とする。 表6.2 架設工歩掛 <table><tr><th>桁形式</th><th>日当り架設質量 Dw (t／日)</th><th colspan="2">編成人員 (人)</th><th>諸雑費率 (%)</th></tr><tr><td>飯 桁</td><td rowspan="3">$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$</td><td>橋りよう世話役</td><td>1</td><td>(注)7</td></tr><tr><td>箱 桁</td><td>橋りよう特殊工</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>ラーメン</td><td>普 通 作 業 員</td><td>1</td><td>(4)</td></tr></table> W：橋体総質量 (t) n：主桁架設回数 (回) a：一部材質量による係数 (付表-2) 6-2 トラス トラス架設上歩掛は、次表を標準とする。 表6.3 架設工歩掛 <table><tr><th>作 業 種 別</th><th>日当り架設質量 Dw (t／日)</th><th colspan="2">編成人員 (人)</th><th>諸雑費率 (%) (注)7</th></tr><tr><td>・移動式クレーン</td><td rowspan="5">$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$</td><td>橋りよう世話役</td><td>1</td><td rowspan="5">8 (4)</td></tr><tr><td>・移動式クレーンによるスレーディング</td><td>橋りよう特殊工</td><td>7</td></tr><tr><td>・ケーブルクレーン</td><td>普 通 作 業 員</td><td>1</td></tr><tr><td>・ケーブルクレーンによるスレーディング</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)</td><td></td><td></td></tr></table> W：1径間当り橋体総質量 (t) 6-3 付表 付表-1 一部材質量による係数 <table><tr><th rowspan="2">飯 桁 ラーメン (飯桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>10以下</th><th>10超</th></tr><tr><th>a</th><td>1.0</td><td>1.2</td></tr><tr><th rowspan="2">箱 桁 ラーメン (箱桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20以下</th><th>20超</th></tr><tr><th>a</th><td>—</td><td>1.6</td></tr><tr><th rowspan="2">少 数 I 桁 (飯桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20以下</th><th>20超</th></tr><tr><th>a</th><td>1.3</td><td>1.7</td></tr><tr><th rowspan="2">細 幅 箱 桁 (箱桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20以下</th><th>20超</th></tr><tr><th>a</th><td>—</td><td>1.6</td></tr><tr><th>備 考</th><td colspan="3">主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数</td></tr></table> 付表-2 一部材質量による係数 <table><tr><th>一部材質量 (t)</th><th>4 以下</th><th>8 以下</th><th>14 以下</th><th>20 以下</th></tr><tr><td>a</td><td>0.7</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>1.9</td></tr><tr><th>備 考</th><td colspan="4">主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数</td></tr></table> (注) 1. 本歩掛には、架設に伴う仮締めを含むが、地組及び支承据付は別途計上する。また、落橋防 止装置のうち鋼板が主体となっているものの取付歩掛を含む。 2. 本歩掛は、標準編成人員による架設作業である。 IV-7-③-7				桁形式	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%)	飯 桁	$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$	橋りよう世話役	1	(注)7	箱 桁	橋りよう特殊工	7	8	ラーメン	普 通 作 業 員	1	(4)	作 業 種 別	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)7	・移動式クレーン	$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$	橋りよう世話役	1	8 (4)	・移動式クレーンによるスレーディング	橋りよう特殊工	7	・ケーブルクレーン	普 通 作 業 員	1	・ケーブルクレーンによるスレーディング			・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)			飯 桁 ラーメン (飯桁形式)	一部材質量 (t)	10以下	10超	a	1.0	1.2	箱 桁 ラーメン (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超	a	—	1.6	少 数 I 桁 (飯桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超	a	1.3	1.7	細 幅 箱 桁 (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超	a	—	1.6	備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数			一部材質量 (t)	4 以下	8 以下	14 以下	20 以下	a	0.7	1.0	1.5	1.9	備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数				6-1-2 ケーブルクレーン・ケーブルクレーンによるスレーディング・ケーブルエレクション ケーブルクレーン・ケーブルクレーンによるスレーディング・ケーブルエレクションの飯桁・箱桁及 びラーメンの架設工歩掛は、次表を標準とする。 表6.2 架設工歩掛 <table><tr><th>桁形式</th><th>日当り架設質量 Dw (t／日)</th><th colspan="2">編成人員 (人)</th><th>諸雑費率 (%)</th></tr><tr><td>飯 桁</td><td rowspan="3">$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$</td><td>橋りよう世話役</td><td>1</td><td>(注)8</td></tr><tr><td>箱 桁</td><td>橋りよう特殊工</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>ラーメン</td><td>普 通 作 業 員</td><td>1</td><td>(4)</td></tr></table> W：橋体総質量 (t) n：主桁架設回数 (回) a：一部材質量による係数 (付表-2) 6-2 トラス トラス架設上歩掛は、次表を標準とする。 表6.3 架設工歩掛 <table><tr><th>作 業 種 別</th><th>日当り架設質量 Dw (t／日)</th><th colspan="2">編成人員 (人)</th><th>諸雑費率 (%) (注)8</th></tr><tr><td>・移動式クレーン</td><td rowspan="5">$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$</td><td>橋りよう世話役</td><td>1</td><td rowspan="5">8 (4)</td></tr><tr><td>・移動式クレーンによるスレーディング</td><td>橋りよう特殊工</td><td>7</td></tr><tr><td>・ケーブルクレーン</td><td>普 通 作 業 員</td><td>1</td></tr><tr><td>・ケーブルクレーンによるスレーディング</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)</td><td></td><td></td></tr></table> W：1径間当り橋体総質量 (t) 6-3 付表 付表-1 一部材質量による係数 <table><tr><th rowspan="2">飯 桁 ラーメン (飯桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>10以下</th><th>10超</th></tr><tr><th>a</th><td>1.0</td><td>1.2</td></tr><tr><th rowspan="2">箱 桁 ラーメン (箱桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20未満</th><th>20以上</th></tr><tr><th>a</th><td>—</td><td>1.6</td></tr><tr><th rowspan="2">少 数 I 桁 (飯桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20以下</th><th>20超</th></tr><tr><th>a</th><td>1.3</td><td>1.7</td></tr><tr><th rowspan="2">細 幅 箱 桁 (箱桁形式)</th><th>一部材質量 (t)</th><th>20未満</th><th>20以上</th></tr><tr><th>a</th><td>—</td><td>1.6</td></tr><tr><th>備 考</th><td colspan="3">主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数</td></tr></table> 現行どおり				桁形式	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%)	飯 桁	$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$	橋りよう世話役	1	(注)8	箱 桁	橋りよう特殊工	7	8	ラーメン	普 通 作 業 員	1	(4)	作 業 種 別	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)8	・移動式クレーン	$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$	橋りよう世話役	1	8 (4)	・移動式クレーンによるスレーディング	橋りよう特殊工	7	・ケーブルクレーン	普 通 作 業 員	1	・ケーブルクレーンによるスレーディング			・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)			飯 桁 ラーメン (飯桁形式)	一部材質量 (t)	10以下	10超	a	1.0	1.2	箱 桁 ラーメン (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20未満	20以上	a	—	1.6	少 数 I 桁 (飯桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超	a	1.3	1.7	細 幅 箱 桁 (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20未満	20以上	a	—	1.6	備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数			記載の変更
桁形式	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%)																																																																																																																																																																			
飯 桁	$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$	橋りよう世話役	1	(注)7																																																																																																																																																																			
箱 桁		橋りよう特殊工	7	8																																																																																																																																																																			
ラーメン		普 通 作 業 員	1	(4)																																																																																																																																																																			
作 業 種 別	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)7																																																																																																																																																																			
・移動式クレーン	$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$	橋りよう世話役	1	8 (4)																																																																																																																																																																			
・移動式クレーンによるスレーディング		橋りよう特殊工	7																																																																																																																																																																				
・ケーブルクレーン		普 通 作 業 員	1																																																																																																																																																																				
・ケーブルクレーンによるスレーディング																																																																																																																																																																							
・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)																																																																																																																																																																							
飯 桁 ラーメン (飯桁形式)	一部材質量 (t)	10以下	10超																																																																																																																																																																				
	a	1.0	1.2																																																																																																																																																																				
箱 桁 ラーメン (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超																																																																																																																																																																				
	a	—	1.6																																																																																																																																																																				
少 数 I 桁 (飯桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超																																																																																																																																																																				
	a	1.3	1.7																																																																																																																																																																				
細 幅 箱 桁 (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超																																																																																																																																																																				
	a	—	1.6																																																																																																																																																																				
備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数																																																																																																																																																																						
一部材質量 (t)	4 以下	8 以下	14 以下	20 以下																																																																																																																																																																			
a	0.7	1.0	1.5	1.9																																																																																																																																																																			
備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数																																																																																																																																																																						
桁形式	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%)																																																																																																																																																																			
飯 桁	$Dw = \frac{W}{0.53a (n+6)}$ ただし $Dw \geq 9 \text{ t／日}$	橋りよう世話役	1	(注)8																																																																																																																																																																			
箱 桁		橋りよう特殊工	7	8																																																																																																																																																																			
ラーメン		普 通 作 業 員	1	(4)																																																																																																																																																																			
作 業 種 別	日当り架設質量 Dw (t／日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)8																																																																																																																																																																			
・移動式クレーン	$Dw = 0.025W + 4.35$ ただし $6 \leq Dw \leq 11.5 \text{ t／日}$ $50 \leq W \leq 300 \text{ t}$	橋りよう世話役	1	8 (4)																																																																																																																																																																			
・移動式クレーンによるスレーディング		橋りよう特殊工	7																																																																																																																																																																				
・ケーブルクレーン		普 通 作 業 員	1																																																																																																																																																																				
・ケーブルクレーンによるスレーディング																																																																																																																																																																							
・ケーブルエレクション (直吊) (斜吊)																																																																																																																																																																							
飯 桁 ラーメン (飯桁形式)	一部材質量 (t)	10以下	10超																																																																																																																																																																				
	a	1.0	1.2																																																																																																																																																																				
箱 桁 ラーメン (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20未満	20以上																																																																																																																																																																				
	a	—	1.6																																																																																																																																																																				
少 数 I 桁 (飯桁形式)	一部材質量 (t)	20以下	20超																																																																																																																																																																				
	a	1.3	1.7																																																																																																																																																																				
細 幅 箱 桁 (箱桁形式)	一部材質量 (t)	20未満	20以上																																																																																																																																																																				
	a	—	1.6																																																																																																																																																																				
備 考	主桁質量 一部材質量＝主桁架設回数																																																																																																																																																																						
				記載の変更	記載の変更																																																																																																																																																																		
				記載の変更	記載の変更																																																																																																																																																																		
積算上の注意事項						(控え頁) 6／43																																																																																																																																																																	

工 種	鋼橋架設工
-----	-------

改 正 理 由	一部改正	改 正	備 考
		現 行	
現 行		改 正	備 考
4．主桁質量は「鋼道路橋数量集計マニュアル（案）」にて主桁の大型材片及び小型材片に分類されている部材の総質量である。なお、鋼床版桁の場合は鋼床版の大型材片及び小型材片の質量の合計も含む。 5．主桁架設回数には鋼床版の架設回数を含む。なお、地組を行った場合の主桁架設回数は地組後の部材数を架設回数とする。 6．クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 7．諸雑費は、発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類及び消耗材料費の費用であり、労務費の合計額に、表 6.1～表 6.3 の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、商用電源を使用した場合は、商用電力料及び消耗材料費として（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。 8．日当り施工量Dwは、小数第2位を四捨五入し、第1位とする。 9．橋梁排水管設置と鋼橋架設を同時発注する場合、橋梁排水管設置については、「第Ⅳ編第7章 橋梁工⑩橋梁排水管設置工」により別途計上する。 10．アーチ橋、ランガー橋架設歩掛は、橋梁形式トラスとする。 11．検査路架設における下部工のアンカー設置は、「第Ⅳ編第7章⑩橋梁検査路架設工3－1アンカーボルト設置歩掛」を適用する。 IV-7-③-8		3．橋体総質量は、「鋼道路橋数量集計マニュアル（案）」における「工数算定要素集計表」の加工鋼材質量の合計（本体及び本体と同様に集計する付属物の加工鋼材質量の合計）から排水装置の質量を除き、伸縮装置及び検査路（桁付・下部付）の加工鋼材質量を加算したものとする。 なお、鋼床版桁の場合は排水桝の鋼材質量を加算する。 4．鋼製以外（アルミ又はFRP）の検査路は、上記鋼材質量に加算せずに、「第Ⅳ編第7章⑩橋梁検査路架設工」により別途計上する。 5．主桁質量は「鋼道路橋数量集計マニュアル（案）」にて主桁の大型材片及び小型材片に分類されている部材の総質量である。なお、鋼床版桁の場合は鋼床版の大型材片及び小型材片の質量の合計も含む。 6．主桁架設回数には鋼床版の架設回数を含む。なお、地組を行った場合の主桁架設回数は地組後の部材数を架設回数とする。 7．クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 8．諸雑費は、発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類及び消耗材料費の費用であり、労務費の合計額に、表 6.1～表 6.3 の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、商用電源を使用した場合は、商用電力料及び消耗材料費として（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。 9．日当り施工量Dwは、小数第2位を四捨五入し、第1位とする。 10．橋梁排水管設置と鋼橋架設を同時発注する場合、橋梁排水管設置については、「第Ⅳ編第7章 橋梁工⑩橋梁排水管設置工」により別途計上する。 11．アーチ橋、ランガー橋架設歩掛は、橋梁形式トラスとする。 12．検査路架設における下部工のアンカー設置は、「第Ⅳ編第7章⑩橋梁検査路架設工3－1アンカーボルト設置歩掛」を適用する。	記載の変更
積算上の注意事項			（控え頁） 7／43

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																													
現	行	改 正	備 考																												
7. 本 締 め 工 本締め工歩掛は、次表を標準とする。 表7. 1 本締め工歩掛 <table><tr><th>日 当 り 施 工 量 D q (本/日)</th><th>編 成 人 員 (人)</th><th>諸 経 費 率 (%) (注)3</th></tr><tr><td>$Dq = \frac{Q}{0.41Q/1000+2.13}$ ただし 上限を1,670本とする。 Q：本締めボルト総本数(本)(高力ボルト+トルシアボルト)</td><td>橋りょう世話役 橋りょう特殊工</td><td>1 5</td></tr><tr><td></td><td></td><td>4</td></tr></table> (注) 1. 本歩掛は、地組及び架設の際の本締め工に適用する。 2. 架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 3. 諸経費は、発電発電機を使用した場合の燃料・油脂類の費用であり、労務費の合計額に、上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、商用電源を使用した場合も同値とする。 4. 日当り施工量Dqは、一の位を四捨五入とし、十の位とする。 5. トルシアボルトにおけるピンテールの切断面処理(錆防止等)は、別途考慮する。 8. 落橋防止装置取付工 P C鋼棒又はケーブルによって連結される落橋防止装置の取付歩掛は、次表を標準とする。 表8. 1 落橋防止装置取付工歩掛 <table><tr><th>日 当 り 施 工 量 D k (組/日)</th><th>編 成 人 員 (人)</th><th>機 械 名</th></tr><tr><td>4</td><td>橋りょう世話役 橋りょう特殊工</td><td>1 3</td></tr><tr><td></td><td></td><td>ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第2次基準値)25t吊</td></tr></table> (注) 1. 1組とはP C鋼棒又はケーブルを1本とし、それに付随するその他の部品をすべて含む。なお、鋼製ブラケット部の取付けは架設工に含む。 2. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により難しい場合は、現場条件に適した規格を確定する。 3. クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 4. 鋼板を主体とした落橋防止装置(タイバー連結による、主桁突起をストッパーとする等)の取付けは架設工に含む。 (参考図) 上部構造と下部構造を連結する場合  2連の上部構造を相互に連結する場合  IV-7-③-9		日 当 り 施 工 量 D q (本/日)	編 成 人 員 (人)	諸 経 費 率 (%) (注)3	$Dq = \frac{Q}{0.41Q/1000+2.13}$ ただし 上限を1,670本とする。 Q：本締めボルト総本数(本)(高力ボルト+トルシアボルト)	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 5			4	日 当 り 施 工 量 D k (組/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名	4	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 3			ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第2次基準値)25t吊	現行どおり 8. 落橋防止装置取付工 P C鋼棒又はケーブルによって連結される落橋防止装置の取付歩掛は、次表を標準とする。 表8. 1 落橋防止装置取付工歩掛 <table><tr><th>日 当 り 施 工 量 D k (組/日)</th><th>編 成 人 員 (人)</th><th>機 械 名</th></tr><tr><td>4</td><td>橋りょう世話役 橋りょう特殊工</td><td>1 3</td></tr><tr><td></td><td></td><td>ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2014年規制)25t吊</td></tr></table> (注) 1. 1組とはP C鋼棒又はケーブルを1本とし、それに付随するその他の部品をすべて含む。なお、鋼製ブラケット部の取付けは架設工に含む。 2. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により難しい場合は、現場条件に適した規格を確定する。 3. クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 4. 鋼板を主体とした落橋防止装置(タイバー連結による、主桁突起をストッパーとする等)の取付けは架設工に含む。 現行どおり		日 当 り 施 工 量 D k (組/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名	4	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 3			ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2014年規制)25t吊	記載の変更
日 当 り 施 工 量 D q (本/日)	編 成 人 員 (人)	諸 経 費 率 (%) (注)3																													
$Dq = \frac{Q}{0.41Q/1000+2.13}$ ただし 上限を1,670本とする。 Q：本締めボルト総本数(本)(高力ボルト+トルシアボルト)	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 5																													
		4																													
日 当 り 施 工 量 D k (組/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名																													
4	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 3																													
		ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第2次基準値)25t吊																													
日 当 り 施 工 量 D k (組/日)	編 成 人 員 (人)	機 械 名																													
4	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 3																													
		ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2014年規制)25t吊																													
積算上の注意事項			(控え頁) 8/43																												

改 正 理 由		一部改正												改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
														現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
現																		行																		改																		正																		備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
ケーブルクレーン設備（単柱）の鉄塔質量は次表による。																		→																		(2) ケーブルクレーン設備（単柱） ケーブルクレーン設備（単柱）の鉄塔質量は次表による。																		記載の変更																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
表 11. 3 単柱1系統鉄塔質量 (t)																																				表 11. 3 単柱1系統鉄塔質量 (t)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<table><tr><th rowspan="2">吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)</th><th colspan="3">5.0 t</th><th colspan="3">10.0 t</th><th colspan="3">15.0 t</th><th colspan="3">20.0 t</th></tr><tr><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th></tr><tr><td>10.0</td><td>3.9</td><td>4.1</td><td>4.3</td><td>6.0</td><td>6.2</td><td>6.5</td><td>8.0</td><td>8.4</td><td>8.8</td><td>10.0</td><td>10.5</td><td>11.0</td></tr><tr><td>12.5</td><td>4.8</td><td>5.0</td><td>5.2</td><td>6.8</td><td>7.2</td><td>7.5</td><td>8.9</td><td>9.3</td><td>9.7</td><td>10.9</td><td>11.4</td><td>12.0</td></tr><tr><td>15.0</td><td>5.8</td><td>6.1</td><td>6.4</td><td>7.9</td><td>8.3</td><td>8.7</td><td>9.9</td><td>10.4</td><td>10.9</td><td>12.0</td><td>12.5</td><td>13.1</td></tr><tr><td>17.5</td><td>7.1</td><td>7.8</td><td>8.5</td><td>9.1</td><td>10.1</td><td>11.0</td><td>11.2</td><td>12.3</td><td>13.4</td><td>13.2</td><td>14.5</td><td>15.9</td></tr><tr><td>20.0</td><td>8.5</td><td>9.4</td><td>10.2</td><td>10.6</td><td>11.7</td><td>12.7</td><td>12.6</td><td>13.9</td><td>15.2</td><td>14.7</td><td>16.1</td><td>17.6</td></tr><tr><td>22.5</td><td>10.2</td><td>11.2</td><td>12.2</td><td>12.2</td><td>13.5</td><td>14.7</td><td>14.3</td><td>15.7</td><td>17.1</td><td>16.3</td><td>17.9</td><td>19.6</td></tr><tr><td>25.0</td><td>12.0</td><td>13.2</td><td>14.4</td><td>14.1</td><td>15.5</td><td>16.9</td><td>16.1</td><td>17.7</td><td>19.3</td><td>18.2</td><td>20.0</td><td>21.8</td></tr><tr><td>27.5</td><td>14.1</td><td>16.2</td><td>18.3</td><td>16.1</td><td>18.5</td><td>21.0</td><td>18.2</td><td>20.9</td><td>23.6</td><td>20.2</td><td>23.2</td><td>26.2</td></tr><tr><td>30.0</td><td>16.3</td><td>18.7</td><td>21.2</td><td>18.4</td><td>21.1</td><td>23.9</td><td>20.4</td><td>23.4</td><td>26.5</td><td>22.4</td><td>25.8</td><td>29.1</td></tr><tr><td>32.5</td><td>18.7</td><td>21.5</td><td>24.3</td><td>20.8</td><td>23.9</td><td>27.0</td><td>22.8</td><td>26.2</td><td>29.6</td><td>24.8</td><td>28.6</td><td>32.3</td></tr><tr><td>35.0</td><td>21.3</td><td>24.5</td><td>27.7</td><td>23.4</td><td>26.9</td><td>30.4</td><td>25.4</td><td>29.2</td><td>33.1</td><td>27.5</td><td>31.6</td><td>35.7</td></tr><tr><td>37.5</td><td>24.1</td><td>29.0</td><td>33.8</td><td>26.2</td><td>31.4</td><td>36.7</td><td>28.2</td><td>33.9</td><td>39.5</td><td>30.3</td><td>36.3</td><td>42.4</td></tr><tr><td>40.0</td><td>27.1</td><td>32.6</td><td>38.0</td><td>29.2</td><td>35.0</td><td>40.9</td><td>31.2</td><td>37.5</td><td>43.7</td><td>33.3</td><td>39.9</td><td>46.6</td></tr><tr><td>42.5</td><td>30.3</td><td>36.4</td><td>42.5</td><td>32.4</td><td>38.9</td><td>45.4</td><td>34.4</td><td>41.3</td><td>48.2</td><td>36.5</td><td>43.8</td><td>51.0</td></tr><tr><td>45.0</td><td>33.7</td><td>40.5</td><td>47.2</td><td>35.8</td><td>42.9</td><td>50.1</td><td>37.8</td><td>45.4</td><td>53.0</td><td>39.9</td><td>47.8</td><td>55.8</td></tr></table>																		吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)	5.0 t			10.0 t			15.0 t			20.0 t			30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	10.0	3.9	4.1	4.3	6.0	6.2	6.5	8.0	8.4	8.8	10.0	10.5	11.0	12.5	4.8	5.0	5.2	6.8	7.2	7.5	8.9	9.3	9.7	10.9	11.4	12.0	15.0	5.8	6.1	6.4	7.9	8.3	8.7	9.9	10.4	10.9	12.0	12.5	13.1	17.5	7.1	7.8	8.5	9.1	10.1	11.0	11.2	12.3	13.4	13.2	14.5	15.9	20.0	8.5	9.4	10.2	10.6	11.7	12.7	12.6	13.9	15.2	14.7	16.1	17.6	22.5	10.2	11.2	12.2	12.2	13.5	14.7	14.3	15.7	17.1	16.3	17.9	19.6	25.0	12.0	13.2	14.4	14.1	15.5	16.9	16.1	17.7	19.3	18.2	20.0	21.8	27.5	14.1	16.2	18.3	16.1	18.5	21.0	18.2	20.9	23.6	20.2	23.2	26.2	30.0	16.3	18.7	21.2	18.4	21.1	23.9	20.4	23.4	26.5	22.4	25.8	29.1	32.5	18.7	21.5	24.3	20.8	23.9	27.0	22.8	26.2	29.6	24.8	28.6	32.3	35.0	21.3	24.5	27.7	23.4	26.9	30.4	25.4	29.2	33.1	27.5	31.6	35.7	37.5	24.1	29.0	33.8	26.2	31.4	36.7	28.2	33.9	39.5	30.3	36.3	42.4	40.0	27.1	32.6	38.0	29.2	35.0	40.9	31.2	37.5	43.7	33.3	39.9	46.6	42.5	30.3	36.4	42.5	32.4	38.9	45.4	34.4	41.3	48.2	36.5	43.8	51.0	45.0	33.7	40.5	47.2	35.8	42.9	50.1	37.8	45.4	53.0	39.9	47.8	55.8																			<table><tr><th>吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)</th><th colspan="3">5.0 t</th><th colspan="3">10.0 t</th><th colspan="3">15.0 t</th><th colspan="3">20.0 t</th></tr><tr><th></th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th><th>30° 以下</th><th>45° 以下</th><th>60° 以下</th></tr><tr><td>10.0</td><td>3.9</td><td>4.1</td><td>4.3</td><td>6.0</td><td>6.2</td><td>6.5</td><td>8.0</td><td>8.4</td><td>8.8</td><td>10.0</td><td>10.5</td><td>11.0</td></tr><tr><td>12.5</td><td>4.8</td><td>5.0</td><td>5.2</td><td>6.8</td><td>7.2</td><td>7.5</td><td>8.9</td><td>9.3</td><td>9.7</td><td>10.9</td><td>11.4</td><td>12.0</td></tr><tr><td>15.0</td><td>5.8</td><td>6.1</td><td>6.4</td><td>7.9</td><td>8.3</td><td>8.7</td><td>9.9</td><td>10.4</td><td>10.9</td><td>12.0</td><td>12.5</td><td>13.1</td></tr><tr><td>17.5</td><td>7.1</td><td>7.8</td><td>8.5</td><td>9.1</td><td>10.1</td><td>11.0</td><td>11.2</td><td>12.3</td><td>13.4</td><td>13.2</td><td>14.5</td><td>15.9</td></tr><tr><td>20.0</td><td>8.5</td><td>9.4</td><td>10.2</td><td>10.6</td><td>11.7</td><td>12.7</td><td>12.6</td><td>13.9</td><td>15.2</td><td>14.7</td><td>16.1</td><td>17.6</td></tr><tr><td>22.5</td><td>10.2</td><td>11.2</td><td>12.2</td><td>12.2</td><td>13.5</td><td>14.7</td><td>14.3</td><td>15.7</td><td>17.1</td><td>16.3</td><td>17.9</td><td>19.6</td></tr><tr><td>25.0</td><td>12.0</td><td>13.2</td><td>14.4</td><td>14.1</td><td>15.5</td><td>16.9</td><td>16.1</td><td>17.7</td><td>19.3</td><td>18.2</td><td>20.0</td><td>21.8</td></tr><tr><td>27.5</td><td>14.1</td><td>16.2</td><td>18.3</td><td>16.1</td><td>18.5</td><td>21.0</td><td>18.2</td><td>20.9</td><td>23.6</td><td>20.2</td><td>23.2</td><td>26.2</td></tr><tr><td>30.0</td><td>16.3</td><td>18.7</td><td>21.2</td><td>18.4</td><td>21.1</td><td>23.9</td><td>20.4</td><td>23.4</td><td>26.5</td><td>22.4</td><td>25.8</td><td>29.1</td></tr><tr><td>32.5</td><td>18.7</td><td>21.5</td><td>24.3</td><td>20.8</td><td>23.9</td><td>27.0</td><td>22.8</td><td>26.2</td><td>29.6</td><td>24.8</td><td>28.6</td><td>32.3</td></tr><tr><td>35.0</td><td>21.3</td><td>24.5</td><td>27.7</td><td>23.4</td><td>26.9</td><td>30.4</td><td>25.4</td><td>29.2</td><td>33.1</td><td>27.5</td><td>31.6</td><td>35.7</td></tr><tr><td>37.5</td><td>24.1</td><td>29.0</td><td>33.8</td><td>26.2</td><td>31.4</td><td>36.7</td><td>28.2</td><td>33.9</td><td>39.5</td><td>30.3</td><td>36.3</td><td>42.4</td></tr><tr><td>40.0</td><td>27.1</td><td>32.6</td><td>38.0</td><td>29.2</td><td>35.0</td><td>40.9</td><td>31.2</td><td>37.5</td><td>43.7</td><td>33.3</td><td>39.9</td><td>46.6</td></tr><tr><td>42.5</td><td>30.3</td><td>36.4</td><td>42.5</td><td>32.4</td><td>38.9</td><td>45.4</td><td>34.4</td><td>41.3</td><td>48.2</td><td>36.5</td><td>43.8</td><td>51.0</td></tr><tr><td>45.0</td><td>33.7</td><td>40.5</td><td>47.2</td><td>35.8</td><td>42.9</td><td>50.1</td><td>37.8</td><td>45.4</td><td>53.0</td><td>39.9</td><td>47.8</td><td>55.8</td></tr></table>																		吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)	5.0 t			10.0 t			15.0 t			20.0 t				30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	10.0	3.9	4.1	4.3	6.0	6.2	6.5	8.0	8.4	8.8	10.0	10.5	11.0	12.5	4.8	5.0	5.2	6.8	7.2	7.5	8.9	9.3	9.7	10.9	11.4	12.0	15.0	5.8	6.1	6.4	7.9	8.3	8.7	9.9	10.4	10.9	12.0	12.5	13.1	17.5	7.1	7.8	8.5	9.1	10.1	11.0	11.2	12.3	13.4	13.2	14.5	15.9	20.0	8.5	9.4	10.2	10.6	11.7	12.7	12.6	13.9	15.2	14.7	16.1	17.6	22.5	10.2	11.2	12.2	12.2	13.5	14.7	14.3	15.7	17.1	16.3	17.9	19.6	25.0	12.0	13.2	14.4	14.1	15.5	16.9	16.1	17.7	19.3	18.2	20.0	21.8	27.5	14.1	16.2	18.3	16.1	18.5	21.0	18.2	20.9	23.6	20.2	23.2	26.2	30.0	16.3	18.7	21.2	18.4	21.1	23.9	20.4	23.4	26.5	22.4	25.8	29.1	32.5	18.7	21.5	24.3	20.8	23.9	27.0	22.8	26.2	29.6	24.8	28.6	32.3	35.0	21.3	24.5	27.7	23.4	26.9	30.4	25.4	29.2	33.1	27.5	31.6	35.7	37.5	24.1	29.0	33.8	26.2	31.4	36.7	28.2	33.9	39.5	30.3	36.3	42.4	40.0	27.1	32.6	38.0	29.2	35.0	40.9	31.2	37.5	43.7	33.3	39.9	46.6	42.5	30.3	36.4	42.5	32.4	38.9	45.4	34.4	41.3	48.2	36.5	43.8	51.0	45.0	33.7	40.5	47.2	35.8	42.9	50.1	37.8	45.4	53.0	39.9	47.8	55.8																		
吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)	5.0 t			10.0 t			15.0 t			20.0 t																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10.0	3.9	4.1	4.3	6.0	6.2	6.5	8.0	8.4	8.8	10.0	10.5	11.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12.5	4.8	5.0	5.2	6.8	7.2	7.5	8.9	9.3	9.7	10.9	11.4	12.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15.0	5.8	6.1	6.4	7.9	8.3	8.7	9.9	10.4	10.9	12.0	12.5	13.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17.5	7.1	7.8	8.5	9.1	10.1	11.0	11.2	12.3	13.4	13.2	14.5	15.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20.0	8.5	9.4	10.2	10.6	11.7	12.7	12.6	13.9	15.2	14.7	16.1	17.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
22.5	10.2	11.2	12.2	12.2	13.5	14.7	14.3	15.7	17.1	16.3	17.9	19.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25.0	12.0	13.2	14.4	14.1	15.5	16.9	16.1	17.7	19.3	18.2	20.0	21.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
27.5	14.1	16.2	18.3	16.1	18.5	21.0	18.2	20.9	23.6	20.2	23.2	26.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30.0	16.3	18.7	21.2	18.4	21.1	23.9	20.4	23.4	26.5	22.4	25.8	29.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
32.5	18.7	21.5	24.3	20.8	23.9	27.0	22.8	26.2	29.6	24.8	28.6	32.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
35.0	21.3	24.5	27.7	23.4	26.9	30.4	25.4	29.2	33.1	27.5	31.6	35.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
37.5	24.1	29.0	33.8	26.2	31.4	36.7	28.2	33.9	39.5	30.3	36.3	42.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40.0	27.1	32.6	38.0	29.2	35.0	40.9	31.2	37.5	43.7	33.3	39.9	46.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
42.5	30.3	36.4	42.5	32.4	38.9	45.4	34.4	41.3	48.2	36.5	43.8	51.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
45.0	33.7	40.5	47.2	35.8	42.9	50.1	37.8	45.4	53.0	39.9	47.8	55.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
吊上げ能力 ボックス テイ角度 鉄塔高さ (m)	5.0 t			10.0 t			15.0 t			20.0 t																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下	30° 以下	45° 以下	60° 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10.0	3.9	4.1	4.3	6.0	6.2	6.5	8.0	8.4	8.8	10.0	10.5	11.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12.5	4.8	5.0	5.2	6.8	7.2	7.5	8.9	9.3	9.7	10.9	11.4	12.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15.0	5.8	6.1	6.4	7.9	8.3	8.7	9.9	10.4	10.9	12.0	12.5	13.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17.5	7.1	7.8	8.5	9.1	10.1	11.0	11.2	12.3	13.4	13.2	14.5	15.9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20.0	8.5	9.4	10.2	10.6	11.7	12.7	12.6	13.9	15.2	14.7	16.1	17.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
22.5	10.2	11.2	12.2	12.2	13.5	14.7	14.3	15.7	17.1	16.3	17.9	19.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
25.0	12.0	13.2	14.4	14.1	15.5	16.9	16.1	17.7	19.3	18.2	20.0	21.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
27.5	14.1	16.2	18.3	16.1	18.5	21.0	18.2	20.9	23.6	20.2	23.2	26.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
30.0	16.3	18.7	21.2	18.4	21.1	23.9	20.4	23.4	26.5	22.4	25.8	29.1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
32.5	18.7	21.5	24.3	20.8	23.9	27.0	22.8	26.2	29.6	24.8	28.6	32.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
35.0	21.3	24.5	27.7	23.4	26.9	30.4	25.4	29.2	33.1	27.5	31.6	35.7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
37.5	24.1	29.0	33.8	26.2	31.4	36.7	28.2	33.9	39.5	30.3	36.3	42.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
40.0	27.1	32.6	38.0	29.2	35.0	40.9	31.2	37.5	43.7	33.3	39.9	46.6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
42.5	30.3	36.4	42.5	32.4	38.9	45.4	34.4	41.3	48.2	36.5	43.8	51.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
45.0	33.7	40.5	47.2	35.8	42.9	50.1	37.8	45.4	53.0	39.9	47.8	55.8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
(注) 1. 吊上げ能力は1系統当りである。 2. 架設条件により本表の規格で架設が困難な場合は、架設条件に適合した設備を別途積算し計上する。 3. 外桁又は主構間隔が4 m以下の場合は単柱とする。 4. 鉄塔支間長は、橋長+15mを標準とする。																																				(注) 1. 吊上げ能力は1系統当りである。 2. 架設条件により本表の規格で架設が困難な場合は、架設条件に適合した設備を別途積算し計上する。 3. 外桁又は主構間隔が4 m以下の場合は単柱とする。 4. 鉄塔支間長は、橋長+15mを標準とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
11-2 ケーブルエレクション設備据付・解体 ケーブルエレクション設備据付・解体歩掛は、次表を標準とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
表 11. 4 ケーブルエレクション設備据付・解体歩掛																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<table><tr><th rowspan="2">建 方</th><th rowspan="2">型 式</th><th rowspan="2">フォワード ケーブル</th><th rowspan="2">所要日数 d e (日)</th><th colspan="2">編成人員 (人)</th><th rowspan="2">諸雑費率 (%) (注)3</th></tr><tr><th colspan="2"></th></tr><tr><td rowspan="3">ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン</td><td>直吊</td><td></td><td>A+0.078W</td><td>橋りょう世話役</td><td>1</td><td rowspan="3">4 (0.5)</td></tr><tr><td rowspan="2">斜吊</td><td>3本</td><td>A+0.053W</td><td>橋りょう特殊工</td><td>7</td></tr><tr><td>4本</td><td>A+0.067W</td><td>普 通 作 業 員</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td></td><td>5本</td><td>A+0.080W</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																		建 方	型 式	フォワード ケーブル	所要日数 d e (日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)3			ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	直吊		A+0.078W	橋りょう世話役	1	4 (0.5)	斜吊	3本	A+0.053W	橋りょう特殊工	7	4本	A+0.067W	普 通 作 業 員	1			5本	A+0.080W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
建 方	型 式	フォワード ケーブル	所要日数 d e (日)	編成人員 (人)		諸雑費率 (%) (注)3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	直吊		A+0.078W	橋りょう世話役	1	4 (0.5)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	斜吊	3本	A+0.053W	橋りょう特殊工	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		4本	A+0.067W	普 通 作 業 員	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		5本	A+0.080W																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
W：吊下橋体質量 (t) A：ケーブルクレーン設備据付・解体所要日数 (日) (注) 1. クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。 2. アンカー及び鉄塔基礎は、現場状況により別途計上する。 3. 諸雑費は、発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類の費用であり、労務費の合計額に、上表の率を乗じた金額を上限として計上する。なお、商用電源を使用した場合は架設工具使用の商用電力料として () 内の率を乗じた金額を上限として計上する。 4. 所要日数 d e は小数第2位を四捨五入し、第1位とする。																																				現行どおり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
IV-7-③-12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
積算上の注意事項																																																						(控え頁) 9／43																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

工 種	鋼橋架設工
-----	-------

改正理由

一部改正

現行

11-3 ペント設備設置・撤去
ペント設備設置・撤去歩掛は、次表を標準とする。なお、ペント用足場の設置・撤去労務を含む。
表 11.9 ペント設備設置・撤去歩掛

機 械 名	日当り施工量 D t (t / 日)	編成人員 (人)	諸雑費率 (%) (注)4
ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t 吊	$D t = \frac{T}{0.13 T + 1.6}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 5 (0.7)
ケーブルクレーン	$D t = \frac{T}{0.22 T + 1.4}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工 普通作業員	1 6 1 (0.5)

T：ペント総質量 (t)

(注) 1. クレーン賃料、架設工具損料等は、表 13.1 により別途計上する。
2. ペント基礎は、現場状況に応じて別途計上する。
3. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により難しい場合は、現場条件に適した規格を選定する。
4. 諸雑費は、発動発電機を使用した場合の燃料・油脂類の費用であり、労務費の合計額に、上表の率を乗じた金額を上限として計上する。なお、商用電源を使用した場合は商用電力料として () 内の率を乗じた金額を上限として計上する。
5. 日当り施工量 D t は小数第2位を四捨五入し、第1位とする。
6. ペント用足場の供用1日当り損料はペント設備供用1日当り損料に付表－1の率を乗じたものを上限とし、供用日数はペント設備供用日数と同等として計上する。ただし、平均ペント高さ2m未満の場合は計上しない。

付表－1 ペント用足場のペント設備損料に乘ずる率

平均ペント高さ h (m)	ペント設備損料に乘ずる率 (%)
2 以上 30 以下	6

11-4 ペント基礎設置・撤去
鋼板によるペント基礎設置・撤去歩掛は、次表を標準とする。
表 11.10 ペント基礎設置・撤去歩掛

機 械 名	日当り施工量 D a (m ² / 日)	編成人員 (人)	
ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (第2次基準値) 25t 吊	$D a = \frac{A}{0.011 A + 0.55}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 4

A：ペント基礎の延面積 (m²)

(注) 1. 鋼板規格は、鋼板厚さ 22 mm を標準とする。
2. 整地が必要な場合は、別途計上する。
3. 鋼板損耗費は、別途計上する。
4. 現場条件によりラフテレーンクレーンの規格が上表により難しい場合は、現場条件に適した規格を選定する。
5. 日当り施工量 D a は小数第1位を四捨五入し、整数とする。
6. ペント基礎の延面積 (A) は次式による。
$$A = \sum A_i$$
$$A_i = (B + 2) \times 3$$
ただし、 A_i：ペント1基当りの基礎の面積
B：外柵～外柵間隔 (箱桁は外 Web～外 Web 間隔) (m)
なお、 A_i、 Bとも小数第2位を四捨五入し、第1位とする。
7. 鋼板供用1日当り損耗費については、ペント設備供用1日当り損料に次表の率を乗じるものとする。
なお、鋼板供用日数は、ペント設備供用日数と同等とする。

IV-7-③-17

改正

11-3 ペント設備設置・撤去
ペント設備設置・撤去歩掛は、次表を標準とする。なお、ペント用足場の設置・撤去労務を含む。
表 11.9 ペント設備設置・撤去歩掛

機 械 名	日当り施工量 D t (t / 日)	編成人員 (人)	諸雑費率 (%) (注)4
ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (2014年規制) 25t 吊	$D t = \frac{T}{0.14 T + 1.7}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 5 (0.7)
ケーブルクレーン	$D t = \frac{T}{0.22 T + 1.4}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工 普通作業員	1 6 1 (0.5)

T：ペント総質量 (t)

現行どおり

11-4 ペント基礎設置・撤去
鋼板によるペント基礎設置・撤去歩掛は、次表を標準とする。
表 11.10 ペント基礎設置・撤去歩掛

機 械 名	日当り施工量 D a (m ² / 日)	編成人員 (人)	
ラフテレーンクレーン油圧伸縮ジブ型・排出ガス対策型 (2014年規制) 25t 吊	$D a = \frac{A}{0.012 A + 0.6}$	橋りょう世話役 橋りょう特殊工	1 4

備考

記載の変更

記載の変更

積算上の注意事項

(控え頁)
10／43