

工 種	排水材設置工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																					
現 行				改 正				備 考																																			
現行なし →				4. 単 価 表				記載の追加 (歩掛改定に伴う)																																			
				(1) 排水材設置 (水平排水材) 10m当り単価表																																							
				<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB228610</td></tr></table>						施工歩掛コード		WB228610																															
				施工歩掛コード		WB228610																																					
				<table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表3.1</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>排 水 材</td><td></td><td>m</td><td></td><td>〃 10× (1+ロス率)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表3.1	普 通 作 業 員		人		〃	排 水 材		m		〃 10× (1+ロス率)	諸 雑 費		式	1	〃	計								
				名 称	規 格	単位	数量			摘 要																																	
				土 木 一 般 世 話 役		人				表3.1																																	
				普 通 作 業 員		人				〃																																	
				排 水 材		m				〃 10× (1+ロス率)																																	
				諸 雑 費		式	1			〃																																	
計																																											
(2) フィルター層敷設 10m3 当り単価表																																											
<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB228710</td></tr></table>				施工歩掛コード		WB228710																																					
施工歩掛コード		WB228710																																									
<table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表3.2</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>人</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ (クローラ型) 運転</td><td>後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t</td><td>h</td><td></td><td>〃 機械損料</td></tr><tr><td>フ ィ ル タ ー 材</td><td></td><td>m3</td><td></td><td>表3.2 10× (1+ロス率)</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>〃</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表3.2	特 殊 作 業 員		人		〃	普 通 作 業 員		人		〃	パ ッ ク ホ ウ (クローラ型) 運転	後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t	h		〃 機械損料	フ ィ ル タ ー 材		m3		表3.2 10× (1+ロス率)	諸 雑 費		式	1	〃	計				
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																							
土 木 一 般 世 話 役		人		表3.2																																							
特 殊 作 業 員		人		〃																																							
普 通 作 業 員		人		〃																																							
パ ッ ク ホ ウ (クローラ型) 運転	後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t	h		〃 機械損料																																							
フ ィ ル タ ー 材		m3		表3.2 10× (1+ロス率)																																							
諸 雑 費		式	1	〃																																							
計																																											
(3) 機械運転単価表																																											
<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ (クローラ型)</td><td>後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t</td><td>機－1</td><td></td></tr></table>				機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	パ ッ ク ホ ウ (クローラ型)	後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t	機－1																																	
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																								
パ ッ ク ホ ウ (クローラ型)	後方超小旋回型・超低騒音型・ クレーン機能付き・ 排出ガス対策型 (2014年規制)・ 山積0.5m3 (平積0.4m3)・ 吊能力2.9t	機－1																																									
5. 参考図																																											
<table><tr><td>水平排水材の参考図</td></tr></table>				水平排水材の参考図																																							
水平排水材の参考図																																											
積算上の注意事項		(控え頁) 5／6																																									

工 種	排水材設置工
-----	--------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行										
現 行		改 正				備 考								
		現行なし → フィルター層の参考図 盛土 構造物 6. 施工単価入力基準表 (1) 排水材設置 (水平排水材) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB228610</td><td>施 工 単 位</td><td>m</td></tr></table> (注) 1. 本コードは、水平排水材の材料ロスを含んでいるため、施工数量は、ロス率を含まない数量を入力すること。 2. 排水材材料費 (Y-1230000) [円／m] を単価登録すること。 (2) フィルター層敷設 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB228710</td><td>施 工 単 位</td><td>m3</td></tr></table> (注) 1. 本コードは、フィルター材の材料ロスを含んでいるため、施工数量は、ロス率を含まない数量を入力すること。 2. 砕石単価 (Y-0241000) [円／m3] を単価登録すること。				施工歩掛コード	WB228610	施 工 単 位	m	施工歩掛コード	WB228710	施 工 単 位	m3	記載の追加 (歩掛改定に伴う)
施工歩掛コード	WB228610	施 工 単 位	m											
施工歩掛コード	WB228710	施 工 単 位	m3											
積算上の注意事項						(控え頁) 6／6								

工 種	パイルハンマ工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正			改 正			現 行			備 考																																																									
現 行						改 正						備 考																																																								
5－2 杭頭処理 5－2－1 鋼管杭杭頭処理 鋼管杭と鉄筋及び鋼管杭とすれ止め及びストッパー等の現場溶接工歩掛は、次表を標準とする。 表5. 5 鋼管杭杭頭処理溶接工歩掛 (溶接長10m当り) <table><tr><th>鋼管杭板厚 (mm)</th><th>単位</th><th>8～10</th><th>12</th><th>14・16</th></tr><tr><td>溶 接 工 人</td><td></td><td>0.35</td><td>0.68</td><td>1.11</td></tr><tr><td>電 気 溶 接 機 日</td><td></td><td>0.39</td><td>0.65</td><td>1.12</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率 %</td><td></td><td colspan="3">14</td></tr></table> (注) 1. 鉄筋加工・組立費は、「第Ⅵ編第2章市場単価①－1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。 2. 電気溶接機は、ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型（第1次基準値） 最大溶接電流300Aを標準とする。 3. 諸雑費は、溶接棒の材料費であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 4. 鋼管杭とすれ止め及びストッパーの溶接長（L_y）は、すれ止め1箇所当り、 L_y＝π×D D：杭径（m）を標準とする。 5－2－2 コンクリート杭の杭頭処理 コンクリート杭の杭頭処理（カットオフ工等）が必要な場合には、別途計上する。 5－3 中詰コンクリート打設 中詰コンクリート打設は、「第Ⅱ編第4章①コンクリート工」により別途計上する。 6. 諸 雑 費 諸雑費は、労務費、機械損料、機械賃料及び運転経費の合計額に表6. 1、表6. 2の率を乗じた金額を上限として計上する。 (1) 鋼管杭 鋼管杭打設による諸雑費は、裏当てリング及びストッパー、銅バンド、すれ止め、すれ止め用ストッパー、鋼管吊具、吊ワイヤー、先端補強バンド、ヤットコ、溶接機の損料、足場材（敷鉄板）賃料及び設置・撤去・移設、電力に関する経費、溶接ワイヤー等の費用である。なお、ヤットコの有無及びすれ止め、すれ止め用ストッパーの有無にかかわらず本諸雑費率を使用出来る。 表6. 1 諸雑費率(鋼管杭) (%) <table><tr><th>継 杭 の 有 無</th><th>諸 雑 費 率</th></tr><tr><td>継 杭 無 し</td><td>34</td></tr><tr><td>継 杭 有 り</td><td>15</td></tr></table> (2) 既製コンクリート杭 既製コンクリート杭打設による諸雑費は、吊ワイヤー、ヤットコ、溶接機の損料、足場材（敷鉄板）賃料及び設置・撤去・移設、電力に関する経費、溶接ワイヤー等の費用である。なお、ヤットコの有無及び溶接機の有無にかかわらず本諸雑費率を使用出来る。 表6. 2 諸雑費率(既製コンクリート杭) (%) <table><tr><th>諸 雑 費 率</th><td>3</td></tr></table> Ⅱ-3-①-5						鋼管杭板厚 (mm)	単位	8～10	12	14・16	溶 接 工 人		0.35	0.68	1.11	電 気 溶 接 機 日		0.39	0.65	1.12	諸 雑 費 率 %		14			継 杭 の 有 無	諸 雑 費 率	継 杭 無 し	34	継 杭 有 り	15	諸 雑 費 率	3	現行どおり 表5. 5 鋼管杭杭頭処理溶接工歩掛 (溶接長10m当り) <table><tr><th rowspan="2">名称</th><th rowspan="2">規格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="3">鋼管杭板厚 (mm)</th></tr><tr><th>8～10</th><th>12</th><th>14・16</th></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>人</td><td>0.35</td><td>0.68</td><td>1.11</td></tr><tr><td>電 気 溶 接 機</td><td>ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型（第3次基準値）最大溶接電流300A</td><td>日</td><td>0.39</td><td>0.65</td><td>1.12</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td colspan="3">14</td></tr></table> (注) 1. 鉄筋加工・組立費は、「第Ⅵ編第2章市場単価①－1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。 2. 電気溶接機は、ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型（第1次基準値）最大溶接電流300Aを標準とする。 2. 諸雑費は、溶接棒の材料費であり、労務費の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 3. 鋼管杭とすれ止め及びストッパーの溶接長（L_y）は、すれ止め1箇所当り、L_y＝π×D D：杭径（m）を標準とする。 現行どおり						名称	規格	単位	鋼管杭板厚 (mm)			8～10	12	14・16	溶 接 工		人	0.35	0.68	1.11	電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型（第3次基準値）最大溶接電流300A	日	0.39	0.65	1.12	諸 雑 費 率		%	14			記載の修正	
鋼管杭板厚 (mm)	単位	8～10	12	14・16																																																																
溶 接 工 人		0.35	0.68	1.11																																																																
電 気 溶 接 機 日		0.39	0.65	1.12																																																																
諸 雑 費 率 %		14																																																																		
継 杭 の 有 無	諸 雑 費 率																																																																			
継 杭 無 し	34																																																																			
継 杭 有 り	15																																																																			
諸 雑 費 率	3																																																																			
名称	規格	単位	鋼管杭板厚 (mm)																																																																	
			8～10	12	14・16																																																															
溶 接 工		人	0.35	0.68	1.11																																																															
電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型（第3次基準値）最大溶接電流300A	日	0.39	0.65	1.12																																																															
諸 雑 費 率		%	14																																																																	
積算上の注意事項						(控え頁) 1／3																																																														

工 種	パイルハンマ工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																																																																					
		現 行																																																																																							
現 行		改 正		備 考																																																																																					
7. 単 価 表 (1) 鋼管・既製コンクリート杭打工10本当り単価表		現行どおり			記載の修正																																																																																				
<table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th>WB230010</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>T_d×1</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>T_d×2</td><td>〃</td></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>〃</td><td>T_d×1 (2)</td><td>表4.1 ※()内は鋼管杭径800mm以上</td></tr><tr><td>杭</td><td></td><td>本</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>クローラ式杭打機運</td><td>油圧ハンマ・直結三点支持式 ラム質量〇〇t</td><td>日</td><td>T_d</td><td>表3.1、図3-1、図3-2 機械損料</td></tr><tr><td>バックホウ(クローラ型)運転</td><td>標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)</td><td>〃</td><td>T_d</td><td>表3.1 ヤマトコ使用時計上 機械賃料</td></tr><tr><td>クローラクレーン運転</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊</td><td>〃</td><td>T_d</td><td>表3.1 必要に応じて計上 機械損料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表6.1、表6.2</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) T_d：杭10本当りの施工日数(日／10本) (2) 鋼管杭杭頭処理溶接工10m当り単価表 <table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th>WB230050</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.5</td></tr><tr><td>電気溶接機運転</td><td>ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A</td><td>日</td><td></td><td>表5.5 機械損料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.5</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード		WB230010	名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	T _d ×1	表4.1	と び 工		〃	T _d ×2	〃	溶 接 工		〃	T _d ×1 (2)	表4.1 ※()内は鋼管杭径800mm以上	杭		本	10		クローラ式杭打機運	油圧ハンマ・直結三点支持式 ラム質量〇〇t	日	T _d	表3.1、図3-1、図3-2 機械損料	バックホウ(クローラ型)運転	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃	T _d	表3.1 ヤマトコ使用時計上 機械賃料	クローラクレーン運転	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃	T _d	表3.1 必要に応じて計上 機械損料	諸 雑 費		式	1	表6.1、表6.2	計							施工歩掛コード		WB230050	名 称	規 格	単位	数量	摘 要	溶 接 工		人		表5.5	電気溶接機運転	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A	日		表5.5 機械損料	諸 雑 費		式	1	表5.5	計					(2) 鋼管杭杭頭処理溶接工10m当り単価表		記載の修正
		施工歩掛コード		WB230010																																																																																					
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																					
土 木 一 般 世 話 役		人	T _d ×1	表4.1																																																																																					
と び 工		〃	T _d ×2	〃																																																																																					
溶 接 工		〃	T _d ×1 (2)	表4.1 ※()内は鋼管杭径800mm以上																																																																																					
杭		本	10																																																																																						
クローラ式杭打機運	油圧ハンマ・直結三点支持式 ラム質量〇〇t	日	T _d	表3.1、図3-1、図3-2 機械損料																																																																																					
バックホウ(クローラ型)運転	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28㎡(平積0.2㎡)	〃	T _d	表3.1 ヤマトコ使用時計上 機械賃料																																																																																					
クローラクレーン運転	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55t吊	〃	T _d	表3.1 必要に応じて計上 機械損料																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表6.1、表6.2																																																																																					
計																																																																																									
		施工歩掛コード		WB230050																																																																																					
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																					
溶 接 工		人		表5.5																																																																																					
電気溶接機運転	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A	日		表5.5 機械損料																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表5.5																																																																																					
計																																																																																									
<table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th>WB230050</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td>溶 接 工</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.5</td></tr><tr><td>電気溶接機運転</td><td>ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A</td><td>日</td><td></td><td>表5.5 機械損料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.5</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード		WB230050	名 称	規 格	単位	数量	摘 要	溶 接 工		人		表5.5	電気溶接機運転	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A	日		表5.5 機械損料	諸 雑 費		式	1	表5.5	計																																																														
		施工歩掛コード		WB230050																																																																																					
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																					
溶 接 工		人		表5.5																																																																																					
電気溶接機運転	ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A	日		表5.5 機械損料																																																																																					
諸 雑 費		式	1	表5.5																																																																																					
計																																																																																									
II-3-①-6				記載の修正																																																																																					
積算上の注意事項																																																																																									
				(控え頁) 2／3																																																																																					

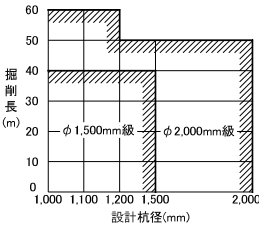
工 種	パイルハンマ工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正			改 正																																																								
				現 行																																																									
現 行					改 正			備 考																																																					
(3) 機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th colspan="2">指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="6">クローラ式杭打機</td><td rowspan="6">油圧ハンマ 直結三点支持式</td><td rowspan="6">機－18</td><td colspan="2">運転労務数量→1.00 機械損料数量→1.77 燃料消費量 →ト記のとおりとする。</td></tr><tr><td>ラム質量</td><td>燃料消費量 ℓ/日</td></tr><tr><td>2 t</td><td>87</td></tr><tr><td>4～4.5 t</td><td>129</td></tr><tr><td>6.5～8 t</td><td>125</td></tr><tr><td>10～12.5 t</td><td>177</td></tr><tr><td>バックホウ (クローラ型)</td><td>標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m³(平積0.2m³)</td><td>機－28</td><td colspan="2">運転労務数量→1.00 燃料消費量 →3.5 機械賃料数量→1.6</td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55 t 吊</td><td>機－18</td><td colspan="2">運転労務数量→1.00 燃料消費量 →27 機械損料数量→1.13</td></tr></table> (4) 鋼管杭杭頭処理用機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th colspan="2">指 定 事 項</th></tr><tr><td>電 気 溶 接 機</td><td>ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A</td><td>機－12</td><td colspan="2">燃料消費量→27</td></tr></table>					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項		クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結三点支持式	機－18	運転労務数量→1.00 機械損料数量→1.77 燃料消費量 →ト記のとおりとする。		ラム質量	燃料消費量 ℓ/日	2 t	87	4～4.5 t	129	6.5～8 t	125	10～12.5 t	177	バックホウ (クローラ型)	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m³(平積0.2m³)	機－28	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →3.5 機械賃料数量→1.6		クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55 t 吊	機－18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →27 機械損料数量→1.13		機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項		電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A	機－12	燃料消費量→27		現行どおり (4) 鋼管杭杭頭処理用機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th colspan="2">指 定 事 項</th></tr><tr><td>電 気 溶 接 機</td><td>ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A</td><td>機－12</td><td colspan="2">燃料消費量→24</td></tr></table>					機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項		電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A	機－12	燃料消費量→24		記載の修正	
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																										
クローラ式杭打機	油圧ハンマ 直結三点支持式	機－18	運転労務数量→1.00 機械損料数量→1.77 燃料消費量 →ト記のとおりとする。																																																										
			ラム質量	燃料消費量 ℓ/日																																																									
			2 t	87																																																									
			4～4.5 t	129																																																									
			6.5～8 t	125																																																									
			10～12.5 t	177																																																									
バックホウ (クローラ型)	標準型・排出ガス対策型(第2次基準値) 山積0.28m³(平積0.2m³)	機－28	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →3.5 機械賃料数量→1.6																																																										
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第2次基準値) 50～55 t 吊	機－18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →27 機械損料数量→1.13																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																										
電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第1次基準値) 最大溶接電流300A	機－12	燃料消費量→27																																																										
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																										
電 気 溶 接 機	ディーゼルエンジン駆動・ 直流アーク式・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 最大溶接電流300A	機－12	燃料消費量→24																																																										
II-3-①-7																																																													
積算上の注意事項		(控え頁) 3／3																																																											

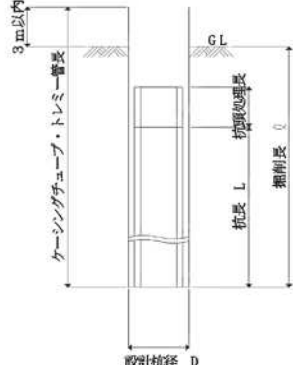
工 種	全回転式オールケーシング工
-----	---------------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行		
現 行		改 正	備 考	
② 場所打杭工 ②ー1 全回転式オールケーシング工 1. 適 用 範 囲 本資料は、設計杭径1,000～1,200mmは掘削長60m以下、設計杭径1,500、2,000mmは掘削長50m以下の全回転式オールケーシング工法による場所打杭の施工に適用する。 2. 施 工 概 要 オールケーシング工法は、打込準備（敷鉄板の設置・撤去含む）を行ったのち、杭芯出しを行い、ケーシングチューブを建込み、ケーシングチューブを押込みながらハンマグラブによって土砂及び岩砕の搬出を行う。 支持層に達したことを確認した後、孔内清掃（スライム処理）、鉄筋建込を行い、さらにトレミー管によりコンクリートを打設しながらケーシングチューブを引抜くことによって杭を施工する。 2ー1 施工フロー 施工フローは、下記を標準とする。 (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2ー1 施工フロー II-3-②-1		現行どおり 2. 施 工 概 要 オールケーシング工法は、打込準備（敷鉄板の設置・撤去含む）及び杭芯出しの後に、掘削機を据付ける。その後、ケーシングチューブを建込み、ケーシングチューブを押込みながらハンマグラブによって土砂及び岩砕の搬出を行う。 現行どおり (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。 図2ー1 施工フロー		記載の修正 記載の修正
積算上の注意事項			(控え頁) 1／9	

工 種	全回転式オールケーシング工
-----	---------------

改 正 理 由		一部改正				改 正 現 行																																																																																												
現 行						改 正				備 考																																																																																								
3. 機 種 の 選 定 3－1 機種の選定 機械・規格は、次表を標準とする。 表3.1 機種の選定 <table><tr><th>作 業 種 別</th><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数 量</th><th>摘 要</th></tr><tr><td></td><td>全回転型オールケーシング掘削機</td><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm 又は 最大掘削径φ2,000mm</td><td>台</td><td>1</td><td>図3-1</td></tr><tr><td>掘削機設置・撤去、 鉄筋コンクリート基礎、 トレス基礎、 敷設板設置・撤去、 掘削作業</td><td>クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第3次基準値) 70t吊 又は 油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(2011年規制) 100t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>図3-2</td></tr><tr><td>抗周り・機械周り 整地、 杭穴の埋戻整地、 掘削土集土</td><td>バックホウ (クローラ型)</td><td>標準型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 山積 0.45 m³(平積 0.35 m³)</td><td>〃</td><td>1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 掘削土砂は、掘削機よりベッセルに排土し、クローラクレーンで旋回範囲内に仮置きし、水切りした後に運搬するものを標準とする。 2. 掘削土処理については、「第Ⅱ編第1章②土工」により、別途計上する。 3. バックホウは、賃料とする。 3－2 掘削機の規格 掘削機の規格は、設計杭径及び掘削長により次図を標準とする。また、現場条件により次図により難い場合は、別途考慮する。 全回転型オールケーシング掘削機 φ1,500mm級の選定基準 掘削長 : 40m以下 設計杭径 : 1,000mm, 1,100mm, 1,200mm, 1,500mm φ2,000mm級の選定基準 掘削長 : 40mを超え60m以下 設計杭径 : 1,000mm, 1,100mm, 1,200mm 又は 掘削長 : 40mを超え50m以下 設計杭径 : 1,500mm 又は 掘削長 : 50m以下 設計杭径 : 2,000mm  図3－1 掘削機別選定						作 業 種 別	機 械 名	規 格	単位	数 量	摘 要		全回転型オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm 又は 最大掘削径φ2,000mm	台	1	図3-1	掘削機設置・撤去、 鉄筋コンクリート基礎、 トレス基礎、 敷設板設置・撤去、 掘削作業	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第3次基準値) 70t吊 又は 油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(2011年規制) 100t吊	〃	1	図3-2	抗周り・機械周り 整地、 杭穴の埋戻整地、 掘削土集土	バックホウ (クローラ型)	標準型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 山積 0.45 m ³ (平積 0.35 m ³)	〃	1		3. 機 種 の 選 定 機械・規格は、次表を標準とする。 表3.1 機種の選定 <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単位</th><th colspan="5">設計杭径</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="2">1,000mm 1,100mm 1,200mm</th><th colspan="2">1,500mm</th><th>2,000mm</th></tr><tr><th>掘削長 40m以下</th><th>掘削長 40mを超え 60m以下</th><th>掘削長 20m以下</th><th>掘削長 20mを超え 50m以下</th><th>掘削長 50m以下</th></tr><tr><td rowspan="2">全回転型オールケーシング掘削機</td><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 70～90t吊</td><td>〃</td><td>1</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 100t吊</td><td>〃</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td>1</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>バックホウ (クローラ型)</td><td>後方超小旋回型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5m³(平積0.4m³)</td><td>〃</td><td colspan="5">1</td><td></td></tr></table> (注) 1. 掘削土砂は、掘削機よりベッセルに排土し、クローラクレーンで旋回範囲内に仮置きし、水切りした後に運搬するものを標準とする。 2. 土砂運搬については、「第Ⅱ編第1章②土工」により、別途計上する。 3. バックホウは、賃料とする。 4. 現場条件等により、上表により難い場合は、別途考慮する。						機 械 名	規 格	単位	設計杭径					摘 要	1,000mm 1,100mm 1,200mm		1,500mm		2,000mm	掘削長 40m以下	掘削長 40mを超え 60m以下	掘削長 20m以下	掘削長 20mを超え 50m以下	掘削長 50m以下	全回転型オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm	台	1	—	1	—	—		ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm	〃	—	1	—	1	1		クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 70～90t吊	〃	1	—	1	—	—		油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 100t吊	〃	—	1	—	1	1		バックホウ (クローラ型)	後方超小旋回型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5m ³ (平積0.4m ³)	〃	1						記載の修正
作 業 種 別	機 械 名	規 格	単位	数 量	摘 要																																																																																													
	全回転型オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm 又は 最大掘削径φ2,000mm	台	1	図3-1																																																																																													
掘削機設置・撤去、 鉄筋コンクリート基礎、 トレス基礎、 敷設板設置・撤去、 掘削作業	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(第3次基準値) 70t吊 又は 油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型 排出ガス対策型(2011年規制) 100t吊	〃	1	図3-2																																																																																													
抗周り・機械周り 整地、 杭穴の埋戻整地、 掘削土集土	バックホウ (クローラ型)	標準型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 山積 0.45 m ³ (平積 0.35 m ³)	〃	1																																																																																														
機 械 名	規 格	単位	設計杭径					摘 要																																																																																										
			1,000mm 1,100mm 1,200mm		1,500mm		2,000mm																																																																																											
			掘削長 40m以下	掘削長 40mを超え 60m以下	掘削長 20m以下	掘削長 20mを超え 50m以下	掘削長 50m以下																																																																																											
全回転型オールケーシング掘削機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm	台	1	—	1	—	—																																																																																											
	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm	〃	—	1	—	1	1																																																																																											
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 70～90t吊	〃	1	—	1	—	—																																																																																											
	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ型・基礎工専用 排出ガス対策型(2014年規制) 100t吊	〃	—	1	—	1	1																																																																																											
バックホウ (クローラ型)	後方超小旋回型・超低騒音型・排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5m ³ (平積0.4m ³)	〃	1																																																																																															
積算上の注意事項									(控え頁) 2／9																																																																																									

改 正 理 由		一 部 改 正		改 正		現 行		備 考															
3-3 クローラクレーンの規格 クローラクレーンの規格は、設計杭径及び掘削長により次図を標準とする。また、現場条件により次図により難い場合は、別途考慮する。								図3-2 クローラクレーン別選定															
70 t 吊クローラクレーンの選定基準 掘削長：50m以下 設計杭径：1,000 mm、1,100 mm、1,200 mm 又は 掘削長：40m以下 設計杭径：1,500 mm、2,000 mm 100 t 吊クローラクレーンの選定基準 掘削長：50mを超え 60m以下 設計杭径：1,000 mm、1,100 mm、1,200 mm 又は 掘削長：40mを超え 50m以下 設計杭径：1,500 mm、2,000 mm								図3-1 全回転型オールケーシング掘削機とクローラクレーンの選定図															
4. 編 成 人 員 掘削機 1 台に対する編成人員は、次表を標準とする。				現行どおり				記載の修正															
表4.1 編成人員 (人／台)																							
<table><tr><th>職 種</th><th>土 木 一 般 世 話 役</th><th>と</th><th>び</th><th>工 特 殊 作 業 員</th><th>普 通 作 業 員</th></tr><tr><td>編 成 人 員</td><td>1</td><td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr></table>				職 種	土 木 一 般 世 話 役	と	び	工 特 殊 作 業 員	普 通 作 業 員	編 成 人 員	1		1	1	1								
職 種	土 木 一 般 世 話 役	と	び	工 特 殊 作 業 員	普 通 作 業 員																		
編 成 人 員	1		1	1	1																		
(注) 上表は、掘削、鉄筋かご建込、コンクリート打設等及びその準備等を含んだ一連の作業にたずさわる人員である。																							
5. 施 工 歩 掛 5-1 杭 1 本当りの施工日数D _c は、次式による。 D _c =D _{c1} + D _{c2} D _c ：杭 1 本当り施工日数 (日／本) D _{c1} ：杭 1 本当りの掘削日数 (日／本) D _{c2} ：杭 1 本当りのコンクリート打設等の施工日数 (日／本)																							
①杭 1 本当りの掘削日数 (D _{c1}) 杭 1 本当りの掘削日数 (D _{c1}) は、次表の掘削日数を、掘削する土質毎に下記のとおり算出する。 D _{c1} =(T ₁ ×ℓ ₁) + (T ₂ ×ℓ ₂) +……(日／本) (D _{c1} は、小数第3位を四捨五入し、小数第2位とする。) T _n ：各土質の掘削日数 ℓ _n ：各土質の掘削長 (m) (例) 全回転型オールケーシング掘削機 掘削長 20m (レキ質土、粘性土、砂及び砂質土 15m、硬岩Ⅰ 5m) の場合 D _{c1} = (0.03×15) + (0.08×5) =0.85																							
表5.1 掘削日数(T) (日／m)																							
<table><tr><th>土 質</th><th>レキ質土 粘性土 砂及び砂質土</th><th>岩塊・玉石 軟 岩Ⅰ</th><th>軟 岩Ⅱ</th><th>硬岩Ⅰ 中硬岩</th></tr><tr><td>掘 削 日</td><td>0.03</td><td>0.04</td><td>0.06</td><td>0.08</td></tr></table>				土 質	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石 軟 岩Ⅰ	軟 岩Ⅱ	硬岩Ⅰ 中硬岩	掘 削 日	0.03	0.04	0.06	0.08										
土 質	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石 軟 岩Ⅰ	軟 岩Ⅱ	硬岩Ⅰ 中硬岩																			
掘 削 日	0.03	0.04	0.06	0.08																			
(注) 掘削日数はケーシング建込日数を含む。																							
Ⅱ-3-②-3																							
積算上の注意事項								(控え頁) 3／9															

改 正 理 由	一部改正	改 正																																		
		現 行																																		
現 行		改 正	備 考																																	
②杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数（D₁₂） 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数（D₁₂）には芯出し、機械移動据付、検尺、注水、スライム処理、鉄筋かご建込、鉄筋かご継足、トレミー管建込、コンクリート打設・ケーシング引抜、トレミー管引抜を含む。 表 5. 2 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 （日／本） <table><tr><th>掘 削 長</th><th>杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数</th></tr><tr><td>0< ℓ ≤10</td><td>0.45</td></tr><tr><td>10< ℓ ≤20</td><td>0.70</td></tr><tr><td>20< ℓ ≤30</td><td>0.97</td></tr><tr><td>30< ℓ ≤40</td><td>1.24</td></tr><tr><td>40< ℓ ≤50</td><td>1.50</td></tr><tr><td>50< ℓ ≤60</td><td>1.76</td></tr></table>  図5-1 施工図 5-2 材料の使用数量 杭1本に必要なコンクリート使用数量は、次式による。 $Q = \frac{\pi}{4} \times D^2 \times L \times (1 + K)$ Q：杭1本当りのコンクリート使用数量（m³/本） D：設計杭径（m） L：杭長（m） K：ロス率 コンクリート使用数量のロス率（損失+杭頭処理分を含む）は、次表とする。 <table><tr><th colspan="2">表5. 3 ロス率(K)</th></tr><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.09</td></tr></table> II-3-②-4		掘 削 長	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数	0< ℓ ≤10	0.45	10< ℓ ≤20	0.70	20< ℓ ≤30	0.97	30< ℓ ≤40	1.24	40< ℓ ≤50	1.50	50< ℓ ≤60	1.76	表5. 3 ロス率(K)		ロ ス 率	+0.09	②杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数（D₁₂） 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数（D₁₂）には打込準備（敷鉄板の設置・撤去含む）、芯出し、機械移動据付、検尺、注水、スライム処理、鉄筋かご建込、鉄筋かご継足、トレミー管建込、コンクリート打設・ケーシング引抜、トレミー管引抜を含む。 表 5. 2 杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数 （日／本） <table><tr><th>掘 削 長（m）</th><th>杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数</th></tr><tr><td>0< ℓ ≤10</td><td>0.45</td></tr><tr><td>10< ℓ ≤20</td><td>0.70</td></tr><tr><td>20< ℓ ≤30</td><td>0.97</td></tr><tr><td>30< ℓ ≤40</td><td>1.24</td></tr><tr><td>40< ℓ ≤50</td><td>1.50</td></tr><tr><td>50< ℓ ≤60</td><td>1.76</td></tr></table> （注）コンクリート打設はアジテータとコンクリート打込スロープを使用した施工を標準とする。なお、現場条件等により、コンクリート打込スロープが使用出来ない場合には、別途考慮する。 現行どおり		掘 削 長（m）	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数	0< ℓ ≤10	0.45	10< ℓ ≤20	0.70	20< ℓ ≤30	0.97	30< ℓ ≤40	1.24	40< ℓ ≤50	1.50	50< ℓ ≤60	1.76	記載の修正
掘 削 長	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数																																			
0< ℓ ≤10	0.45																																			
10< ℓ ≤20	0.70																																			
20< ℓ ≤30	0.97																																			
30< ℓ ≤40	1.24																																			
40< ℓ ≤50	1.50																																			
50< ℓ ≤60	1.76																																			
表5. 3 ロス率(K)																																				
ロ ス 率	+0.09																																			
掘 削 長（m）	杭1本当りのコンクリート打設等の施工日数																																			
0< ℓ ≤10	0.45																																			
10< ℓ ≤20	0.70																																			
20< ℓ ≤30	0.97																																			
30< ℓ ≤40	1.24																																			
40< ℓ ≤50	1.50																																			
50< ℓ ≤60	1.76																																			
積算上の注意事項			（控え頁） 4／9																																	

改 正 理 由		一部改正					改 正																																																																																																		
							現 行																																																																																																		
現 行							改 正					備 考																																																																																													
5－3 杭頭処理 杭1本当り杭頭処理歩掛は、次表とする。 表5.4 杭頭処理歩掛 (1本当り) <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="5">設計杭径(mm)</th></tr><tr><th>1,000</th><th>1,100</th><th>1,200</th><th>1,500</th><th>2,000</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.18</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>0.31</td><td>0.34</td><td>0.37</td><td>0.46</td><td>0.62</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運 転</td><td>油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊</td><td>日</td><td>0.09</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.14</td><td>0.18</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>%</td><td colspan="5">19</td></tr></table> (注) 1. ラフテレーンクレーンは賃料とする。 2. 諸雑費は、空気圧縮機運転（排出ガス対策型）、コンクリートブレーカ損料、付着防止材等の費用であり、労務費、運転経費及び賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 3. 敷処分費が必要な場合は、別途計上する。 4. 敷積込については、「第Ⅱ編第2章㉑構造物とりこわし工」により、別途計上する。 5. 敷運搬については、「第Ⅱ編第2章㉒敷運搬」により、別途計上する。 5－4 鉄筋工 鉄筋工は、「第Ⅵ編第2章㉑－1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。 5－5 諸雑費 諸雑費は、施工機械足場用の足場材（敷鉄板）賃料及び設置・撤去・移設、ハンマグラブ、ケーシングチューブ、ハンマクラウン、ブランジャ、ベッセル、スラッシュタンク、トレミー管、コンクリート打込スロープ、吊金具、吊ワイヤ、工事用水中モータポンプの損料、副バンド装置の損料、ビット等の損耗費、電力に関する経費等の費用であり、労務費、運転経費、機械損料及び機械賃料の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する（杭頭処理の労務費、機械賃料及び運転経費は含まない）。 表5.5 諸雑費率 (%) <table><tr><td>諸雑費率</td><td>29</td></tr></table> Ⅱ-3-㉔-5							名 称	規 格	単位	設計杭径(mm)					1,000	1,100	1,200	1,500	2,000	土 木 一 般 世 話 役		人	0.09	0.10	0.11	0.14	0.18	特 殊 作 業 員		#	0.31	0.34	0.37	0.46	0.62	ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊	日	0.09	0.10	0.11	0.14	0.18	諸 雑 費		%	19					諸雑費率	29	5－3 杭頭処理 杭1本当り杭頭処理歩掛は、次表とする。なお、杭頭処理長は3m以下を標準とし、3mを超える場合は、別途考慮する。 表5.4 杭頭処理歩掛 (1本当り) <table><tr><th rowspan="2">名 称</th><th rowspan="2">規 格</th><th rowspan="2">単位</th><th colspan="5">設計杭径4mm</th></tr><tr><th>1,000mm</th><th>1,100mm</th><th>1,200mm</th><th>1,500mm</th><th>2,000mm</th></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td>0.20</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>#</td><td>0.34</td><td>0.38</td><td>0.41</td><td>0.51</td><td>0.69</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン運 転</td><td>油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊</td><td>日</td><td>0.10</td><td>0.11</td><td>0.12</td><td>0.15</td><td>0.20</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>%</td><td colspan="5">6</td></tr></table> (注) 1. 上表は、余盛コンクリートの切断、吊上げ及び杭天端の整形を含む。 2. ラフテレーンクレーンは賃料とする。 3. 諸雑費は、空気圧縮機の損料及び運転経費、コンクリートブレーカ損料、コンクリートカット損料、吊金具、吊ワイヤの費用であり、労務費、運転経費及び賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 4. 敷処分費が必要な場合は、別途計上する。 5. 引抜いた余盛部の小割及び敷積込については、「第Ⅱ編第2章㉑―構造物とりこわし工」により、別途計上する。 6. 敷運搬については、「第Ⅱ編第2章㉒敷運搬」により、別途計上する。 5－4 鉄筋工 鉄筋工は、「第Ⅵ編第2章㉑－1鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。なお、鉄筋加工場と施工現場が異なるなど、積込・荷卸・運搬等が必要な場合には、必要な費用を別途計上する。					名 称	規 格	単位	設計杭径 4mm					1,000mm	1,100mm	1,200mm	1,500mm	2,000mm	土 木 一 般 世 話 役		人	0.10	0.11	0.12	0.15	0.20	特 殊 作 業 員		#	0.34	0.38	0.41	0.51	0.69	ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊	日	0.10	0.11	0.12	0.15	0.20	諸 雑 費		%	6					記載の修正	
名 称	規 格	単位	設計杭径(mm)																																																																																																						
			1,000	1,100	1,200	1,500	2,000																																																																																																		
土 木 一 般 世 話 役		人	0.09	0.10	0.11	0.14	0.18																																																																																																		
特 殊 作 業 員		#	0.31	0.34	0.37	0.46	0.62																																																																																																		
ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊	日	0.09	0.10	0.11	0.14	0.18																																																																																																		
諸 雑 費		%	19																																																																																																						
諸雑費率	29																																																																																																								
名 称	規 格	単位	設計杭径 4mm																																																																																																						
			1,000mm	1,100mm	1,200mm	1,500mm	2,000mm																																																																																																		
土 木 一 般 世 話 役		人	0.10	0.11	0.12	0.15	0.20																																																																																																		
特 殊 作 業 員		#	0.34	0.38	0.41	0.51	0.69																																																																																																		
ラフテレーンクレーン運 転	油圧伸縮ｼﾞﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊	日	0.10	0.11	0.12	0.15	0.20																																																																																																		
諸 雑 費		%	6																																																																																																						
積算上の注意事項																																																																																																									

（控え頁）

5／9

工 種	全回転式オールケーシング工
-----	---------------

改 正 理 由	一部改正	改 正																																				
		現 行																																				
現 行 行		改 正	備 考																																			
現行なし	→	6. ビット等損耗費 杭 1 本あたりビット等損耗費は、ケーシングチューブに取付けるビットの費用であり、労務費、運転経費、機械損料及び機械賃料の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する（杭頭処理の労務費、機械賃料及び運転経費は含まない）。 なお、ビット等損耗費については、杭 1 本あたりで算出する。 表6. 1 ビット等損耗費率(P) (1 m 当り損耗費率) <table><tr><th>土質 設計杭径</th><th>レキ質土 粘性土 砂及び砂質土</th><th>岩塊・玉石</th><th>軟岩Ⅰ</th><th>軟岩Ⅱ</th><th>中硬岩</th><th>硬岩Ⅰ</th></tr><tr><td>1,000mm</td><td>0.3%</td><td>31%</td><td>13%</td><td>10%</td><td>35%</td><td>65%</td></tr><tr><td>1,100mm 1,200mm</td><td>0.4%</td><td>37%</td><td>15%</td><td>12%</td><td>41%</td><td>75%</td></tr><tr><td>1,500mm</td><td>0.5%</td><td>53%</td><td>22%</td><td>18%</td><td>59%</td><td>110%</td></tr><tr><td>2,000mm</td><td>0.7%</td><td>67%</td><td>28%</td><td>22%</td><td>74%</td><td>138%</td></tr></table> (注) 1. ビット損耗費率は、掘削する土質毎に損耗費率を加重平均して算出する。 $\text{損耗費率}P = \frac{P_1 \times \theta_1 + P_2 \times \theta_2 \cdots}{\theta_1 + \theta_2 \cdots}$ ここで、P_n:各土質のビット損耗費率 θ_n:各土質の掘削長 (m) 2. Pは小数点以下 1 桁とし、小数第 2 位を四捨五入する。 (例) 設計杭径1,000mm、砂質土 5 m、レキ質土15m、岩塊・玉石 3 m、軟岩Ⅱ 3 mの場合 $P = \frac{0.3\% \times 5m + 0.3\% \times 15m + 31\% \times 3m + 10\% \times 3m}{5m + 15m + 3m + 3m} = 4.96 \cdots \approx 5.0\%$	土質 設計杭径	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石	軟岩Ⅰ	軟岩Ⅱ	中硬岩	硬岩Ⅰ	1,000mm	0.3%	31%	13%	10%	35%	65%	1,100mm 1,200mm	0.4%	37%	15%	12%	41%	75%	1,500mm	0.5%	53%	22%	18%	59%	110%	2,000mm	0.7%	67%	28%	22%	74%	138%	記載の修正
土質 設計杭径	レキ質土 粘性土 砂及び砂質土	岩塊・玉石	軟岩Ⅰ	軟岩Ⅱ	中硬岩	硬岩Ⅰ																																
1,000mm	0.3%	31%	13%	10%	35%	65%																																
1,100mm 1,200mm	0.4%	37%	15%	12%	41%	75%																																
1,500mm	0.5%	53%	22%	18%	59%	110%																																
2,000mm	0.7%	67%	28%	22%	74%	138%																																
前頁から移動	→	7. 諸 雑 費 諸雑費は、施工機械足場用の足場材（敷鉄板）賃料及び設置・撤去、ハンマグラフ、ケーシングチューブ、ハンマクラウン、スライムバケット、ブランジャ、ベッセル、スラッシュタンク、トレミー管、コンクリート打込スロープ、吊金具、吊ワイヤ、付着防止材、口径変更器具、工事用水中モータポンプの賃料、副バンド装置の損料、ビット等の損耗費、電力に関する経費等の費用であり、労務費、運転経費、機械損料及び機械賃料の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する（杭頭処理の労務費、機械賃料及び運転経費は含まない）。 表5. 5 諸雑費率 (%) <table><tr><td>諸雑費率</td><td>24</td></tr></table> 表 7. 1 諸雑費率 (%) <table><tr><th>設 計 杭 径</th><th>1,000mm</th><th>1,100mm</th><th>1,200mm</th><th>1,500mm</th><th>2,000mm</th></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td>24</td><td>25</td><td>27</td><td>34</td><td>41</td></tr></table> (注) ビット等損耗費は、諸雑費対象額としない。	諸雑費率	24	設 計 杭 径	1,000mm	1,100mm	1,200mm	1,500mm	2,000mm	諸 雑 費 率	24	25	27	34	41	記載の修正																					
諸雑費率	24																																					
設 計 杭 径	1,000mm	1,100mm	1,200mm	1,500mm	2,000mm																																	
諸 雑 費 率	24	25	27	34	41																																	
積算上の注意事項			(控え頁) 6 / 9																																			

工 種	全回転式オールケーシング工
-----	---------------

改 正 理 由		一部改正		改 正 現 行																																																																																																																																						
現 行				改 正		備 考																																																																																																																																				
6. 単 価 表				8. 単 価 表		記載の修正																																																																																																																																				
(1) 基礎杭工1本当り単価表				(1) 基礎杭工1本当り単価表																																																																																																																																						
<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230310</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1×D_c</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>掘 削 機 運 転</td><td></td><td>日</td><td>D_c</td><td>機械損料</td></tr><tr><td>クローラクレーン運転</td><td></td><td>〃</td><td>D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転</td><td></td><td>〃</td><td>D_c</td><td>機械賃料</td></tr><tr><td>コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td></td><td></td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>t</td><td></td><td>別途計上する</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.5</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード			WB230310		名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1×D _c	表4.1	と び 工		〃	1×D _c	〃	特 殊 作 業 員		〃	1×D _c	〃	普 通 作 業 員		〃	1×D _c	〃	掘 削 機 運 転		日	D _c	機械損料	クローラクレーン運転		〃	D _c	〃	パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転		〃	D _c	機械賃料	コ ン ク リ ー ト		m ³			鉄 筋 工		t		別途計上する	諸 雑 費		式	1	表5.5	計					<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230310</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1×D_c</td><td>表4.1</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td>1×D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>全回転式オールケーシング掘削機運転</td><td></td><td>日</td><td>D_c</td><td>機械損料</td></tr><tr><td>クローラクレーン運転</td><td></td><td>〃</td><td>D_c</td><td>〃</td></tr><tr><td>パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転</td><td></td><td>〃</td><td>D_c</td><td>機械賃料</td></tr><tr><td>コ ン ク リ ー ト</td><td></td><td>m³</td><td></td><td></td></tr><tr><td>鉄 筋 工</td><td></td><td>t</td><td></td><td>別途計上する</td></tr><tr><td>ビ ッ ト 等 損 耗 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表6.1</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>〃</td><td>1</td><td>表7.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		施工歩掛コード		WB230310		名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人	1×D _c	表4.1	と び 工		〃	1×D _c	〃	特 殊 作 業 員		〃	1×D _c	〃	普 通 作 業 員		〃	1×D _c	〃	全回転式オールケーシング掘削機運転		日	D _c	機械損料	クローラクレーン運転		〃	D _c	〃	パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転		〃	D _c	機械賃料	コ ン ク リ ー ト		m ³			鉄 筋 工		t		別途計上する	ビ ッ ト 等 損 耗 費		式	1	表6.1	諸 雑 費		〃	1	表7.1	計			
施工歩掛コード		WB230310																																																																																																																																								
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																						
土 木 一 般 世 話 役		人	1×D _c	表4.1																																																																																																																																						
と び 工		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
普 通 作 業 員		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
掘 削 機 運 転		日	D _c	機械損料																																																																																																																																						
クローラクレーン運転		〃	D _c	〃																																																																																																																																						
パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転		〃	D _c	機械賃料																																																																																																																																						
コ ン ク リ ー ト		m ³																																																																																																																																								
鉄 筋 工		t		別途計上する																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1	表5.5																																																																																																																																						
計																																																																																																																																										
施工歩掛コード		WB230310																																																																																																																																								
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																						
土 木 一 般 世 話 役		人	1×D _c	表4.1																																																																																																																																						
と び 工		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
普 通 作 業 員		〃	1×D _c	〃																																																																																																																																						
全回転式オールケーシング掘削機運転		日	D _c	機械損料																																																																																																																																						
クローラクレーン運転		〃	D _c	〃																																																																																																																																						
パ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型) 運 転		〃	D _c	機械賃料																																																																																																																																						
コ ン ク リ ー ト		m ³																																																																																																																																								
鉄 筋 工		t		別途計上する																																																																																																																																						
ビ ッ ト 等 損 耗 費		式	1	表6.1																																																																																																																																						
諸 雑 費		〃	1	表7.1																																																																																																																																						
計																																																																																																																																										
(注) D _c : 杭1本当り施工日数 (日/本)				(注) D _c : 杭1本当り施工日数 (日/本)																																																																																																																																						
(2) 杭頭処理1本当り単価表				(2) 杭頭処理1本当り単価表		記載の修正																																																																																																																																				
<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230350</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.4</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊</td><td>日</td><td></td><td>表5.4 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.4</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工歩掛コード			WB230350		名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.4	特 殊 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊	日		表5.4 機械賃料	諸 雑 費		式	1	表5.4	計					<table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230350</td></tr><tr><td>名 称</td><td>規 格</td><td>単位</td><td>数量</td><td>摘 要</td></tr><tr><td>土 木 一 般 世 話 役</td><td></td><td>人</td><td></td><td>表5.4</td></tr><tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td>〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン</td><td>油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊</td><td>日</td><td></td><td>表5.4 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td>表5.4</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>		施工歩掛コード		WB230350		名 称	規 格	単位	数量	摘 要	土 木 一 般 世 話 役		人		表5.4	特 殊 作 業 員		〃		〃	ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊	日		表5.4 機械賃料	諸 雑 費		式	1	表5.4	計																																																																				
施工歩掛コード		WB230350																																																																																																																																								
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																						
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.4																																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(第1次基準値)50t吊	日		表5.4 機械賃料																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1	表5.4																																																																																																																																						
計																																																																																																																																										
施工歩掛コード		WB230350																																																																																																																																								
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																																																																						
土 木 一 般 世 話 役		人		表5.4																																																																																																																																						
特 殊 作 業 員		〃		〃																																																																																																																																						
ラフテレーンクレーン	油圧伸縮ｼﾌﾞ型・排出ｶﾞｽ対策型(2011年規制)50t吊	日		表5.4 機械賃料																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1	表5.4																																																																																																																																						
計																																																																																																																																										
(注) D _c : 杭1本当り施工日数 (日/本)				(注) D _c : 杭1本当り施工日数 (日/本)																																																																																																																																						
II-3-②-6																																																																																																																																										
積算上の注意事項				(控え頁) 7/9																																																																																																																																						

工 種	全回転式オールケーシング工
-----	---------------

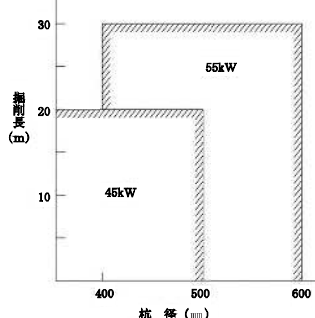
改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																													
現 行		改 正	備 考																																												
(3) 機械運転単価表<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="2">全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機</td><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ1,500mm</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46</td></tr><tr><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ2,000mm</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 145 機械損料数量→ 1.46</td></tr><tr><td rowspan="2">クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 70t吊</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39</td></tr><tr><td>油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ 型・ 排出ガス対策型 (2011年規制) 100t吊</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)</td><td>標準型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 山積0.45㎡(平積0.35㎡)</td><td>機－28</td><td>運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 28 機械賃料数量→ 1.60</td></tr></table>		機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ1,500mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ2,000mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 145 機械損料数量→ 1.46	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 70t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ 型・ 排出ガス対策型 (2011年規制) 100t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39	バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 山積0.45㎡(平積0.35㎡)	機－28	運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 28 機械賃料数量→ 1.60	(3) 機械運転単価表<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="2">全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機</td><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46</td></tr><tr><td>ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →145 機械損料数量→ 1.46</td></tr><tr><td rowspan="2">クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 70～90t吊</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39</td></tr><tr><td>油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 100t吊</td><td>機－18</td><td>運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39</td></tr><tr><td>バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)</td><td>後方超小旋回型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5㎡(平積0.4㎡)</td><td>機－28</td><td>運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 35 機械賃料数量→ 1.60</td></tr></table>	機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →145 機械損料数量→ 1.46	クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 70～90t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 100t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39	バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	後方超小旋回型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5㎡(平積0.4㎡)	機－28	運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 35 機械賃料数量→ 1.60	記載の修正
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																												
全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ1,500mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46																																												
	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル／油圧 駆動) 最大掘削径φ2,000mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 145 機械損料数量→ 1.46																																												
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 70t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39																																												
	油圧駆動式ウインチ・ラチスジブ 型・ 排出ガス対策型 (2011年規制) 100t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39																																												
バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	標準型・ 排出ガス対策型 (第3次基準値) 山積0.45㎡(平積0.35㎡)	機－28	運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 28 機械賃料数量→ 1.60																																												
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																												
全 回 転 型 オールケーシング 掘 削 機	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ1,500mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 → 88 機械損料数量→ 1.46																																												
	ケーシングドライバ (スキッド式・ディーゼル ／油圧駆動) 最大掘削径φ2,000mm	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →145 機械損料数量→ 1.46																																												
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 70～90t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →106 機械損料数量→ 1.39																																												
	油圧駆動式ウインチ・ ラチスジブ型・ 基礎工事用・ 排出ガス対策型 (2014年規制) 100t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量 →119 機械損料数量→ 1.39																																												
バ ッ ク ホ ウ (ク ロ ー ラ 型)	後方超小旋回型・超低騒音型・ 排出ガス対策型(2014年規制) 山積0.5㎡(平積0.4㎡)	機－28	運転労務数量→ 0.80 燃料消費量 → 35 機械賃料数量→ 1.60																																												
積算上の注意事項			(控え頁) 8／9																																												

改 正 理 由		一部改正				改 正		現 行																																																																																																																																																																																														
現						改 正				備 考																																																																																																																																																																																												
7. 施工単価入力基準表 (1) 全回転式オールケーシング工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230310</td><td>施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="6">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td></tr><tr><td>設計杭径</td><td>レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長</td><td>岩塊・玉石、軟岩Ⅰの掘削長</td><td>軟岩Ⅱの掘削長</td><td>硬岩Ⅰ、中硬岩の掘削長</td><td>杭長</td></tr><tr><td>D</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td><td>L</td></tr><tr><td>(mm)</td><td>(m)</td><td>(m)</td><td>(m)</td><td>(m)</td><td>(m)</td></tr><tr><td>(表7. 1)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td></tr></table> J 7 コンクリート規格 (表7. 2) (注) 1. 本コードは、コンクリートの材料ロスを含んでいる。 2. J 7条件で③を選択した場合は、生コンクリート単価 (Y-0210000) [円/㎡] を単価登録すること。 3. 鉄筋工は、第Ⅵ編第2章市場単価①ー1「鉄筋工 (太径鉄筋含む) (WB810010)」を適用し、別途計上すること。 表7. 1 設計杭径 <table><tr><td>設計杭径 (D)</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>1,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>1,100mm</td><td>②</td></tr><tr><td>1,200mm</td><td>③</td></tr><tr><td>1,500mm</td><td>④</td></tr><tr><td>2,000mm</td><td>⑤</td></tr></table> 表7. 2 コンクリート規格 <table><tr><td>コンクリート規格</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>30-18-40 普通</td><td>①</td></tr><tr><td>30-18-40 高炉B</td><td>②</td></tr><tr><td>生コンクリート各種 (Y-0210000)</td><td>③</td></tr></table> (2) 杭頭処理 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB230350</td><td>施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td colspan="4">J 1</td></tr><tr><td colspan="4">設計杭径</td></tr><tr><td colspan="4">D</td></tr><tr><td colspan="4">(mm)</td></tr><tr><td colspan="4">(表7. 1)</td></tr></table> (注) 1. 杭頭処理に伴う数値込は、第Ⅱ編第2章共通工④「構造物とりこわし工 (CB224260)」を適用し、別途計上すること。 2. 杭頭処理に伴う設置搬は、第Ⅱ編第2章共通工⑤「設置搬 (CB227010)」を適用し、別途計上すること。 3. 杭頭処理に伴う数処分費 (WB020051) が必要な場合は、別途計上すること。						施工歩掛コード	WB230310		施工単位	本		施工区分	入 力 条 件						各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	設計杭径	レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長	岩塊・玉石、軟岩Ⅰの掘削長	軟岩Ⅱの掘削長	硬岩Ⅰ、中硬岩の掘削長	杭長	D	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	L	(mm)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)	(表7. 1)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	設計杭径 (D)	入力番号	1,000mm	①	1,100mm	②	1,200mm	③	1,500mm	④	2,000mm	⑤	コンクリート規格	入力番号	30-18-40 普通	①	30-18-40 高炉B	②	生コンクリート各種 (Y-0210000)	③	施工歩掛コード	WB230350	施工単位	本		施工区分	入 力 条 件				各 種	J 1				設計杭径				D				(mm)				(表7. 1)				9. 施工単価入力基準表 (1) 全回転式オールケーシング工 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230310</td><td>施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="6">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td></tr><tr><td>設計杭径</td><td>レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長</td><td>岩塊・玉石、軟岩Ⅰの掘削長</td><td>軟岩Ⅰの掘削長</td><td>軟岩Ⅱの掘削長</td></tr><tr><td>D</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td><td>ℓ</td></tr><tr><td>(mm)</td><td>(m)</td><td>(m)</td><td>(m)</td><td>(m)</td></tr><tr><td>(表9. 1)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td></tr></table> J 6 J 7 J 8 J 9 中硬岩の掘削長 硬岩Ⅰの掘削長 杭長 コンクリート規格 ℓ ℓ L (表9. 2) (実数入力) (実数入力) (実数入力) (注) 1. 本コードは、コンクリートの材料ロスを含んでいる。 2. J 9条件で③を選択した場合は、生コンクリート単価 (Y-0210000) [円/㎡] を単価登録すること。 3. 鉄筋工は、第Ⅵ編第2章市場単価①ー1「鉄筋工 (太径鉄筋含む) (WB810010)」を適用し、別途計上すること。 表9. 1 設計杭径 <table><tr><td>設計杭径 (D)</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>1,000mm</td><td>①</td></tr><tr><td>1,100mm</td><td>②</td></tr><tr><td>1,200mm</td><td>③</td></tr><tr><td>1,500mm</td><td>④</td></tr><tr><td>2,000mm</td><td>⑤</td></tr></table> 表9. 2 コンクリート規格 <table><tr><td>コンクリート規格</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>30-18-40 普通</td><td>①</td></tr><tr><td>30-18-40 高炉B</td><td>②</td></tr><tr><td>生コンクリート各種 (Y-0210000)</td><td>③</td></tr></table> (2) 杭頭処理 <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB230350</td><td>施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td colspan="4">J 1</td></tr><tr><td colspan="4">設計杭径</td></tr><tr><td colspan="4">D</td></tr><tr><td colspan="4">(mm)</td></tr><tr><td colspan="4">(表9. 1)</td></tr></table> (注) 1. 杭頭処理に伴う小割・設置込・運搬・処分は、機械施工の場合、第Ⅵ編第1章④「構造物とりこわし工 (WB824020)」を適用し、別途計上すること。 2. 杭頭処理に伴う設置搬は、第Ⅱ編第2章共通工⑤「設置搬 (CB227010)」を適用し、別途計上すること。 3. 杭頭処理に伴う数処分費 (WB020051) が必要な場合は、別途計上すること。						施工歩掛コード	WB230310		施工単位	本		施工区分	入 力 条 件						各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	設計杭径	レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長	岩塊・玉石、 軟岩Ⅰ の掘削長	軟岩Ⅰの掘削長	軟岩Ⅱの掘削長	D	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	(mm)	(m)	(m)	(m)	(m)	(表9. 1)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	設計杭径 (D)	入力番号	1,000mm	①	1,100mm	②	1,200mm	③	1,500mm	④	2,000mm	⑤	コンクリート規格	入力番号	30-18-40 普通	①	30-18-40 高炉B	②	生コンクリート各種 (Y-0210000)	③	施工歩掛コード	WB230350	施工単位	本		施工区分	入 力 条 件				各 種	J 1				設計杭径				D				(mm)				(表9. 1)				記載の修正	
施工歩掛コード	WB230310		施工単位	本																																																																																																																																																																																																		
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																					
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6																																																																																																																																																																																																
	設計杭径	レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長	岩塊・玉石、軟岩Ⅰの掘削長	軟岩Ⅱの掘削長	硬岩Ⅰ、中硬岩の掘削長	杭長																																																																																																																																																																																																
	D	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ	L																																																																																																																																																																																																
	(mm)	(m)	(m)	(m)	(m)	(m)																																																																																																																																																																																																
	(表7. 1)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)																																																																																																																																																																																																
設計杭径 (D)	入力番号																																																																																																																																																																																																					
1,000mm	①																																																																																																																																																																																																					
1,100mm	②																																																																																																																																																																																																					
1,200mm	③																																																																																																																																																																																																					
1,500mm	④																																																																																																																																																																																																					
2,000mm	⑤																																																																																																																																																																																																					
コンクリート規格	入力番号																																																																																																																																																																																																					
30-18-40 普通	①																																																																																																																																																																																																					
30-18-40 高炉B	②																																																																																																																																																																																																					
生コンクリート各種 (Y-0210000)	③																																																																																																																																																																																																					
施工歩掛コード	WB230350	施工単位	本																																																																																																																																																																																																			
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																					
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																					
	設計杭径																																																																																																																																																																																																					
	D																																																																																																																																																																																																					
	(mm)																																																																																																																																																																																																					
	(表7. 1)																																																																																																																																																																																																					
施工歩掛コード	WB230310		施工単位	本																																																																																																																																																																																																		
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																					
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																																																																																																																																																																	
	設計杭径	レキ質土、粘性土、砂及び砂質土の掘削長	岩塊・玉石、 軟岩Ⅰ の掘削長	軟岩Ⅰの掘削長	軟岩Ⅱの掘削長																																																																																																																																																																																																	
	D	ℓ	ℓ	ℓ	ℓ																																																																																																																																																																																																	
	(mm)	(m)	(m)	(m)	(m)																																																																																																																																																																																																	
	(表9. 1)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)																																																																																																																																																																																																	
設計杭径 (D)	入力番号																																																																																																																																																																																																					
1,000mm	①																																																																																																																																																																																																					
1,100mm	②																																																																																																																																																																																																					
1,200mm	③																																																																																																																																																																																																					
1,500mm	④																																																																																																																																																																																																					
2,000mm	⑤																																																																																																																																																																																																					
コンクリート規格	入力番号																																																																																																																																																																																																					
30-18-40 普通	①																																																																																																																																																																																																					
30-18-40 高炉B	②																																																																																																																																																																																																					
生コンクリート各種 (Y-0210000)	③																																																																																																																																																																																																					
施工歩掛コード	WB230350	施工単位	本																																																																																																																																																																																																			
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																					
各 種	J 1																																																																																																																																																																																																					
	設計杭径																																																																																																																																																																																																					
	D																																																																																																																																																																																																					
	(mm)																																																																																																																																																																																																					
	(表9. 1)																																																																																																																																																																																																					
II-3-②-8						記載の修正																																																																																																																																																																																																
積算上の注意事項						(控え頁)																																																																																																																																																																																																
						9/9																																																																																																																																																																																																

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由		廃止	改 正		現 行	備 考
現 行			改 正			備 考
②ー2 アースオーガ工・硬質地盤用アースオーガ工			削除			歩掛廃止
1. 適 用 範 囲 本資料は、掘削長30m以下、杭径350mm～600mmのアースオーガにより掘削注入を行うモルタル場所打杭の施工に適用する。 なお、適用土質は、レキ質土、砂及び砂質土、粘性土、岩塊・玉石、軟岩（Ⅰ）及び軟岩（Ⅱ）とする。						
H形鋼の場合 図1ー1 施工図						
2. 施 工 概 要 施工フローは、下記を標準とする。						
(注) 本歩掛で対応しているのは、実施部分のみである。 図2ー1 施工フロー						
3. 機 種 の 選 定 3ー1 機種の種類 機種・規格の選定は、次表を標準とする。						
表3 1 機種の種類						
作業種別	機 種 名	規 格	単位	数量	備 考	
	クローラク式アースオーガ	【単軸式・連続式と支持式】 オーガ出力○[kw] 掘削径○[mm] クレーン長18～21m	台	1	アースオーガ出力は図3-11による	
H形鋼又は鉄筋かごの挿込み	クローラクレーン	油圧駆動式クレーン・リフト装置 吐出ガス貯蔵型(第2次標準仕様) 30～35t吊	#	1		
Ⅱ-3-②-9						
積算上の注意事項						(控え頁) 1／9

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由	廃止	改 正		備 考												
		現 行														
現 行		改 正		備 考												
3－2 アースオーガ アースオーガの選定は、次図を標準とするが、現場条件により次図により難い場合は別途考慮する。  (注) 杭径400mm以上で岩塊・玉石、軟岩（Ⅰ）、軟岩（Ⅱ）を連続して2 m以上含む場合は、杭径掘削長にかかわらず、オーガ出力は90kWとする。 図3－1 アースオーガの選定 4. 編 成 人 員 掘削機1台に対する編成人員は、次表を標準とする。 <table><tr><th colspan="4">表4. 1 編成人員 (人／台)</th></tr><tr><th>土木一般世話役</th><th>とび工</th><th>特殊作業員</th><th>普通作業員</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>1</td><td>1</td></tr></table> (注) 掘削機、クレーンの運転労務は、「第Ⅰ編第6章①建設機械運転労務」により別途計上する。 5. 施 工 歩 掛 5－1 杭10本当り施工日数（d） 杭10本当り施工日数は、次式による。 $d = \frac{\alpha \cdot d_s}{F} \quad (\text{日／10本})$ d：杭10本当り施工日数（日／10本） α：土質係数 d_s：杭径掘削長別杭10本当り施工日数（日／10本） F：作業係数 Ⅱ-3-②-10 <td colspan="2">削除</td> <td rowspan="2">歩掛廃止</td>		表4. 1 編成人員 (人／台)				土木一般世話役	とび工	特殊作業員	普通作業員	1	2	1	1	削除		歩掛廃止
表4. 1 編成人員 (人／台)																
土木一般世話役	とび工	特殊作業員	普通作業員													
1	2	1	1													
積算上の注意事項		(控え頁) 2／9														

改 正 理 由		廃止		改 正		現 行		備 考																																																											
(1) 土質係数（α） 土質係数は、次表を標準とする。 <table><caption>表5. 1 土質係数(α)</caption><tr><th>N値</th><th>土質</th><th>土</th><th>岩塊・玉石</th><th>軟岩(Ⅰ) 軟岩(Ⅱ)</th></tr><tr><td>20 未 満</td><td></td><td>1.0</td><td rowspan="2">3.2</td><td rowspan="2">1.8</td></tr><tr><td>20 以 上</td><td></td><td>1.1</td></tr></table> (注) 1. ここでいう「土」とは、レキ質土、粘性土、砂及び砂質土をいう。 2. 土質係数αは、掘削する土質毎の係数を下記のとおり加重平均して算出する。 $\alpha = \frac{\alpha_1 \times \theta_1 + \alpha_2 \times \theta_2}{\theta_1 + \theta_2} \cdots \cdots$ ここで、α_n：各土質の土質係数 θ_n：各土質の掘削長(m) (例) 土N値20以上の層5 m、岩塊層5 mの場合 $\alpha = \frac{1.1 \times 5 + 3.2 \times 5}{5 + 5} = 2.15 \approx 2.2$ (2) 杭径掘削長別杭10本当り施工日数（d₁） 杭径掘削長別杭10本当り施工日数は、次表を標準とする。 <table><caption>表5. 2 杭径掘削長別杭10本当り施工日数(d₁) (日／10本)</caption><tr><th>掘削長(m)</th><th>杭径(mm)</th><th>350以上 500以下</th><th>500を超え 600以下</th></tr><tr><td>10以下</td><td></td><td>1.3</td><td>1.4</td></tr><tr><td>10を超え14以下</td><td></td><td>1.7</td><td>1.8</td></tr><tr><td>14を超え18以下</td><td></td><td>2.0</td><td>2.2</td></tr><tr><td>18を超え22以下</td><td></td><td>2.8</td><td>2.9</td></tr><tr><td>22を超え26以下</td><td></td><td>3.1</td><td>3.3</td></tr><tr><td>26を超え30以下</td><td></td><td>3.4</td><td>3.7</td></tr></table> (注) 杭径掘削長別杭10本当り施工日数には、準備時間、掘削時間、モルタル注入時間、鉄筋かご又はH形鋼建込及び継し時間等を含む。 (3) 作業係数（F） 作業係数は、次表を標準とする。 作業係数は、基準値を0.9とし、次式により補正する。 F = 0.9 + f F：作業係数 f：作業条件による補正係数 <table><caption>表5. 3 作業条件による補正係数(f)</caption><tr><th>条件</th><th>補正係数(f)</th><th>-0.05</th><th>0</th><th>+0.05</th><th>摘 要</th></tr><tr><td rowspan="2">施 工 規 模 (1 工 事 当 り)</td><td>1,000本未満</td><td>1,000本以上 2,000本未満</td><td>2,000本以上</td><td>連続地中壁工の場合</td></tr><tr><td>100本未満</td><td>100本以上 200本未満</td><td>200本以上</td><td>連続地中壁工以外の場合</td></tr></table> Ⅱ-3-②-11				N値	土質	土	岩塊・玉石	軟岩(Ⅰ) 軟岩(Ⅱ)	20 未 満		1.0	3.2	1.8	20 以 上		1.1	掘削長(m)	杭径(mm)	350以上 500以下	500を超え 600以下	10以下		1.3	1.4	10を超え14以下		1.7	1.8	14を超え18以下		2.0	2.2	18を超え22以下		2.8	2.9	22を超え26以下		3.1	3.3	26を超え30以下		3.4	3.7	条件	補正係数(f)	-0.05	0	+0.05	摘 要	施 工 規 模 (1 工 事 当 り)	1,000本未満	1,000本以上 2,000本未満	2,000本以上	連続地中壁工の場合	100本未満	100本以上 200本未満	200本以上	連続地中壁工以外の場合	削除				歩掛廃止			
				N値	土質	土	岩塊・玉石	軟岩(Ⅰ) 軟岩(Ⅱ)																																																											
20 未 満		1.0	3.2	1.8																																																															
20 以 上		1.1																																																																	
掘削長(m)	杭径(mm)	350以上 500以下	500を超え 600以下																																																																
10以下		1.3	1.4																																																																
10を超え14以下		1.7	1.8																																																																
14を超え18以下		2.0	2.2																																																																
18を超え22以下		2.8	2.9																																																																
22を超え26以下		3.1	3.3																																																																
26を超え30以下		3.4	3.7																																																																
条件	補正係数(f)	-0.05	0	+0.05	摘 要																																																														
施 工 規 模 (1 工 事 当 り)	1,000本未満	1,000本以上 2,000本未満	2,000本以上	連続地中壁工の場合																																																															
	100本未満	100本以上 200本未満	200本以上	連続地中壁工以外の場合																																																															
積算上の注意事項								(控え頁) 3／9																																																											

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由	廃止		改 正																	
			現 行																	
現 行		改 正		備 考																
6. 材 料 使 用 量 杭10本当りモルタル使用量は、次式による。 $Q=\frac{\pi}{4}\times D^2\times L\times(1+K)\times 10\text{ (m}^3\text{/10本)}$ Q：杭10本当りモルタル使用量（m³／10本） D：杭径（m） L：打設長（m） K：ロス率 表6. 1 ロス率(K) <table><tr><td>杭 径 (mm)</td><td>350以上600以下</td></tr><tr><td>ロ ス 率</td><td>+0.18</td></tr></table> 7. 鉄 筋 工 鉄筋工は、「第Ⅵ編第 2 章①－1 鉄筋工（太径鉄筋含む）」により別途計上する。 8. 諸 雑 費 諸雑費は、オーガスクリュ、オーガヘッド、モルタルプラント（25kW）の損料及び電力に関する経費の費用等であり、労務費、機械損料及び運転経費の合計額に、次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、次表の上段の値は上のみの場合に適用し、下段の値は岩塊、玉石、軟岩（Ⅰ）・（Ⅱ）を連続して 2 m以上施工する場合に適用する。 表8. 1 諸雑費率（％） <table><tr><td rowspan="2">杭径 掘削長 モルタル区分</td><td>350mm以上 500mm以下</td><td>500mmを超え 600mm以下</td></tr><tr><td>20m以下</td><td>20mを超え 30m以下</td><td>30m以下</td></tr><tr><td>モルタルプラント使用</td><td>20 28</td><td>27 31</td></tr><tr><td>モルタルプラント不使用</td><td>10 18</td><td>18 22</td></tr></table> II-3-②-12		杭 径 (mm)	350以上600以下	ロ ス 率	+0.18	杭径 掘削長 モルタル区分	350mm以上 500mm以下	500mmを超え 600mm以下	20m以下	20mを超え 30m以下	30m以下	モルタルプラント使用	20 28	27 31	モルタルプラント不使用	10 18	18 22	削除		歩掛廃止
杭 径 (mm)	350以上600以下																			
ロ ス 率	+0.18																			
杭径 掘削長 モルタル区分	350mm以上 500mm以下	500mmを超え 600mm以下																		
	20m以下	20mを超え 30m以下	30m以下																	
モルタルプラント使用	20 28	27 31																		
モルタルプラント不使用	10 18	18 22																		
積算上の注意事項				（控え頁） 4／9																

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由	廃止				改 正																																																																											
現 行		改 正			備 考																																																																											
(4) 機械運転単価表<table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th colspan="2">指 定 事 項</th></tr><tr><td rowspan="4">クローラ式 アースオーガ</td><td rowspan="4">表3.1</td><td rowspan="4">機－18</td><td colspan="2">運転労務数量→ 1.00 機械損料数量→ 1.60 燃料消費量→下記のとおりとする</td></tr><tr><td colspan="2">規 格 燃料消費量(ℓ/日)</td></tr><tr><td>45kW</td><td>63</td></tr><tr><td>55kW</td><td>63</td></tr><tr><td></td><td>90kW</td><td>62</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>クローラクレーン</td><td>油圧駆動式ウインチ・ クワッドタイプ 排出ガス対策型(第2次基準値) 30～35t吊</td><td>機－18</td><td colspan="2">運転労務数量→ 1.00 燃料消費量→ 54 機械損料数量→ 1.60</td></tr></table> (注)クローラ式アースオーガで、作業専用の油圧ユニットにディーゼルエンジンを使用する場合、排出ガス対策型とする。 10. 施工単価入力基準表 (1) 場所打杭工 (アースオーガ) <table><tr><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="2">WB230510</th><th colspan="2">施工単位</th><th colspan="2">本</th></tr><tr><th>施工区分</th><th colspan="6">入 力 条 件</th></tr><tr><td rowspan="3">各種</td><td>J 1</td><td>J 2・J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td><td>J 7</td></tr><tr><td>杭径 (mm)</td><td>掘削長 (m)</td><td>岩塊・玉石・軟岩ⅠⅡ を連続2m以上施工する 場合の有無</td><td>工種種別</td><td>アースオーガ 出力</td><td>土の掘削長 (m) N値2.0未満</td></tr><tr><td>①350以上 400未満 ②400以上 500以下 ③500を超え 600以下</td><td>(実数入力)</td><td>①有 ②無</td><td>①連続地中壁工 ②連続地中壁工 以外</td><td>(表10・1)</td><td>(実数入力)</td></tr></table><table><tr><td>J 8</td><td>J 9</td><td>J 10</td><td>J 11</td><td>J 12</td></tr><tr><td>土の掘削長 (m) N値2.0以上</td><td>岩塊・玉石 の掘削長 (m)</td><td>軟岩(Ⅰ)・ 軟岩(Ⅱ) の掘削長 (m)</td><td>施工規模 (1工事あたり)</td><td>モルタルプラント の有無</td></tr><tr><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(実数入力)</td><td>(表10・2)</td><td>①有 ②無</td></tr></table> (注) 1. J 1条件で①を選択した場合は、J 4条件は②及びJ 6条件は①で固定される。 2. J 1条件で②及び③を選択し、J 4条件で①を選択した場合は、J 6条件は③で固定される。 3. J 1条件で②を選択し、J 3条件で20m以下を入力し、J 4条件で②を選択した場合は、J 6条件は①で固定される。 4. J 1条件で②を選択し、J 3条件で20mを超えを入力し、J 4条件で②を選択し場合は、J 6条件は②で固定される。 II-3-②-14		機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項		クローラ式 アースオーガ	表3.1	機－18	運転労務数量→ 1.00 機械損料数量→ 1.60 燃料消費量→下記のとおりとする		規 格 燃料消費量(ℓ/日)		45kW	63	55kW	63		90kW	62			クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ クワッドタイプ 排出ガス対策型(第2次基準値) 30～35t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量→ 54 機械損料数量→ 1.60		施工歩掛コード		WB230510		施工単位		本		施工区分	入 力 条 件						各種	J 1	J 2・J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	杭径 (mm)	掘削長 (m)	岩塊・玉石・軟岩ⅠⅡ を連続2m以上施工する 場合の有無	工種種別	アースオーガ 出力	土の掘削長 (m) N値2.0未満	①350以上 400未満 ②400以上 500以下 ③500を超え 600以下	(実数入力)	①有 ②無	①連続地中壁工 ②連続地中壁工 以外	(表10・1)	(実数入力)	J 8	J 9	J 10	J 11	J 12	土の掘削長 (m) N値2.0以上	岩塊・玉石 の掘削長 (m)	軟岩(Ⅰ)・ 軟岩(Ⅱ) の掘削長 (m)	施工規模 (1工事あたり)	モルタルプラント の有無	(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(表10・2)	①有 ②無	削除			歩掛廃止
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																													
クローラ式 アースオーガ	表3.1	機－18	運転労務数量→ 1.00 機械損料数量→ 1.60 燃料消費量→下記のとおりとする																																																																													
			規 格 燃料消費量(ℓ/日)																																																																													
			45kW	63																																																																												
			55kW	63																																																																												
	90kW	62																																																																														
クローラクレーン	油圧駆動式ウインチ・ クワッドタイプ 排出ガス対策型(第2次基準値) 30～35t吊	機－18	運転労務数量→ 1.00 燃料消費量→ 54 機械損料数量→ 1.60																																																																													
施工歩掛コード		WB230510		施工単位		本																																																																										
施工区分	入 力 条 件																																																																															
各種	J 1	J 2・J 3	J 4	J 5	J 6	J 7																																																																										
	杭径 (mm)	掘削長 (m)	岩塊・玉石・軟岩ⅠⅡ を連続2m以上施工する 場合の有無	工種種別	アースオーガ 出力	土の掘削長 (m) N値2.0未満																																																																										
	①350以上 400未満 ②400以上 500以下 ③500を超え 600以下	(実数入力)	①有 ②無	①連続地中壁工 ②連続地中壁工 以外	(表10・1)	(実数入力)																																																																										
J 8	J 9	J 10	J 11	J 12																																																																												
土の掘削長 (m) N値2.0以上	岩塊・玉石 の掘削長 (m)	軟岩(Ⅰ)・ 軟岩(Ⅱ) の掘削長 (m)	施工規模 (1工事あたり)	モルタルプラント の有無																																																																												
(実数入力)	(実数入力)	(実数入力)	(表10・2)	①有 ②無																																																																												
積算上の注意事項					(控え頁) 6／9																																																																											

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由	廃止		改 正																																																												
現 行		改 正		備 考																																																											
5. J 1 条件で③を選択し、J 4 条件で②を選択した場合は、J 6 条件は②で固定される。 6. J 5 条件で①を選択した場合は、J11条件は④～⑥は選択出来ない。 7. J 5 条件で②を選択した場合は、J11条件は①～③は選択出来ない。 表10. 1 アースオーガ出力 <table><tr><td>アースオーガ出力 (kW)</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>45</td><td>①</td></tr><tr><td>55</td><td>②</td></tr><tr><td>90</td><td>③</td></tr></table> 表10. 2 施工規模 <table><tr><td>工種種別</td><td>施工規模</td><td>入力番号</td></tr><tr><td rowspan="3">連続地中壁工</td><td>1,000本未満</td><td>①</td></tr><tr><td>1,000本以上2,000本未満</td><td>②</td></tr><tr><td>2,000本以上</td><td>③</td></tr><tr><td rowspan="3">連続地中壁工以外</td><td>100本未満</td><td>④</td></tr><tr><td>100本以上200本未満</td><td>⑤</td></tr><tr><td>200本以上</td><td>⑥</td></tr></table> (2) 材料費 (モルタル) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB230520</td><td>施工単位</td><td>本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="3">入力条件</td></tr><tr><td rowspan="3">各種</td><td>J 1</td><td colspan="2">J 2</td></tr><tr><td>杭径 (m)</td><td colspan="2">打設長 (m)</td></tr><tr><td>(実数入力)</td><td colspan="2">(実数入力)</td></tr></table> (注) 1. モルタルの材料補正を含む。 2. 生モルタル単価 (Y-0221000) [円／m3]を単価登録すること。 (3) 材料費 (H形鋼) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB230530</td><td>施工単位</td><td>本</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>杭 1 本 当 り H 形 鋼 質 品 (kg／本)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>(実数入力)</td><td colspan="2"></td></tr></table> (注) H形鋼単価 (Y-0008000) [円／t]を単価登録すること。 II-3-②-15 削除 歩掛廃止		アースオーガ出力 (kW)	入力番号	45	①	55	②	90	③	工種種別	施工規模	入力番号	連続地中壁工	1,000本未満	①	1,000本以上2,000本未満	②	2,000本以上	③	連続地中壁工以外	100本未満	④	100本以上200本未満	⑤	200本以上	⑥	施工歩掛コード	WB230520	施工単位	本	施工区分	入力条件			各種	J 1	J 2		杭径 (m)	打設長 (m)		(実数入力)	(実数入力)		施工歩掛コード	WB230530	施工単位	本	施工区分	入 力 条 件			各 種	J 1			杭 1 本 当 り H 形 鋼 質 品 (kg／本)			(実数入力)			
アースオーガ出力 (kW)	入力番号																																																														
45	①																																																														
55	②																																																														
90	③																																																														
工種種別	施工規模	入力番号																																																													
連続地中壁工	1,000本未満	①																																																													
	1,000本以上2,000本未満	②																																																													
	2,000本以上	③																																																													
連続地中壁工以外	100本未満	④																																																													
	100本以上200本未満	⑤																																																													
	200本以上	⑥																																																													
施工歩掛コード	WB230520	施工単位	本																																																												
施工区分	入力条件																																																														
各種	J 1	J 2																																																													
	杭径 (m)	打設長 (m)																																																													
	(実数入力)	(実数入力)																																																													
施工歩掛コード	WB230530	施工単位	本																																																												
施工区分	入 力 条 件																																																														
各 種	J 1																																																														
	杭 1 本 当 り H 形 鋼 質 品 (kg／本)																																																														
	(実数入力)																																																														
積算上の注意事項				(控え頁) 7／9																																																											

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由		廃止				改 正																																																																																																																																																																																																
						現 行																																																																																																																																																																																																
現 行						改 正				備 考																																																																																																																																																																																												
(4) 鉄筋かご <table><tr><td colspan="2">施工歩掛コード</td><td colspan="2">WB230540</td><td colspan="2">施工単位</td><td colspan="2">本</td></tr><tr><td colspan="2">施工区分</td><td colspan="10">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="5">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td><td>J 6</td><td>J 7</td><td>J 8</td><td>J 9</td><td>J 10</td></tr><tr><td>異形棒鋼 種類</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td></tr><tr><td>① S D 295</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>② S D 345</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>③ S D 390</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>④ S D 490</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td></tr></table> <table><tr><td rowspan="5">各 種</td><td>J11</td><td>J12</td><td>J13</td><td>J14</td><td>J15</td><td>J16</td><td>J 17</td><td>J 18</td><td>J 19</td><td>J 20</td><td>J 21</td></tr><tr><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td></tr><tr><td>① S D 41</td><td>① S D 51</td><td>① S D 13</td><td>① S D 16</td><td>① S D 19</td><td>① S D 22</td><td>① S D 25</td><td>① S D 29</td><td>① S D 32</td><td>① S D 35</td><td>① S D 38</td></tr><tr><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td></tr><tr><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td></tr></table> <table><tr><td rowspan="5">各 種</td><td>J22</td><td>J23</td><td>J24</td><td>J 25</td><td>J 26</td><td>J 27</td><td>J 28</td></tr><tr><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>杭一本 当り鉄筋 量 (t)</td><td>施工規模</td><td>時間的 制約を 受ける 場合の 補正</td><td>夜間作 業補正</td><td>太径鉄 筋補正</td></tr><tr><td>① S D 41</td><td>① S D 51</td><td>各種</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>ねじ鉄筋</td><td>ねじ鉄筋</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>(実数 入力)</td><td>①10 t 以上 (標準) ②10 t 未満</td><td>①有 ②無</td><td>①有 ②無</td><td>(表10. 3)</td></tr></table> (注) 1. 本コードは、鉄筋工 (WB810010) の規格・仕様区分を場所打杭用かご筋で設定している。 2. J 1 条件で①～④以外の異形棒鋼種類を使用する場合は、別途考慮すること。 3. J 1 条件で①を選択した場合、J 4～J 23条件は入力出来ない。 4. J 1 条件で②を選択した場合、J 3、J 5、J 6、J 8 条件は入力出来ない。 5. J 1 条件で③を選択した場合、J 2～J 4、J 7、J 12～J 16、J 23条件は入力出来ない。 6. J 1 条件で④を選択した場合、J 2～J 8、J 12～J 19、J 23条件は入力出来ない。 7. J 24条件を入力した場合は、鉄筋コンクリート用棒鋼単価 (Y-0004000) [円／t] を単価登録すること。 8. J 25条件で②を選択した場合、J 26条件は②で固定される。 9. J 28条件の補正を行う場合は、1 単位当り構造物に使用する全ての鉄筋規格において、同じ補正をすること。 II-3-②-16						施工歩掛コード		WB230540		施工単位		本		施工区分		入 力 条 件										各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	J 8	J 9	J 10	異形棒鋼 種類	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	① S D 295										② S D 345										③ S D 390										④ S D 490													(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	各 種	J11	J12	J13	J14	J15	J16	J 17	J 18	J 19	J 20	J 21	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	① S D 41	① S D 51	① S D 13	① S D 16	① S D 19	① S D 22	① S D 25	① S D 29	① S D 32	① S D 35	① S D 38	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	各 種	J22	J23	J24	J 25	J 26	J 27	J 28	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	施工規模	時間的 制約を 受ける 場合の 補正	夜間作 業補正	太径鉄 筋補正	① S D 41	① S D 51	各種					ねじ鉄筋	ねじ鉄筋						(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	①10 t 以上 (標準) ②10 t 未満	①有 ②無	①有 ②無	(表10. 3)	削除						歩掛廃止	
施工歩掛コード		WB230540		施工単位		本																																																																																																																																																																																																
施工区分		入 力 条 件																																																																																																																																																																																																				
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	J 8	J 9	J 10																																																																																																																																																																																												
	異形棒鋼 種類	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)																																																																																																																																																																																												
	① S D 295																																																																																																																																																																																																					
	② S D 345																																																																																																																																																																																																					
	③ S D 390																																																																																																																																																																																																					
④ S D 490																																																																																																																																																																																																						
		(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)																																																																																																																																																																																												
各 種	J11	J12	J13	J14	J15	J16	J 17	J 18	J 19	J 20	J 21																																																																																																																																																																																											
	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)																																																																																																																																																																																											
	① S D 41	① S D 51	① S D 13	① S D 16	① S D 19	① S D 22	① S D 25	① S D 29	① S D 32	① S D 35	① S D 38																																																																																																																																																																																											
	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋																																																																																																																																																																																											
	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)																																																																																																																																																																																											
各 種	J22	J23	J24	J 25	J 26	J 27	J 28																																																																																																																																																																																															
	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	杭一本 当り鉄筋 量 (t)	施工規模	時間的 制約を 受ける 場合の 補正	夜間作 業補正	太径鉄 筋補正																																																																																																																																																																																															
	① S D 41	① S D 51	各種																																																																																																																																																																																																			
	ねじ鉄筋	ねじ鉄筋																																																																																																																																																																																																				
	(実数 入力)	(実数 入力)	(実数 入力)	①10 t 以上 (標準) ②10 t 未満	①有 ②無	①有 ②無	(表10. 3)																																																																																																																																																																																															
積算上の注意事項										(控え頁) 8／9																																																																																																																																																																																												

工 種	アースオーガ工、硬質地盤用アースオーガ工
-----	----------------------

改 正 理 由	廃止		改 正											
			現 行											
現 行		改 正		備 考										
表10.3 太径鉄筋補正 <table><tr><td>太径鉄筋の割合</td><td>入力番号</td></tr><tr><td>10%未満(補正無)</td><td>①</td></tr><tr><td>10%以上20%未満</td><td>②</td></tr><tr><td>20%以上40%未満</td><td>③</td></tr><tr><td>40%以上</td><td>④</td></tr></table> II-3-②-17		太径鉄筋の割合	入力番号	10%未満(補正無)	①	10%以上20%未満	②	20%以上40%未満	③	40%以上	④	削除		歩掛廃止
太径鉄筋の割合	入力番号													
10%未満(補正無)	①													
10%以上20%未満	②													
20%以上40%未満	③													
40%以上	④													
積算上の注意事項				(控え頁) 9／9										

工 種	コンクリート工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正						改 正																																																			
現 行								改 正				備 考																																															
<table><tr><th>構造物 種別</th><th>打設工法</th><th>コンク リート</th><th>設計日 打設量</th><th>養生工の 種類</th><th>圧送管 延長距離区分</th><th>現場内小 運搬の有無</th><th>打設高さ、 水平打設距離</th></tr><tr><td rowspan="14">小型 構造物</td><td rowspan="4">クレーン車 打設</td><td rowspan="14">(表 4. 3)</td><td rowspan="4">—</td><td>養生無し</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">(表 4. 4)</td></tr><tr><td>一般養生</td></tr><tr><td>特殊養生 (雑炭)</td></tr><tr><td>特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="4">バックホウ (クレーン 機能付) 打設</td><td rowspan="4">—</td><td>養生無し</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>一般養生</td></tr><tr><td>特殊養生 (雑炭)</td></tr><tr><td>特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="6">人力打設</td><td rowspan="6">—</td><td>養生無し</td><td rowspan="6">—</td><td>有り</td><td rowspan="6">—</td></tr><tr><td>一般養生</td><td>無し</td></tr><tr><td>特殊養生 (雑炭)</td><td>有り</td></tr><tr><td>特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)</td><td>無し</td></tr><tr><td>特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)</td><td>有り</td></tr><tr><td>特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)</td><td>無し</td></tr></table>								構造物 種別	打設工法	コンク リート	設計日 打設量	養生工の 種類	圧送管 延長距離区分	現場内小 運搬の有無	打設高さ、 水平打設距離	小型 構造物	クレーン車 打設	(表 4. 3)	—	養生無し	—	—	(表 4. 4)	一般養生	特殊養生 (雑炭)	特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)	バックホウ (クレーン 機能付) 打設		—	養生無し	—	—	—	一般養生	特殊養生 (雑炭)	特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)	人力打設		—	養生無し	—	有り	—	一般養生	無し	特殊養生 (雑炭)	有り	特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)	無し	特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)	有り	特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)	無し	現行どおり				記載の変更	
構造物 種別	打設工法	コンク リート	設計日 打設量	養生工の 種類	圧送管 延長距離区分	現場内小 運搬の有無	打設高さ、 水平打設距離																																																				
小型 構造物	クレーン車 打設	(表 4. 3)	—	養生無し	—	—	(表 4. 4)																																																				
				一般養生																																																							
				特殊養生 (雑炭)																																																							
				特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)																																																							
	バックホウ (クレーン 機能付) 打設		—	養生無し	—	—	—																																																				
				一般養生																																																							
				特殊養生 (雑炭)																																																							
				特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)																																																							
	人力打設		—	養生無し	—	有り	—																																																				
				一般養生		無し																																																					
				特殊養生 (雑炭)		有り																																																					
				特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)		無し																																																					
				特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)		有り																																																					
				特殊養生 (ｼﾞｬｯﾄ-ﾎｰｽ)		無し																																																					
(注) 1. 上表は、一般的な構造物（無筋構造物,鉄筋構造物,小型構造物）のコンクリート打設,締固め,表面仕上,養生,15m以下の人力運搬車による現場内小運搬（人力打設で、現場内小運搬「有り」の場合）、シュート、コンクリートパイプレータ、コンクリートバケット損料,電力に関する経費,ホースの簡先作業等を行う機械付補助作業（コンクリートポンプ車打設の場合）、コンクリートバケットへのコンクリート積込及び玉掛作業等を行う機械付補助作業（クレーン車打設及びバックホウ（クレーン機能付）打設の場合）等,その施工に要する全ての費用を含む。 2. コンクリートの材料ロスを含む。標準ロス率は、無筋構造物が+0.07,鉄筋構造物が+0.03,小型構造物が+0.06とする。 3. 無筋・鉄筋構造物コンクリートポンプ車打設において、コンクリートポンプ車圧送のコンクリートのスランプ値及び粗骨材の最大寸法は、次表のとおりとする。 <table><tr><th colspan="2">表4.2 無筋・鉄筋構造物コンクリートポンプ車圧送のコンクリートの標準範囲</th></tr><tr><th>スランプ (cm)</th><th>粗骨材の最大寸法 (mm)</th></tr><tr><td>8 ～ 12</td><td>40 以下</td></tr></table> 4. 無筋・鉄筋構造物コンクリートポンプ車打設において、コンクリートポンプ車から作業範囲 30mを超える場合は、超えた部分について圧送管延長距離を積算条件区分から選択する。この場合、圧送管の日々の組立・撤去費用を含む。なお,圧送管の固定足場（受枠）を必要とする場合は、別途計上する。 5. 無筋・鉄筋構造物バックホウ（クレーン機能付）打設及び小型構造物バックホウ（クレーン機能付）打設のバケット容量は、V＝0.3m3を標準とする。 6. 小型構造物クレーン車打設において、クローラクレーンを使用する場合は、現場条件から打設高さを検討し、適当なブーム長さを設定する。 7. 小型構造物クレーン車打設のバケット容量は、V＝0.6m3を標準とする。 8. 特殊養生は、河川・海岸・道路工事等における寒中コンクリートの養生に適用する。なお,養生方法は給熱養生を標準とし、異形ブロック製作における養生は適用しない。養生のための足場は別途計上とする。 II-4-①-5								表4.2 無筋・鉄筋構造物コンクリートポンプ車圧送のコンクリートの標準範囲		スランプ (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	8 ～ 12	40 以下																																														
表4.2 無筋・鉄筋構造物コンクリートポンプ車圧送のコンクリートの標準範囲																																																											
スランプ (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)																																																										
8 ～ 12	40 以下																																																										
積算上の注意事項										(控え頁) 1／1																																																	

改 正 理 由		一部改正												改 正															
														現 行															
現 行														改 正														備 考	
7) 鋼矢板，H形鋼1枚（本）当り継施工箇所数による補正														現行どおり															
表3.32 補正係数(F)[鋼矢板(H形鋼)1枚(本)当り2箇所以上継施工を行う場合]																													
適 用		鋼矢板 II，III，IV，V _L ，IIw，IIIw，IVw，10H，25H																											
最 大 N 値		単独施工 (N _{max} <50)				ウォータージェット併用施工 (50≦N _{max} <100)				ウォータージェット併用施工 (100≦N _{max} ≦180)																			
継施工箇所数		2箇所	3箇所	4箇所	5箇所	2箇所	3箇所	4箇所	5箇所	2箇所	3箇所	4箇所	5箇所																
補正係数(F)	陸上施工	0.63	0.46	0.37	0.30	0.70 (0.67)	0.54 (0.51)	0.44 (0.42)	0.38 (0.35)	0.74	0.60	0.50	0.43																
	水上施工	0.67	0.51	0.41	0.34	0.72 (0.70)	0.57 (0.55)	0.48 (0.45)	0.41 (0.38)	0.76	0.62	0.53	0.46																
適 用		H形鋼 H250，H300，H350，H400																											
最 大 N 値		単 独 施 工 (N _{max} <50)				ウォータージェット併用施工 (50≦N _{max} <100)				ウォータージェット併用施工 (100≦N _{max} ≦180)																			
継施工箇所数		2箇所	3箇所	4箇所	5箇所	2箇所	3箇所	4箇所	5箇所	2箇所	3箇所	4箇所	5箇所																
補正係数(F)	陸上施工	0.66	0.49	0.39	0.33	0.72 (0.69)	0.57 (0.54)	0.48 (0.44)	0.41 (0.37)	0.77	0.63	0.54	0.48																
	水上施工	0.69	0.53	0.43	0.36	0.75 (0.72)	0.60 (0.57)	0.51 (0.47)	0.44 (0.40)	0.79	0.66	0.57	0.50																
(注) ウォータージェット併用施工における（ ）書きは，N _{max} <50の場合で，転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要が生じた場合。																													
(3) 継施工費																													
継施工が必要な場合の費用は，次表を標準とする。																													
表3.33 継施工費																													
鋼矢板・H形鋼型式														継施工費(円/箇所)															
鋼 矢 板														II 型		8,160													
														III 型		8,580													
														IV 型		8,880													
														V _L 型		12,200													
														VI _L 型		12,500													
														II w 型		9,760													
														III w 型		10,000													
														IV w 型		10,600													
														10H 型 (ハット)		15,800													
														25H 型 (ハット)		16,900													
H 形 鋼														H250		28,800													
														H300		36,300													
														H350		50,900													
														H400		73,400													
(注) 継施工費に含まれる費用は，次のとおりである。																													
鋼矢板継施工費：溶接棒費用，補強板材料費，開先加工費																													
H形鋼継施工費：補強板材料費，接続用ボルト・ナット材料費，																													
H形鋼孔明け加工費																													
II-5-②-18																													
積算上の注意事項																												(控え頁)	
																												1／4	

工 種	パイプロハンマ工
-----	----------

改 正 理 由	一部改正	改 正																																								
	現 行	現 行																																								
現 行	改 正	備 考																																								
	前頁から移動 →	(3) 継施工費 継施工が必要な場合の費用は、次表を標準とする。 表3. 33 継施工費 <table><tr><th colspan="2">鋼矢板・H形鋼型式</th><th>継施工費(円/箇所)</th></tr><tr><td rowspan="10">鋼 矢 板</td><td>Ⅱ型</td><td>8,200</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>8,650</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>8,970</td></tr><tr><td>V_L型</td><td>12,400</td></tr><tr><td>VI_L型</td><td>12,700</td></tr><tr><td>Ⅱ w型</td><td>9,800</td></tr><tr><td>Ⅲ w型</td><td>10,100</td></tr><tr><td>Ⅳ w型</td><td>10,800</td></tr><tr><td>10H型(ハット)</td><td>16,000</td></tr><tr><td>25H型(ハット)</td><td>17,100</td></tr><tr><td rowspan="4">H 形 鋼</td><td>45H型(ハット)</td><td>17,700</td></tr><tr><td>50H型(ハット)</td><td>18,100</td></tr><tr><td>H250</td><td>29,400</td></tr><tr><td>H300</td><td>36,900</td></tr><tr><td></td><td>H350</td><td>51,700</td></tr><tr><td></td><td>H400</td><td>74,500</td></tr></table> (注) 継施工費に含まれる費用は、次のとおりである。 鋼矢板継施工費：溶接棒費用、補強板材料費、開先加工費 H形鋼継施工費：補強板材料費、接続用ボルト・ナット材料費、 H形鋼孔明け加工費	鋼矢板・H形鋼型式		継施工費(円/箇所)	鋼 矢 板	Ⅱ型	8,200	Ⅲ型	8,650	Ⅳ型	8,970	V _L 型	12,400	VI _L 型	12,700	Ⅱ w型	9,800	Ⅲ w型	10,100	Ⅳ w型	10,800	10H型(ハット)	16,000	25H型(ハット)	17,100	H 形 鋼	45H型(ハット)	17,700	50H型(ハット)	18,100	H250	29,400	H300	36,900		H350	51,700		H400	74,500	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
鋼矢板・H形鋼型式		継施工費(円/箇所)																																								
鋼 矢 板	Ⅱ型	8,200																																								
	Ⅲ型	8,650																																								
	Ⅳ型	8,970																																								
	V _L 型	12,400																																								
	VI _L 型	12,700																																								
	Ⅱ w型	9,800																																								
	Ⅲ w型	10,100																																								
	Ⅳ w型	10,800																																								
	10H型(ハット)	16,000																																								
	25H型(ハット)	17,100																																								
H 形 鋼	45H型(ハット)	17,700																																								
	50H型(ハット)	18,100																																								
	H250	29,400																																								
	H300	36,900																																								
	H350	51,700																																								
	H400	74,500																																								
積算上の注意事項		(控え頁)	2／4																																							

工 種	パイプロハンマ工
-----	----------

改 正 理 由		一部改正					改 正																																																																																															
		現 行					現 行																																																																																															
現 行							改 正				備 考																																																																																											
3－4 諸雑費 諸雑費は、共下がり防止及び導材（ガイド）用の溶接棒及び電気溶接機損料、導材（ガイド）賃料、施工機械足場用の敷鉄板賃料、ウォータージェット併用施工用付属機器に関する経費（配管バンド及び溶接棒、電気溶接機損料、工事用水中モータポンプ損料、水槽及び配管損料）、陸上部での現場内小運搬に関する経費、電力に関する経費等の費用であり、労務費、機械損料及び運転経費の合計額に下表の率を乗じた金額を上限として計上する。 表3. 35 諸雑費率 (％) <table><tr><th rowspan="3">施 工 区 分</th><th colspan="2" rowspan="3">パイプロハンマ 規 格</th><th colspan="5">諸 雑 費 率</th></tr><tr><th colspan="2">継 施 工 無 し</th><th colspan="3">継 施 工 有 り</th></tr><tr><th>普通・広幅 鋼矢板 H形鋼</th><th>ハット形 鋼矢板</th><th>普通・広幅 鋼矢板</th><th>ハット形 鋼矢板</th><th>H形鋼</th></tr><tr><td rowspan="4">パイプロハンマ 単独施工・打込み</td><td rowspan="2">電動式</td><td>60kW</td><td>19 13</td><td>16 11</td><td>17 12</td><td>15 11</td><td>17 12</td></tr><tr><td>90kW</td><td>22 15</td><td>18 13</td><td>20 14</td><td>17 12</td><td>20 14</td></tr><tr><td rowspan="2">油圧式</td><td>242kW</td><td>1 1</td><td>1 1</td><td>2 1</td><td>2 1</td><td>1 1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">ウォータージェット 併用施工・打込み</td><td rowspan="2">電動式</td><td>60kW</td><td>18(22) 14(16) (注) 2</td><td>16(19) 13(15) (注) 2</td><td>18(21) 14(16) (注) 2</td><td>16(19) 13(15) (注) 2</td><td>17(20) 13(15) (注) 2</td></tr><tr><td>90kW</td><td>20(24) 15(18) (注) 2</td><td>18(21) 14(16) (注) 2</td><td>20(23) 15(18) (注) 2</td><td>17(20) 14(16) (注) 2</td><td>19(22) 15(17) (注) 2</td></tr><tr><td rowspan="2">油圧式</td><td>242kW</td><td>6(7) 5(5) (注) 2</td><td>5(6) 5(5) (注) 2</td><td>6(7) 5(6) (注) 2</td><td>6(6) 5(5) (注) 2</td><td>5(6) 5(5) (注) 2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">引 抜 き</td><td>電動式</td><td>60kW</td><td>18 12 (注) 3</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>油圧式</td><td>242kW</td><td>0.2 — (注) 3</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr></table> (注) 1. 凡例 上段：陸上施工の場合 下段：水上施工の場合 2. ウォータージェット併用施工・打込みにおける（ ）書きは、Nmax<50の場合で、転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合に計上する。 3. 引抜きの諸雑費率は、広幅鋼矢板には適用しない。 3－5 その他 (1) ウォータージェット併用施工時に用いる上水道等が必要な場合は、別途計上する。 (2) ウォータージェット併用施工時に発生する濁水の運搬・処理が必要な場合は、別途計上する。 II-5-②-20							施 工 区 分	パイプロハンマ 規 格		諸 雑 費 率					継 施 工 無 し		継 施 工 有 り			普通・広幅 鋼矢板 H形鋼	ハット形 鋼矢板	普通・広幅 鋼矢板	ハット形 鋼矢板	H形鋼	パイプロハンマ 単独施工・打込み	電動式	60kW	19 13	16 11	17 12	15 11	17 12	90kW	22 15	18 13	20 14	17 12	20 14	油圧式	242kW	1 1	1 1	2 1	2 1	1 1							ウォータージェット 併用施工・打込み	電動式	60kW	18(22) 14(16) (注) 2	16(19) 13(15) (注) 2	18(21) 14(16) (注) 2	16(19) 13(15) (注) 2	17(20) 13(15) (注) 2	90kW	20(24) 15(18) (注) 2	18(21) 14(16) (注) 2	20(23) 15(18) (注) 2	17(20) 14(16) (注) 2	19(22) 15(17) (注) 2	油圧式	242kW	6(7) 5(5) (注) 2	5(6) 5(5) (注) 2	6(7) 5(6) (注) 2	6(6) 5(5) (注) 2	5(6) 5(5) (注) 2							引 抜 き	電動式	60kW	18 12 (注) 3	—	—	—	—	油圧式	242kW	0.2 — (注) 3	—	—	—	—	3－4 諸雑費 諸雑費は、共下がり防止及び導材（ガイド）用の溶接棒及び電気溶接機損料、導材（ガイド）賃料、施工機械足場用の敷鉄板賃料、ウォータージェット併用施工用付属機器に関する経費（配管バンド及び溶接棒、電気溶接機損料、工事用水中モータポンプ損料、水槽及び配管損料）、陸上部での付属機材等の現場内小運搬に関する経費、電力に関する経費等の費用であり、労務費、機械損料及び運転経費の合計額に下表の率を乗じた金額を上限として計上する。 現行どおり							記載の修正	
施 工 区 分	パイプロハンマ 規 格		諸 雑 費 率																																																																																																			
			継 施 工 無 し		継 施 工 有 り																																																																																																	
			普通・広幅 鋼矢板 H形鋼	ハット形 鋼矢板	普通・広幅 鋼矢板	ハット形 鋼矢板	H形鋼																																																																																															
パイプロハンマ 単独施工・打込み	電動式	60kW	19 13	16 11	17 12	15 11	17 12																																																																																															
		90kW	22 15	18 13	20 14	17 12	20 14																																																																																															
	油圧式	242kW	1 1	1 1	2 1	2 1	1 1																																																																																															
ウォータージェット 併用施工・打込み	電動式	60kW	18(22) 14(16) (注) 2	16(19) 13(15) (注) 2	18(21) 14(16) (注) 2	16(19) 13(15) (注) 2	17(20) 13(15) (注) 2																																																																																															
		90kW	20(24) 15(18) (注) 2	18(21) 14(16) (注) 2	20(23) 15(18) (注) 2	17(20) 14(16) (注) 2	19(22) 15(17) (注) 2																																																																																															
	油圧式	242kW	6(7) 5(5) (注) 2	5(6) 5(5) (注) 2	6(7) 5(6) (注) 2	6(6) 5(5) (注) 2	5(6) 5(5) (注) 2																																																																																															
引 抜 き	電動式	60kW	18 12 (注) 3	—	—	—	—																																																																																															
	油圧式	242kW	0.2 — (注) 3	—	—	—	—																																																																																															
積算上の注意事項		(控え頁) 3／4																																																																																																				

工 種	パイプロハンマ工
-----	----------

改 正 理 由		一部改正				改 正			
		現 行		改 正				備 考	

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																				
現 行					改 正					備 考																																																																																																																
②ー3 油圧圧入引抜き工 1. 適 用 範 囲 本資料は、油圧式杭圧入引抜機による鋼矢板の圧入（Nmax≦600）及び引抜ききの施工に適用する。 なお、継矢板の施工法は、先行する鋼矢板を圧入後、それに接続する鋼矢板を鉛直に建込んだ状態で継手部を溶接するものである。なお、可撓性鋼矢板については適用外とする。 Nmax≦50での施工における油圧式杭圧入引抜機の反力チャックのつかみ代は次のとおりとする。 ・Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ_L、Ⅵ_L、Ⅱw、Ⅲw、Ⅳw型の場合：500mmを標準とする。 ・ハット形鋼矢板（10H、25H型）の場合：550mmを標準とする。 Nmax≦50での施工における布棚深さ（又は、地表面よりの余裕高さ）は反力チャックのつかみ代と同じ幅を標準とする。なお、50<Nmax≦600の施工における布棚深さ（又は、地表面よりの余裕高さ）は、1,000mmを標準とする。 また、鋼矢板型式毎の圧入長（引抜長）の適用範囲は、次表を標準とし、これにより難しい場合は、別途考慮する。 <table><caption>表1. 1 圧入長(引抜長) (m)</caption><thead><tr><th>鋼矢板の型式</th><th>Ⅱ型</th><th>Ⅲ型</th><th>Ⅳ型</th><th>Ⅴ型</th><th>Ⅵ型</th><th>Ⅱw型</th><th>Ⅲw型</th><th>Ⅳw型</th><th>10H型</th><th>25H型</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="3">圧 入 長</td><td>Nmax≦25</td><td>10以下</td><td>15以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td>Nmax≦50</td><td>12以下</td><td>18以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td>14以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td>50<Nmax≦600</td><td>10以下</td><td>15以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td><td>14以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td>引 抜 長</td><td>12以下</td><td>18以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>25以下</td><td colspan="5">—</td></tr></tbody></table> (注) 1. 圧入長（引抜長）とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長（引抜長）であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 圧入（Nmax≦50）は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用するものとし、 Nmax≦25においても転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する場合は適用出来る。 3. 最小圧入長は、 4. 0 m以上を標準とする。 4. 圧入（600<Nmax）は別途考慮する。 2. 施 工 概 要 2ー1 施工フロー 施工フローは、下記を標準とする。 (1) 圧入（Nmax≦25） ※ 施工機械足場用の敷鉄板の施工を含む。 (注) 本歩掛で対応しているのは、実務部分である。 図2-1 施工フロー(圧入(Nmax≦25)) Ⅱ-5-②-38					鋼矢板の型式	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ型	Ⅵ型	Ⅱw型	Ⅲw型	Ⅳw型	10H型	25H型	圧 入 長	Nmax≦25	10以下	15以下	20以下	25以下	25以下	12以下	25以下	25以下	25以下	Nmax≦50	12以下	18以下	20以下	25以下	25以下	14以下	25以下	25以下	25以下	50<Nmax≦600	10以下	15以下	20以下	25以下	25以下	12以下	25以下	14以下	25以下	引 抜 長	12以下	18以下	20以下	25以下	25以下	—					②ー3 油圧圧入引抜き工 1. 適 用 範 囲 本資料は、油圧式杭圧入引抜機による鋼矢板の圧入（Nmax≦600）及び引抜ききの施工に適用する。 なお、継矢板の施工法は、先行する鋼矢板を圧入後、それに接続する鋼矢板を鉛直に建込んだ状態で継手部を溶接するものである。なお、可撓性鋼矢板については適用外とする。 Nmax≦50での施工における油圧式杭圧入引抜機の反力チャックのつかみ代は次のとおりとする。 ・Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ、Ⅴ_L、Ⅵ_L、Ⅱw、Ⅲw、Ⅳw型の場合：500mmを標準とする。 ・ハット形鋼矢板（10H、25H、45H、50H型）の場合：550mmを標準とする。 Nmax≦50での施工における布棚深さ（又は、地表面よりの余裕高さ）は反力チャックのつかみ代と同じ幅を標準とする。なお、50<Nmax≦600の施工における布棚深さ（又は、地表面よりの余裕高さ）は、1,000mmを標準とする。 また、鋼矢板型式毎の圧入長（引抜長）の適用範囲は、次表を標準とし、これにより難しい場合は、別途考慮する。 <table><caption>表1. 1 圧入長(引抜長) (m)</caption><thead><tr><th>鋼矢板の型式</th><th>Ⅱ型</th><th>Ⅲ型</th><th>Ⅳ型</th><th>Ⅴ、Ⅵ型</th><th>Ⅱw型</th><th>Ⅲw、Ⅳw型</th><th>10H型</th><th>25H型</th><th>45H、50H型</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="3">圧 入 長</td><td>Nmax≦25</td><td>10以下</td><td>15以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td>Nmax≦50</td><td>12以下</td><td>18以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>14以下</td><td>25以下</td><td>14以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td>50<Nmax≦180</td><td>10以下</td><td>15以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td></tr><tr><td rowspan="2">圧 入 長</td><td>180<Nmax≦600</td><td>10以下</td><td>15以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td>12以下</td><td>25以下</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>引 抜 長</td><td>12以下</td><td>18以下</td><td>20以下</td><td>25以下</td><td colspan="5">—</td></tr></tbody></table> (注) 1. 圧入長（引抜長）とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長（引抜長）であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 圧入（Nmax≦50）は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用するものとし、 Nmax≦25においても転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する場合は適用出来る。 3. 最小圧入長は、 4. 0 m以上を標準とする。 4. 圧入（600<Nmax）は別途考慮する。 現行どおり					鋼矢板の型式	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ、Ⅵ型	Ⅱw型	Ⅲw、Ⅳw型	10H型	25H型	45H、50H型	圧 入 長	Nmax≦25	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	12以下	25以下	Nmax≦50	12以下	18以下	20以下	25以下	14以下	25以下	14以下	25以下	50<Nmax≦180	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	12以下	25以下	圧 入 長	180<Nmax≦600	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	—	—	引 抜 長	12以下	18以下	20以下	25以下	—					記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
鋼矢板の型式	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ型	Ⅵ型	Ⅱw型	Ⅲw型	Ⅳw型	10H型	25H型																																																																																																																
圧 入 長	Nmax≦25	10以下	15以下	20以下	25以下	25以下	12以下	25以下	25以下	25以下																																																																																																																
	Nmax≦50	12以下	18以下	20以下	25以下	25以下	14以下	25以下	25以下	25以下																																																																																																																
	50<Nmax≦600	10以下	15以下	20以下	25以下	25以下	12以下	25以下	14以下	25以下																																																																																																																
引 抜 長	12以下	18以下	20以下	25以下	25以下	—																																																																																																																				
鋼矢板の型式	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ、Ⅵ型	Ⅱw型	Ⅲw、Ⅳw型	10H型	25H型	45H、50H型																																																																																																																	
圧 入 長	Nmax≦25	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	12以下	25以下																																																																																																																	
	Nmax≦50	12以下	18以下	20以下	25以下	14以下	25以下	14以下	25以下																																																																																																																	
	50<Nmax≦180	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	12以下	25以下																																																																																																																	
圧 入 長	180<Nmax≦600	10以下	15以下	20以下	25以下	12以下	25以下	—	—																																																																																																																	
	引 抜 長	12以下	18以下	20以下	25以下	—																																																																																																																				
積算上の注意事項										(控え頁) 1／16																																																																																																																

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																					
						現 行																																																																																					
現 行						改 正						備 考																																																																															
3. 施 工 歩 掛 3－1 機種の選定 (1) 油圧式杭圧入引抜機 油圧式杭圧入引抜機の規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種を選定</caption><tr><th colspan="2">作業の種類</th><th colspan="3">圧 入</th><th>引 抜 き</th></tr><tr><th colspan="2">最 大 N 値</th><th>Nmax ≦25</th><th>Nmax ≦50</th><th>50 < Nmax ≦600</th><th>—</th></tr><tr><td rowspan="4">鋼 矢 板 型 式</td><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td></td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN</td><td></td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td></td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN</td><td></td><td>—</td><td>—</td></tr></table> (注) 圧入（Nmax≦50）は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用するものとし、Nmax≦25においても転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する場合は適用できる。 Ⅱ-5-②-40						作業の種類		圧 入			引 抜 き	最 大 N 値		Nmax ≦25	Nmax ≦50	50 < Nmax ≦600	—	鋼 矢 板 型 式	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN		V _L ・V _L 型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN		Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型			—	—	10H・25H型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN		—	—	3. 施 工 歩 掛 3－1 機種の選定 (1) 油圧式杭圧入引抜機 油圧式杭圧入引抜機の規格は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 1 機種を選定</caption><tr><th colspan="2">作業の種類</th><th colspan="4">圧 入</th><th>引 抜 き</th></tr><tr><th colspan="2">最 大 N 値</th><th>Nmax ≦25</th><th>Nmax ≦50</th><th>50 < Nmax ≦180</th><th>180 < Nmax ≦600</th><th>—</th></tr><tr><td rowspan="5">鋼 矢 板 型 式</td><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td colspan="2">エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td></td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN</td><td colspan="2">エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN</td><td></td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td></td><td colspan="2">—</td><td>—</td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td>エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引抜力 900kN</td><td colspan="2">—</td><td>—</td></tr><tr><td>45H・50H型</td><td></td><td></td><td colspan="2">—</td><td></td></tr></table> (注) 圧入（Nmax≦50）は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用するものとし、Nmax≦25においても転石等によりやむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する場合は適用できる。						作業の種類		圧 入				引 抜 き	最 大 N 値		Nmax ≦25	Nmax ≦50	50 < Nmax ≦180	180 < Nmax ≦600	—	鋼 矢 板 型 式	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN			V _L ・V _L 型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN			Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型			—		—	10H・25H型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	—		—	45H・50H型			—			記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
作業の種類		圧 入			引 抜 き																																																																																						
最 大 N 値		Nmax ≦25	Nmax ≦50	50 < Nmax ≦600	—																																																																																						
鋼 矢 板 型 式	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN																																																																																							
	V _L ・V _L 型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN																																																																																							
	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型			—	—																																																																																						
	10H・25H型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN		—	—																																																																																						
作業の種類		圧 入				引 抜 き																																																																																					
最 大 N 値		Nmax ≦25	Nmax ≦50	50 < Nmax ≦180	180 < Nmax ≦600	—																																																																																					
鋼 矢 板 型 式	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） 圧入力 800kN 引抜力 900kN																																																																																							
	V _L ・V _L 型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引抜力1,000kN	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（第3次基準値） 広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,100kN																																																																																							
	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型			—		—																																																																																					
	10H・25H型	エンジン式ユニット・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引抜力 1,200kN	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・ 排出ガス対策型（2014年規制） ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引抜力 900kN	—		—																																																																																					
	45H・50H型			—																																																																																							
積算上の注意事項						(控え頁)																																																																																					
						2／16																																																																																					

工 種	油圧圧入引抜き
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																																																																				
		現 行																																																																																						
現 行		改 正		備 考																																																																																				
3－2 日当り編成人員 (1) 油圧圧入引抜き工の日当り編成人員は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 3 日当り編成人員 (人/日)</caption><tr><th>作 業 の 種 類</th><th>土木一般世話役</th><th>特 殊 作 業 員</th><th>と び 工</th><th>溶接工(注)2</th></tr><tr><td>圧入(Nmax≦25)</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>圧入(Nmax≦50)</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>圧入(50<Nmax≦600)</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>－</td></tr><tr><td>引抜き</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>－</td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 溶接工は継矢板を施工する場合のみ計上する。 (2) 水上施工の1船団に対する船舶作業の日当り編成人員は、次表を標準とする。 <table><caption>表3. 4 船舶作業の日当り編成人員 (人/日)</caption><tr><th>職 種</th><th>クレーン付台船</th><th>引 船</th></tr><tr><td>高 級 船 員</td><td>1</td><td>1</td></tr></table> (注) 1. 船員は、休日以外の休止日については、共通仮設費の準備費における繋船費として計上する。 2. 潜水士が必要な場合は、船員と同様な方法で別途計上する。 3. 海上及び港湾工事で、上表により難い場合は別途考慮する。 4. 上表は、圧入又は引抜き作業の配置人員であり、搬入、搬出等の回航は共通仮設費の運搬費として計上する。 3－3 日当り施工枚数 (1) 圧入、引抜き（継施工なし） 鋼矢板の圧入及び引抜き作業における日当り施工枚数（N）は、表3. 5～表3. 12を標準とする。 1) 圧入（Nmax≦25） <table><caption>表3. 5 日当り施工枚数(N) (枚/日)</caption><tr><th rowspan="2">鋼矢板型式</th><th colspan="8">圧入長</th></tr><tr><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th><th></th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>35</td><td>28</td><td>22</td><td>18</td><td>15</td><td>13</td><td>－</td><td></td></tr><tr><td>V_L・VI_L型</td><td>31</td><td>24</td><td>19</td><td>16</td><td>13</td><td>11</td><td>9.7</td><td></td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>31</td><td>24</td><td>19</td><td>15</td><td>13</td><td>11</td><td>9.5</td><td></td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td>28</td><td>21</td><td>17</td><td>14</td><td>11</td><td>9.3</td><td>8.3</td><td></td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。 Ⅱ-5-②-42		作 業 の 種 類	土木一般世話役		特 殊 作 業 員	と び 工	溶接工(注)2	圧入(Nmax≦25)	1	1	2	2	圧入(Nmax≦50)	1	1	2	2	圧入(50<Nmax≦600)	1	1	2	－	引抜き	1	1	2	－	職 種	クレーン付台船	引 船	高 級 船 員	1	1	鋼矢板型式	圧入長								6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下		Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	35	28	22	18	15	13	－		V _L ・VI _L 型	31	24	19	16	13	11	9.7		Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	31	24	19	15	13	11	9.5		10H・25H型	28	21	17	14	11	9.3	8.3		改 正	
作 業 の 種 類	土木一般世話役	特 殊 作 業 員	と び 工	溶接工(注)2																																																																																				
圧入(Nmax≦25)	1	1	2	2																																																																																				
圧入(Nmax≦50)	1	1	2	2																																																																																				
圧入(50<Nmax≦600)	1	1	2	－																																																																																				
引抜き	1	1	2	－																																																																																				
職 種	クレーン付台船	引 船																																																																																						
高 級 船 員	1	1																																																																																						
鋼矢板型式	圧入長																																																																																							
	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下																																																																																	
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	35	28	22	18	15	13	－																																																																																	
V _L ・VI _L 型	31	24	19	16	13	11	9.7																																																																																	
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	31	24	19	15	13	11	9.5																																																																																	
10H・25H型	28	21	17	14	11	9.3	8.3																																																																																	
現行どおり		改 正																																																																																						
				記載の修正 （歩掛改定に伴う）																																																																																				
積算上の注意事項																																																																																								

3－2 日当り編成人員

(1) 油圧圧入引抜き工の日当り編成人員は、次表を標準とする。

作 業 の 種 類	土木一般世話役	特 殊 作 業 員	と び 工	溶接工(注)2
圧入(Nmax≦25)	1	1	2	2
圧入(Nmax≦50)	1	1	2	2
圧入(50<Nmax≦600)	1	1	2	－
引抜き	1	1	2	－

(注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。
2. 溶接工は継矢板を施工する場合のみ計上する。

(2) 水上施工の1船団に対する船舶作業の日当り編成人員は、次表を標準とする。

職 種	クレーン付台船	引 船
高 級 船 員	1	1

(注) 1. 船員は、休日以外の休止日については、共通仮設費の準備費における繋船費として計上する。
2. 潜水士が必要な場合は、船員と同様な方法で別途計上する。
3. 海上及び港湾工事で、上表により難い場合は別途考慮する。
4. 上表は、圧入又は引抜き作業の配置人員であり、搬入、搬出等の回航・えい航は共通仮設費の運搬費として計上する。

3－3 日当り施工枚数

(1) 圧入、引抜き（継施工なし）

鋼矢板の圧入及び引抜き作業における日当り施工枚数（N）は、表3. 5～表3. 12を標準とする。

1) 圧入（Nmax≦25）

鋼矢板型式	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	34	27	21	18	15	12	－	
V _L ・VI _L 型	30	23	18	15	13	11	9.4	
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	30	23	18	15	12	10	9.2	
10H・25H・45H・50H型	27	21	16	13	11	9.0	8.0	

(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。
2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。
3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。
4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。

Ⅱ-5-②-42

（控え頁）

3／16

改正理由		一部改正		改正 現行		備考																																																																																													
現行				改正				備考																																																																																											
2) 圧入 (Nmax≦50)				2) 圧入 (Nmax≦50)				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																											
表3.6 日当り施工枚数(N) (枚/日) <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td></td><td>24 (27)</td><td>19 (22)</td><td>16 (18)</td><td>13 (15)</td><td>11 (13)</td><td>9.3 (11)</td><td>— (—)</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>23 (25)</td><td>18 (20)</td><td>14 (16)</td><td>12 (14)</td><td>10 (12)</td><td>8.4 (9.9)</td><td>7.5 (8.9)</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>23 (25)</td><td>18 (20)</td><td>14 (16)</td><td>12 (14)</td><td>9.8 (11)</td><td>8.3 (9.7)</td><td>7.4 (8.7)</td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td></td><td>21 (23)</td><td>16 (19)</td><td>13 (15)</td><td>11 (12)</td><td>8.7 (10)</td><td>7.3 (8.8)</td><td>6.5 (7.8)</td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 3. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 4. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 5. 上段：25<Nmax≦50 下段 () 書き：Nmax≦25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合。 6. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。				鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下			12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		24 (27)	19 (22)	16 (18)	13 (15)	11 (13)	9.3 (11)	— (—)	V _L ・V _L 型		23 (25)	18 (20)	14 (16)	12 (14)	10 (12)	8.4 (9.9)	7.5 (8.9)	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		23 (25)	18 (20)	14 (16)	12 (14)	9.8 (11)	8.3 (9.7)	7.4 (8.7)	10H・25H型		21 (23)	16 (19)	13 (15)	11 (12)	8.7 (10)	7.3 (8.8)	6.5 (7.8)	表3.6 日当り施工枚数(N) (枚/日) <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td></td><td>23 (26)</td><td>19 (21)</td><td>15 (17)</td><td>13 (14)</td><td>11 (12)</td><td>9.0 (10)</td><td>— (—)</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>22 (24)</td><td>17 (20)</td><td>14 (16)</td><td>12 (13)</td><td>9.7 (11)</td><td>8.1 (9.6)</td><td>7.3 (8.6)</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>22 (24)</td><td>17 (19)</td><td>14 (16)</td><td>11 (13)</td><td>9.5 (11)</td><td>8.0 (9.4)</td><td>7.2 (8.5)</td></tr><tr><td>10H・25H・45H・50H型</td><td></td><td>20 (23)</td><td>16 (18)</td><td>12 (14)</td><td>10 (12)</td><td>8.5 (10)</td><td>7.1 (8.5)</td><td>6.3 (7.6)</td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 3. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 4. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 5. 上段：25<Nmax≦50 下段 () 書き：Nmax≦25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合。 6. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。				鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		23 (26)	19 (21)	15 (17)	13 (14)	11 (12)	9.0 (10)	— (—)	V _L ・V _L 型		22 (24)	17 (20)	14 (16)	12 (13)	9.7 (11)	8.1 (9.6)	7.3 (8.6)	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		22 (24)	17 (19)	14 (16)	11 (13)	9.5 (11)	8.0 (9.4)	7.2 (8.5)	10H・25H・45H・50H型		20 (23)	16 (18)	12 (14)	10 (12)	8.5 (10)	7.1 (8.5)	6.3 (7.6)
鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下			25m以下																																																																																									
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		24 (27)	19 (22)	16 (18)	13 (15)	11 (13)	9.3 (11)			— (—)																																																																																									
V _L ・V _L 型		23 (25)	18 (20)	14 (16)	12 (14)	10 (12)	8.4 (9.9)			7.5 (8.9)																																																																																									
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		23 (25)	18 (20)	14 (16)	12 (14)	9.8 (11)	8.3 (9.7)	7.4 (8.7)																																																																																											
10H・25H型		21 (23)	16 (19)	13 (15)	11 (12)	8.7 (10)	7.3 (8.8)	6.5 (7.8)																																																																																											
鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下																																																																																											
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		23 (26)	19 (21)	15 (17)	13 (14)	11 (12)	9.0 (10)	— (—)																																																																																											
V _L ・V _L 型		22 (24)	17 (20)	14 (16)	12 (13)	9.7 (11)	8.1 (9.6)	7.3 (8.6)																																																																																											
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		22 (24)	17 (19)	14 (16)	11 (13)	9.5 (11)	8.0 (9.4)	7.2 (8.5)																																																																																											
10H・25H・45H・50H型		20 (23)	16 (18)	12 (14)	10 (12)	8.5 (10)	7.1 (8.5)	6.3 (7.6)																																																																																											
3) 圧入 (50<Nmax≦100)				3) 圧入 (50<Nmax≦100)																																																																																															
表3.7 日当り施工枚数(N) (枚/日) <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td></td><td>13</td><td>9.2</td><td>6.9</td><td>5.5</td><td>4.4</td><td>3.6</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>12</td><td>8.2</td><td>6.1</td><td>4.8</td><td>3.9</td><td>3.2</td><td>2.8</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>12</td><td>8.2</td><td>6.1</td><td>4.8</td><td>3.9</td><td>3.2</td><td>2.8</td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。				鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		13	9.2	6.9	5.5	4.4	3.6	—	V _L ・V _L 型		12	8.2	6.1	4.8	3.9	3.2	2.8	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		12	8.2	6.1	4.8	3.9	3.2	2.8	表3.7 日当り施工枚数(N) (枚/日) <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td></td><td>13</td><td>8.9</td><td>6.7</td><td>5.3</td><td>4.3</td><td>3.5</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>11</td><td>7.9</td><td>5.9</td><td>4.7</td><td>3.8</td><td>3.1</td><td>2.7</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>11</td><td>7.9</td><td>5.9</td><td>4.7</td><td>3.8</td><td>3.1</td><td>2.7</td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td></td><td>9.7</td><td>6.8</td><td>5.0</td><td>4.0</td><td>3.2</td><td>2.6</td><td>2.3</td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。				鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		13	8.9	6.7	5.3	4.3	3.5	—	V _L ・V _L 型		11	7.9	5.9	4.7	3.8	3.1	2.7	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		11	7.9	5.9	4.7	3.8	3.1	2.7	10H・25H型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3											
鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下																																																																																											
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		13	9.2	6.9	5.5	4.4	3.6	—																																																																																											
V _L ・V _L 型		12	8.2	6.1	4.8	3.9	3.2	2.8																																																																																											
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		12	8.2	6.1	4.8	3.9	3.2	2.8																																																																																											
鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下																																																																																											
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		13	8.9	6.7	5.3	4.3	3.5	—																																																																																											
V _L ・V _L 型		11	7.9	5.9	4.7	3.8	3.1	2.7																																																																																											
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		11	7.9	5.9	4.7	3.8	3.1	2.7																																																																																											
10H・25H型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3																																																																																											
4) 圧入 (100<Nmax≦180)				4) 圧入 (100<Nmax≦180)																																																																																															
表3.8 日当り施工枚数(N) (枚/日) <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>6m以下</th><th>9m以下</th><th>12m以下</th><th>15m以下</th><th>19m以下</th><th>23m以下</th><th>25m以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td></td><td>11</td><td>7.8</td><td>5.7</td><td>4.6</td><td>3.7</td><td>3.0</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>9.7</td><td>6.8</td><td>5.0</td><td>4.0</td><td>3.2</td><td>2.6</td><td>2.3</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>9.7</td><td>6.8</td><td>5.0</td><td>4.0</td><td>3.2</td><td>2.6</td><td>2.3</td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。				鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		11	7.8	5.7	4.6	3.7	3.0	—	V _L ・V _L 型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3	次頁へ移動																																																											
鋼矢板型式	圧入長	6m以下	9m以下	12m以下	15m以下	19m以下	23m以下	25m以下																																																																																											
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型		11	7.8	5.7	4.6	3.7	3.0	—																																																																																											
V _L ・V _L 型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3																																																																																											
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型		9.7	6.8	5.0	4.0	3.2	2.6	2.3																																																																																											
Ⅱ-5-②-43																																																																																																			
積算上の注意事項				(控え頁)																																																																																															
				4/16																																																																																															

改 正 理 由		一 部 改 正							改 正		現 行		備 考																																																																																
現 行												改 正				備 考																																																																													
5) 圧入（180<Nmax≦250）												4) 圧入（100<Nmax≦180）				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																													
表3. 9 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)												表3. 8 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)																																																																																	
<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>11</td><td>7.4</td><td>5.4</td><td>4.3</td><td>3.5</td><td>2.8</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>9.4</td><td>6.5</td><td>4.8</td><td>3.7</td><td>3.0</td><td>2.5</td><td>2.2</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>9.4</td><td>6.5</td><td>4.8</td><td>3.7</td><td>3.0</td><td>2.5</td><td>2.2</td></tr></table>												鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下			15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	11	7.4	5.4	4.3	3.5	2.8	—	V _L ・V _L 型	9.4	6.5	4.8	3.7	3.0	2.5	2.2	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.4	6.5	4.8	3.7	3.0	2.5	2.2					<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>11</td><td>7.5</td><td>5.6</td><td>4.4</td><td>3.6</td><td>2.9</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>9.4</td><td>6.6</td><td>4.9</td><td>3.9</td><td>3.1</td><td>2.5</td><td>2.2</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>9.4</td><td>6.6</td><td>4.9</td><td>3.9</td><td>3.1</td><td>2.5</td><td>2.2</td></tr><tr><td>10H・25H型</td><td>8.1</td><td>5.7</td><td>4.2</td><td>3.3</td><td>2.6</td><td>2.2</td><td>1.9</td></tr></table>				鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	11	7.5	5.6	4.4	3.6	2.9	—	V _L ・V _L 型	9.4	6.6	4.9	3.9	3.1	2.5	2.2	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.4	6.6	4.9	3.9	3.1	2.5	2.2	10H・25H型	8.1	5.7	4.2	3.3	2.6	2.2	1.9
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	11	7.4	5.4	4.3	3.5	2.8	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	9.4	6.5	4.8	3.7	3.0	2.5	2.2																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.4	6.5	4.8	3.7	3.0	2.5	2.2																																																																																						
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	11	7.5	5.6	4.4	3.6	2.9	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	9.4	6.6	4.9	3.9	3.1	2.5	2.2																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.4	6.6	4.9	3.9	3.1	2.5	2.2																																																																																						
10H・25H型	8.1	5.7	4.2	3.3	2.6	2.2	1.9																																																																																						
(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。												(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。																																																																																	
6) 圧入（250<Nmax≦375）												5) 圧入（180<Nmax≦250）																																																																																	
表3. 10 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)												表3. 9 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)																																																																																	
<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>9.3</td><td>6.4</td><td>4.7</td><td>3.7</td><td>3.0</td><td>2.4</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>8.1</td><td>5.6</td><td>4.1</td><td>3.2</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.8</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>8.1</td><td>5.6</td><td>4.1</td><td>3.2</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.8</td></tr></table>												鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	9.3	6.4	4.7	3.7	3.0	2.4	—	V _L ・V _L 型	8.1	5.6	4.1	3.2	2.6	2.1	1.8	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	8.1	5.6	4.1	3.2	2.6	2.1	1.8					<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>10</td><td>7.2</td><td>5.3</td><td>4.2</td><td>3.3</td><td>2.7</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>9.1</td><td>6.3</td><td>4.6</td><td>3.6</td><td>2.9</td><td>2.4</td><td>2.1</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>9.1</td><td>6.3</td><td>4.6</td><td>3.6</td><td>2.9</td><td>2.4</td><td>2.1</td></tr></table>				鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	10	7.2	5.3	4.2	3.3	2.7	—	V _L ・V _L 型	9.1	6.3	4.6	3.6	2.9	2.4	2.1	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.1	6.3	4.6	3.6	2.9	2.4	2.1										
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	9.3	6.4	4.7	3.7	3.0	2.4	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	8.1	5.6	4.1	3.2	2.6	2.1	1.8																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	8.1	5.6	4.1	3.2	2.6	2.1	1.8																																																																																						
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	10	7.2	5.3	4.2	3.3	2.7	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	9.1	6.3	4.6	3.6	2.9	2.4	2.1																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	9.1	6.3	4.6	3.6	2.9	2.4	2.1																																																																																						
(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。												(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。																																																																																	
7) 圧入（375<Nmax≦600）												6) 圧入（250<Nmax≦375）																																																																																	
表3. 11 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)												表3. 10 日 当 り 施 工 枚 数 (N) (枚/日)																																																																																	
<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>7.6</td><td>5.2</td><td>3.8</td><td>3.0</td><td>2.4</td><td>1.9</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>6.6</td><td>4.5</td><td>3.3</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.7</td><td>1.5</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>6.6</td><td>4.5</td><td>3.3</td><td>2.6</td><td>2.1</td><td>1.7</td><td>1.5</td></tr></table>												鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	7.6	5.2	3.8	3.0	2.4	1.9	—	V _L ・V _L 型	6.6	4.5	3.3	2.6	2.1	1.7	1.5	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	6.6	4.5	3.3	2.6	2.1	1.7	1.5					<table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長 6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>9.0</td><td>6.2</td><td>4.6</td><td>3.6</td><td>2.9</td><td>2.3</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td>7.9</td><td>5.4</td><td>4.0</td><td>3.1</td><td>2.5</td><td>2.0</td><td>1.8</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>7.9</td><td>5.4</td><td>4.0</td><td>3.1</td><td>2.5</td><td>2.0</td><td>1.8</td></tr></table>				鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	9.0	6.2	4.6	3.6	2.9	2.3	—	V _L ・V _L 型	7.9	5.4	4.0	3.1	2.5	2.0	1.8	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	7.9	5.4	4.0	3.1	2.5	2.0	1.8										
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	7.6	5.2	3.8	3.0	2.4	1.9	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	6.6	4.5	3.3	2.6	2.1	1.7	1.5																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	6.6	4.5	3.3	2.6	2.1	1.7	1.5																																																																																						
鋼矢板型式	圧入長 6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																						
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	9.0	6.2	4.6	3.6	2.9	2.3	—																																																																																						
V _L ・V _L 型	7.9	5.4	4.0	3.1	2.5	2.0	1.8																																																																																						
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	7.9	5.4	4.0	3.1	2.5	2.0	1.8																																																																																						
(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。												(注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工時間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。																																																																																	
Ⅱ-5-②-44																																																																																													
積算上の注意事項												(控え頁)																																																																																	
												5/16																																																																																	

改 正 理 由		一部改正							改 正 現 行		備 考																																																																																																																							
現 行									改 正																																																																																																																									
8) 引抜き									7) 圧入 (375<Nmax≦600)		記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																																																							
前頁から移動																																																																																																																																		
<table><caption>表3. 12 日当り施工枚数(N) (枚/日)</caption><tr><th>引抜長</th><th>6 m 以下</th><th>9 m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>鋼矢板型式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ_L・Ⅵ_L型</td><td>58</td><td>48</td><td>40</td><td>34</td><td>30</td><td>25</td><td>23</td></tr></table> (注) 1. 引抜長とは、地表面より鋼矢板の引抜長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小引抜長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。									引抜長	6 m 以下		9 m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	鋼矢板型式								Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	58	48	40	34	30	25	23	<table><caption>表3. 11 日当り施工枚数(N) (枚/日)</caption><tr><th>圧入長</th><th>6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>鋼矢板型式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型</td><td>7.3</td><td>5.0</td><td>3.7</td><td>2.9</td><td>2.3</td><td>1.9</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅴ_L・Ⅵ_L型</td><td>6.4</td><td>4.4</td><td>3.2</td><td>2.5</td><td>2.0</td><td>1.6</td><td>1.4</td></tr><tr><td>Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型</td><td>6.4</td><td>4.4</td><td>3.2</td><td>2.5</td><td>2.0</td><td>1.6</td><td>1.4</td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。 5. 本歩掛は、オーガによる先行掘削の有無にかかわらず適用出来る。		圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	鋼矢板型式								Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	7.3	5.0	3.7	2.9	2.3	1.9	—	Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	6.4	4.4	3.2	2.5	2.0	1.6	1.4	Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	6.4	4.4	3.2	2.5	2.0	1.6	1.4																																																							
引抜長	6 m 以下	9 m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																																																											
鋼矢板型式																																																																																																																																		
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	58	48	40	34	30	25	23																																																																																																																											
圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																																																											
鋼矢板型式																																																																																																																																		
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型	7.3	5.0	3.7	2.9	2.3	1.9	—																																																																																																																											
Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	6.4	4.4	3.2	2.5	2.0	1.6	1.4																																																																																																																											
Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型	6.4	4.4	3.2	2.5	2.0	1.6	1.4																																																																																																																											
(2) 圧入 (継施工あり)									8) 引抜き																																																																																																																									
鋼矢板1枚につき1箇所継施工 (圧入) する場合の日当り施工枚数 (N) は、表3. 13～表3. 14を標準とする。																																																																																																																																		
鋼矢板1枚につき2箇所以上継施工を行う場合は、表3. 15の補正係数を、表3. 13～表3. 14の枚数に 乗じて、日当り継施工枚数を求める。																																																																																																																																		
(注) 鋼矢板1枚当りX箇所継ぐ場合の日当り継施工枚数N' =N×F (F：補正係数)																																																																																																																																		
日当り継施工枚数N' が10以上の場合は、小数第1位を四捨五入し、整数とする。																																																																																																																																		
日当り継施工枚数N' が10未満の場合は、小数第2位を四捨五入し、小数第1位とする。																																																																																																																																		
1) 圧入継施工 (Nmax≦25)																																																																																																																																		
<table><caption>表3. 13 日当り継施工枚数(N) (枚/日)</caption><tr><th>圧入長</th><th>6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>鋼矢板型式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>17</td><td>15</td><td>13</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>14</td><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>13</td><td>12</td><td>10</td><td>9.5</td><td>8.6</td><td>7.9</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅴ_L型</td><td>7.6</td><td>7.1</td><td>6.6</td><td>6.2</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>5.0</td></tr><tr><td>Ⅵ_L型</td><td>6.4</td><td>6.0</td><td>5.6</td><td>5.3</td><td>5.0</td><td>4.6</td><td>4.4</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>15</td><td>13</td><td>11</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw型</td><td>12</td><td>11</td><td>9.7</td><td>8.6</td><td>7.9</td><td>7.1</td><td>6.2</td></tr><tr><td>Ⅳw型</td><td>9.2</td><td>8.4</td><td>7.7</td><td>7.0</td><td>6.5</td><td>6.0</td><td>5.3</td></tr><tr><td>10H型</td><td>8.4</td><td>7.6</td><td>7.0</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td>6.8</td><td>6.3</td><td>5.9</td><td>5.5</td><td>5.0</td><td>4.5</td><td>4.2</td></tr></table> (注) 1. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小圧入長は、4.0m以上を標準とする。 4. 日当り継施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。									圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	鋼矢板型式								Ⅱ型	17	15	13	—	—	—	—	Ⅲ型	14	13	11	10	—	—	—	Ⅳ型	13	12	10	9.5	8.6	7.9	—	Ⅴ _L 型	7.6	7.1	6.6	6.2	5.7	5.2	5.0	Ⅵ _L 型	6.4	6.0	5.6	5.3	5.0	4.6	4.4	Ⅱw型	15	13	11	—	—	—	—	Ⅲw型	12	11	9.7	8.6	7.9	7.1	6.2	Ⅳw型	9.2	8.4	7.7	7.0	6.5	6.0	5.3	10H型	8.4	7.6	7.0	—	—	—	—	25H型	6.8	6.3	5.9	5.5	5.0	4.5	4.2	<table><caption>表3. 12 日当り施工枚数(N) (枚/日)</caption><tr><th>引抜長</th><th>6 m 以下</th><th>9 m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>鋼矢板型式</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ_L・Ⅵ_L型</td><td>56</td><td>47</td><td>39</td><td>33</td><td>29</td><td>25</td><td>22</td></tr></table> (注) 1. 引抜長とは、地表面より鋼矢板の引抜長であり、鋼矢板長とは異なる。 2. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表1. 1による。 3. 最小引抜長は、4. 0 m以上を標準とする。 4. 日当り施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。		引抜長	6 m 以下	9 m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	鋼矢板型式								Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	56	47	39	33	29	25	22
圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																																																											
鋼矢板型式																																																																																																																																		
Ⅱ型	17	15	13	—	—	—	—																																																																																																																											
Ⅲ型	14	13	11	10	—	—	—																																																																																																																											
Ⅳ型	13	12	10	9.5	8.6	7.9	—																																																																																																																											
Ⅴ _L 型	7.6	7.1	6.6	6.2	5.7	5.2	5.0																																																																																																																											
Ⅵ _L 型	6.4	6.0	5.6	5.3	5.0	4.6	4.4																																																																																																																											
Ⅱw型	15	13	11	—	—	—	—																																																																																																																											
Ⅲw型	12	11	9.7	8.6	7.9	7.1	6.2																																																																																																																											
Ⅳw型	9.2	8.4	7.7	7.0	6.5	6.0	5.3																																																																																																																											
10H型	8.4	7.6	7.0	—	—	—	—																																																																																																																											
25H型	6.8	6.3	5.9	5.5	5.0	4.5	4.2																																																																																																																											
引抜長	6 m 以下	9 m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																																																											
鋼矢板型式																																																																																																																																		
Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ・Ⅴ _L ・Ⅵ _L 型	56	47	39	33	29	25	22																																																																																																																											
II-5-②-45									次頁へ移動																																																																																																																									
積算上の注意事項									(控え頁) 6/16																																																																																																																									

工 種	油圧圧入引抜工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正																																																																																																										
		現 行																																																																																																										
現 行		改 正		備 考																																																																																																								
前頁から移動		(2) 圧入（継施工あり） 鋼矢板 1 枚につき 1 箇所継施工（圧入）する場合の日当り施工枚数（N）は、表 3. 13～表 3. 14を標準とする。 鋼矢板 1 枚につき 2 箇所以上継施工を行う場合は、表 3. 15の補正係数を、表 3. 13～表 3. 14の枚数に乗じて、日当り継施工枚数を求める。 （注）鋼矢板 1 枚当り X 箇所継ぐ場合の日当り継施工枚数 N' = N × F（F：補正係数） 日当り継施工枚数 N' が10以上の場合は、小数第 1 位を四捨五入し、整数とする。 日当り継施工枚数 N' が10未満の場合は、小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位とする。 1）圧入継施工（Nmax≦25） <table><caption>表 3. 13 日当り継施工枚数(N)</caption> (枚／日) <table><tr><th>鋼矢板型式 \ 圧入長</th><th>6m 以下</th><th>9m 以下</th><th>12m 以下</th><th>15m 以下</th><th>19m 以下</th><th>23m 以下</th><th>25m 以下</th></tr><tr><td>Ⅱ 型</td><td>16</td><td>15</td><td>13</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ 型</td><td>14</td><td>12</td><td>11</td><td>10</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ 型</td><td>12</td><td>11</td><td>10</td><td>9.2</td><td>8.4</td><td>7.4</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L 型</td><td>7.5</td><td>7.0</td><td>6.4</td><td>6.0</td><td>5.7</td><td>5.2</td><td>4.8</td></tr><tr><td>VI_L 型</td><td>6.3</td><td>5.9</td><td>5.5</td><td>5.2</td><td>5.0</td><td>4.6</td><td>4.3</td></tr><tr><td>Ⅱ w 型</td><td>14</td><td>13</td><td>11</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ w 型</td><td>12</td><td>10</td><td>9.2</td><td>8.4</td><td>7.4</td><td>6.6</td><td>6.2</td></tr><tr><td>Ⅳ w 型</td><td>8.6</td><td>7.9</td><td>7.2</td><td>6.7</td><td>6.0</td><td>5.5</td><td>5.2</td></tr><tr><td>10H 型</td><td>7.8</td><td>7.2</td><td>6.5</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H 型</td><td>6.2</td><td>5.8</td><td>5.3</td><td>5.0</td><td>4.6</td><td>4.2</td><td>4.0</td></tr><tr><td>45H 型</td><td>5.6</td><td>5.3</td><td>4.9</td><td>4.6</td><td>4.3</td><td>3.9</td><td>3.7</td></tr><tr><td>50H 型</td><td>4.9</td><td>4.7</td><td>4.4</td><td>4.1</td><td>3.9</td><td>3.6</td><td>3.4</td></tr></table></table>		鋼矢板型式 \ 圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下	Ⅱ 型	16	15	13	—	—	—	—	Ⅲ 型	14	12	11	10	—	—	—	Ⅳ 型	12	11	10	9.2	8.4	7.4	—	V _L 型	7.5	7.0	6.4	6.0	5.7	5.2	4.8	VI _L 型	6.3	5.9	5.5	5.2	5.0	4.6	4.3	Ⅱ w 型	14	13	11	—	—	—	—	Ⅲ w 型	12	10	9.2	8.4	7.4	6.6	6.2	Ⅳ w 型	8.6	7.9	7.2	6.7	6.0	5.5	5.2	10H 型	7.8	7.2	6.5	—	—	—	—	25H 型	6.2	5.8	5.3	5.0	4.6	4.2	4.0	45H 型	5.6	5.3	4.9	4.6	4.3	3.9	3.7	50H 型	4.9	4.7	4.4	4.1	3.9	3.6	3.4	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
		鋼矢板型式 \ 圧入長	6m 以下	9m 以下	12m 以下	15m 以下	19m 以下	23m 以下	25m 以下																																																																																																			
Ⅱ 型	16	15	13	—	—	—	—																																																																																																					
Ⅲ 型	14	12	11	10	—	—	—																																																																																																					
Ⅳ 型	12	11	10	9.2	8.4	7.4	—																																																																																																					
V _L 型	7.5	7.0	6.4	6.0	5.7	5.2	4.8																																																																																																					
VI _L 型	6.3	5.9	5.5	5.2	5.0	4.6	4.3																																																																																																					
Ⅱ w 型	14	13	11	—	—	—	—																																																																																																					
Ⅲ w 型	12	10	9.2	8.4	7.4	6.6	6.2																																																																																																					
Ⅳ w 型	8.6	7.9	7.2	6.7	6.0	5.5	5.2																																																																																																					
10H 型	7.8	7.2	6.5	—	—	—	—																																																																																																					
25H 型	6.2	5.8	5.3	5.0	4.6	4.2	4.0																																																																																																					
45H 型	5.6	5.3	4.9	4.6	4.3	3.9	3.7																																																																																																					
50H 型	4.9	4.7	4.4	4.1	3.9	3.6	3.4																																																																																																					
積算上の注意事項				(控え頁) 7／16																																																																																																								

改 正 理 由		一部改正							改 正				
		現 行							現 行				
現 行									改 正			備 考	
2) 圧入継施工 (Nmax≦50)									2) 圧入継施工 (Nmax≦50)				
表3. 14 日当り継施工枚数(N) (枚／日)									表3. 14 日当り継施工枚数(N) (枚／日)				
鋼矢板型式									鋼矢板型式				
圧入長									圧入長				
6m以下									6m以下				
9m以下									9m以下				
12m以下									12m以下				
15m以下									15m以下				
19m以下									19m以下				
23m以下									23m以下				
25m以下									25m以下				
II型									II型				
III型									III型				
IV型									IV型				
VI型									VI型				
IIw型									IIw型				
IIIw型									IIIw型				
IVw型									IVw型				
10H型									10H型				
25H型									25H型				
(注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。									(注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。				
2. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。									2. 圧入長とは、地表面よりの鋼矢板の圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。				
3. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表 1. 1 による。									3. 鋼矢板型式毎の適用範囲は、表 1. 1 による。				
4. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。									4. 最小圧入長は、4. 0 m以上を標準とする。				
5. 上 段：25<Nmax≦50									5. 上 段：25<Nmax≦50				
下段()書き：Nmax≦25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合。									下段()書き：Nmax≦25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合。				
6. 日当り継施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。									6. 日当り継施工枚数には、敷鉄板の施工手間が含まれている。				
3) 鋼矢板 1 枚当り継施工箇所数による補正									3) 鋼矢板 1 枚当り継施工箇所数による補正				
表3. 15 補正係数(F)(鋼矢板1枚当り2箇所以上継施工を行う場合)									表3. 15 補正係数(F)(鋼矢板1枚当り2箇所以上継施工を行う場合)				
鋼矢板 1 枚当り継施工箇所数 (X)									鋼矢板 1 枚当り継施工箇所数 (X)				
2箇所									2箇所				
3箇所									3箇所				
4箇所									4箇所				
5箇所									5箇所				
補正係数 (F)									補正係数 (F)				
0.66									0.65				
0.50									0.49				
0.40									0.39				
0.34									0.32				
(3) 継施工費									(3) 継施工費				
継施工が必要な場合の費用は、「第II編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工3. 施工歩掛 3ー3日当り施工枚(本)数(3)継施工費」により別途計上する。									継施工が必要な場合の費用は、「第II編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工3. 施工歩掛 3ー3日当り施工枚(本)数(3)継施工費」により別途計上する。				
(4) 鋼矢板の引抜き・切斷									(4) 鋼矢板の引抜き・切斷				
鋼矢板を鉛直に吊上げた状態で、鋼矢板を切斷する場合については、別途計上する。									鋼矢板を鉛直に吊上げた状態で、鋼矢板を切斷する場合については、別途計上する。				
II-5-②-46									II-5-②-46				
積算上の注意事項									積算上の注意事項				
									(控え頁)				
									8／16				

工 種	油圧圧入引抜工
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																						
現 行				改 正				備 考																																																																																																																				
(5) 油圧式杭圧入引抜機の据付け・解体歩掛 据付け・解体は、施工前の準備としての施工機械の配置、試運転調整等と施工後の施工機械の解体・撤去作業であり、歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表3.16 据付・解体歩掛</caption><tr><th rowspan="2">作 業 の 種 類</th><th colspan="3">労 務(人／回)</th><th colspan="2">組合せ機械運転時間(日／回)</th></tr><tr><th>土 木 一 般 世 話 役</th><th>特殊作業員</th><th>と び 工</th><th>油 圧 式 杭圧入引抜機</th><th>ラフデレーン クレーン</th></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦25)</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td>0.58</td><td>0.25</td><td>0.30</td></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦50)</td><td>0.50</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.29</td><td>0.45</td></tr><tr><td>圧入 (50<Nmax≦600)</td><td>1.10</td><td>1.10</td><td>2.19</td><td>0.59</td><td>0.90</td></tr><tr><td>引抜き</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>0.39</td><td>0.13</td><td>0.19</td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 本歩掛は、既設鋼矢板、反力架台いずれを使用する場合も適用出来る。 3. 本表は、据付・解体 1 回当りの歩掛である。したがって、1 工事で機械 1 組につき、工事着工時には 1 回、現場内移設時には移設回数分計上する。 4. 水上施工等で反力架台が設置出来ない場合には、初期鋼矢板の施工は、パイプロハンマ工により別途計上する。また、引抜きにおいても残鋼矢板の施工はパイプロハンマ工により別途計上する。 (初期又は残鋼矢板：Ⅱ～Ⅳ型 4 枚、V_L ～V_L 型及びⅡ w ～Ⅳ w 型 3 枚、10H・25H 型 4 枚) なお、クレーン付台船及び引船の運転日数は、土木一般世話役の歩掛を「日／回」と読み替えて適用するものとし、回航費用は別途計上する。 3－4 諸雑費 圧入 (Nmax≦25)、圧入 (Nmax≦50) 及び引抜きにおける諸雑費は、其下がり防止用の溶接棒及び電気溶接機損料、施工機械足場用の敷鉄板賃料、ウォータージェット併用施工用付属機器に関する経費 (配管バンド、溶接棒、電気溶接機損料、工事用水中モータポンプ損料、水槽及び配管損料)、現場内小運搬に関する経費、電力に関する経費等の費用 (雑施工に関する経費は除く) であり、労務費、機械損料及び機械運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 圧入 (50<Nmax≦600) における諸雑費は、溶接棒、施工機械足場用の敷鉄板賃料、電気溶接機損料、現場内小運搬に関する経費、排出土処理用のバックホウ運転に関する経費、オーガスクリュ及びオーガヘッド並びにケーシング損料等の費用であり、労務費、機械損料及び機械運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、上記諸雑費に含まれるもの以外で施工に際し、オーガスクリュ及びオーガヘッド等へ付着した土等を除去するための高圧洗浄機やエアコンプレッサーを用いる必要が生じた場合は、別途考慮すること。				作 業 の 種 類	労 務(人／回)			組合せ機械運転時間(日／回)		土 木 一 般 世 話 役	特殊作業員	と び 工	油 圧 式 杭圧入引抜機	ラフデレーン クレーン	圧入 (Nmax≦25)	0.29	0.29	0.58	0.25	0.30	圧入 (Nmax≦50)	0.50	0.50	1.00	0.29	0.45	圧入 (50<Nmax≦600)	1.10	1.10	2.19	0.59	0.90	引抜き	0.19	0.19	0.39	0.13	0.19	(5) 油圧式杭圧入引抜機の据付け・解体歩掛 据付け・解体は、施工前の準備としての施工機械の配置、試運転調整等と施工後の施工機械の解体・撤去作業であり、歩掛は次表を標準とする。 <table><caption>表3.16 据付・解体歩掛</caption><tr><th rowspan="2">作 業 の 種 類</th><th colspan="3">労 務(人／回)</th><th colspan="2">組合せ機械運転時間(日／回)</th></tr><tr><th>土 木 一 般 世 話 役</th><th>特殊作業員</th><th>と び 工</th><th>油 圧 式 杭圧入引抜機</th><th>ラフデレーン クレーン</th></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦25)</td><td>0.29</td><td>0.29</td><td>0.58</td><td>0.25</td><td>0.30</td></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦50)</td><td>0.50</td><td>0.50</td><td>1.00</td><td>0.29</td><td>0.45</td></tr><tr><td>圧入 (50<Nmax≦600)</td><td>1.10</td><td>1.10</td><td>2.19</td><td>0.59</td><td>0.90</td></tr><tr><td>引抜き</td><td>0.19</td><td>0.19</td><td>0.39</td><td>0.13</td><td>0.19</td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 本歩掛は、既設鋼矢板、反力架台いずれを使用する場合も適用出来る。 3. 本表は、据付・解体 1 回当りの歩掛である。したがって、1 工事で機械 1 組につき、工事着工時には 1 回、現場内移設時には移設回数分計上する。 4. 水上施工等で反力架台が設置出来ない場合には、初期鋼矢板の施工は、パイプロハンマ工により別途計上する。また、引抜きにおいても残鋼矢板の施工はパイプロハンマ工により別途計上する。 (初期又は残鋼矢板：Ⅱ～Ⅳ型 4 枚、V_L ～V_L 型及びⅡ w ～Ⅳ w 型 3 枚、10H・25H・45H・50H 型 4 枚) なお、クレーン付台船及び引船の運転日数は、土木一般世話役の歩掛を「日／回」と読み替えて適用するものとし、回航費用は別途計上する。 3－4 諸雑費 圧入 (Nmax≦25)、圧入 (Nmax≦50) 及び引抜きにおける諸雑費は、其下がり防止用の溶接棒及び電気溶接機損料、施工機械足場用の敷鉄板賃料、ウォータージェット併用施工用付属機器に関する経費 (配管バンド、溶接棒、電気溶接機損料、工事用水中モータポンプ損料、水槽及び配管損料)、付属機材等の現場内小運搬に関する経費、電力に関する経費等の費用 (雑施工に関する経費は除く) であり、労務費、機械損料及び機械運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 圧入 (50<Nmax≦600) における諸雑費は、溶接棒、施工機械足場用の敷鉄板賃料、電気溶接機損料、付属機材等の現場内小運搬に関する経費、排出土処理用のバックホウ運転に関する経費、オーガスクリュ及びオーガヘッド並びにケーシング損料等の費用であり、労務費、機械損料及び機械運転経費の合計額に次表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、上記諸雑費に含まれるもの以外で施工に際し、オーガスクリュ及びオーガヘッド等へ付着した土等を除去するための高圧洗浄機やエアコンプレッサーを用いる必要が生じた場合は、別途考慮すること。				作 業 の 種 類	労 務(人／回)			組合せ機械運転時間(日／回)		土 木 一 般 世 話 役	特殊作業員	と び 工	油 圧 式 杭圧入引抜機	ラフデレーン クレーン	圧入 (Nmax≦25)	0.29	0.29	0.58	0.25	0.30	圧入 (Nmax≦50)	0.50	0.50	1.00	0.29	0.45	圧入 (50<Nmax≦600)	1.10	1.10	2.19	0.59	0.90	引抜き	0.19	0.19	0.39	0.13	0.19	記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																														
作 業 の 種 類	労 務(人／回)				組合せ機械運転時間(日／回)																																																																																																																							
	土 木 一 般 世 話 役	特殊作業員	と び 工	油 圧 式 杭圧入引抜機	ラフデレーン クレーン																																																																																																																							
圧入 (Nmax≦25)	0.29	0.29	0.58	0.25	0.30																																																																																																																							
圧入 (Nmax≦50)	0.50	0.50	1.00	0.29	0.45																																																																																																																							
圧入 (50<Nmax≦600)	1.10	1.10	2.19	0.59	0.90																																																																																																																							
引抜き	0.19	0.19	0.39	0.13	0.19																																																																																																																							
作 業 の 種 類	労 務(人／回)			組合せ機械運転時間(日／回)																																																																																																																								
	土 木 一 般 世 話 役	特殊作業員	と び 工	油 圧 式 杭圧入引抜機	ラフデレーン クレーン																																																																																																																							
圧入 (Nmax≦25)	0.29	0.29	0.58	0.25	0.30																																																																																																																							
圧入 (Nmax≦50)	0.50	0.50	1.00	0.29	0.45																																																																																																																							
圧入 (50<Nmax≦600)	1.10	1.10	2.19	0.59	0.90																																																																																																																							
引抜き	0.19	0.19	0.39	0.13	0.19																																																																																																																							
<table><caption>表3.17 諸雑費率 (%)</caption><tr><th rowspan="2">作 業 の 種 類</th><th colspan="4">陸 上 施 工</th><th colspan="4">水 上 施 工</th></tr><tr><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦25)</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td><td>1</td><td>1</td><td>3</td><td>2</td></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦50)</td><td>8</td><td>6</td><td>8</td><td>7</td><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>圧入 (50<Nmax≦600)</td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td>—</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>引 抜 き</td><td>0.2 (注)2</td><td></td><td></td><td></td><td>—</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 引抜きの諸雑費率は、広幅鋼矢板には適用しない。 Ⅱ-5-②-17				作 業 の 種 類	陸 上 施 工				水 上 施 工				普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	圧入 (Nmax≦25)	1	1	2	2	1	1	3	2	圧入 (Nmax≦50)	8	6	8	7	6	5	8	7	圧入 (50<Nmax≦600)	16				—				引 抜 き	0.2 (注)2				—				<table><caption>表3.17 諸雑費率 (%)</caption><tr><th rowspan="2">作 業 の 種 類</th><th colspan="4">陸 上 施 工</th><th colspan="4">水 上 施 工</th></tr><tr><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th><th>普通・広幅鋼矢板</th><th>ハット形鋼矢板</th></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦25)</td><td>1</td><td>1</td><td>4</td><td>4</td><td>1</td><td>1</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>圧入 (Nmax≦50)</td><td>7</td><td>6</td><td>9</td><td>8</td><td>5</td><td>5</td><td>7</td><td>7</td></tr><tr><td>圧入 (50<Nmax≦180)</td><td>18</td><td>19</td><td></td><td></td><td>—</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>圧入 (180<Nmax≦600)</td><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td>—</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>引 抜 き</td><td>0.1 (注)2</td><td></td><td></td><td></td><td>—</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> (注) 1. 圧入 (Nmax≦50) は、杭打ち用ウォータージェットを使用する場合に適用する。 2. 引抜きの諸雑費率は、広幅鋼矢板には適用しない。				作 業 の 種 類	陸 上 施 工				水 上 施 工				普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	圧入 (Nmax≦25)	1	1	4	4	1	1	3	3	圧入 (Nmax≦50)	7	6	9	8	5	5	7	7	圧入 (50<Nmax≦180)	18	19			—				圧入 (180<Nmax≦600)	18				—				引 抜 き	0.1 (注)2				—				記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
作 業 の 種 類	陸 上 施 工				水 上 施 工																																																																																																																							
	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板																																																																																																																				
圧入 (Nmax≦25)	1	1	2	2	1	1	3	2																																																																																																																				
圧入 (Nmax≦50)	8	6	8	7	6	5	8	7																																																																																																																				
圧入 (50<Nmax≦600)	16				—																																																																																																																							
引 抜 き	0.2 (注)2				—																																																																																																																							
作 業 の 種 類	陸 上 施 工				水 上 施 工																																																																																																																							
	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板	普通・広幅鋼矢板	ハット形鋼矢板																																																																																																																				
圧入 (Nmax≦25)	1	1	4	4	1	1	3	3																																																																																																																				
圧入 (Nmax≦50)	7	6	9	8	5	5	7	7																																																																																																																				
圧入 (50<Nmax≦180)	18	19			—																																																																																																																							
圧入 (180<Nmax≦600)	18				—																																																																																																																							
引 抜 き	0.1 (注)2				—																																																																																																																							
積算上の注意事項								(控え頁) 9／16																																																																																																																				

工 種	油圧圧入引抜工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正	改 正 現 行																																																																																									
現 行		改 正	備 考																																																																																								
(8) 機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価表</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →151 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板V_L・VI_L・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力1,000kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト</td><td>エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →139 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊</td><td>機一18</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量 →95 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊</td><td>機一18</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>ク レ ー ン 付 台 船</td><td>(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積</td><td>機一11</td><td>運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →45 機械損料数量→1.46 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.46</td></tr><tr><td>引 船</td><td>鋼製 D 100°S型 4.9GT</td><td>機一11</td><td>運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日</td></tr></table> Ⅱ-5-②-54		機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46	油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN	機一24	燃料消費量 →151 機械損料数量→1.46	油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46	油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46	油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板V _L ・VI _L ・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力1,000kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46	杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト	エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min	機一24	燃料消費量 →139 機械損料数量→1.46	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →95 機械損料数量→1.46	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46	ク レ ー ン 付 台 船	(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →45 機械損料数量→1.46 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.46	引 船	鋼製 D 100°S型 4.9GT	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日	(8) 機械運転単価表 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th><th>適用単価</th><th>指 定 事 項</th></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →146 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機</td><td>エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板V_L・VI_L・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 1,000kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板10H・25H型用)</td><td>エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引拔力 900kN</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →201 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト</td><td>エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min</td><td>機一24</td><td>燃料消費量 →134 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊</td><td>機一18</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量 →92 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊</td><td>機一18</td><td>運転労務数量→1.00 燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49</td></tr><tr><td>ク レ ー ン 付 台 船</td><td>(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積</td><td>機一11</td><td>運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →43 機械損料数量→1.49 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.49</td></tr></table> 次頁へ移動	機 械 名	規 格	適用単価	指 定 事 項	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN	機一24	燃料消費量 →146 機械損料数量→1.49	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板V _L ・VI _L ・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 1,000kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49	油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板10H・25H型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →201 機械損料数量→1.49	杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト	エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min	機一24	燃料消費量 →134 機械損料数量→1.49	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →92 機械損料数量→1.49	ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49	ク レ ー ン 付 台 船	(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →43 機械損料数量→1.49 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.49	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																																								
油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46																																																																																								
油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN	機一24	燃料消費量 →151 機械損料数量→1.46																																																																																								
油圧式杭圧入引抜機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46																																																																																								
油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46																																																																																								
油圧式杭圧入引抜機 (鋼矢板V _L ・VI _L ・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力1,000kN	機一24	燃料消費量 →176 機械損料数量→1.46																																																																																								
杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト	エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min	機一24	燃料消費量 →139 機械損料数量→1.46																																																																																								
ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →95 機械損料数量→1.46																																																																																								
ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →132 機械損料数量→1.46																																																																																								
ク レ ー ン 付 台 船	(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →45 機械損料数量→1.46 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.46																																																																																								
引 船	鋼製 D 100°S型 4.9GT	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日																																																																																								
機 械 名	規 格	適用単価	指 定 事 項																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,100kN	機一24	燃料消費量 →146 機械損料数量→1.49																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機	エンジン式ユニット・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 1,000kN 引拔力 1,200kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板 Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)普通鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板V _L ・VI _L ・ Ⅱw・Ⅲw・Ⅳw型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(第3次基準値)広幅鋼矢板用 圧入力 800kN 引拔力 1,000kN	機一24	燃料消費量 →171 機械損料数量→1.49																																																																																								
油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 (鋼矢板10H・25H型用)	エンジン式ユニット(硬質地盤専用)・排出ガス対策型(2014年規制) ハット形鋼矢板900mm用 圧入力 800kN 引拔力 900kN	機一24	燃料消費量 →201 機械損料数量→1.49																																																																																								
杭 打 ち 用 ウ ォ ー タ ジ ェ ッ ト	エンジン式・排出ガス対策型(第3次基準値) 圧力 14.7MPa 吐出量 325ℓ/min	機一24	燃料消費量 →134 機械損料数量→1.49																																																																																								
ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →92 機械損料数量→1.49																																																																																								
ラ フ テ レ ー ン ク レ ー ン	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(2011年規制) 50～51 t 吊	機一18	運転労務数量→1.00 燃料消費量 →128 機械損料数量→1.49																																																																																								
ク レ ー ン 付 台 船	(クローラクレーン) 35～40 t 吊 (台船) 300 t 積	機一11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 (クローラクレーン) 燃料消費量 →43 機械損料数量→1.49 機械損料単位→供用日 (台船) 機械損料数量→1.49																																																																																								
積算上の注意事項			(控え頁) 10／16																																																																																								

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																																																																																																																																																																								
現 行				改 正				備 考																																																																																																																																																																																																																						
5. 施工単価入力基準表 (1) 圧入 (Nmax≦25) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251330</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>(表5. 1)</td><td>(表5. 2)</td></tr></table> (注) 1. J 1 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 2. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第 5 章仮設工②ー 1 パイプロハンマ工WB250150, WB250160, WB250170」により別途計上すること。 表5. 1 鋼矢板型式 <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>①</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>②</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>③</td></tr><tr><td>V_L型</td><td>④</td></tr><tr><td>VI_L型</td><td>⑤</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>⑥</td></tr><tr><td>Ⅲw型</td><td>⑦</td></tr><tr><td>Ⅳw型</td><td>⑧</td></tr><tr><td>10H型</td><td>⑨</td></tr><tr><td>25H型</td><td>⑩</td></tr></table> 表5. 2 圧入長(Nmax≦25) <table><tr><th rowspan="2">鋼矢板型式</th><th colspan="9">圧入長 (m)</th></tr><tr><th>6 以下</th><th>9 以下</th><th>10 以下</th><th>12 以下</th><th>15 以下</th><th>19 以下</th><th>20 以下</th><th>23 以下</th><th>25 以下</th></tr><tr><td></td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td><td>入力番号</td></tr><tr><td></td><td>①</td><td>②</td><td>③</td><td>④</td><td>⑤</td><td>⑥</td><td>⑦</td><td>⑧</td><td>⑨</td></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・VI_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 Ⅱ-5-②-55				施工歩掛コード	WB251330	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件			各種	J 1	J 2	J 3	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	①陸上 ②水上	(表5. 1)	(表5. 2)	鋼矢板型式	入力番号	Ⅱ型	①	Ⅲ型	②	Ⅳ型	③	V _L 型	④	VI _L 型	⑤	Ⅱw型	⑥	Ⅲw型	⑦	Ⅳw型	⑧	10H型	⑨	25H型	⑩	鋼矢板型式	圧入長 (m)									6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下		入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型	○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型	○	○	—	○	○	○	○	—	—	V _L ・VI _L 型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	Ⅱw型	○	○	—	○	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	10H型	○	○	—	○	—	—	—	—	—	25H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	前項から移動 → <table><tr><td>機 械 名</td><td>規 格</td><td>適用単価表</td><td>指 定 事 項</td></tr><tr><td>引 船</td><td>鋼製 D 100PS型 4.9GT</td><td>機-11</td><td>運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日</td></tr></table> 5. 施工単価入力基準表 (1) 圧入 (Nmax≦25) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251330</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="3">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>(表5. 1)</td><td>(表5. 2)</td></tr></table> (注) 1. J 1 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 2. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第 5 章仮設工②ー 1 パイプロハンマ工WB250150, WB250160, WB250170」により別途計上すること。 表5. 1 鋼矢板型式 <table><tr><th>鋼矢板型式</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>①</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>②</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>③</td></tr><tr><td>V_L型</td><td>④</td></tr><tr><td>VI_L型</td><td>⑤</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>⑥</td></tr><tr><td>Ⅲw型</td><td>⑦</td></tr><tr><td>Ⅳw型</td><td>⑧</td></tr><tr><td>10H型</td><td>⑨</td></tr><tr><td>25H型</td><td>⑩</td></tr><tr><td>45H型</td><td>⑪</td></tr><tr><td>50H型</td><td>⑫</td></tr></table> → 次頁へ移動				機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項	引 船	鋼製 D 100PS型 4.9GT	機-11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日	施工歩掛コード	WB251330	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件			各種	J 1	J 2	J 3	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	①陸上 ②水上	(表5. 1)	(表5. 2)	鋼矢板型式	入力番号	Ⅱ型	①	Ⅲ型	②	Ⅳ型	③	V _L 型	④	VI _L 型	⑤	Ⅱw型	⑥	Ⅲw型	⑦	Ⅳw型	⑧	10H型	⑨	25H型	⑩	45H型	⑪	50H型	⑫	記載の修正 (歩掛改定に伴う) 記載の修正 (歩掛改定に伴う)			
施工歩掛コード	WB251330	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																											
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																																																																											
	施工場所	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																											
	①陸上 ②水上	(表5. 1)	(表5. 2)																																																																																																																																																																																																																											
鋼矢板型式	入力番号																																																																																																																																																																																																																													
Ⅱ型	①																																																																																																																																																																																																																													
Ⅲ型	②																																																																																																																																																																																																																													
Ⅳ型	③																																																																																																																																																																																																																													
V _L 型	④																																																																																																																																																																																																																													
VI _L 型	⑤																																																																																																																																																																																																																													
Ⅱw型	⑥																																																																																																																																																																																																																													
Ⅲw型	⑦																																																																																																																																																																																																																													
Ⅳw型	⑧																																																																																																																																																																																																																													
10H型	⑨																																																																																																																																																																																																																													
25H型	⑩																																																																																																																																																																																																																													
鋼矢板型式	圧入長 (m)																																																																																																																																																																																																																													
	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																																																																																																																																																																					
	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号																																																																																																																																																																																																																					
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																																																																																																																																																																					
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																					
Ⅲ型	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																					
Ⅳ型	○	○	—	○	○	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																					
V _L ・VI _L 型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																					
Ⅱw型	○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																					
Ⅲw・Ⅳw型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																					
10H型	○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																					
25H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																					
機 械 名	規 格	適用単価表	指 定 事 項																																																																																																																																																																																																																											
引 船	鋼製 D 100PS型 4.9GT	機-11	運転1日当り単価表 船員名称 →高級船員 運転労務数量→1.00 主燃料 →重油 燃料消費量 →57 機械損料数量→1.22 機械損料単位→供用日																																																																																																																																																																																																																											
施工歩掛コード	WB251330	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																											
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																													
各種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																																																																											
	施工場所	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																											
	①陸上 ②水上	(表5. 1)	(表5. 2)																																																																																																																																																																																																																											
鋼矢板型式	入力番号																																																																																																																																																																																																																													
Ⅱ型	①																																																																																																																																																																																																																													
Ⅲ型	②																																																																																																																																																																																																																													
Ⅳ型	③																																																																																																																																																																																																																													
V _L 型	④																																																																																																																																																																																																																													
VI _L 型	⑤																																																																																																																																																																																																																													
Ⅱw型	⑥																																																																																																																																																																																																																													
Ⅲw型	⑦																																																																																																																																																																																																																													
Ⅳw型	⑧																																																																																																																																																																																																																													
10H型	⑨																																																																																																																																																																																																																													
25H型	⑩																																																																																																																																																																																																																													
45H型	⑪																																																																																																																																																																																																																													
50H型	⑫																																																																																																																																																																																																																													
積算上の注意事項		(控え頁) 11／16																																																																																																																																																																																																																												

工 種	油圧圧入引抜工
-----	---------

改 正 理 由	一部改正										改 正																																																																																																																																					
												現 行																																																																																																																																				
現 行												改 正												備 考																																																																																																																								
前項から移動												表5. 2 圧入長 (Nmax≦25) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型 式</th><th>圧入長 (m)</th><th>6 以下</th><th>9 以下</th><th>10 以下</th><th>12 以下</th><th>15 以下</th><th>19 以下</th><th>20 以下</th><th>23 以下</th><th>25 以下</th></tr><tr><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>①</th><th>②</th><th>③</th><th>④</th><th>⑤</th><th>⑥</th><th>⑦</th><th>⑧</th><th>⑨</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・VI_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>45H型・50H型</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table>												鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型	○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型	○	○	—	○	○	○	○	—	—	V _L ・VI _L 型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	Ⅱw型	○	○	—	○	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	10H型	○	○	—	○	—	—	—	—	—	25H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	45H型・50H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
												鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																																																																										
													入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号																																																																																																																											
													①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																																																																											
												Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																											
												Ⅲ型	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																											
												Ⅳ型	○	○	—	○	○	○	○	—	—																																																																																																																											
												V _L ・VI _L 型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																											
												Ⅱw型	○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																											
												Ⅲw・Ⅳw型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																											
10H型	○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																							
25H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																							
45H型・50H型	○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																							
(注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。																																																																																																																																																
2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。																																																																																																																																																

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		現		行		改		正		備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																							
(2) 圧入 (Nmax ≦ 50) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251340</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">人 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="4">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.3)</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて乗船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2条件②は、Nmax ≦ 25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウオータージェットを使用する必要がある場合のみ選択する。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②－1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。						施工歩掛コード	WB251340	施工単位	枚	施工区分	人 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	①陸上 ②水上	①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.3)					(2) 圧入 (Nmax ≦ 50) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251340</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">人 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="4">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.3)</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて乗船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2条件②は、Nmax ≦ 25で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウオータージェットを使用する必要がある場合のみ選択する。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②－1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。						施工歩掛コード	WB251340	施工単位	枚	施工区分	人 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	①陸上 ②水上	①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.3)					記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																																																																																																																																																																	
施工歩掛コード	WB251340	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																														
施工区分	人 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	①陸上 ②水上	①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB251340	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																														
施工区分	人 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	①陸上 ②水上	①25<Nmax ≦ 50 ②Nmax ≦ 25 (ウオータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																													
表5.3 圧入長(Nmax ≦ 50) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th colspan="11">圧入長 (m)</th></tr><tr><th>6以下</th><th>9以下</th><th>12以下</th><th>14以下</th><th>15以下</th><th>18以下</th><th>19以下</th><th>20以下</th><th>23以下</th><th>25以下</th><th></th></tr><tr><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th></th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅴ_L・Ⅴ_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。						鋼矢板型式	圧入長 (m)											6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下		入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号		Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—		Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—		Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—		Ⅴ _L ・Ⅴ _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—		Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—		25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		表5.3 圧入長(Nmax ≦ 50) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th colspan="11">圧入長 (m)</th></tr><tr><th>6以下</th><th>9以下</th><th>12以下</th><th>14以下</th><th>15以下</th><th>18以下</th><th>19以下</th><th>20以下</th><th>23以下</th><th>25以下</th><th></th></tr><tr><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th></th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅴ_L・Ⅴ_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr><tr><td>45H型・50H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td></td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。						鋼矢板型式	圧入長 (m)											6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下		入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号		Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—		Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—		Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—		Ⅴ _L ・Ⅴ _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—		Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—		25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		45H型・50H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○		記載の修正 (歩掛改定に伴う)					
鋼矢板型式	圧入長 (m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	6以下	9以下	12以下	14以下	15以下		18以下	19以下	20以下	23以下	25以下																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅴ _L ・Ⅴ _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
鋼矢板型式	圧入長 (m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅴ _L ・Ⅴ _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																							
25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
45H型・50H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
(3) 圧入 (50<Nmax ≦ 600) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251390</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">人 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="4">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td></td></tr><tr><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td><td></td></tr><tr><td>①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.4)</td><td></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (注) 1. J 2条件の④、⑤は、選択することが出来ない。 2. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②－1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。						施工歩掛コード	WB251390	施工単位	枚	施工区分	人 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3		最大N値	鋼矢板型式	圧入長		①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600	(表5.1)	(表5.4)						(3) 圧入 (50<Nmax ≦ 600) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251390</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="4">人 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="4">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td></td></tr><tr><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td><td></td></tr><tr><td>①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.4)</td><td></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td></td></tr></table> (注) 1. J 1条件で③～⑤を選択した場合は、J 2条件の④、⑤は選択することが出来ない。 2. J 2条件の④、⑤は、選択することが出来ない。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②－1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。						施工歩掛コード	WB251390	施工単位	枚	施工区分	人 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3		最大N値	鋼矢板型式	圧入長		①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600	(表5.1)	(表5.4)						記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																																																																																																																																																																	
施工歩掛コード	WB251390	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																														
施工区分	人 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																
各 種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	最大N値	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600	(表5.1)	(表5.4)																																																																																																																																																																																																																																																																																														
施工歩掛コード	WB251390	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																														
施工区分	人 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																
各 種	J 1	J 2	J 3																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	最大N値	鋼矢板型式	圧入長																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	①50<Nmax ≦ 100 ②100<Nmax ≦ 180 ③180<Nmax ≦ 250 ④250<Nmax ≦ 375 ⑤375<Nmax ≦ 600	(表5.1)	(表5.4)																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Ⅱ-5-②-56																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
積算上の注意事項						(控え頁) 13／16																																																																																																																																																																																																																																																																																											

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		現		行		改 正				備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
表5. 4 圧入長(50<Nmax≦ 600) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型 式</th><th rowspan="3">圧入長 (m)</th><th>6 以下</th><th>9 以下</th><th>10 以下</th><th>12 以下</th><th>15 以下</th><th>19 以下</th><th>20 以下</th><th>23 以下</th><th>25 以下</th></tr><tr><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>①</th><th>②</th><th>③</th><th>④</th><th>⑤</th><th>⑥</th><th>⑦</th><th>⑧</th><th>⑨</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 (4) 圧入継施工 (Nmax≦25) <table><tr><th>施工歩掛コード</th><td>WB251350</td><th>施工単位</th><td>枚</td></tr><tr><th>施工区分</th><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><th rowspan="3">各 種</th><th>J 1</th><th>J 2</th><th>J 3</th><th>J 4</th></tr><tr><th>施工場所</th><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数</th></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.5)</td><td>(表5.6)</td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 2. 本コードは、J 4条件で入力した箇所数分の継施工費が計上される。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。 表5. 5 圧入長(継施工 Nmax≦25) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型 式</th><th rowspan="3">圧入長 (m)</th><th>6 以下</th><th>9 以下</th><th>10 以下</th><th>12 以下</th><th>15 以下</th><th>19 以下</th><th>20 以下</th><th>23 以下</th><th>25 以下</th></tr><tr><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>①</th><th>②</th><th>③</th><th>④</th><th>⑤</th><th>⑥</th><th>⑦</th><th>⑧</th><th>⑨</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。						鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—	V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	施工歩掛コード	WB251350	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数	①陸上 ②水上	(表5.1)	(表5.5)	(表5.6)	鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—	V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	—	○	○	○	10H型		○	○	—	○	—	—	—	—	—	25H型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	表5. 4 圧入長(50<Nmax≦ 600) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型 式</th><th rowspan="3">圧入長 (m)</th><th>6 以下</th><th>9 以下</th><th>10 以下</th><th>12 以下</th><th>15 以下</th><th>19 以下</th><th>20 以下</th><th>23 以下</th><th>25 以下</th></tr><tr><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th><th>入力 番号</th></tr><tr><th>①</th><th>②</th><th>③</th><th>④</th><th>⑤</th><th>⑥</th><th>⑦</th><th>⑧</th><th>⑨</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・V_L型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。 (4) 圧入継施工 (Nmax≦25) <table><tr><th>施工歩掛コード</th><td>WB251350</td><th>施工単位</th><td>枚</td></tr><tr><th>施工区分</th><td colspan="4">入 力 条 件</td></tr><tr><th rowspan="3">各 種</th><th>J 1</th><th>J 2</th><th>J 3</th><th>J 4</th></tr><tr><th>施工場所</th><th>鋼矢板型式</th><th>圧入長</th><th>鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数</th></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.5)</td><td>(表5.6)</td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 2. 本コードは、J 4条件で入力した箇所数分の継施工費が計上される。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。						鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—	V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	10H型		○	○	—	○	—	—	—	—	—	25H型		○	○	—	○	○	○	—	○	○	施工歩掛コード	WB251350	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件				各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数	①陸上 ②水上	(表5.1)	(表5.5)	(表5.6)	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下			15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号			入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード	WB251350	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	①陸上 ②水上	(表5.1)	(表5.5)	(表5.6)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	—	○	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
10H型		○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25H型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
鋼矢板 型 式	圧入長 (m)	6 以下	9 以下	10 以下	12 以下	15 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱ型		○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲ型		○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅳ型		○	○	—	○	○	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
V _L ・V _L 型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱw型		○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲw・Ⅳw型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
10H型		○	○	—	○	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25H型		○	○	—	○	○	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
施工歩掛コード	WB251350	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	施工場所	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板 1枚当り 継施工箇所数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	①陸上 ②水上	(表5.1)	(表5.5)	(表5.6)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Ⅱ-5-②-57												記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
積算上の注意事項												(控え頁) 14／16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
						現 行																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
現 行						改 正						備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
表5. 6 鋼矢板1枚当り継施工箇所数 <table><tr><td>鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)</td><td>標準(1)</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>入 力 番 号</td><td>①</td><td>②</td><td>③</td><td>④</td><td>⑤</td></tr></table> (5) 圧入継施工 (Nmax≦50) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251360</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="5">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td><td>鋼矢板1枚当り継施工箇所数</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.7)</td><td>(表5.6)</td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2条件②は、Nmax≦25 で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合のみ選択する。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。 表5. 7 圧入長(継施工 Nmax≦50) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th colspan="10">圧入長 (m)</th></tr><tr><th>6以下</th><th>9以下</th><th>12以下</th><th>14以下</th><th>15以下</th><th>18以下</th><th>19以下</th><th>20以下</th><th>23以下</th><th>25以下</th></tr><tr><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・VI_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。						鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)	標準(1)	2	3	4	5	入 力 番 号	①	②	③	④	⑤	施工歩掛コード	WB251360	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板1枚当り継施工箇所数	①陸上 ②水上	①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.7)	(表5.6)	鋼矢板型式	圧入長 (m)										6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—	V _L ・VI _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	表5. 6 鋼矢板1枚当り継施工箇所数 <table><tr><td>鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)</td><td>標準(1)</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>入 力 番 号</td><td>①</td><td>②</td><td>③</td><td>④</td><td>⑤</td></tr></table> (5) 圧入継施工 (Nmax≦50) <table><tr><td>施工歩掛コード</td><td>WB251360</td><td>施工単位</td><td>枚</td></tr><tr><td>施工区分</td><td colspan="5">入 力 条 件</td></tr><tr><td rowspan="3">各 種</td><td>J 1</td><td>J 2</td><td>J 3</td><td>J 4</td><td>J 5</td></tr><tr><td>施工場所</td><td>最大N値</td><td>鋼矢板型式</td><td>圧入長</td><td>鋼矢板1枚当り継施工箇所数</td></tr><tr><td>①陸上 ②水上</td><td>①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)</td><td>(表5.1)</td><td>(表5.7)</td><td>(表5.6)</td></tr></table> (注) 1. J 1条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2条件②は、Nmax≦25 で、転石等により、やむを得ず杭打ち用ウォータージェットを使用する必要がある場合のみ選択する。 3. 鋼矢板の賃料又は、材料費については「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイプロハンマ工WB250150、WB250160、WB250170」により別途計上すること。 表5. 7 圧入長(継施工 Nmax≦50) <table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th colspan="10">圧入長 (m)</th></tr><tr><th>6以下</th><th>9以下</th><th>12以下</th><th>14以下</th><th>15以下</th><th>18以下</th><th>19以下</th><th>20以下</th><th>23以下</th><th>25以下</th></tr><tr><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th><th>入力番号</th></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V_L・VI_L型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>Ⅱw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲw・Ⅳw型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>10H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>25H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>45H型・50H型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な圧入長を示したものである。 2. 圧入長とは、地表面よりの圧入長であり、鋼矢板長とは異なる。						鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)	標準(1)	2	3	4	5	入 力 番 号	①	②	③	④	⑤	施工歩掛コード	WB251360	施工単位	枚	施工区分	入 力 条 件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板1枚当り継施工箇所数	①陸上 ②水上	①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.7)	(表5.6)	鋼矢板型式	圧入長 (m)										6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—	V _L ・VI _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	45H型・50H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)	標準(1)	2	3	4	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
入 力 番 号	①	②	③	④	⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB251360	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板1枚当り継施工箇所数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	①陸上 ②水上	①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.7)	(表5.6)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
鋼矢板型式	圧入長 (m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
V _L ・VI _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
鋼矢板1枚当り継施工箇所数(X)	標準(1)	2	3	4	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
入 力 番 号	①	②	③	④	⑤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
施工歩掛コード	WB251360	施工単位	枚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
施工区分	入 力 条 件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	施工場所	最大N値	鋼矢板型式	圧入長	鋼矢板1枚当り継施工箇所数																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	①陸上 ②水上	①25<Nmax≦50 ②Nmax≦25 (ウォータージェット使用時)	(表5.1)	(表5.7)	(表5.6)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
鋼矢板型式	圧入長 (m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	6以下	9以下	12以下	14以下	15以下	18以下	19以下	20以下	23以下	25以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号	入力番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲ型	○	○	○	—	○	○	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅳ型	○	○	○	—	○	—	○	○	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
V _L ・VI _L 型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅱw型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Ⅲw・Ⅳw型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
10H型	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
25H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
45H型・50H型	○	○	○	—	○	—	○	—	○	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
積算上の注意事項												(控え頁) 15／16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

工 種	油圧圧入引抜き
-----	---------

改 正 理 由		一部改正		改 正		現 行																																																																							
現 行				改 正				備 考																																																																					
(6) 引抜き 施工歩掛コード WB251370 施工単位 枚 施工区分 入 力 条 件 J 1 J 2 J 3 各 種 施工場所 鋼矢板型式 引抜き長 ①陸上 ②水上 (表5.1) (表5.8) (注) 1. J 1 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2 条件での⑥～⑩は、選択することが出来ない。				(6) 引抜き 施工歩掛コード WB251370 施工単位 枚 施工区分 入 力 条 件 J 1 J 2 J 3 各 種 施工場所 鋼矢板型式 引抜き長 ①陸上 ②水上 (表5.1) (表5.8) (注) 1. J 1 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 2. J 2 条件での⑥～⑩は、選択することが出来ない。				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																					
表5.8 引抜き長 <table><tr><td rowspan="3">引抜き長 (m)</td><td>6 以下</td><td>9 以下</td><td>12 以下</td><td>15 以下</td><td>18 以下</td><td>19 以下</td><td>20 以下</td><td>23 以下</td><td>25 以下</td></tr><tr><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td><td>入力 番号</td></tr><tr><td>①</td><td>②</td><td>③</td><td>④</td><td>⑤</td><td>⑥</td><td>⑦</td><td>⑧</td><td>⑨</td></tr><tr><td>Ⅱ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅲ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>Ⅳ型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>V₁・V_{1L}型</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>—</td><td>○</td><td>○</td></tr></table> (注) 1. ○印は、鋼矢板型式毎の選択可能な引抜き長を示したものである。 2. 引抜き長とは、地表面よりの鋼矢板の引抜き長であり、鋼矢板長とは異なる。				引抜き長 (m)	6 以下	9 以下	12 以下	15 以下	18 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—	Ⅲ型	○	○	○	○	○	—	—	—	—	Ⅳ型	○	○	○	○	—	○	○	—	—	V ₁ ・V _{1L} 型	○	○	○	○	—	○	—	○	○	現行どおり					
引抜き長 (m)	6 以下	9 以下	12 以下		15 以下	18 以下	19 以下	20 以下	23 以下	25 以下																																																																			
	入力 番号	入力 番号	入力 番号		入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号	入力 番号																																																																			
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨																																																																				
Ⅱ型	○	○	○	—	—	—	—	—	—																																																																				
Ⅲ型	○	○	○	○	○	—	—	—	—																																																																				
Ⅳ型	○	○	○	○	—	○	○	—	—																																																																				
V ₁ ・V _{1L} 型	○	○	○	○	—	○	—	○	○																																																																				
(7) 油圧式杭圧入引抜き機据付・解体 施工歩掛コード WB251380 施工単位 回 施工区分 入 力 条 件 J 1 J 2 J 3 各 種 作業区分 鋼矢板型式 施工場所 ①圧入 (Nmax ≦25) ②圧入 (Nmax ≦50) ③圧入 (50<Nmax ≦600) ④引抜き (表5.1) ①陸上 ②水上 (注) 1. J 1 条件で③を選択した場合は、J 2 条件で⑨、⑩を選択することが出来ない。 2. J 1 条件で④を選択した場合は、J 2 条件で⑥～⑩を選択することが出来ない。 3. J 3 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航費用を共通仮設費に計上する。 4. 施工数量は据付・解体を1回として入力し、1工事で機械1組につき、工事着手時には1回、現場内移動時には移動回数分計上する。 5. 水上施工等で反力架台が設置出来ない場合には、初期矢板（残矢板）の施工を「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイロハンマ工」により別途計上する。				(7) 油圧式杭圧入引抜き機据付・解体 施工歩掛コード WB251380 施工単位 回 施工区分 入 力 条 件 J 1 J 2 J 3 各 種 作業区分 鋼 矢 板 型 式 施工場所 ①圧入 (Nmax ≦25) ②圧入 (Nmax ≦50) ③圧入 (50<Nmax ≦180) ④圧入 (180<Nmax ≦600) ⑤引抜き (表5.1) ①陸上 ②水上 (注) 1. J 1 条件で③を選択した場合は、J 2 条件で⑩、⑪を選択することが出来ない。 2. J 1 条件で④を選択した場合は、J 2 条件の⑨～⑪は選択することが出来ない。 3. J 1 条件で⑤を選択した場合は、J 2 条件で⑥～⑪を選択することが出来ない。 4. J 3 条件で②を選択した場合は、必要に応じて繋船費及び回航・えい航費用を共通仮設費に計上する。 5. 施工数量は据付・解体を1回として入力し、1工事で機械1組につき、工事着手時には1回、現場内移動時には移動回数分計上する。 6. 水上施工等で反力架台が設置出来ない場合には、初期矢板（残矢板）の施工を「第Ⅱ編第5章仮設工②ー1パイロハンマ工」により別途計上する。				記載の修正 (歩掛改定に伴う)																																																																					
Ⅱ-5-②-59																																																																													
積算上の注意事項								(控え頁) 16／16																																																																					

改正理由		一部改正				改正 現行																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
現行						改正				備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
⑤ 鋼矢板施工法選定表(参考)						⑤ 鋼矢板施工法選定表(参考)																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
⑤-1 鋼矢板打込施工法選定表(参考)						⑤-1 鋼矢板打込施工法選定表(参考)																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
鋼矢板打込施工法選定表は、陸上での一般的な施工条件（鋼矢板型式、環境条件、N値及び継施工の有無）を基として経済性を考慮した参考の選定表である。なお、現場施工条件等により本表により難しい場合は、比較検討すること。						鋼矢板打込施工法選定表は、陸上での一般的な施工条件（鋼矢板型式、環境条件、N値及び継施工の有無）を基として経済性を考慮した参考の選定表である。なお、現場施工条件等により本表により難しい場合は、比較検討すること。																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
<table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th rowspan="3">環境対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="4">継施工無し</th><th colspan="4">継施工有り</th></tr><tr><th colspan="4">N値</th><th colspan="4">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ⑧1</th><th>25<Nmax≦50 ⑧1.2</th><th>50<Nmax≦100 ⑧2</th><th>≦400</th><th>Nmax≦25 ⑧1</th><th>25<Nmax≦50 ⑧1.2</th><th>50<Nmax≦100 ⑧2</th><th>≦400</th></tr><tr><td>I A型</td><td>無し</td><td>L≦6m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td rowspan="18">Ⅱ型</td><td rowspan="4">無し</td><td>L<4m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦6m</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>6m<L≦9m</td></tr><tr><td>9m<L≦15m</td></tr><tr><td rowspan="5">低振動</td><td>L<4m</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦10m</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>10m<L≦15m</td></tr><tr><td>4m≦L≦10m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">—</td></tr><tr><td>10m<L≦12m</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="9">Ⅲ型</td><td>L<4m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦9m</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦12m</td></tr><tr><td>12m<L≦19m</td></tr><tr><td>L<4m</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>15m<L≦19m</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="4">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="4">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>15m<L≦18m</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>						鋼矢板型式	環境対策	打込長	継施工無し				継施工有り				N値				N値				Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	I A型	無し	L≦6m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				Ⅱ型	無し	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				4m≦L≦6m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				6m<L≦9m	9m<L≦15m	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ				4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				10m<L≦15m	4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	10m<L≦12m	—	—	Ⅲ型	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				9m<L≦12m	12m<L≦19m	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ				4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				15m<L≦19m	4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	15m<L≦18m	—	—	<table><tr><th rowspan="3">鋼矢板型式</th><th rowspan="3">環境対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="4">継施工無し</th><th colspan="4">継施工有り</th></tr><tr><th colspan="4">N値</th><th colspan="4">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ⑧1</th><th>25<Nmax≦50 ⑧1.2</th><th>50<Nmax≦100 ⑧2</th><th>≦400</th><th>Nmax≦25 ⑧1</th><th>25<Nmax≦50 ⑧1.2</th><th>50<Nmax≦100 ⑧2</th><th>≦400</th></tr><tr><td>I A型</td><td>無し</td><td>L≦6m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td rowspan="18">Ⅱ型</td><td rowspan="4">無し</td><td>L<4m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦9m</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>6m<L≦9m</td></tr><tr><td>9m<L≦15m</td></tr><tr><td rowspan="5">低振動</td><td>L<4m</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦10m</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>10m<L≦15m</td></tr><tr><td>4m≦L≦10m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="9">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="9">—</td></tr><tr><td>10m<L≦12m</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="4">Ⅲ型</td><td>L<4m</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td colspan="4">電動式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦6m</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>6m<L≦12m</td></tr><tr><td>12m<L≦19m</td></tr><tr><td rowspan="6">低振動</td><td>L<4m</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td><td colspan="4">油圧式バイプロハンマ</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="4" rowspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>15m<L≦19m</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="3">—</td><td rowspan="3">50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="3">油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用</td><td rowspan="2">—</td></tr><tr><td>15m<L≦18m</td><td>—</td><td>—</td></tr></table>						鋼矢板型式	環境対策	打込長	継施工無し				継施工有り				N値				N値				Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	I A型	無し	L≦6m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				Ⅱ型	無し	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				6m<L≦9m	9m<L≦15m	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ				4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				10m<L≦15m	4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	10m<L≦12m	—	—	Ⅲ型	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ				4m≦L≦6m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				6m<L≦12m	12m<L≦19m	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ				4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機				15m<L≦19m	4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	15m<L≦18m	—	—	記載の修正 (歩掛改定に伴う)			
鋼矢板型式	環境対策	打込長	継施工無し						継施工有り																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			N値						N値																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
I A型	無し	L≦6m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ⅱ型	無し	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦6m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		6m<L≦9m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		9m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		10m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		10m<L≦12m	—				—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	Ⅲ型	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		9m<L≦12m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		12m<L≦19m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		15m<L≦19m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		15m<L≦18m	—				—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
鋼矢板型式	環境対策	打込長	継施工無し				継施工有り																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			N値				N値																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400	Nmax≦25 ⑧1	25<Nmax≦50 ⑧1.2	50<Nmax≦100 ⑧2	≦400																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
I A型	無し	L≦6m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Ⅱ型	無し	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		6m<L≦9m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		9m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		10m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		4m≦L≦10m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		10m<L≦12m	—				—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	Ⅲ型	L<4m	電動式バイプロハンマ				電動式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦6m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		6m<L≦12m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		12m<L≦19m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	低振動	L<4m	油圧式バイプロハンマ				油圧式バイプロハンマ																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機				油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		15m<L≦19m																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—	50<Nmax≦800 油圧式杭圧入引抜機 （硬質地盤専用）	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ワーキング時専用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		15m<L≦18m	—				—																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
積算上の注意事項										(控え頁)																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
										1/4																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

改 正 理 由		一部改正				改 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
現 行						改 正				備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型式</th><th rowspan="3">環境 対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="4">建設工無し</th><th colspan="4">建設工有り</th></tr><tr><th colspan="4">N値</th><th colspan="4">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦100 ※2</th><th>≧600</th><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦100 ※2</th><th></th></tr><tr><td rowspan="8">IV型</td><td rowspan="4">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">—</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦9m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦15m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="3">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">—</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦20m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>20m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>無振動</td><td>4m≦L≦20m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="9">VII型</td><td rowspan="3">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">—</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="2">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="2">—</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="2">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦25m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td rowspan="3">無振動</td><td>≦4m</td><td>—</td><td>—</td><td>50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>4m≦L≦20m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>20m<L≦25m</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>VII型</td><td>無振動</td><td>4m≦L≦25m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr></table>						鋼矢板 型式	環境 対策	打込長	建設工無し				建設工有り				N値				N値				Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2	≧600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2		IV型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		9m<L≦15m					15m<L≦25m					低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		20m<L≦25m					無振動	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	VII型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機				15m<L≦25m					低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		無振動	≦4m	—	—	50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機	—	—	—	—	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	20m<L≦25m						VII型	無振動	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	<table><tr><th rowspan="3">鋼矢板 型式</th><th rowspan="3">環境 対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="4">建設工無し</th><th colspan="4">建設工有り</th></tr><tr><th colspan="4">N値</th><th colspan="4">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦100 ※2</th><th>≧600</th><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦100 ※2</th><th></th></tr><tr><td rowspan="8">IV型</td><td rowspan="4">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">—</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦15m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦15m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="3">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">—</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦20m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>20m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>無振動</td><td>4m≦L≦20m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr><tr><td rowspan="9">VII型</td><td rowspan="3">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">—</td><td colspan="2">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="3">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦12m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>12m<L≦25m</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td rowspan="2">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="2">—</td><td colspan="2">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="2">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m≦L≦25m</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td><td colspan="2">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td rowspan="3">無振動</td><td>≦4m</td><td>—</td><td>—</td><td>50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td rowspan="3">—</td></tr><tr><td>4m≦L≦20m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>20m<L≦25m</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>VII型</td><td>無振動</td><td>4m≦L≦25m</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr></table>						鋼矢板 型式	環境 対策	打込長	建設工無し				建設工有り				N値				N値				Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2	≧600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2		IV型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		9m<L≦15m					15m<L≦25m					低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		20m<L≦25m					無振動	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	VII型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦12m	油圧式杭圧入引抜機				12m<L≦25m					低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機		油圧式杭圧入引抜機		無振動	≦4m	—	—	50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機	—	—	—	—	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	20m<L≦25m						VII型	無振動	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
鋼矢板 型式	環境 対策	打込長	建設工無し						建設工有り																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			N値						N値																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2	≧600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2																																																																																																																																																																																																																																																																																															
IV型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦9m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		9m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		15m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		20m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	無振動	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																															
VII型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		15m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	無振動	≦4m	—	—	50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		20m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	VII型	無振動	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																														
鋼矢板 型式	環境 対策	打込長	建設工無し				建設工有り																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			N値				N値																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2	≧600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦100 ※2																																																																																																																																																																																																																																																																																															
IV型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦15m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		9m<L≦15m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		15m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		20m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	無振動	4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																															
VII型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ		—	電動式バイプロハンマ		電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦12m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		12m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ		—	油圧式バイプロハンマ		油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機			油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	無振動	≦4m	—	—	50<Nmax≦65 電動式アースオ ーザ併用圧入 引抜機	—	—	—	—																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		4m≦L≦20m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		20m<L≦25m																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	VII型	無振動	4m≦L≦25m	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	50<Nmax≦600 油圧式杭圧入引抜機 (積算地盤専用)	—	油圧式杭圧入引抜機	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																																																																																																																																																																														
II-5-⑤-2																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
積算上の注意事項										(控え頁) 2／4																																																																																																																																																																																																																																																																																														



記載の修正
(歩掛改定に伴う)

(控え頁)

改 正 理 由		一部改正										改 正 現 行		備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
現 行														改 正														備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
鋼矢板 型式	環境 対策	打込長	継施工無し					継施工有り					II w 型	低振動	無振動	II v 型	低振動	無振動	IV w 型	低振動	無振動	IV v 型	低振動	無振動	10w 型	無し	低振動	無振動	10v 型	無し	低振動	無振動																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			N値					N値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			Nmax ≦ 25 ※1	25 < Nmax ≦ 50 ※1.2	50 < Nmax ≦ 100 ※2	≦ 600	Nmax ≦ 25 ※1	25 < Nmax ≦ 50 ※1.2	50 < Nmax ≦ 100 ※2	≦ 600	Nmax ≦ 25 ※1	25 < Nmax ≦ 50 ※1.2																					50 < Nmax ≦ 100 ※2	≦ 600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		≦ 4m	電動式バイブロハンマ			電動式バイブロハンマ ワーゲジェット併用	—	電動式バイブロハンマ			電動式バイブロハンマ ワーゲジェット併用																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</

記載の修正
(歩掛改定に伴う)

改正理由		一部改正				改正 現行																																																																																																																																																	
現行						改正				備考																																																																																																																																													
<table><tr><th rowspan="3">観覧据型式</th><th rowspan="3">環境対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="3">掘削工無し</th><th colspan="3">掘削工有り</th></tr><tr><th colspan="3">N値</th><th colspan="3">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦180 ※2</th><th>≦600</th><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦180 ※2</th></tr><tr><td rowspan="8">25H型</td><td rowspan="4">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="3">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m<L≦9m</td><td colspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦19m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td>19m<L≦25m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td rowspan="4">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="3">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">油圧式杭圧入引抜機</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>4m<L≦19m</td><td colspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>19m<L≦25m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td>無振動</td><td>4m<L≦25m</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr></table> ※1. 以下の条件において、現場条件（転石等）により、やむを得ずウォータージェット併用施工とする場合は、別途考慮する。 ただし、低振動条件の油圧式杭圧入引抜機施工区分については、油圧式バイプロハンマ・ウォータージェット併用とする。 ▪ N値条件（電動式バイプロハンマ、油圧式バイプロハンマ）：Nmax<50 ▪ N値条件（油圧式杭圧入引抜機）：Nmax≦25 ※2. バイプロハンマ工におけるN値区分については、25<Nmax<50、50≦Nmax≦180と読み替える。						観覧据型式	環境対策	打込長	掘削工無し			掘削工有り			N値			N値			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	≦600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	25H型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ			電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	電動式バイプロハンマ	電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機			9m<L≦19m	—			19m<L≦25m	—			低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ			油圧式杭圧入引抜機	—	油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	4m<L≦19m	油圧式杭圧入引抜機			19m<L≦25m	—			無振動	4m<L≦25m	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	<table><tr><th rowspan="3">観覧据型式</th><th rowspan="3">環境対策</th><th rowspan="3">打込長</th><th colspan="3">掘削工無し</th><th colspan="3">掘削工有り</th></tr><tr><th colspan="3">N値</th><th colspan="3">N値</th></tr><tr><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦180 ※2</th><th>≦600</th><th>Nmax≦25 ※1</th><th>25<Nmax≦50 ※1.2</th><th>50<Nmax≦180 ※2</th></tr><tr><td rowspan="8">25H型</td><td rowspan="4">無し</td><td>≦4m</td><td colspan="3">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td></tr><tr><td>4m<L≦9m</td><td colspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦19m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td>19m<L≦25m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td rowspan="4">低振動</td><td>≦4m</td><td colspan="3">油圧式バイプロハンマ</td><td rowspan="4">油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td rowspan="4">—</td><td rowspan="4">油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用</td><td rowspan="4">—</td></tr><tr><td>4m<L≦9m</td><td colspan="3">油圧式杭圧入引抜機</td></tr><tr><td>9m<L≦19m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td>19m<L≦25m</td><td colspan="3">—</td></tr><tr><td>無振動</td><td>4m<L≦25m</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td><td>油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用</td><td>—</td></tr></table> ※1. 以下の条件において、現場条件（転石等）により、やむを得ずウォータージェット併用施工とする場合は、別途考慮する。 ただし、低振動条件の油圧式杭圧入引抜機施工区分については、油圧式バイプロハンマ・ウォータージェット併用とする。 ▪ N値条件（電動式バイプロハンマ、油圧式バイプロハンマ）：Nmax<50 ▪ N値条件（油圧式杭圧入引抜機）：Nmax≦25 ※2. バイプロハンマ工におけるN値区分については、25<Nmax<50、50≦Nmax≦180と読み替える。						観覧据型式	環境対策	打込長	掘削工無し			掘削工有り			N値			N値			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	≦600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	25H型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ			電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	電動式バイプロハンマ	電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機			9m<L≦19m	—			19m<L≦25m	—			低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ			油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機			9m<L≦19m	—			19m<L≦25m	—			無振動	4m<L≦25m	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	記載の修正 (歩掛改定に伴う)	
観覧据型式	環境対策	打込長	掘削工無し						掘削工有り																																																																																																																																														
			N値						N値																																																																																																																																														
			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	≦600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2																																																																																																																																														
25H型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ			電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	電動式バイプロハンマ	電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																														
		4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																				
		9m<L≦19m	—																																																																																																																																																				
		19m<L≦25m	—																																																																																																																																																				
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ			油圧式杭圧入引抜機	—	油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—																																																																																																																																														
		4m<L≦19m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																				
		19m<L≦25m	—																																																																																																																																																				
		無振動	4m<L≦25m	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—					油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																												
観覧据型式	環境対策	打込長	掘削工無し			掘削工有り																																																																																																																																																	
			N値			N値																																																																																																																																																	
			Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2	≦600	Nmax≦25 ※1	25<Nmax≦50 ※1.2	50<Nmax≦180 ※2																																																																																																																																														
25H型	無し	≦4m	電動式バイプロハンマ			電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—	電動式バイプロハンマ	電動式バイプロハンマ ウォータージェット併用																																																																																																																																														
		4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																				
		9m<L≦19m	—																																																																																																																																																				
		19m<L≦25m	—																																																																																																																																																				
	低振動	≦4m	油圧式バイプロハンマ			油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	油圧式バイプロハンマ ウォータージェット併用	—																																																																																																																																														
		4m<L≦9m	油圧式杭圧入引抜機																																																																																																																																																				
		9m<L≦19m	—																																																																																																																																																				
		19m<L≦25m	—																																																																																																																																																				
無振動	4m<L≦25m	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—	油圧式杭圧入引抜機 ウォータージェット併用	—																																																																																																																																																		
積算上の注意事項																																																																																																																																																							
II-5-⑤-4																																																																																																																																																							

工 種	足場工
-----	-----

改 正 理 由		一部改正		改 正																																																																																									
		現 行		現 行																																																																																									
現 行				改 正				備 考																																																																																					
3. 施 工 歩 掛 足場材の設置・撤去歩掛は、次表を標準とする。 表3. 1 足場材設置・撤去歩掛 (100掛㎡当り) <table><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>手摺先行型 枠組足場</th><th>単 管 足 場</th><th>単管傾斜足場</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td>1.6</td><td>1.9</td><td>1.5</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td>7.0(8.5)</td><td>6.9(8.4)</td><td>4.5(6.1)</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td>1.3</td><td>1.8</td><td>2.7</td></tr><tr><td>ラフテレーン クレーン運転</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25t吊 低騒音型</td><td>日</td><td>1.4</td><td>0.8</td><td>0.8</td></tr><tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>34(31)</td><td>29(27)</td><td>33(28)</td></tr></table> (注) 1. 安全ネットが必要な場合は、() 内の数値を計上する。 2. 諸雑費は、足場工仮設材（賃料）等の費用であり、労務費及び機械賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、諸雑費には、供用中の足場材賃料を含み、現場内での段取り替えに伴うすべての費用を含むものとする。 ・手摺先行型枠組足場における仮設材内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、板付布枠、連結ピン、アームロック、ジャッキベース、手摺柱、手摺、手摺枠（二段手摺の機能を有する）、幅木、階段、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 ・単管足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、固定ベース、足場板、敷板、壁つなぎ、階段、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 ・単管傾斜足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、足場板、固定ベース、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 3. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 4. 単 価 表 (1) 手摺先行型枠組足場・単管足場・単管傾斜足場100掛㎡当り単価表 <table><tr><th colspan="2"></th><th colspan="2">施工歩掛コード</th><th colspan="2">WB252110</th></tr><tr><th>名 称</th><th>規 格</th><th>単位</th><th>数量</th><th colspan="2">摘 要</th></tr><tr><td>土木一般世話役</td><td></td><td>人</td><td></td><td colspan="2">表3.1</td></tr><tr><td>と び 工</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>普通作業員</td><td></td><td>〃</td><td></td><td colspan="2">〃</td></tr><tr><td>ラフテレーンクレーン 運 転</td><td>油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊 低騒音型</td><td>日</td><td></td><td colspan="2">表3.1 機械賃料</td></tr><tr><td>諸 雑 費</td><td></td><td>式</td><td>1</td><td colspan="2">表3.1</td></tr><tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2"></td></tr></table> II-5-㉒-2				名 称	規 格	単位	手摺先行型 枠組足場	単 管 足 場	単管傾斜足場	土木一般世話役		人	1.6	1.9	1.5	と び 工		〃	7.0(8.5)	6.9(8.4)	4.5(6.1)	普通作業員		〃	1.3	1.8	2.7	ラフテレーン クレーン運転	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25t吊 低騒音型	日	1.4	0.8	0.8	諸 雑 費 率		%	34(31)	29(27)	33(28)			施工歩掛コード		WB252110		名 称	規 格	単位	数量	摘 要		土木一般世話役		人		表3.1		と び 工		〃		〃		普通作業員		〃		〃		ラフテレーンクレーン 運 転	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊 低騒音型	日		表3.1 機械賃料		諸 雑 費		式	1	表3.1		計						現行どおり (注) 1. 足場材の歩掛には、部材の一時的な取外し・復旧のための作業等を含むものとする。 2. 安全ネットが必要な場合は、() 内の数値を計上する。 3. 諸雑費は、足場工仮設材（賃料）等の費用であり、労務費及び機械賃料の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。 なお、諸雑費には、供用中の以下に示す足場材賃料を含むものとする。み、現場内での段取り替えに伴うすべての費用を含むものとする。 ・手摺先行型枠組足場における仮設材内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、板付布枠、連結ピン、アームロック、ジャッキベース、手摺柱、手摺、手摺枠（二段手摺の機能を有する）、幅木、階段、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 ・単管足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、固定ベース、足場板、敷板、壁つなぎ、階段、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 ・単管傾斜足場における仮設材内訳は、丸パイプ、直交クランプ、自在クランプ、直線ジョイント、足場板、固定ベース、養生ネット（メッシュシート）等である。また、安全ネットを設置した場合の安全ネットである。 4. ラフテレーンクレーンは、賃料とする。 現行どおり				記載の変更	
名 称	規 格	単位	手摺先行型 枠組足場	単 管 足 場	単管傾斜足場																																																																																								
土木一般世話役		人	1.6	1.9	1.5																																																																																								
と び 工		〃	7.0(8.5)	6.9(8.4)	4.5(6.1)																																																																																								
普通作業員		〃	1.3	1.8	2.7																																																																																								
ラフテレーン クレーン運転	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25t吊 低騒音型	日	1.4	0.8	0.8																																																																																								
諸 雑 費 率		%	34(31)	29(27)	33(28)																																																																																								
		施工歩掛コード		WB252110																																																																																									
名 称	規 格	単位	数量	摘 要																																																																																									
土木一般世話役		人		表3.1																																																																																									
と び 工		〃		〃																																																																																									
普通作業員		〃		〃																																																																																									
ラフテレーンクレーン 運 転	油圧伸縮ジブ型・ 排出ガス対策型(第3次基準値) 25 t 吊 低騒音型	日		表3.1 機械賃料																																																																																									
諸 雑 費		式	1	表3.1																																																																																									
計																																																																																													
積算上の注意事項				(控え頁) 1／1																																																																																									

改 正 理 由	一部改正	改 正		備 考																																																								
		現 行	現 行																																																									
⑧ 締切排水工 1. 適 用 範 囲 本資料は、仮設工のうち河川、道路、砂防工事などの水中締切、地中締切の排水工事で、全揚程が15m以下の場合に適用するものとし、ダム本体工事などの大規模工事の排水工事には適用しない。 2. 施 工 概 要 2－1 施工フロー 施工フローは、下記を標準とする。 機 材 入 機 材 出 ボ ン プ 設 置 ボ ン プ 運 転 ボ ン プ 撤 去 (注) 本歩掛で対応しているのは、実線部分である。 図2－1 施工フロー 2－2 排水方法の選定 排水方法は、作業時排水又は常時排水とする。 (1) 作業時排水とは、作業前（1～3時間）から排水し始めて、作業終了後には排水を中止する方法をいう。 なお、作業時排水には、コンクリート打設前後の型枠組立・養生などのための一時的に昼夜排水するものも含む。 (2) 常時排水とは、昼夜連続的に排水する方法をいう。 3. 施 工 歩 掛 3－1 機種選定の選定 機械・規格は、次表を標準とする。 表3. 1 機種選定の選定(ポンプ運転) <table><tr><th rowspan="3">機 械 名</th><th rowspan="3">規 格</th><th rowspan="3">単 位</th><th colspan="4">数 量</th><th rowspan="3">摘 要</th></tr><tr><th colspan="4">排 水 量 (m³ /h)</th></tr><tr><th>0以上 40未満</th><th>40以上 120未満</th><th>120以上 450未満</th><th>450以上 1,300未満</th></tr><tr><td rowspan="2">工 事 用 水 中 モータポンプ</td><td>普通型（潜水ポンプ） 口径150mm、全揚程15m以下</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>普通型（潜水ポンプ） 口径200mm、全揚程15m以下</td><td>台</td><td>—</td><td>1</td><td>2</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">発 動 電 機</td><td rowspan="4">ディーゼル エンジン 駆動 排出ガス対策型 (第2基準値)</td><td>定格容量 2 5kVA</td><td>台</td><td>1</td><td>—</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>定格容量 3 5kVA</td><td>台</td><td>—</td><td>1</td><td>—</td><td></td></tr><tr><td>定格容量 6 0kVA</td><td>台</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>定格容量 1 00kVA</td><td>台</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1</td></tr></table> (注) 1. 工事用水中モータポンプの動力源は、発電発電機を標準とする。 2. 全揚程が15m以下の場合、工事用水中モータポンプの規格は全揚程10mを標準とする。 3. 工事用水中モータポンプ及び発電発電機は、賃料とする。 4. 現場状況等により上表により難い場合は、別途考慮する。 5. 現場条件により、工事用水中モータポンプの動力源が商用電源の場合は、別途考慮する。 II-5-⑧-1		機 械 名	規 格	単 位	数 量				摘 要	排 水 量 (m ³ /h)				0以上 40未満	40以上 120未満	120以上 450未満	450以上 1,300未満	工 事 用 水 中 モータポンプ	普通型（潜水ポンプ） 口径150mm、全揚程15m以下	台	1	—	1	—		普通型（潜水ポンプ） 口径200mm、全揚程15m以下	台	—	1	2	5		発 動 電 機	ディーゼル エンジン 駆動 排出ガス対策型 (第2基準値)	定格容量 2 5kVA	台	1	—	—		定格容量 3 5kVA	台	—	1	—		定格容量 6 0kVA	台	—	—	1		定格容量 1 00kVA	台	—	—	—	1	現行どおり 2－2 排水方法の選定 排水方法は、作業時排水又は常時排水とする。 (1) 作業時排水とは、作業前（1～3時間）から排水し始めて、作業終了後には排水を中止する方法をいう。 なお、作業時排水には、コンクリート打設前後の型枠組立・養生などのための一時的に昼夜排水するものも含む。ポンプの稼働時間は8時間を標準とする。 (2) 常時排水とは、昼夜連続的に排水する方法をいう。ポンプの稼働時間は24時間を標準とする。 次頁へ移動	記載の修正 (歩掛改定に伴う)
					機 械 名	規 格	単 位	数 量				摘 要																																																
排 水 量 (m ³ /h)																																																												
0以上 40未満	40以上 120未満	120以上 450未満	450以上 1,300未満																																																									
工 事 用 水 中 モータポンプ	普通型（潜水ポンプ） 口径150mm、全揚程15m以下	台	1	—	1	—																																																						
	普通型（潜水ポンプ） 口径200mm、全揚程15m以下	台	—	1	2	5																																																						
発 動 電 機	ディーゼル エンジン 駆動 排出ガス対策型 (第2基準値)	定格容量 2 5kVA	台	1	—	—																																																						
		定格容量 3 5kVA	台	—	1	—																																																						
		定格容量 6 0kVA	台	—	—	1																																																						
		定格容量 1 00kVA	台	—	—	—	1																																																					
積算上の注意事項		(控え頁) 1／6																																																										