

第40回
(令和7年度)

神奈川県工業技術開発大賞 受賞技術・製品

～明日をにやう独創技術は神奈川県から～

KANAGAWA HIGH-TECH. GRAND-PRIX

KANAGAWA
HIGH-TECH.
GRAND-PRIX



神奈川県知事

黒岩 祐治

神奈川工業技術開発大賞は、県内の中堅・中小企業が開発した優れた技術や製品を顕彰することにより、技術開発の奨励と技術開発力の向上を図ることを目的に、県と神奈川新聞社の共催事業として昭和59年度に創設し、今回で第40回を数える歴史ある表彰事業です。

今年度は、19件の応募の中から大賞1件、奨励賞2件、未来創出賞2件の、計5件の技術・製品が各賞に選ばれました。いずれの技術・製品も、先進性や独創性にあふれ、これからの神奈川の産業と日本のものづくりをリードするものばかりです。受賞された企業並びに関係の皆様、心からお祝い申し上げます。

また、惜しくも受賞に至らなかった技術・製品の中にも、皆様の研究開発に対する熱意やポテンシャルの高さを感じさせるものが数多く見受けられ、県内企業の技術

力の高さを改めて実感し、大変心強く思います。

さて、近年、世界的な脱炭素の潮流や生成AI等に代表されるデジタル技術の進展により、産業構造の転換が迫られています。こうした時代の流れや、技術の進展に対応しながらも、「ものづくりの心」を大切にし、新たな価値やアイデアを生み出していくことは、大変重要です。人間の持つ創造力や情熱が、産業の発展や社会の進歩につながるものだと思います。県と神奈川新聞社は、本表彰を通じて、県内企業の皆様が技術力を一層磨くことにより、さらに競争力の高い技術や製品を生み出していただけるように支援してまいります。

結びに、この賞が、受賞企業の皆様の事業を更に発展させていく一つの契機となり、皆様が県経済のけん引役となってくださることを期待しています。



神奈川新聞社代表取締役社長

須藤 浩之

第40回神奈川工業技術大賞の各賞を受賞された皆さま、誠におめでとうございます。心よりお祝い申し上げます。

近年、米国関税措置をはじめとして世界の不確実性が高まりつつあり、日本の産業を取り巻く環境も大きく変化しています。県内でも少子高齢化による人手不足、自然環境問題、デジタル化促進とさまざまな課題に直面しておりますが、本県は現在も日本有数の工業都市のひとつとして日本産業の発展に寄与しています。今年度は県内企業の皆さまから19件の応募をいただきました。新たな可能性を切り拓くため技術開発に努力を続ける企業の皆さまに深甚なる敬意を表します。

大賞に輝いたのはジャパンプローブ株式会社様の『接触

媒質が要らない超音波プローブ「乾探』』です。この技術はグリセリンペーストや水などの接触媒質によってぬれることを嫌う素材、リチウムイオン電池、自動車や航空機の部品、さらには超音波検査など医療分野でも活用が期待されます。検査、測定における従来にない画期的な製品である点で評価されました。

奨励賞・未来創出賞を受賞した技術・製品におかれましても、環境問題に配慮した技術やAIを活用した省人化につながる技術など今後の活用が期待できるものばかりです。

今後もこの賞が、県内の経済・技術の振興につながるものとなるよう願っています。引き続き、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。

第40回神奈川工業技術開発大賞

概要

[神奈川工業技術開発大賞とは]

神奈川県と神奈川新聞社は、共催により昭和59年度から、技術開発の奨励と技術開発力の向上を図ることを目的に、県内の中堅・中小企業が開発した優れた工業技術・製品を表彰しています。

[表彰の種類]

- 神奈川工業技術開発大賞(1件以内)
- 神奈川工業技術開発大賞奨励賞(3件以内)
- 神奈川工業技術開発大賞未来創出賞(3件以内)

[表彰の対象]

県内に事業所を有する中堅・中小企業*及びこれらの企業で構成するグループによって開発され、かつ開発が県内事業所で実施された技術及び製品のうち、次のすべての要件を備えたもの

- 実際に企業化(商品化)されたもの又はその効果が実証されたもの
 - 産業の発展や国民生活の向上に役立つもの
- ※中小企業：中小企業基本法に定める企業(法人に限る)
※中堅企業：中小企業以外の企業であって資本金が10億円以下の企業(法人に限る)

[選考方法]

学識経験者及び各技術分野の専門家9名で構成する選考会において選考しました。

[選考委員](50音順)

青山 英樹	慶應義塾大学 名誉教授
梅澤 修	横浜国立大学 大学院工学研究院 教授
木下 茂	アイメックス特許事務所 所長
栗原 誠	神奈川工科大学 名誉教授
白木澤 佳子	国立研究開発法人科学技術振興機構 監事
進士 忠彦	東京科学大学 総合研究院 未来産業技術研究所 教授
丹波 純	国立研究開発法人 産業技術総合研究所 企画本部 副本部長
福富 洋志	横浜国立大学 名誉教授 大阪大学 特任教授
藤井 俊之	公益財団法人神奈川産業振興センター 経営支援部長

受賞技術・製品

大賞

ジャパンプローブ株式会社
接触媒質が要らない
超音波プローブ「乾探」



箱根寄木細工による
大賞トロフィー

奨励賞

株式会社キーストーンテクノロジー
エコブーストLED照明制御による
高効率植物生産システム

株式会社リガルジョイント
マニホールド型流量コントローラー
WMK

未来創出賞

株式会社アークホーム
ブロッキー

株式会社TOMOMI RESEARCH
高速・連続型AI外観検査システム
TR-300



【表彰式】令和7年12月25日開催

接触媒質が要らない超音波プローブ「乾探」^{かんたん}

ジャパンプローブ株式会社

【開発の背景】

これまで超音波検査では、超音波の伝搬効率を高める為に検査対象部に接触媒質を塗り、その上から超音波プローブを押し当てる必要がありました。また検査後にはその拭き取りも必要でした。

更に、従来の超音波プローブは検査対象部に当たる部分が固い素材で出来ている為、エルボパイプ(L字継手)など、湾曲した部位にはプローブを直接フィットさせることが出来ず安定した波形が得られませんでした。

【開発のポイント】

本製品では、まず「独自整合層」を開発することで、接触媒質を使用しなくても超音波検査をすることが可能となりました。この「独自整合層」の開発では、整合層の素材選定とその配合比に着目して実験を繰り返し、超音波が伝わりやすくなる組合せを導き出しました。特に、素材選定では検査対象物の材質に関係なく超音波を効率よく伝えられるよう、2種類の素材(エポキシ樹脂系とタングステン金属粉末)に着目しました。

次に、整合層の上部に位置する「コンポジット振動子及びダンパー材からなる2層に切れ目を入れた独自構造」を取り入れることで柔軟性を高める事が可能となりました。これにより、従来品では不可能であった3次元曲面にも直接フィットし安定した検査を行う事ができるようになりました。

このように、今回の開発では「独自整合層」の開発と、「2層に切れ目を入れた独自構造」を両立させることが重要となりました。

【社会への貢献】

本製品を用いることで、EV車用リチウムイオン電池・電気製品含めた水を嫌う製品などにも品質劣化を気にすることなく使用でき、検査後の製品廃棄リスクの低減に貢献します。

また、医療分野(歯のセラミック材検査、脳検査など)、及びドローンに搭載したタンク・橋梁検査などでの活用も見込んでいます。特に、タンク・橋梁検査では足場の設置が不要となり、災害リスクと検査コストの低減も期待できます。

高く評価された点

超音波の伝播効率の高い整合層と、被検査材表面が湾曲していても超音波送受信部底部を密着できる構造の開発により、接触媒質が不要の超音波プローブを実現した。従来必須とされてきた「検査時に接触媒質を塗る」工程を不要とする製品であり、生産工程の効率向上や検査対象物の拡大だけでなく、医療を始め、様々な分野での展開が期待できる。

先進技術で未来を見つめる
ジャパンプローブ株式会社

企業名 : ジャパンプローブ株式会社
代表者 : 代表取締役社長 小倉 幸夫
設立 : 昭和54年8月
事業所所在地 : 〒232-0033
横浜市南区中村町1丁目1番地14
連絡先 : TEL 045-242-0531
資本金 : 5,500万円
従業員数 : 36人(役員を除く)



超音波を使った材料・製品などの内部欠陥検査・厚さ測定に於いて、接触媒質(グリセリンペースト・機械油など)を必要としない超音波プローブ「乾探」を開発しました。これにより、接触媒質の塗布・拭き取りが不要になるだけでなく、EV車用リチウムイオン電池など水を嫌う製品の検査も可能になりました。

また、インライン用途では作業工程の短縮が図れる為、人・物含めた生産効率の改善に貢献します。

超音波プローブ外観

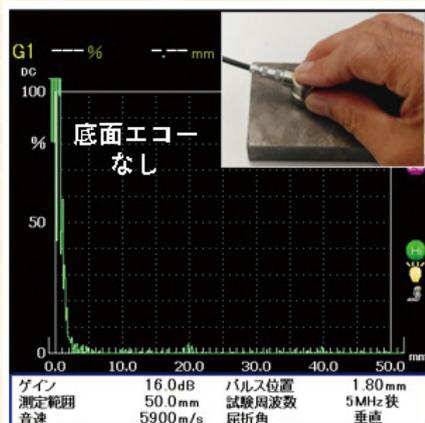


従来品
(探傷面が固い)

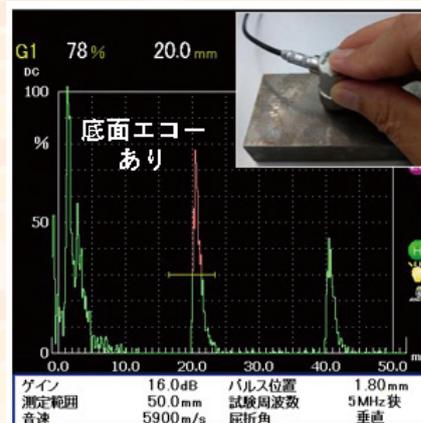
開発品
「乾探」プローブ

「乾探」を押したところ
(探傷面が柔らかい)

鋼板厚20mmの厚さ測定例(接触媒質の塗布なし)



従来品(波形が得られない)



開発品「乾探」プローブ(波形あり)

検査例：水を嫌う製品にも使用可能



リチウムイオン電池



ICチップ

検査例：曲面にもフィット



配管



エルボパイプ(L字継手)

エコブーストLED照明制御による 高効率植物生産システム

株式会社キーストーンテクノロジー

光の三原色である赤(R)緑(G)青(B)のLED光を独立に制御し、光の色や明るさを時間に応じて変化させることで、光合成を最適化し、人工光植物工場の生産効率を革新的に向上させるシステムを開発しました。

【開発の背景】

従来の人工光栽培では、白色LEDや蛍光灯の光を植物に当てるものが主流でしたが、光の波長により光合成への寄与や、葉への熱ダメージ等が異なるため、白色光を当て続けることで、植物成長機会の損失と余分な電力消費が発生していました。

【開発のポイント】

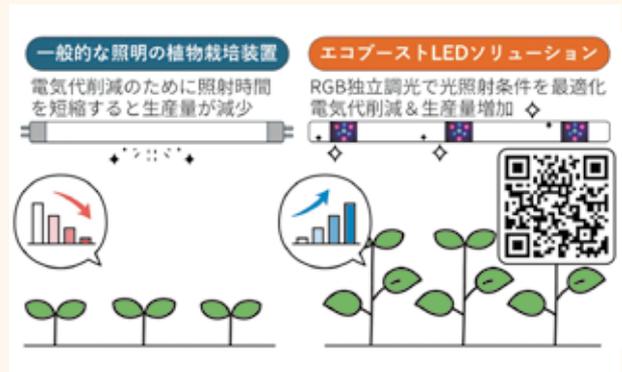
今回、RGB LEDをそれぞれ独立して調光できるシステムを独自に開発し、より多くの収穫が期待できる人工光栽培を実現しました。さらに、光を当て続けると植物が光合成で産出した糖を使い切れず自らの光合成を抑制する、いわゆる「昼寝現象」が発生して育成スピードが低下することに注目し、照射パターンの最適化を行いました。これらにより人工光植物工場の生産効率を革新的に向上させ、一般的な人工光栽培と比較して収穫量最大1.9倍、消費電力25%削減を実現しました。

【社会への貢献】

本技術により、人工光植物工場において、生産効率を損なうことなく、電力使用量を大幅に削減することが可能になります。都市部の遊休空間を活用した食料生産モデルとして、輸送にかかるCO₂排出量削減による環境負荷の低減への効果も期待されます。

高く評価された点

栽培照明を一定時間以上連続照射すると植物が光合成を一時的に抑制する生理応答挙動を解析して開発した、RGB独立調光LEDを光源として光波長組成および照射の時間変化を制御するシステムである。大幅な収量の増加と消費電力の削減が達成された。既設設備への導入も可能であり、人工光植物工場市場の拡大に貢献するものと期待される。



エコブーストLEDソリューション



光照射の違いによる実験結果



企業名 : 株式会社キーストーンテクノロジー
 代表者 : 代表取締役社長 岡崎 聖一
 設立 : 平成18年8月
 事業所所 : 〒231-0011
 在地 : 横浜市中区太田町5-68-5 明和ビル2F
 連絡先 : TEL 045-222-3117
 資本金 : 3,250万円
 従業員数 : 5人



マニホールド型流量コントローラー WMK

株式会社リガルジョイント

半導体製造装置をはじめとした産業機器向けの冷却水の流量を、人手を介さず自動制御する流量コントローラーを開発し、製造現場の省人化と効率化を実現しました。

【開発の背景】

半導体製造装置は、成膜、露光、アニールなどの各プロセスで熱が発生するため、発熱部を冷やすために冷却水が使用されます。これまでの冷却水の流量調整は、作業者が手動でバルブを開閉するものが主でした。

【開発のポイント】

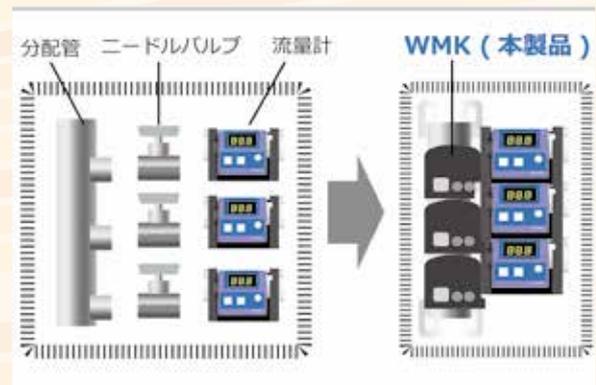
冷却水の流量を自動制御する製品を開発しました。最大10系統の独立制御機能や遠隔自動制御、圧力変動による流量変化の自動補正機能が特長で、半導体製造装置だけでなく多系統に冷却水を必要とする製造装置全般に適用できます。冷却水の流量を計測する流量計と調整するバルブを搭載し、複数系統の分配または集合管を一体化することで、省スペースを実現しました。また、省電力モードを搭載することで、消費電力の削減も可能にしています。

【社会への貢献】

本製品は流量を自動制御することで、必要以上の水の使用を防ぎ、節水に貢献しています。また、製造現場の省人化にも効果があります。



10系統の各系統に電動バルブを搭載し、個別に流量を自動制御



各部品を統合した省スペース設計

高く評価された点

流量を計測する流量計と調整するバルブを搭載し、電気信号による複数流体系統の独立自動制御や流量変動時のリアルタイム補正機能を備えたマニホールド型流量コントローラーである。最大10系統すべてを一体でかつ個別に自律制御できる構造はこの分野を先導する製品として今後の市場展開が期待できる。



企業名 : 株式会社リガルジョイント

代表者 : 代表取締役 小田中 奈穂美

設立 : 昭和49年7月

事業所在地 : 〒252-0331
相模原市南区大野台1丁目9番地49号

連絡先 : TEL 042-756-7567

資本金 : 5,760万円

従業員数 : 61人(役員等は含まず)



ブロッキー

株式会社アークホーム

戸建て住宅等に目隠し塀を作るためのエクステリア建材として、コンクリートブロックの代替品となる製品を開発しました。軽量であることから、倒壊時のリスク軽減、人手不足の解消、施行負担の軽減に寄与します。

【開発の背景】

戸建て住宅等の土地境界に設置する目隠し塀には、これまでコンクリートブロックを使用するのが一般的でした。しかし、重量物であるコンクリートブロックを大量に積み上げて施工することは、倒壊時のリスクがあるだけでなく、建設業界における人手不足及び労働人口の高齢化の観点においても問題がありました。

【開発のポイント】

今回、目隠し塀用のエクステリア建材として、従来のブロック積みの工法に非常に近い方法で施工でき、重量がコンクリートブロックの数十分の一であるブロックを開発しました。コンクリートブロック塀には安全性の観点から1.2メートルの高さ制限がありますが、軽量である本製品は2.5メートルの高い壁を作ることにも可能です。本製品を金型で作製する際、厚みがあるために仕上がり寸法が金型の寸法と一致せず、寸法精度の高いブロックを作製するところに技術的難易度がありましたが、金型寸法を精密に調整することで解決しました。

【社会への貢献】

本製品は(1)コンクリートブロック塀倒壊問題、(2)労働人口減少及び高齢化問題、(3)昨今の治安悪化に対抗するクローズ外構推進の3つの観点で社会に貢献します。

高く評価された点

コンクリートブロックの持つ災害時の危険性や施工の難しさを、軽量だけでなく、安全性、施工性が優れた発泡スチロール製ブロックを開発して解決した。大量生産可能で、地域の住環境向上に貢献する製品である。未来に向けた技術の更なる高度化と社会への普及が期待できる。



完成風景



施工風景



会長
大塚 智明

企業名 : 株式会社アークホーム
 代表者 : 代表取締役 笹野 浩二
 設立 : 平成15年2月
 事業所所在地 : 〒252-0132
 相模原市緑区橋本台2-1-5
 連絡先 : TEL 042-775-0518
 資本金 : 2,000万円
 従業員数 : 16人(役員を含む)



高速・連続型AI外観検査システム TR-300

株式会社TOMOMI RESEARCH

連続搬送される光沢製品の微細なキズを検出するため、複雑かつ高度な3D処理の高速化を実現し、高精度異常検知AIを用いてインラインリアルタイム検査技術を開発しました。

【開発の背景】

光沢製品の微細なキズは画像検査では汚れと区別できず、生産ラインとは別工程として負荷の高い目視検査に依存せざるを得ず、判定のばらつきや人手不足が深刻です。特に高速に流れる製品の検査ではキズのみを抽出することが困難であり、この課題が自動化の大きな障壁となっていました。

【開発のポイント】

本技術は、連続生産ラインにおける外観検査の自動化を目的とした高速・連続型AI外観検査システムです。3D処理によりキズと汚れを分離して抽出する技術を軸に、独自開発のラインスキャン撮像・高速3D処理・AI異常検知を統合したシステムで、リアルタイムでのキズ検出を実現しました。特に、従来検出が困難であった、生産ライン上で製品が流れる方向に生じる微細なキズを捉える新たな技術を開発し、背景の模様・光沢の影響を排除することで、見落とされやすいキズも高精度かつ鮮明に可視化することに成功しました。さらに3D可視化の処理速度は競合技術と比較して6倍以上であり、連続生産ラインにおける外観検査の高速化を実現しています。

【社会への貢献】

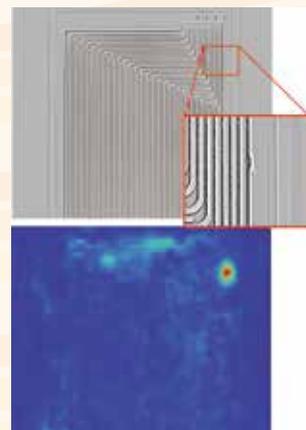
本システムは、自動車用金属部品や電池ラミネートフィルム、樹脂成形品、紙・布製品など、外観品質が重視される多様な分野への展開が期待されます。人手不足や検査員の高齢化が進行する中で、技能の継承が困難な目視検査工程の自動化を推進し、労働環境の改善と品質保証の高度化に貢献します。

高く評価された点

高速3D画像生成技術と、良品のみを学習して異常を検出するAIエンジンとの組み合わせからなる、リアルタイムで欠陥を検出する外観検査システム。従来検出が困難であった流れ方向に生じる微細なキズも検出可能である。技能の継承が困難な目視検査の自動化を推進し、品質保証の高度化に貢献する次世代の外観検査の基盤となる技術として社会展開が期待できる。



TR-300



燃料電池セパレータの3D×AI異常検知



企業名 : 株式会社TOMOMI RESEARCH

代表者 : 代表取締役 佐藤 友美

設立 : 平成23年5月

事業所所在地 : 〒252-0816
藤沢市遠藤4489番105
慶應藤沢イノベーションビル217号室

連絡先 : TEL 0466-54-9003

資本金 : 700万円

従業員数 : 2人(役員を含む)



直近14回の神奈川工業技術開発大賞 受賞技術・製品一覧

●受賞企業名、区分、事業所所在地、資本金及び従業員数は受賞時点の数値です。

回	受賞企業名	区分	所在地	資本金(千円)	従業員(人)	受賞技術及び製品	
第三十九回(令和六年度)	東栄電化工業株式会社 〔奨励賞〕	中小	相模原市中央区小町通2-5-9	50,000	120	低反射アルマイト	
	株式会社井戸屋	中小	茅ヶ崎市芹沢874-2	40,000	9	災害用水洗トイレシステム・イドテックトイレ	
	株式会社デュプロ	中小	相模原市中央区小山4-1-6	285,000	230	ダイカッター DSM-1000	
	松尾ハンダ株式会社 〔未来創出賞〕	中小	大和市下鶴間2775番地	15,000	27	セルロースナノファイバー入りソルダペースト(BS SOLDER)	
	株式会社イワセ 株式会社常盤産業 株式会社ミスティックフラワー	中小 中小 中小	綾瀬市本蓼川271 相模原市南区麻溝台7-15-2 横浜市青葉区鴨志田町519-7-102	10,000 10,000 4,000	101 42 3	クラウドとQRコードを活用した非接触駐輪システム「アケラック」 酸素検知組成物及び酸素検知体 3次元植物標本技術によるミスティックフラワー	
第三十八回(令和五年度)	株式会社クォークテクノロジー 〔奨励賞〕	中小	横浜市保土ヶ谷区神戸町134番地 横浜ビジネスパークイーストタワー15F	20,000	25	紫外線レーザーを用いたレーザーリフトオフ技術の製品化	
	UNTRACKED株式会社	中小	横浜市保土ヶ谷区常盤台79-7 横浜国立大学総合研究棟E206-1A	1,500	4	立位年齢検査装置 StA ² BLE(ステイブル)の開発	
	東京精密発條株式会社	中小	横浜市都筑区東方町134	15,000	55	ウイングバンドプラス	
	横浜油脂工業株式会社 〔未来創出賞〕	中小	秦野市堀山下380-7	100,000	235	水中油滴型離型剤の開発	
	株式会社コバヤシ精密工業 株式会社ツガワ 株式会社レナテック	中小 中小 中小	相模原市南区大野台4-1-54 横浜市港北区新羽町1181 伊勢原市高森4-19-15	15,000 95,000 127,500	24 660 19	ポータブル通信電流計 エニマス タッチレス空中ディスプレイ Air Smart Terminal メタロ・バランス検査	
	株式会社ユニテックス 〔奨励賞〕	中小	相模原市南区豊町15-3	90,000	70	USB LTOデータ保存システム「LT80H USB LTO8」	
株式会社信光社 株式会社アルファテック 株式会社アミック 〔未来創出賞〕 株式会社キュー・アイ アルケリス株式会社	中小 中小 中小 中小 中小	横浜市栄区小菅ヶ谷2-4-1 横浜市緑区白山1-11-40 横浜市鶴見区鶴見中央4-36-1 5F 横浜市金沢区福浦2-4-7 横浜市金沢区鳥浜町14-16	95,000 10,000 21,700 50,000 15,000	90 45 48 37 9	新ブルーサファイアの開発 センタレス加工技術に於ける、医療機器分野への展開 アンカーバルステスターによる施工品質検査 水中ドローン「SDQ-101」 長時間の立ち仕事による足腰の負担を軽減するアシストスーツ「アルケリス」		
第三十七回(令和四年度)	株式会社ユニテックス 〔奨励賞〕	中小	相模原市南区豊町15-3	90,000	70	USB LTOデータ保存システム「LT80H USB LTO8」	
	株式会社信光社 株式会社アルファテック 株式会社アミック 〔未来創出賞〕 株式会社キュー・アイ アルケリス株式会社	中小 中小 中小 中小 中小	横浜市栄区小菅ヶ谷2-4-1 横浜市緑区白山1-11-40 横浜市鶴見区鶴見中央4-36-1 5F 横浜市金沢区福浦2-4-7 横浜市金沢区鳥浜町14-16	95,000 10,000 21,700 50,000 15,000	90 45 48 37 9	新ブルーサファイアの開発 センタレス加工技術に於ける、医療機器分野への展開 アンカーバルステスターによる施工品質検査 水中ドローン「SDQ-101」 長時間の立ち仕事による足腰の負担を軽減するアシストスーツ「アルケリス」	
	コアレスモータ株式会社 堀硝子株式会社 〔ビジネス賞〕 泉工業株式会社 株式会社ハチたま 〔奨励賞〕 エレックス工業株式会社 田中プレス工業株式会社 株式会社東京技術研究所	中小 中小 中小 中小 中小 中小 中小	大和市中中央林間4-9-3-2 厚木市上依知3031 綾瀬市深谷上8-4-3 藤沢市片瀬海岸1-12-4 川崎市高津区新作1-22-23 相模原市緑区西橋本4-2-2 川崎市麻生区栗平2-16-6	95,000 305,000 50,000 187,500 12,000 40,000 60,000	15 283 26 10 32 36 290	ギヤ内蔵モータ 過熱水蒸気を用いた接着剤速硬化システム プラズマ処理装置「ipsolon®(イプソロン)」 スマートねこトイレ「toletta®」 超小型IoTセンサーモジュール「μPRISM」 深絞りプレス加工用均圧エアクッションパッド(プレス機械のダイクッション装置) 防水型マントルヒーター	
	株式会社アイティエス21企画 ヘルツ株式会社 〔ビジネス賞〕 株式会社ケイ・ジー・ケイ マイクロテック・ラボラトリー株式会社 〔奨励賞〕 株式会社五十嵐電機製作所 サクラテック株式会社 株式会社サザン音響	中小 中小 中小 中小 中小 中小 中小	横須賀市金谷1-1-9 横浜市神奈川区栄町34パシフィックマークス横浜イースト7F 相模原市中央区南橋本4-4-20 相模原市南区上鶴間本町8-1-46 川崎市幸区戸手本町1-2 横浜市港北区新横浜326 VORT新横浜4階B号室 鎌倉市笛田5-34-18	10,000 70,000 40,000 42,500 20,000 10,000 5,000	5 27 38 65 144 8 1	自動運転行動評価実験車の開発 超低周波数防振システム「G-Zero®」 オフセット印刷用紫外線硬化インキ圧送ポンプ 簡単に安全なロボットの実現に求められるダイレクトドライブモータ 2重検知アブソリュートDC&BLDCサーボ制御装置 小型省電力MIMOレーダプラットフォーム「miRadar™8」とその応用展開 超音波測定技術を応用したハイレゾ対応オーディオ/通信機器用音響測定装置の開発	
	株式会社鶴見精機 〔ビジネス賞〕 株式会社キーストーンテクノロジー 株式会社ジャパン・アドバンスト・ケミカルズ 〔奨励賞〕 株式会社エース・E & L ジェネクスト株式会社 日本ピーマック株式会社	中小 中小 中小 中小 中小 中小	横浜市鶴見区鶴見中央2-2-20 横浜市中区太田町5-68-5 明和ビル2F 相模原市中央区上溝1880-2 SIC3-3305 相模原市南区麻溝台6-9-9 横浜市港北区新横浜3-18-3新横浜KSビル9F 厚木市飯山3150番地	21,000 32,500 97,360 5,000 27,500 390,510	82 8 12 3 6 296	深海用プロファイリングフロート「Deep NINJA」 未病改善高機能性野菜生産LED栽培システム 多目的薄膜材料開発用成膜プラットフォーム 高性能集音器「Choju(聴寿)」 単眼カメラ映像及び画像における距離・角度測定技術 冷暖房可能ドレンレススポットエアコン「スポットレスQ」	
第三十四回(29年度)	株式会社鶴見精機 〔ビジネス賞〕 株式会社キーストーンテクノロジー 株式会社ジャパン・アドバンスト・ケミカルズ 〔奨励賞〕 株式会社エース・E & L ジェネクスト株式会社 日本ピーマック株式会社	中小 中小 中小 中小 中小 中小	横浜市鶴見区鶴見中央2-2-20 横浜市中区太田町5-68-5 明和ビル2F 相模原市中央区上溝1880-2 SIC3-3305 相模原市南区麻溝台6-9-9 横浜市港北区新横浜3-18-3新横浜KSビル9F 厚木市飯山3150番地	21,000 32,500 97,360 5,000 27,500 390,510	82 8 12 3 6 296	深海用プロファイリングフロート「Deep NINJA」 未病改善高機能性野菜生産LED栽培システム 多目的薄膜材料開発用成膜プラットフォーム 高性能集音器「Choju(聴寿)」 単眼カメラ映像及び画像における距離・角度測定技術 冷暖房可能ドレンレススポットエアコン「スポットレスQ」	
	第三十三回(28年度)	インフィニテグラ株式会社 ミハル通信株式会社 〔ビジネス賞〕 コーワテック株式会社 山勝電子工業株式会社 〔奨励賞〕 株式会社キューワハーツ 株式会社多摩川電子 株式会社メビウス	中小 中小 中小 中小 中小 中小 中小 中小	横浜市港北区新横浜228 新横浜ナラビル9F 鎌倉市岩瀬1285 高座郡寒川町一之宮5-18-18 川崎市高津区末長1-37-23 横浜市港北区高田西1-5-1 綾瀬市上土棚3-11-23 横浜市西区北幸2-10-27	30,000 90,000 35,000 70,000 10,000 310,000 199,000	4 231 48 85 17 120 117	様々な環境下での開発ツールを備えた安価・小型のサーマルカメラ ケーブルテレビの映像・音声信号をオールインワンで監視する小型装置 建機用汎用無線遠隔操縦ロボット 劣化した映画フィルムに対応できるデジタル化装置 プレス屋が作った紙書類の抜き差し自由なユニークなファイル 光伝送・給電方式の広帯域電磁波計測装置 様々な通信方式に対応可能なM2M/IoTシステム

回	受賞企業名	区分	所在地	資本金(千円)	従業員(人)	受賞技術及び製品
第三十二回(27年度)	(株)アメロイド日本サービス社	中小	横浜市中区翁町1-6-12	25,000	113	産業廃棄物を大幅に削減した汚泥脱水・回収装置
	(株)CQ-Sネット 〔ビジネス賞〕	中小	横浜市神奈川区鳥越7-8	10,000	5	照明器具にレーザーを内蔵した見守りシステム
	サイエンスパーク(株)	中小	座間市入谷3-1649-2	40,000	42	情報セキュリティシステム開発支援キット
	(株)ファブエース 〔奨励賞〕	中小	横浜市都筑区荏田南4-1-23	94,000	23	かしめ不良の発生を低減させた高機能かしめ機
	ナノフュエル(株)	中小	川崎市川崎区殿町1-19-4	101,000	20	植物原油をディーゼルエンジン燃料に改質するシステム
(株)日本エレクトライク	中小	川崎市中原区上小田中6-17-2	99,000	3	走行安定性に優れた低コストの電気三輪自動車	
(株)ノイズ研究所	中小	相模原市中央区千代田1-4-4	95,000	75	薄型プレート広帯域アンテナ	
第三十一回(26年度)	(株)エヌエフ回路設計ブロック	中小	横浜市港北区綱島東6-3-20	910,000	246	各種保護リレーの検査を一台で実施できる試験器
	(株)ニコソエンジニアリング 〔ビジネス賞〕	中小	横浜市神奈川区鶴屋町3-30-4 明治安田生命横浜西口ビル2階	50,000	62	再生医療用の培養細胞を二方式で観察可能な減菌対応の小型顕微鏡
	(株)昭和真空 東新工業(株)	中小	相模原市中央区田名3062-10	2,177,105	183	水晶振動子用周波数調整装置
	(株)ジャパンプローブ(株)	中小	横浜市南区中村町1-1-14 JPビル	55,000	40	航空機主翼等の欠陥検査用超音波アレイプローブ
	(株)テクノメディカ (株)ブルー・スターR&D	中小	横浜市都筑区仲町台5-5-1	1,069,800	180	微量の血液から電解質濃度等を短時間で測定できる可搬型分析器
		中小	相模原市中央区横山台1-31-1	10,000	9	超音波バリ取り洗浄装置
第三十回(25年度)	(株)向洋技研	中小	相模原市中央区田名4020-4	20,000	27	高速溶接を可能にした操作性に優れたテーブルスポット溶接機
	ショウワ洗浄機(株) 〔ビジネス賞〕	中小	横浜市西区久保町12-1	95,000	20	キャビテーション効果を用いた高速排水ろ過機
	(株)ニッター (株)リガルジョイント 〔奨励賞〕	中小	横浜市金沢区鳥浜町14-16	10,000	26	インターネットを活用し開発したスマートフォンケース
	アルバック理工(株)	中小	相模原市南区大野台1-9-49	57,600	61	燃料電池システムの高温ガスを効率良く冷却する小型冷却器
	(株)イ・エム・テクノ レーザーテック(株)	中小	横浜市緑区白山1-9-19	310,000	89	熱を電気に変換する熱電材料の性能評価装置
		中小	伊勢原市鈴川17	10,000	2	設置が簡易な可搬型地すべり検知器と伝達システム
		中小	横浜市港北区新横浜2-10-1	931,000	237	充放電中のリチウムイオン電池の電極表面を観察可能にした研究開発用密封セル容器
第二十九回(24年度)	グラフィック(株)	中小	横浜市戸塚区品濃町503-10	3,000,000	200	少量、多品種、低コストで作成できるラベル製造機
	ダブル技研(株) 〔地域環境技術賞〕	中小	座間市栗原920-7	10,000	13	様々な形状のものを一つのモーターで掴めるロボットハンド
	アルバック理工(株)	中小	横浜市緑区白山1-9-19	310,000	91	お湯と水で作動する運搬可能な小型発電システム
	(株)片野工業 〔奨励賞〕	中小	横浜市中区本牧三之谷15-19	20,000	30	大量のイオン風を発生する高性能な消臭機
	荒木技研工業(株)	中小	横浜市青葉区寺家町311	20,000	15	金属配管の分岐部を一体成型する装置
光伸光学工業(株)	中小	秦野市菩提69-3	70,500	82	光学フィルタを利用した1μm帯波長可変半導体レーザー光源	
東京メータ(株)	中小	川崎市中原区今井南町461	36,190	33	圧縮空気のエネルギー測定装置	
第二十八回(23年度)	(株)アイビット	中小	川崎市高津区坂戸3-2-1 KSP東棟6F	50,000	10	X線画像ステレオ差分方式を用いた電子回路基板検査装置
	(株)マルサン・ネーム 〔地域環境技術賞〕	中小	横浜市鶴見区駒岡5-15-18	10,000	65	ロボットにも利用可能な高性能シート型触覚センサー
	(株)A・R・P (株)同位体研究所 〔奨励賞〕	中小	秦野市堀川166-1	20,000	176	土壌中の状態分析を可能にする小型水分センサー
	エクストコム(株)	中小	横浜市鶴見区末広町1-1-40	5,000	7	食品の産地判別と産地証明技術
	エルフィノート・テクノロジー(株)	中小	大和市大和東1-6-12セドナビル	10,000	3	超小型・高精度・高分解能エンコーダ
理想計測(株)	中小	横浜市中区山下町12-2-412	30,000	10	一括コンタクト方式の半導体検査プローブカード	
		中小	川崎市高津区区母口31	10,000	2	350℃までの熱衝撃試験を可能にした小型試験機
第二十七回(22年度)	ジャパンプローブ(株)	中小	横浜市南区中村町1-1-14	30,000	30	空気中で計測可能な非接触超音波探傷システム
	(株)不二WPC 〔地域環境技術賞〕	中小	相模原市南区大野台4-1-83	10,000	10	アルミニウム合金へのダイヤモンドライカーボンコーティング技術
	(株)キーストーンテクノロジー 東海工業(株)	中小	横浜市中区太田町5-68-5 明和ビル2F	22,700	7	植物の生育促進に適したLED照明器
	(株)関東冶金工業(株)	中小	厚木市妻田東3-32-15	14,500	20	リサイクル可能で交換式のワイヤー放電加工機用ろ過フィルター
	(株)クロスウェル 昭和精工(株)	中小	平塚市四之宮3-20-48	91,000	100	グラファイト製保温板を備えた連続アルミろう付炉
		中小	横浜市西区岡野1-15-9-301	166,700	4	自律神経反射の即時解析モニター
		中小	横浜市金沢区福浦1-4-2	80,000	88	リチウムイオン電池電極用金属箔のロール成形装置
第二十六回(21年度)	(株)イスマンジェイ	中小	川崎市川崎区南渡田町1-8	515,880	21	特殊鋼とセラミックスの両特性を備える超微粉末シリコン合金
	サイバーレーザー(株) 〔地域環境技術賞〕	中小	川崎市幸区新川崎7-7	1,739,600	42	高安定高出力フェムト秒パルスレーザー
	フェトン(株)	中小	厚木市岡田3050厚木アクスト	365,870	20	微細配線接合用レーザー融着装置
	(株)ワイ・エム・エス 〔奨励賞〕	中小	横浜市南区六ツ川3-26-3	10,000	25	大型容器内粉体の反転吸引システム
	(株)エーイーティー (株)ジェムコ	中小	川崎市麻生区栗木2-7-6	30,000	44	小型X線管と短パルス高電圧電源
(株)ユニハイトシステム	中小	横浜市緑区十日市場町901-9	82,450	5	塗装表面凹凸欠陥検査装置	
		中小	大和市下鶴間505-1	10,000	27	3次元斜めX線CTシステム

主催

神奈川県／神奈川新聞社

特別協力

地方独立行政法人神奈川県立産業技術総合研究所

後援

関東経済産業局

t v k (テレビ神奈川)

かながわ工業振興協議会

かながわモデル工場協議会

株式会社ケイエスピー

公益財団法人神奈川産業振興センター

NHK横浜放送局

一般社団法人神奈川県発明協会

神奈川県信用保証協会

一般社団法人首都圏産業活性化協会

神奈川県産業労働局産業部産業振興課

〒231-8588 神奈川県横浜市中区日本大通1

TEL.045-210-5646

2026.2発行