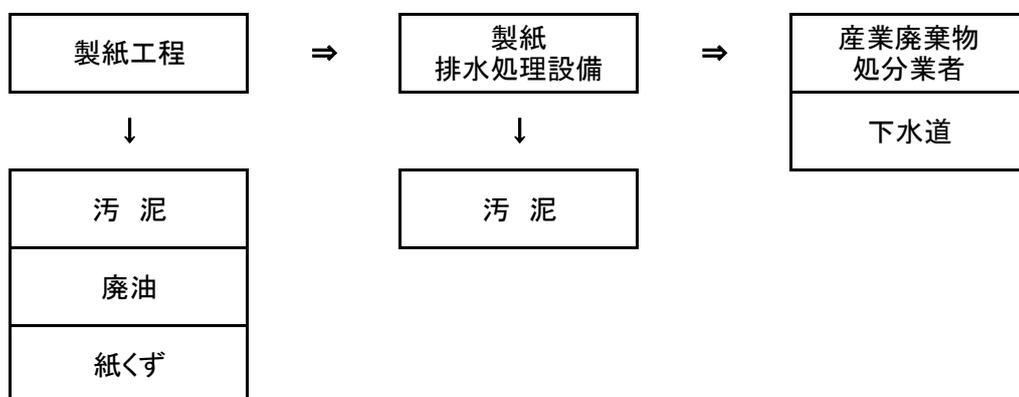
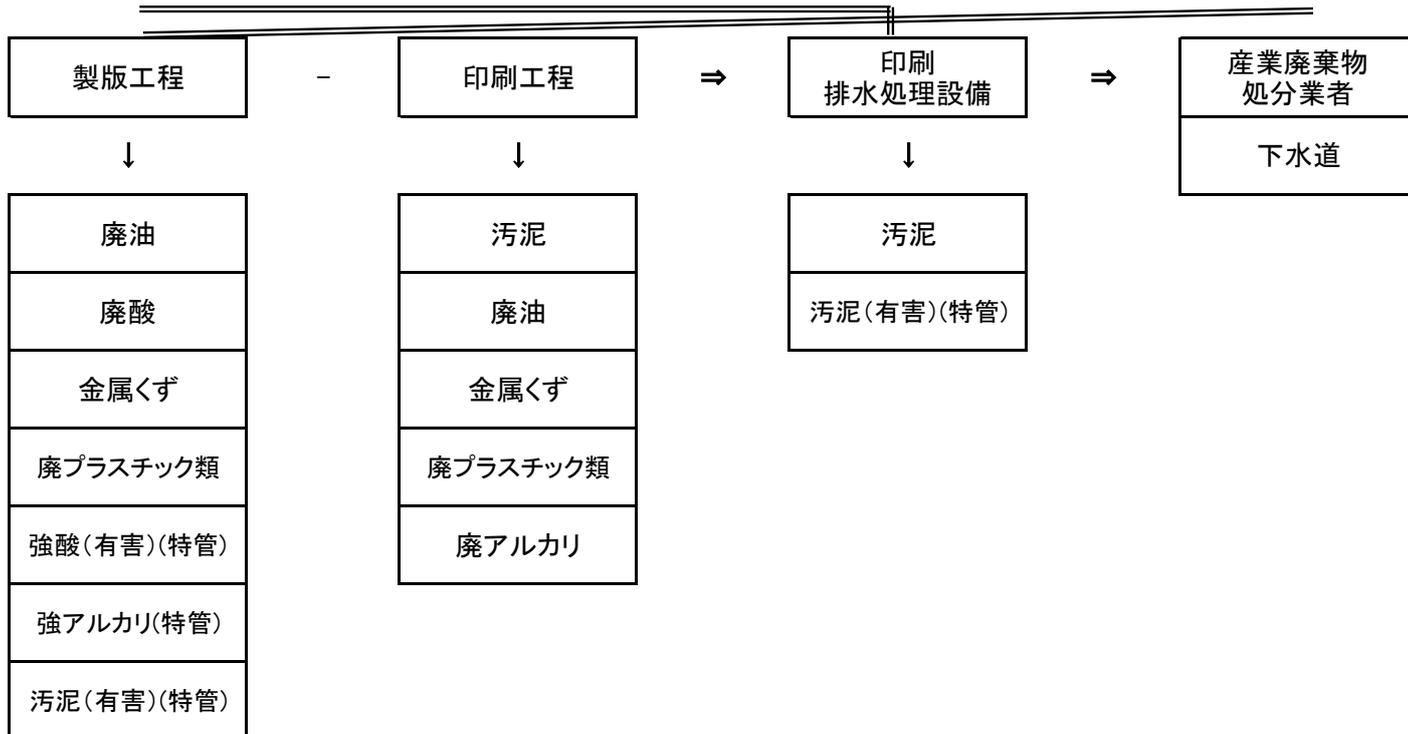


令和6年度国立印刷局小田原工場産業廃棄物発生フロー図

1 製紙工程



2 印刷工程



※1 燃えがらは構内の焼却炉から発生する。

※2 廃プラスチック（トレイ・ペットボトル）及び、混合廃棄物（ガラス・コンクリート・陶磁器類）は各課より発生する。

## 令和6年度国立印刷局小田原工場 廃棄物処理フロー図

No.	産業廃棄物の名称【種類】	処理方式	最終処分方式
1	焼却灰【燃えがら】	薬注固化	埋立処分
2	浮上スラッジ【汚泥】	焼却	埋立処分
3	紙料かす【汚泥】	脱水・薬注固化	埋立処分
4	廃インキ、不用薬品、てん料、冷却用チラー水、風乾床残渣、不用顔料【汚泥】	焼却	選別・破碎
5	廃砂、印刷排水処理油原水槽清掃汚泥、その他汚泥【汚泥】	焼却	選別・破碎 埋立処分
6	食堂グリスラップ【汚泥】	脱水	埋立処分
7	油付きウエス【汚泥】	焼却	選別・破碎
8	混合廃油【廃油】	油水分離	再生処理
9	水溶性切削油【廃油】	油水分離	再生処理
10	ニッケル廃液、ニッカノンタック廃液【廃酸】	焼却	埋立処分
11	水性ワイピング廃液【廃アルカリ】	焼却	埋立処分
12	箔くず【廃プラ類】	破碎・圧縮	溶融固化 焼却造粒
13	ニッケル付着物【廃プラ類】	選別・破碎	破碎(資源化)
14	トレー・ペットボトル【廃プラ類】	選別・溶解 破碎・圧縮	埋立処分
15	故紙【紙くず】	焼却	埋立処分 選別・破碎
16	廃かん・空かん【金属くず】	圧縮	再生(製鉄原料)
17	不用蛍光灯【ガラス・コンクリート・陶磁器くず】	コンクリート固型化	埋立処分 セメント原料
18	不燃物【混合廃棄物】	選別・破碎 圧縮	埋立処分
19	クロム廃液【強酸(有害)】	中和・還元 凝集沈殿	リサイクル(破碎・固形化)
20	医療廃棄物【感染性廃棄物】	焼却	埋立処分
21	クロム付着物、六価クロム廃液、汚泥【汚泥(有害)】	焼却	埋立処分
22	アルカリ脱脂廃液【特管廃アルカリ(pH12.5以上)】	中和	コンクリート固形化

国立印刷局 環境汚染防止体制図

